

TABLA DE NIVELES DE ILUMINACIÓN

1. Habitaciones - Recreo - Deportes

<i>Locales comunes a todas las categorías:</i>	<i>Min. Lux</i>	<i>Rec. Lux</i>
Vestibulos, corredores, ascensores	50	70
Escaleras	100	150
Vestuarios, tocadores y lavabos	50	100
 <i>Habitaciones:</i>		
Cuartos de baño: Alumbrado general	50	100
Espejos (sobre el rostro)	200	500
Dormitorios: Alumbrado general	50	—
Camas y espejos	200	500
Cocinas: Fogones, lavaderos, mesas	100	200
Cuarto de niños	70	200
Cuarto de estar: Alumbrado general	70	200
Lectura intermitente	150	—
Lectura prolongada	300	500
Costura intermitente	200	500
Trabajo de escolares en casa	300	500
Banco de taller de artesano	150	300
 <i>Salas de espectáculos:</i>		
Vestibulo	100	—
Salón de descanso	100	200
Anfiteatro (Teatros. Salas de Concierto):		
Durante los entreactos	100	200
Durante la audición		Alumbrado circulación
Orquestas (sobre los atriles)	300	500
Salas de cine: Durante los entreactos	100	200
Durante la proyección		Alumbrado circulación
Salas de fiestas, salas de baile: Alumbrado general	150	200
Intermedios, exhibiciones		Alumbrado circulación
 <i>Cultura física y deportes:</i>		
Billares: Alumbrado general	70	—
Mesas	200	500
Bolos	150	—
Gimnasios	100	300
Patinaje (entrenamiento)	70	—
Tenis cubierto: Entrenamiento	100	150
Competición	200	300
Baloncesto: Entrenamiento	150	200
Competición	300	500
Ping-Pong: Entrenamiento	200	—
Competición	500	—
Golf miniatura	100	—

	<i>Min. Lux</i>	<i>Rec. Lux</i>
Velódromos (sobre pista)	150	200
Pelota vasca: Entrenamiento	150	—
Competición	300	—
Fútbol: Entrenamiento	70	100
Competición	150	300
Piscinas: Alumbrado de la piscina	100	—
Salas de duchas y vestuarios	70	—
Salas de armas, salas de boxeo	300	—
Rings de boxeo: Entrenamiento	300	500
Competición	1.500	3.000
Hipódromos	150	200
Picaderos	70	100
Hockey sobre hielo	200	—

2. Oficinas y Establecimientos públicos

Locales comunes a todas las categorías

Vestibulos; habitaciones de paso: Iluminación general interior	150	500
--	-----	-----

Oficinas y administraciones:

Teneduría de libros, mecanografía, contabilidad, máquinas de calcular, ficheros y archivadores	300	600
Oficinas privadas y trabajos generales de oficina distintos a los anteriores	200	—
Salas de dibujo: Mesas	500	1.000
Alumbrado general	150	300
Oficinas de información, salas de recepción, salas de espera	150	500
Archivos	100	—

Establecimientos públicos:

Iglesias: Altares, santuarios, coros	100	—
Naves	70	—
Dependencias	50	—
Bibliotecas: Estanterías (Alumbrado vertical)	100	200
Salas de libros	100	200
Salas de lectura	100	200
Mesas de lectura	300	500
Museos y Galerías: Alumbrado general interior	100	—
Vitrinas. Alumbrado especial	500	—
Sobre los cuadros	100	200

Establecimientos de enseñanza:

Salas de conferencias, anfiteatros, salas de reuniones	200	500
Gimnasios	150	300

	Min. Lux	Rec. Lux
Vestuarios, tocadores y lavabos	50	100
Salas de clase y laboratorios	200	500
Dibujo de arte, industrial y costura	500	700
	(más alumbrado localizado)	
Bibliotecas y despachos (ver Administraciones y Establecimientos públicos)		
Salas de enseñanza manual (ver locales industriales)		
Pizarras	300	500
<i>Hospitales y Clínicas:</i>		
Camas	100	—
Laboratorios (Patología e investigación)	300	500
Quirófanos	300	500
Mesas de operación	3.000	—
Habitaciones particulares y salas: Alumbrado general	50	—
Alumbrado de noche	10	—
Sobre la cama, examen y lectura	200	—
Salas de examen	300	500
Salas de recepción y de espera	100	—
Gabinetes dentales: Sillón	700	—
Salas de espera	100	—

3. Tiendas, Hoteles, Cafés y Restaurantes

Almacenes de grandes ciudades:

Alumbrado general	300	500
Sobre los mostradores	500	700
Presentaciones especiales y vitrinas interiores	1.000	—
Estantes de mercancías	100	—
Escaparates sobre calle comercial	2.000	5.000
Idem sobre calle no comercial	500	1.000

Almacenes de pequeñas localidades:

Alumbrado general	200	300
Sobre los mostradores	300	500
Escaparates	500	1.000

Hoteles - Cafés - Restaurantes:

Cocinas	100	200
Dormitorios: Alumbrado general	100	200
Camas y espejos	200	500
Comedores, salas de restaurantes, salas de café, salones de hotel, sa- lones de té	100	300
Salas de correspondencia: Alumbrado general	100	—
Mesas de escribir: Alumbrado localizado	300	500

4. Locales industriales

	Min. Lux	Rec. Lux
1. LOCALES COMUNES A TODAS LAS CATEGORÍAS		
Alumbrado general de circulación	100	—
Instrumentos de medida y de control: Alumbrado sin deslumbramiento. Sobre el plano de lectura.	300	500
Entrada, pasillos, escaleras, pasos diversos	100	200
Oficinas de dibujo industrial: Alumbrado general	100	200
Sobre las mesas de dibujo	700	1.000
Depósitos.	50	200
Embalaje: Objetos pequeños	100	200
Objetos grandes.	100	150
2. INDUSTRIAS ALIMENTICIAS		
<i>Mataderos</i>		
Alumbrado general	100	—
Estancia de animales	50	—
Desolladeros	200	300
Despacho de carne	400	600
Frigoríficos: Cámara frigorífica	50	—
Salas de máquinas	150	200
<i>Conserverías de carne:</i>		
Lavado, escaldado, cabezas y patas	100	—
Depilación, comprobación del depilado	200	300
Cocción, mezclado, amasado	100	200
Trinchado, deshuesado, escogido	200	300
Preparación de pastas, llenado de latas	150	200
Engatillado, cerrado de cajas.	300	500
Esterilización	300	500
Preparación de jamones	200	300
<i>Conserverías de pescado:</i>		
Pesado, lavado, esterilización, almacenaje, colocación en latas	100	200
Secado, preparación	200	300
Cocción	150	—
Puesta en latas, cerrado de las mismas	300	500
Tratamiento de sub-productos	150	200
<i>Conserverías de legumbres</i>		
Peso, desgranamiento	100	200
Escogido, sobre las cintas transportadoras	300	—
Cribas	150	—
Blanqueo.	150	—
Puesta en latas (ver conservas de carnes y pescado)		

	Min. Lux	Rec. Lux
<i>Industrias de harina:</i>		
Almacenaje de granos: Depósitos, alumbrado general	70	100
Fosos	100	—
Molienda	100	150
Ensayado	150	200
Laboratorio	300	500
<i>Panaderías industriales:</i>		
Almacenaje de harinas	70	100
Amasado (sobre las artesas)	200	300
Formación de la « masa »	150	200
Cocción: a) delante de los hornos	300	—
b) alumbrado general	100	200
Hornos de pan, manutención de carbón y cenizas	70	100
<i>Fábricas de galletas:</i>		
Almacenaje	70	100
Preparación de la pasta	200	300
Cocción:		
Barquillos: máquinas de dosificar, de cocer, de secar y rec.	200	300
Otras operaciones	100	200
Bizcochos secos: Alumbrado general	100	150
Salida del horno	300	500
Empaquetado	200	300
Almacenaje	100	150
<i>Pastas alimenticias:</i>		
Almacenaje	70	100
Fabricación de pastas, alumbrado general	150	200
Aparatos para mezclar, amasar e hilado	200	300
Máquinas combinadas: lugar del amasado	300	—
Secado	100	150
Empaquetado: A máquina	150	200
<i>Torrefacción de café:</i>		
Almacenaje	70	100
Torrefacción	100	150
Empaquetado: Alumbrado general	70	100
Alumbrado localizado	200	300
Máquinas automáticas	300	—
<i>Chocolaterías:</i>		
Preparación del chocolate en bruto: Alumbrado general	100	150
Escogido sobre las bandas	300	500
Preparación del cacao en polvo	100	150
Acondicionamiento: a) Chocolate y cacao en polvo	150	200
b) Chocolates diversos: Alumbrado general	100	150
Alumbrado localizado	300	500

Lecherías:

	<i>Lux</i>	<i>Lux</i>
Muelle de desembarque	70	100
Locales de lavado de los recipientes.	200	300
Tratamiento de la leche. — Puesta en botellas	200	300
Distribución de los recipientes	100	150
Laboratorios	300	500

Mantequerías:

Descremado (y Acondicionamiento)	150	200
Batido	200	300
Purificación.	150	200
Cámaras frigoríficas: Alumbrado general.	50	—
Sala de máquinas.	150	200

Bodegas:

Muelle de embarque, bodegas	70	100
Indicador de nivel, sobre el plano de lectura	300	—
Sala de máquinas.	150	200
Recepción de botellas vacías	150	200
Limpieza de botellas	200	300
Llenado de botellas	200	300
Embalaje de botellas en las cajas.	100	150

Cervecerías:

Preparación de la malta: Encima de las cubas.	70	100
Torrefacción, trituración	100	150
Ensacado.	100	150
Fabricación de la cerveza	200	300
Fermentación.	200	—
Tanque	70	100
Filtrado	150	200
Puestas en barril: Alrededor de las máquinas	100	150
Llenado	150	200
Llenado de botellas	200	300
Limpieza de botellas	200	300
Embalaje de las botellas en cajas.	100	150

Azucareras:

Silos de la remolacha	70	—
Lavaderos	100	150
Corte de raíces	150	200
Preparación del azúcar: Alumbrado general	100	150
Turbinas de mezclado.	300	—
Almacenes de azúcar	70	100
Ensacado.	150	200
Calderas: Alumbrado particular. Manómetros. Niveles	300	500
Sala de máquinas.	200	300
Cuadros de distribución y laboratorios	300	500

Refinerías:

	<i>Lux</i>	<i>especial</i>
Alumbrado general en todas las naves	100	—
Mezclado, sobre cada turbina	300	—
Aparato para cocer	—	—
Clarificación	—	especial
Molienda sobre la máquina	150	200
Quebrantado	300	—
Empaquetado	200	300
 <i>Confiterías industriales:</i>		
Cocción: Alumbrado general	100	150
Por encima de los hornos	300	—
Preparación de la pasta	300	500
Fabricación de los bombones: Alumbrado general	150	200
Sobre las máquinas	300	—
Acondicionamiento: Alumbrado localizado	300	—
Almacenaje, calderas	70	100

3. IMPRENTA Y ARTES GRAFICAS

Tipografía y litografía

□ Sección cajas:		
Alumbrado general	200	300
Sobre las cajas (pupitres de composición)	700	1.000
Sobre las máquinas de cortar lino y nivelar grabados.	700	1.000
Sobre la prensa de prueba.	200	300
Sobre el pupitre de correctores.	500	700
Máquinas de composición mecánica:		
Sobre el teclado y composición.	300	500
□ Sección de máquinas:		
Alumbrado general	200	300
Mesas de imposición	500	700
Mesas de arreglo	700	1.000
Mármoles para batir tintas.	700	1.000
Máquinas: sobre la entrada de las hojas	150	200
Sobre la salida de las hojas	300	500
Sobre el carro (alumbrado localizado).	300	500
Tinteros y cilindros	150	200
Guillotina	300	500

Fotograbado y Fotocromo:

Alumbrado general	200	300
Pupitres de retocadores	700	1.000
Prensa de pruebas	500	700
Mesa de montaje	—	especial
Mesa de insolación	—	especial

Encuadernación:

	<i>Min. Lux</i>	<i>Rec. Lux</i>
Alumbrado general	150	200
Máquinas de plegar: sobre la entrada.	150	200
Sobre la salida	150	200
Máquinas de hacer tapas	200	300
Máquinas de coser	200	300
Mesas de alzado	150	200
Guillotinas y apisonadoras	300	500

4: VIDRIERÍAS

Plantas generales:

Composición: Alumbrado general	100	150
Alumbrado localizado sobre aparatos de pesar	200	300
Vestibulos y salidas: alumbrado general	200	300
Hornos (ver locales comunes)		
Embalaje: Alumbrado general	100	150
Alumbrado localizado	200	300
Arcos y salidas	200	300

Vidrio plano:

Cristalería: Bruñido-pulido: Alumbrado general	100	150
Sobre la máquina.		especial
Apresiasi3n y corte		especial

Cristal de ventana:

Máquina automática: Sobre el caj3n	100	150
Apresiasi3n y corte		especial

Vaciado mecánico del cristal:

Máquina automática		especial
Comprobaci3n: Alumbrado general	200	300
Alumbrado localizado	500	700
Tallado fino, decoraci3n, esmerilado y grabado, biselado	300	500
Tallado normal, pulimentado a rueda.	150	200
Plateado	200	300

5. INDUSTRIAS TEXTILES

Industrias del algod3n Hilatura:

a) Almacenaje del algod3n en bruto	70	100
b) Preparaci3n: Mezcla	100	150
Vareado	100	150
Cardado	150	200
Estirado	150	200
Bancos de peinado	200	300
c) Hilado: Bastidor de hilar	300	500

	<i>Min.</i> <i>Lux</i>	<i>Rec.</i> <i>Lux</i>
<input type="checkbox"/> Tejeduría:		
a) Preparación: Bobinado	200	300
Urdidora; Plegador	300	—
Rastrillo	100	150
Apresto: Alumbrado general	100	150
Plegador de alimentación, peine plegador definitivo	300	—
b) Montaje del bastidor:		
Pasado de hilos: Alumbrado general	100	150
(Recogida) Alumbrado localizado	1.000	—
Nudos automáticos: Alumbrado general	100	150
Alumbrado localizado	500	—
Trabajo sobre el bastidor	300	500
Examen de los tejidos (Alumbrado localizado)	700	1.000
Locales de almacenaje de los tejidos	100	150

Industria de la lana

Preparación de las fibras:

Escogido de la lana	300	500
Desengrase de la lana y lavado	100	150
Vareado	100	150
Cardado	200	300
Peinado	300	500

Hilatura:

Bancos de estirado	150	200
Bastidores devanadores	300	500
Bastidores de hilo continuo	300	500
Preparación de la trama. — Canillaje	300	500
Preparación de la cadena: Bobinado	300	500
Urdidora: Plegador	300	500
Rastrillo	200	300
Aprestos: Alumbrado general	300	700
Comprobación a la salida de la máquina	300	700

Tejeduría:

Bastidores de tejer: Alumbrado general	100	150
Alumbrado localizado	500	700
Desmontaje. Alumbrado localizado	700	1.000
Pespunteado	700	1.000

Industria de la seda natural

Hilatura:

Escaldadura, vareado, trabajo de la seda (ver también alumbrado del algodón y lana)	150	200
Torcedura y apresto de la seda natural cruda	200	300

Tejeduría: Referirse a los valores dados por el algodón y la lana, con un aumento de un 50 % como mínimo, teniendo en cuenta que los hilos son mucho más finos

Min. Lux Rec. Lux

Textiles artificiales

Producción de la materia a hilar (ciclo químico)	100	150
Excepto la sulfuración que necesita	200	300
Terminación de la materia a hilar (ciclo textil):		
Bastidor de hilar paralelo	150	200
Bastidor de hilar centrífugo	300	500
Retorcido	200	300
Blanqueo	100	150
Escogido de las fibras	300	—

Hilatura y tejeduría:

Referirse a operaciones similares, concernientes al algodón y a la lana, con un aumento de un 50 % como mínimo, teniendo en cuenta el hecho de que los hilos son frecuentemente muy finos.

Blanqueado - Tintura - Impresión - Aprestos

Blanqueado de los tejidos: Prueba del tinte y clorado	100	150
Examen	300	500
Torcedura de las madejas	100	150
Teñido: Máquinas	150	200
Muestrario y examen (alumbrado localizado)	500	700
Impresión	300	500
Comparación de los colores	700	1.000
Aprestos: Preparación	100	150
Examen a la entrada y a la salida de las máquinas	300	500
Mesas de comprobaciones finales-Doblado	300	500

Confección

Almacenes de recepción y control de los tejidos	300	500
Talleres de corte	300	500
Talleres de conjunto: Arreglo, preparación, etc.	300	500
Pespunteado; Alumbrado localizado	1.000	—
Prensa-de vapor	200	300
Control final	500	700
Almacenes de expedición.	100	150

6. INDUSTRIAS QUÍMICAS

Fábricas de productos químicos:

Alumbrado de circulación	100	200
Sobre niveles, manómetros, termómetros montados sobre aparatos: alumbrado especial sin deslumbramiento sobre el plano vertical.	150	200
Sobre las mesas y pupitres	200	300
Sobre escaleras y pasarelas	100	200
Delante de los aparatos, tales como molinos y mezcladores	200	300

	Min. Lux	Rec. Lux
<i>Laboratorios, salas de ensayo y controles:</i>		
Alumbrado general	200	300
Sobre el plano de la mesa	300	—
Sobre aparatos de medida, tales como manómetros, termómetros, básculas, alumbrado especial sin deslumbramiento sobre el plano de lectura	300	500
<i>Caucho:</i>		
Molido, mezclado, triturado, fabricación de los neumáticos y tubos.	200	300
<i>Tabacos</i>		
Desmuestra	200	300
Picadura	150	200
Torrefacción	150	200
<i>Jabonerías:</i>		
Sala de los calderos, laminillas de jabón en polvo	150	200
<i>Almacenes, factorías, salas de embalaje:</i>		
Almacenado de grandes objetos	70	100
Almacenado de piezas pequeñas	100	200
Embalaje, expedición	150	200
Acondicionamiento (en la industria farmacéutica).	200	300

7. INDUSTRIAS METALÚRGICAS.

Mecánica general

Almacenaje de materias primas (hilos, tubos, barras, etc.).	70	100
Puestos de control (según dimensiones de los detalles a verificar):		
Minúsculo	3.000	—
Muy fino	1.500	—
Fino	1.000	—
Bastante fino	500	—
Mediano	300	—
Talleres de montaje: Piezas muy pequeñas	1.000	1.500
Piezas pequeñas.	500	1.000
Piezas medianas.	200	300
Piezas grandes	150	200
Almacenes de piezas desengrasadas y productos finos:		
Alumbrado.	150	200
Alumbrado localizado: Ventanillas, armarios, mesas, piezas pequeñas, lectura de pequeños caracteres	300	500
Trabajos de metales en hojas: Trabajo en el banco	200	300
Máquinas-herramientas y bancos:		
a) Alumbrado general	200	300
b) Alumbrado localizado:		

	<i>Min. Lux</i>	<i>Rec. Lux</i>
Trabajos muy delicados en el banco o en la máquina, fabricación de herramientas e hileras, comprobación con el calibre, rectificación de piezas de precisión	1.000	1.500
Trabajo en pequeñas piezas en el banco o en la máquina, rectificación de piezas medianas y pequeñas, reglaje de máquinas automáticas	500	700
Trabajo de piezas medianas en el banco o en la máquina, rectificación de piezas grandes	300	500
Soldadura:		
Soldadura de trabajos muy finos (Electrónica)	500	700
Soldadura de trabajos finos (aparatos de radio)	300	500
Soldadura por contacto de piezas medianas	200	300
Soldadura por contacto de piezas grandes	150	200
Soldadura al soplete.	100	150
Tratamiento superficial de los metales:		
Tratamiento electrolítico, niquelado, cromado	150	200
Avivado (alumbrado especial)	200	300
Pulimentado ordinario	150	200
Fundiciones:		
Depósitos y almacenes	100	150
Almacén de arena:		
a) Manipulaciones manuales (transporte, tamizado, mezcla) . .	100	150
b) Manipulaciones automáticas (transportadores, elevadores, separadores, molinos y tamices)	100	150
Talleres de modelado y cajas de machos:		
Fino	200	300
Gruoso	100	150
Alumbrado localizado de formas profundas. Al. especial	200	300
Placas modelos	200	300
Cubilote:		
Pesada de las cargas (alumbrado especial sin deslumbramiento sobre el plano de lectura)	150	200
Plataforma delante de horn., nave de colada en las cucharas . . .	100	150
Taller de moldeo:		
Alumbrado general	100	150
Alumbrado localizado en los moldes	500	700
Desmoldeo y desarenado	100	150
Rebarbado	200	300
Forjas y fundiciones de acero:		
Almacenaje del mineral y el carbón	100	150
Carga de altos hornos	especial	
Naves de colada	100	150
Naves de convertidores (2.ª colada)	100	150
Talleres de fabricación:		
Martillo-pilón, laminadores, etc.	100	150
Forjas		
Laminado y cizallado de piezas pequeñas, laminado en frío y trefilado	200	300

	<i>Min. Lux</i>	<i>Rec. Lux</i>
Laminado y cizallado de piezas grandes, limpieza y decapado	100	150
Fosas de temple, laminado en caliente	70	100
Almacenaje de productos finos:		
Almacén de chapa	100	150
Electro-metalurgia (aluminio y sus aleaciones, molinos mezcladores, fabricación de electrodos, coladas)	100	150
 <i>Construcción de automóviles:</i>		
<i>Carrocería:</i>		
a) Talleres de carpintería y ebanistería:		
Alumbrado general	200	300
Alumbrado localizado de las sierras de cinta y tornos		especial
b) Chapistería:		
Alumbrado general de los talleres de embutición, soldadura y montaje	200	300
Alumbrado localizado de las prensas de embutir, interior de las carrocerías durante el montaje		especial
<i>Pintura:</i>		
a) Preparación de las chapas, pintura a pistola, pulimentado a mano	300	500
b) Preparación, dosificación y mezcla de los colores	2.000	—
c) Cabina de pulverización (sobre el plano de pulverización).	700	1.000
<i>Guarnecido:</i>		
a) Talleres de los tapiceros (tejidos, almohadillas, etc.)	200	300
b) Nave de guarnecido de carrocerías:		
Alumbrado general	200	300
Alumbrado localizado en el interior de las carrocerías		especial
Taller de cristalería	150	200
Pulido de pinturas, decoración, acabado	300	500
Garaje de coches antes de la entrega	100	150

Construcciones aeronáuticas

Construcciones de los motores (ver *Mecánica general*).

□ I. — *Construcción en madera:*

<i>Taller de carpintería:</i>		
Alumbrado general	200	300
Alumbrado localizado de las sierras de cinta y tornos		especial
<i>Taller de montaje de fuselaje:</i>		
Alumbrado general	200	300
Mesa de control	300	500
<i>Taller de montaje en cadena:</i>		
Alumbrado general	200	300
Montaje en el interior de la carlinga		especial
Trabajos sobre los planos		especial
Taller de pintura	300	500
Chapas (tapacubos de hélices y cubiertas de motores)	200	300

	<i>Min.</i> <i>Lux</i>	<i>Rec.</i> <i>Lux</i>
<input type="checkbox"/> II. — <i>Construcciones metálicas</i>		
Taller de chapistería	200	300
Taller de preparación de las piezas primarias de infraestructura	150	200
Taller de montaje de planos	200	300
Taller de montaje de fuselajes:		
Alumbrado general	200	300
Interior de los fuselajes		especial
Taller de montaje en cadena:		
Alumbrado general localizado según el eje longitudinal del avión y su perpendicular a plomo de los planos	200	300
Trabajo debajo de los planos		especial

Calderería:

Soldadura autógena, remachado, transporte de los metales en hojas, martelado, etc. (ver Mecánica general, Forjas y Fábricas de acero)

Naves de los hornos de recocido para piezas grandes:

Alumbrado general	100	150
Alumbrado localizado de las formas profundas		especial

8. CENTRALES ELÉCTRICAS

Aparatos auxiliares, disyunt., transformadores, salas de acumuladores	100	150
Generadores, máquinas de vapor, ventiladores, compresores	200	300
Cuadros de distribución y cuadros de aparatos:		
Sobre el plano de lectura	300	500

9. INDUSTRIAS DIVERSAS

Tenerías:

Acabado y ensambladura	150	200
Corte, relleno.	100	150
Limpieza, estirado y curtido	100	150
Cubas	100	150
Cámaras de secado	100	150

Trabajo del cuero:

Cosido de los cueros oscuros, corte y ensamblado	300	500
Cosido de los cueros claros.	200	300
Surtido y comparación		especial

Fábricas de calzados:

Cosido, inspección y escogido.	500	700
Corte, trabajos diversos en el banco y en la máquina	300	500

Manufacturas del papel:

Corte terminación y recorte	200	300
Satinado	200	300
Vareo y trituración	150	200

	<i>Min. Lux</i>	<i>Rec. Lux</i>
<i>Trabajo de la madera:</i>		
Trabajo bastante fino en el banco y en la máquina		
<i>Manufacturas de cajas:</i>		
Cartonaje de lujo	200	300
Cartones ordinarios, cajas	100	150
<i>Manufacturas de tapices:</i>		
Tejido, dibujo	300	500
Colocación de los tapices sobre los telares, reparaciones.	300	500
Costura y bordado	300	500
Impresión sobre los tapices.	200	300
Acabado, cepillado, pasado al vapor, corte y transporte.	100	150
<i>Alfarería y cerámica industrial:</i>		
Limpieza y cocción, coloración y barnizado, decoración y esmaltado, moldeo y prensa	150	200
Naves de filtros prensas, de trituración y hornos	100	150
<i>Hulleras:</i>		
Cintas de escogido	300	500
Mando de los mecanismos	100	150
Tolvas de carga y talleres de cribado y lavado	150	200
<i>Manufacturas de guantes:</i>		
Cortado, inspección, trabajos de punto, prensado muestrario, respun- teado y guarnecido	300	500
<i>Sombrerería:</i>		
Trencillado, limpieza, tinte, terminación, borde, forma, planchado, alisado y tensado	300	500
<i>Lencería:</i>		
<i>Trabajo a máquina:</i>		
Pulido y acabado	300	500
Tonelería, encoladura, trabajo de finura media en la máquina y en el banco, barnizado y fabricación de modelos	200	300
Aserraduras	100	150
Ebanistería	200	300

	<i>Min. Lux</i>	<i>Rec. Lux</i>
5. Edificios agrícolas		
Hangares, bodegas, leñeras	50	—
Nave de preparación de los alimentos del ganado	100	—
Lavaderos	100	—
Lecherías y mantequerías (ver Industrias Alimenticias)		
Cuadras: Circulación	50	—
Tráfico	100	—
Caballerizas, porquerizas y majadas	50	—
Granjas, graneros, hangares para la recolección:		
Alumbrado general	50	—
Aventar	100	—
Garajes, cocheras para carros:		
Alumbrado general	50	—
Reparaciones	100	150
Gallineros y conejeras	50	—
6. Industria del transporte		
<i>Estación de ferrocarril:</i>		
Salas de espera	100	—
<i>Venta de billetes:</i>		
Alumbrado general	100	150
Sobre los casilleros, distribuidores y taquillas	300	500
Salas de equipajes	100	150
Andenes de viajeros	70	100
Depósitos de máquinas	50	70
<i>Garajes de automóviles:</i>		
Lavado, engrase, cuidado en general	100	150
Reparaciones	200	300
<i>Estaciones de servicio:</i>		
Patios y accesos	150	200
Surtidores	200	300
Lavado y reparaciones	200	300
<i>Hangares de aviones:</i>		
Alumbrado general	200	300
Entretenimiento y reparaciones	300	500
<i>Muelles marítimos:</i>		
Viajeros	70	100
Mercancías	50	70