

## Introducción a los PLCs

# LABORATORIO 5 - SCADA

### ***Pruebas de Aceptación***

FAT (Factory Acceptance Test) de acuerdo a norma IEC 62381

Identificación del Grupo:

Set de Laboratorio:

#### Checklist

Verificación contra documento de especificaciones

Documento de referencia: "Introducción a los PLCs - Laboratorio 5 – SCADA"

(P = Pass, F = Fail)

#### 1. Pantalla de Operación

Item	Descripción	Resultado	Observaciones
1.1	Diagrama estático y representación del proceso	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
1.2	Tags de equipos e instrumentos en pantalla según P&ID	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
1.3	Visualización e ingreso de parámetros de operación	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
1.4	Verificación de rangos admisibles de parámetros de operación	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
1.5	Visualización de estado de actuadores y sensores	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
1.6	Visualización de variables operativas y sus unidades	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
1.7	Comandos en pantalla	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	

## 2. Tendencia Gráfica

Item	Descripción	Resultado	Observaciones
2.1	Variables a graficar	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
2.2	Rangos de variables	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
2.3	Rango de tiempo	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	

## 3. Comunicaciones PLC-SCADA

Item	Descripción	Resultado	Observaciones
3.1	Prueba de variables de lectura	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
3.2	Prueba de variables de escritura	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	

## 4. Funcionalidad

Item	Descripción	Resultado	Observaciones
4.1	Arranque	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
4.2	Etapa de Llenado y control de concentración	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
4.3	Control de temperatura	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
4.4	Control de tiempo de mezcla en condiciones controladas	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
4.5	Comportamiento ante desviación en control de temperatura	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
4.6	Etapa de Vaciado	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
4.7	Prueba de parada	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
4.8	Prueba de reset	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
4.9	Operación manual de actuadores	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
4.10	Verificación de tendencias gráficas	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
4.11	Segunda ejecución del proceso	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	

### 5. Reinicio del Sistema

Item	Descripción	Resultado	Observaciones
5.1	Corte/re-conexión de comunicaciones	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
5.2	Reinicio de PLC (warm reset)	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
5.3	Reinicio de PLC (cold reset)	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	
5.4	Reinicio de SCADA	<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F	