

**FICHA TÉCNICA DE SISTEMA PREFABRICADO**Referencia FT: **1 DATOS GENERALES DEL SUMINISTRADOR**Nombre comercial  Fabricante  Importador  Distribuidor

Razón social

RUT

Domicilio legal

Dirección

Localidad

Departamento

Contacto

Teléfono

Fax

Correo

Responsable Técnico del Equipamiento

Cédula de identidad del RTE

**2 DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO SOLAR**

Marca del equipo

Modelo

Tipo de colector

 plano de tubos de vacío

Superficie total de apertura de captación (m2)

Volumen total de acumulación (litros)

**2.1 Características**

Sistema de apoyo

 Solamente solar Precalentamiento Apoyo incorporado

Sistema de transferencia de calor al agua

 Directo Indirecto

Contacto con la atmósfera

 Cerrado Abierto Ventilado

Fluido y drenaje del circuito

 Lleno Drenaje interior Drenaje exterior

Forma de circulación

 Termosifón Forzada

Configuración y acoplamiento

 Compacto Integrado Separado / partido**2.2 Características constructivas**

Dimensiones totales (mm.)

Longitud:

Fondo:

Altura:

Peso en vacío (kg.)

Peso lleno (kg.)

Volumen total del circuito cerrado (litros)

**2.3 Características funcionales**

Relación Volumen /Área V/A (litros/m2)

Temperatura mínima permitida por el sistema (°C)

Método de protección contra heladas

Sistema de protección contra sobrecalentamientos

Temperatura máxima de trabajo (°C)

Circuito Primario:

Circuito de consumo:

Presión máxima de trabajo (bar)

Circuito Primario:

Circuito de consumo:

**2.4 Rendimiento del sistema completo**

Laboratorio de Ensayo

Código de Referencia del informe

Resultados de prestaciones para la localidad:

Consumo	Qd (MJ)	QL (MJ)	Fsol (%)	Qpar (MJ)

### 3 COLECTOR SOLAR

Marca y modelo

Superficie nominal (m<sup>2</sup>)

Número de colectores

Referencia de la Ficha Técnica

### 4 ACUMULADOR SOLAR

Marca y modelo

Volumen nominal (litros)

Referencia de la Ficha Técnica

### 5 CIRCUITO HIDRÁULICO

#### 5.1 Tuberías del circuito primario

Fabricante, marca y tipo

Material de la tubería

Diámetro interior (mm.)

Espesor de tubería (mm.)

Longitud lado caliente (m.)

Longitud lado frío (m.)

Tipo de conexiones en el colector

Tipo de conexiones en el intercambiador

Presión máxima de trabajo (bar)

Volumen interior total (litros)

#### 5.2 Aislamiento de tuberías

Fabricante, marca y tipo

Material

Conductividad (W/m.K)

Espesor (mm.)

Superficie del circuito sin aislamiento (m<sup>2</sup>)

Temperatura máxima que soporta (°C)

Protección exterior

Necesidad de mantenimiento

#### 5.3 Fluido caloportador del circuito primario

Tipo de fluido

Agua

Mezcla anticong.

Otro fluido

Fabricante líquido caloportador

Composición del líquido caloportador incluyendo aditivos

Cantidad suministrada con el equipo (litros)

Densidad (Kg/m<sup>3</sup>)

Proporción de anticongelante (%)

Punto de congelación (°C)

#### 5.4 Sistema de expansión

Procedimiento utilizado

Volumen de expansión (litros)

Presión mínima de operación (bar)

Presión máxima de operación (bar)

Presión de tarado de válvula de seguridad (bar)

**5.5 Sistema de llenado y purga**

Procedimiento utilizado

Volumen de líquido (litros)

Presión mínima de llenado en frío (bar)

Presión máxima de llenado en frío (bar)

**5.6 Válvulas incluidas en el suministro**

Tipo

Seguridad

Alimentación

Retención

Termostática

Circuito

Diámetro

Aplicación

Fabricante

Marca y modelo

	Seguridad	Alimentación	Retención	Termostática
Circuito				
Diámetro				
Aplicación				
Fabricante				
Marca y modelo				

**5.7 Equipos de medida**

Manómetro

Termómetro

Caudalímetro

**6 ESTRUCTURA SOPORTE**

Tipos de estructura para

cubierta plana

cubierta inclinada

Material utilizado en la estructura

Material utilizado en la tornillería

Límites de inclinación a la que se puede instalar

Máximas cargas que transmite

Disponibilidad de certificado de resistencia y seguridad estructural

**7 INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA**

Manual del instalador

Manual de usuario

Listado de verificación de componentes

Esquemas de funcionamiento

Identificación de todos los componentes

Dimensiones totales y de los componentes

Esquema de la estructura

Plano acotado de apoyos de la estructura

**8 OTROS COMPONENTES**

Intercambiador externo

Referencia FT

Bomba de circulación

Referencia FT

Equipo de control diferencial

Referencia FT