

## Introducción a los PLCs

### LABORATORIO 4 - ST

Implemente un programa en ST que controle el proceso del Laboratorio 1.

Como requerimientos adicionales

- “Warm Reset”: luego de un corte de alimentación, el PLC deberá mantener el estado anterior al corte y continuar ejecutando el programa normalmente
- “Cold Reset”: ante un “Cold Reset” el programa deberá ir al estado inicial

#### **Conexiones de entrada/salida del PLC**

Se deberán utilizar la siguiente asignación de entradas/salidas:

Entrada DI0 – ARRANQUE

Entrada DI1 – PARADA

Entrada DI2 – TERMICO

Salida DO1 - M1

Salida DO2 - M2

Salida DO3 - M3

Las entradas digitales serán simuladas mediante la placa de llaves TA571-SIM que dispone el PLC.

Las salidas digitales serán visualizadas en los LEDs indicadores del PLC.

