

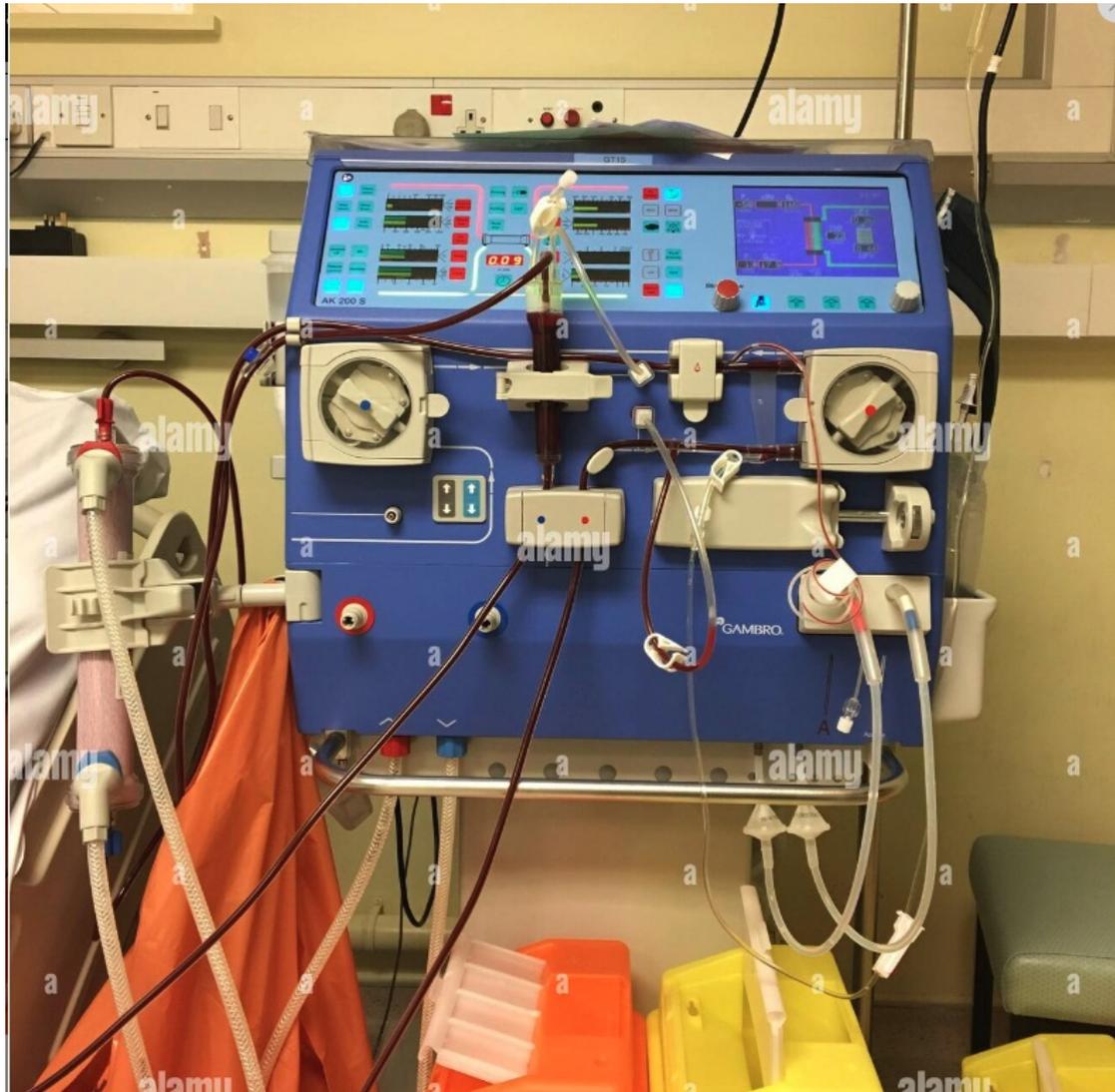
Núcleo de Ing. Biomédica
Fac. de Medicina e Ingeniería
Universidad de la República

Introducción al sistema de Tratamiento de Agua para hemodiálisis

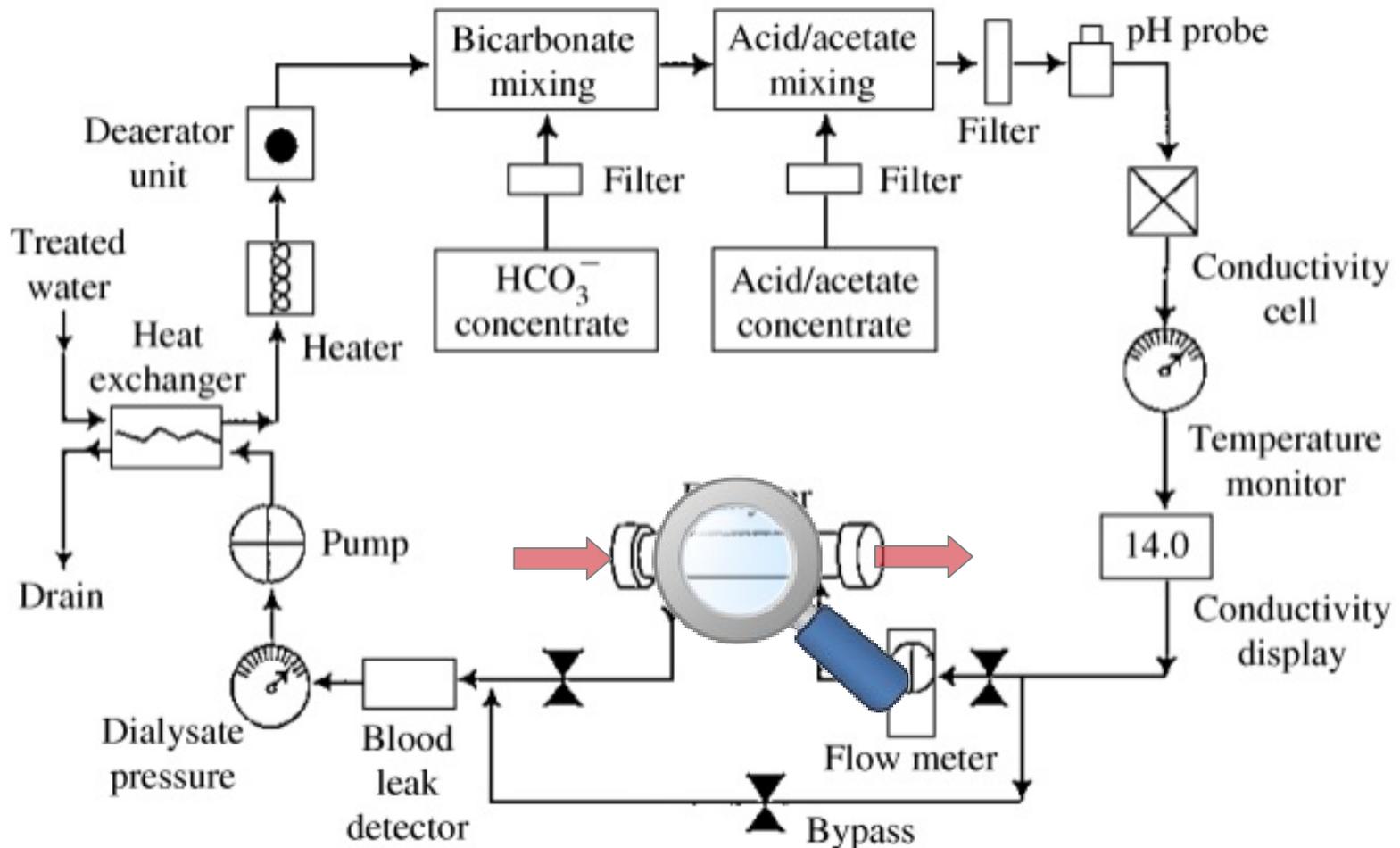
Oct-2024

Ing. Jorge Lobo





Circuito de baño de Hemodiálisis



Baño de hemodiálisis

- Es una solución **electrolítica** preparada por el monitor de hemodiálisis a **partir de agua purificada** y electrolitos disueltos.
- Entra en contacto con la sangre a través de la membrana semipermeable del dializador.
- Es la vía de intercambio de solutos con la sangre en forma bidireccional.

Baño de hemodiálisis

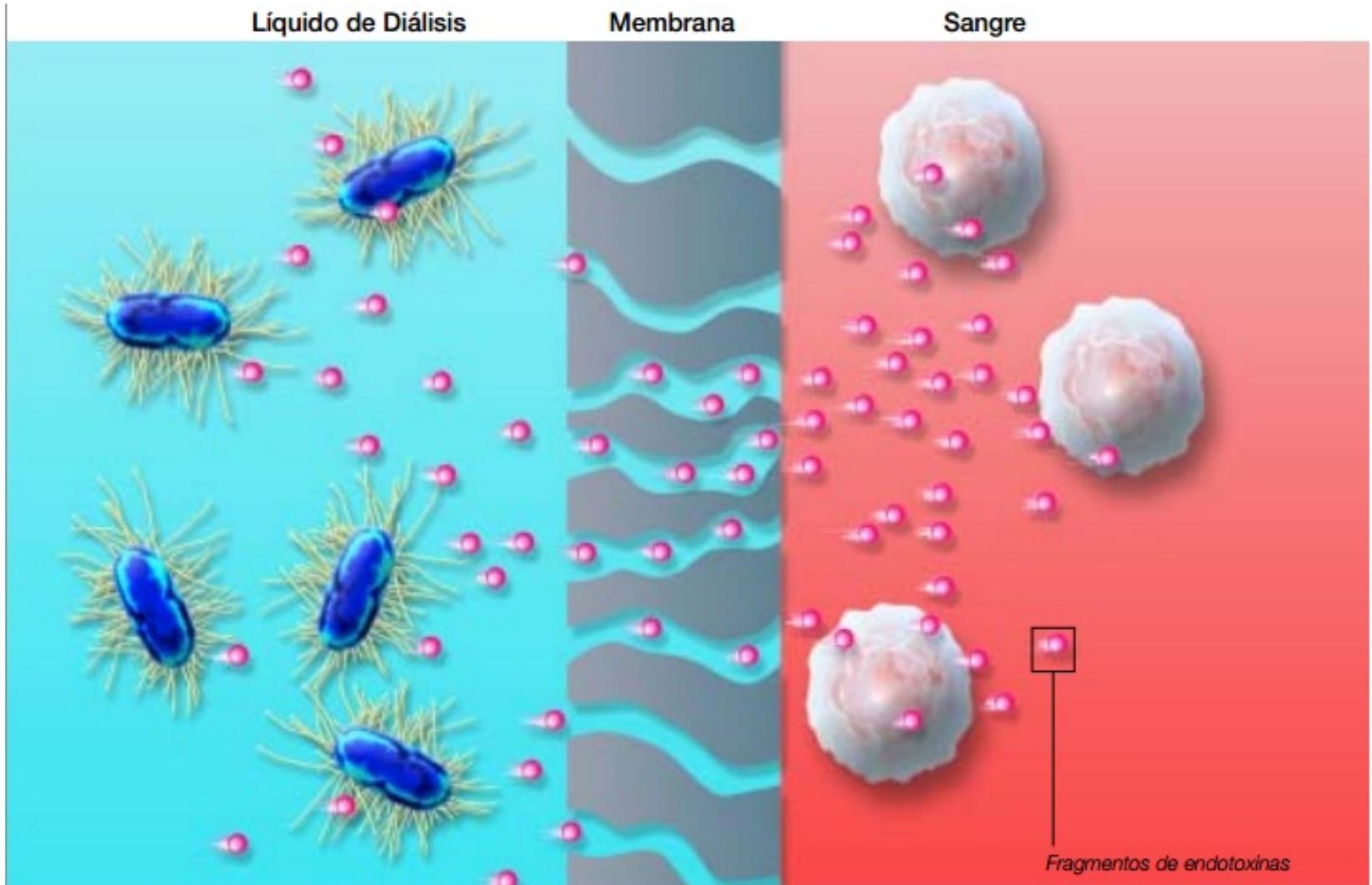


Fig. 2: Fragmentos de endotoxinas bacterianas entran en el torrente sanguíneo del paciente y activan los leucocitos, de ese modo llevan a complicaciones agudas y crónicas en los pacientes en hemodiálisis.

Contaminante	Presencia	Efectos	Agua potable OSE** VMP***	Agua para diálisis (AAMI RD62:2001)*	Método de eliminación
cloruros	Eliminación de la Contaminación bacteriana	Hemólisis Anemia hemolítica	250 mg/l	0,1 mg/l	Filtro de carbón
Cloraminas (NH ₂ Cl)	Eliminación de Contaminación bacteriana	Hémólisis Anemia hemolítica	--	0,1 mg/l	Filtro de carbón
Pesticidas Mat. Orgánica Hidrocarburos	Desechos industriales	Fiebre, Hipertensión. Daños a la membrana de OI	10 µg/l	0	Filtro de carbón
Pirógenos	Muerte de bacterias	Fiebre, Hipertensión	--	0	Filtro de carbon
Endotoxinas	Moléculas secretadas por las bacterias	Fiebre, Hipertensión	--	0	Filtro sedimentación
Materia Inorgánica	Poca filtrac. Plantas de agua	Obstruir tubos, dañar la OI	10 mg/l (silice)	0	Filtro sedimentación
Calcio / Magnesio	Paso del agua por terrenos calcareos, pozos	Síndrome del agua dura (náuseas, vómitos, cefaleas)	500 mg/l, (dureza total)	2mg/l 4mg/l	Ablandador

Contaminante	Presencia	Efectos	Agua potable (USEPA VMP)**	Agua para dialisis (AAMI RD62:2001)*	Método de eliminación
Fluoruros	Erosión de Depositos Naturales, fabricas	Osteomalacia	1,5 mg/l	0,2 mg/l	OI, desionizadores
Sodio	Aguas saladas, manantial	Hipertensión, sed	200 mg/l	70 mg/l	OI, desionizadores
Aluminio	Floculante en la potabilización	Osteomalacia	0,2 mg/l	0,01 mg/l	OI, desionizadores
Cobre	Sulfato de cobre para matar algas, cañerías de cobre	Aneia hemolítica, leucositas, etc	1 mg/l	0,1 mg/l	OI, desionizadores
Plomo	Viejas tuberías, Desechos industriales	Parálisis del sistema nervioso	0,03 mg/l	5 µg/l	OI, desionizadores

*Fuente: AAMI Association for de Advancement of Medical Instrumentation (www.aami.org)

** Norma unit_833_2008

*** Valor máximo permitido

Entonces??

- Se hace necesario acondicionar el agua a ser utilizada.
- Existen diversas soluciones, dependiendo de la composición del agua de entrada.
- El siguiente ejemplo, es un modelo estándar que contiene algunas de las componentes más importantes.

Convenciones

- **Agua de aporte o bruta:**
 - Agua a tratar que puede provenir de una red, pozo o camiones cisterna.
- **Agua pre-tratada:**
 - Es el agua que ha sido sometida a todos los procesos previos a la Ósmosis Inversa (OI)
- **Agua pura o purificada***
 - El recuento bacteriano del agua purificada debe ser inferior de 100 UFC/ml, y el de endotoxinas menor de 0,25 UE/ml. Debe tener una conductividad máxima de 4,3 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a 20 °C. No necesariamente debe ser estériles y exentos de pirógenos.
 - Para dialisis $5 < \text{pH} < 7$
 - **Mercosur:** Bacterias < 100 UFC/ml y Conductividad: Igual o menor que 10 $\mu\text{S}/\text{cm}$ (MERCOSUR/GMC/RES. N° 28/00)

Clasificación del agua (2)

• Agua ultrapura*

- Un contenido bacteriano de menos de 10 UFC/100 ml, una conductividad máxima es 1,1 $\mu\text{S}\cdot\text{cm}$; el carbón orgánico total máximo es 0,5 mg/l; nitratos máximo 0,2 ppm, y menos de 0,03 UE/ml

• Agua estéril:

- Es el agua libre de organismos vivos y esporas. Se define que contiene de 1×10^{-6} UFC/ml y $< 0,03$ UE/ml (Unidad de Endotoxina/ml)

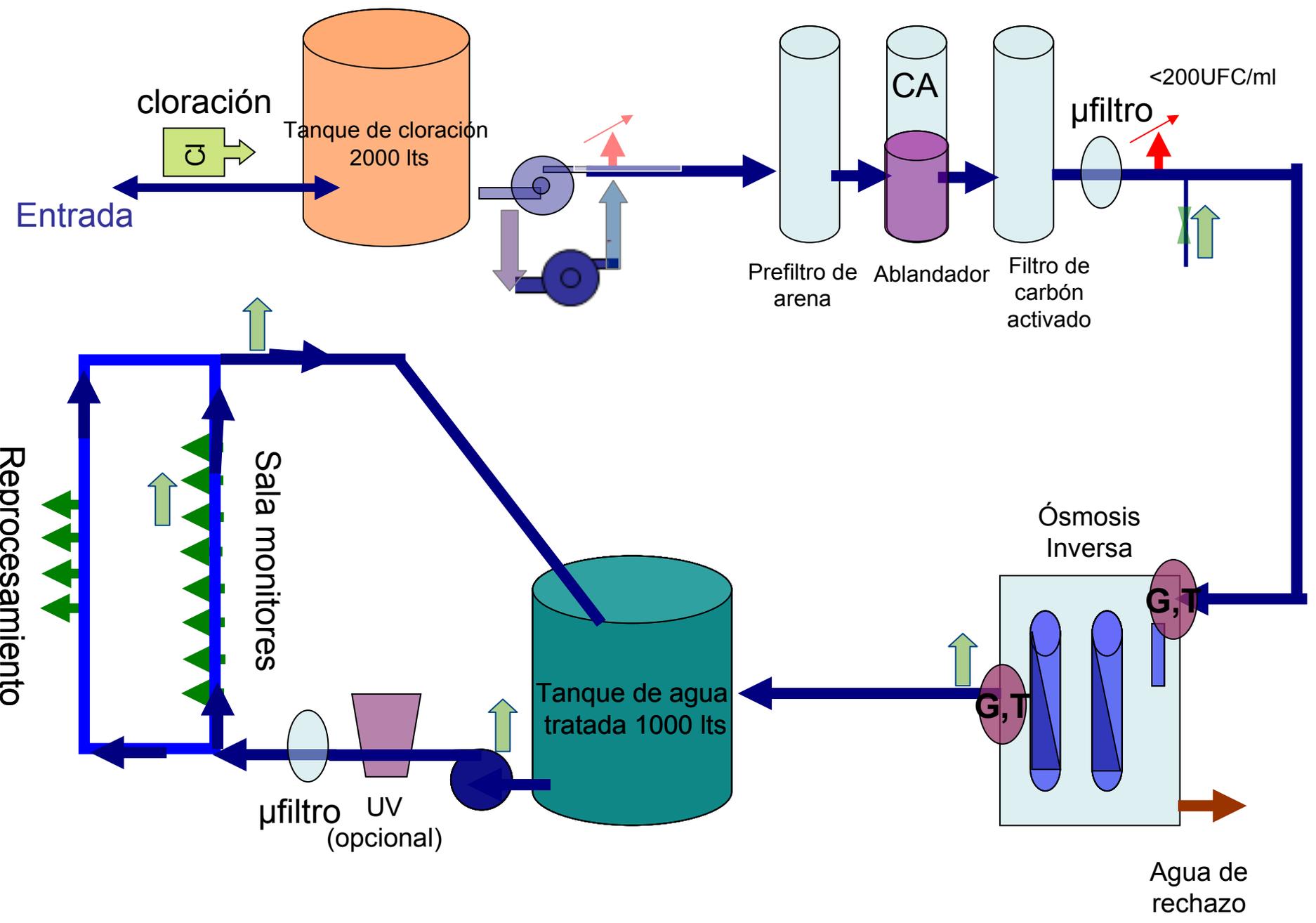
• Agua de rechazo o “concentrado”:

- Es el agua que no ha pasado a través de las membranas de ósmosis y que lleva la totalidad de las sales y contaminantes.

* European Best Practices

Recomiendo leer la guía de tratamiento de Agua para diálisis:

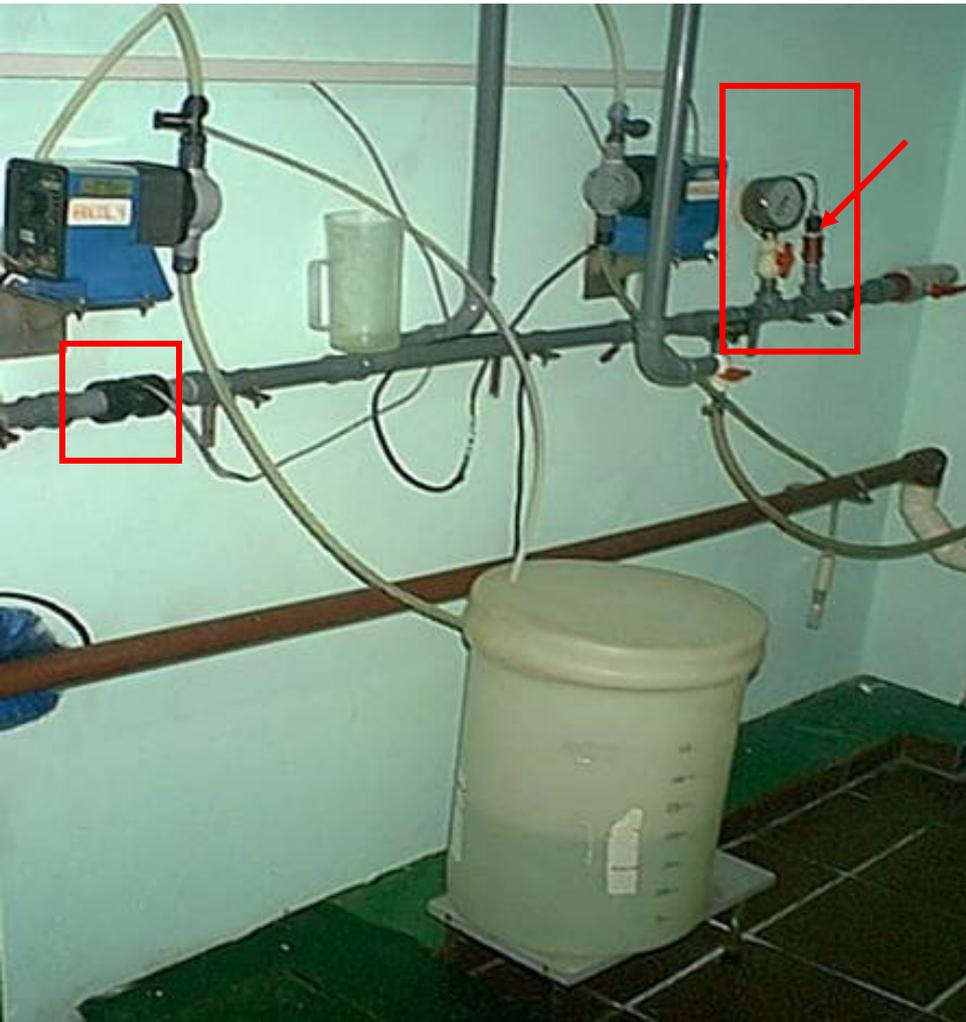
http://www.fnr.gub.uy/guia_agua_dialisis



Cloración

- Se utiliza la cloración del agua a la entrada por su gran poder desinfectante y oxidante
- Bacterias coliformes, pseudomonas

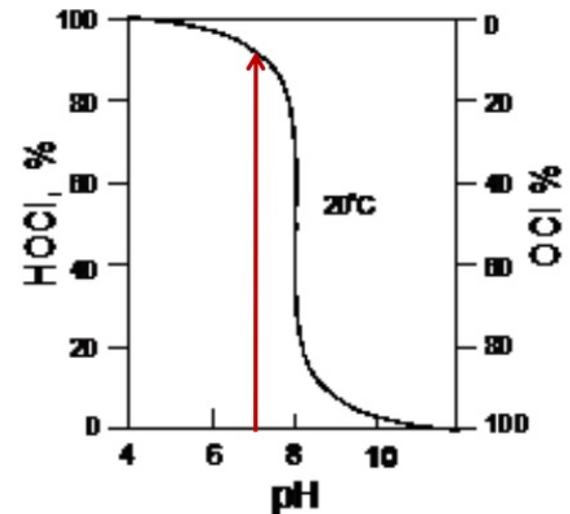
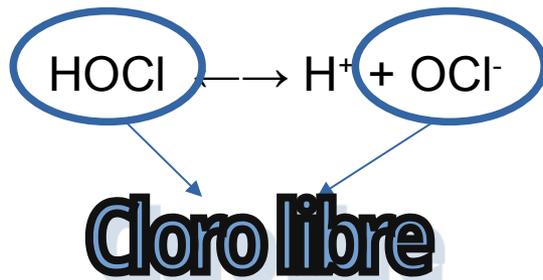
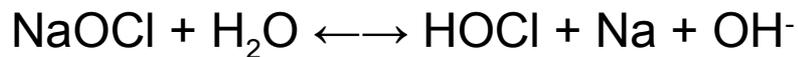
A la salida del tanque la concentración de cloro debe ser 1-2ppm(1-2mg/lt)



- El cloro presente en el agua en forma de ácido hipocloroso, iones hipoclorito y cloro molecular se define con la denominación de **cloro residual libre**.

El cloro presente en el agua en combinación química con el amoníaco y otros compuestos nitrogenados que actúan como agentes desinfectantes, se conoce como cloro **residual combinado (NH₂Cl, NHCl₂, cloraminas)**

- A la suma del cloro libre y el combinado se denomina **cloro residual total**.



La eficacia depende de la ratio $[\text{HOCl}] / [\text{OCl}^-]$ siendo tanto mayor cuanto mayor es esta proporción: **la eficacia se reduce a valores elevados de pH.**

Dosificación de cloro

1 ppm de Cl en agua equivale a 1 gr de Cl en 1lt de agua

1 litro de solución comercial de hipoclorito de sodio contiene entre 50 y 100 gr de cloro según el fabricante

Para determinar el caudal que debe entregar una bomba dosificadora para clorar un determinado caudal de agua:

q = caudal de la bomba dosificadora **lts/hr**

ppm = cantidad de cloro activo a inyectar en el agua, en **ppm**

Q = caudal de agua a clorar en **m³/hr**

C = concentración de cloro activo en la solución a agregar en **gr/lts**

D = dilución (si no se diluye en agua $D=1$)

$$q = \frac{ppm \times Q}{C \times D}$$



Ej. dosificación de Cloro

Con una bomba cloradora cuyo caudal nominal es de 6 lts/hr, se deben dosificar 1,2 ppm de cloro en el agua extraída por una bomba de pozo cuyo caudal es 25.000 lts/hr, a partir de una solución de hipoclorito de 100gr de cloro activo por litro.

$$q = \frac{\text{ppm} \times Q}{C \times D}$$

$$q = \frac{1,2 \text{ ppm} \times 25 \text{ m}^3/\text{h}}{100 \text{ gr/l} \times 1} = 0,30 \text{ lts/hr}$$

$q \sim 5\%$ del punto de funcionamiento

En caso de necesitar diluir la solución comercial en agua:

$$\text{Dilución} = \frac{\text{litros de solución comercial}}{\text{litros de agua} + \text{litros de solución comercial}}$$

Por razones operativas es conveniente que la bomba trabaje a un caudal mayor, entonces se diluye la solución comercial con agua. Sea 1 lt de esa solución de hipoclorito en 20 litros de agua.

$$d = \frac{1}{20 + 1} = 0,048$$

$$q = \frac{1,2 \text{ ppm} \times 25 \text{ m}^3/\text{h}}{100 \text{ gr} \times 0,048} = 6,30 \text{ lts/hr}$$

Tanque de almacenado

Debe contar con tapa y sea de un material no poroso.

Debe permitir su limpieza y mantenimiento.

De contener el volumen suficiente para 2 turnos de diálisis mas el lavado/desinfección

Sala de Hemodiálisis

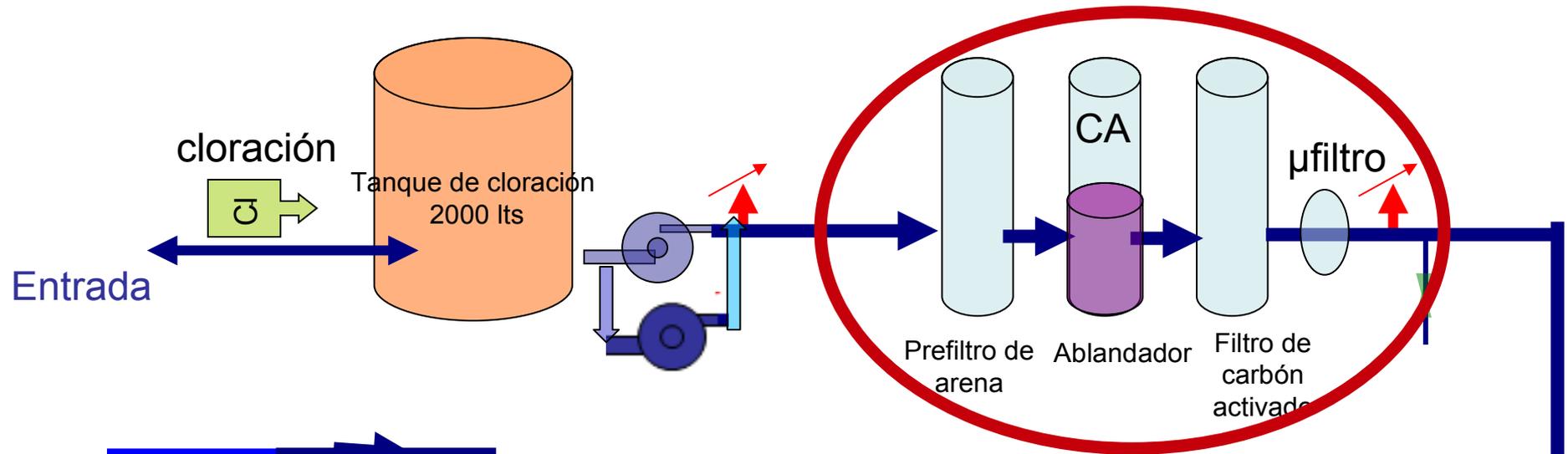
15 monitores mas picos de lavado.

500 - 750 ml/min (hemodiafiltración)

15 monitores x 500 ml/min = 7.5 lts/min

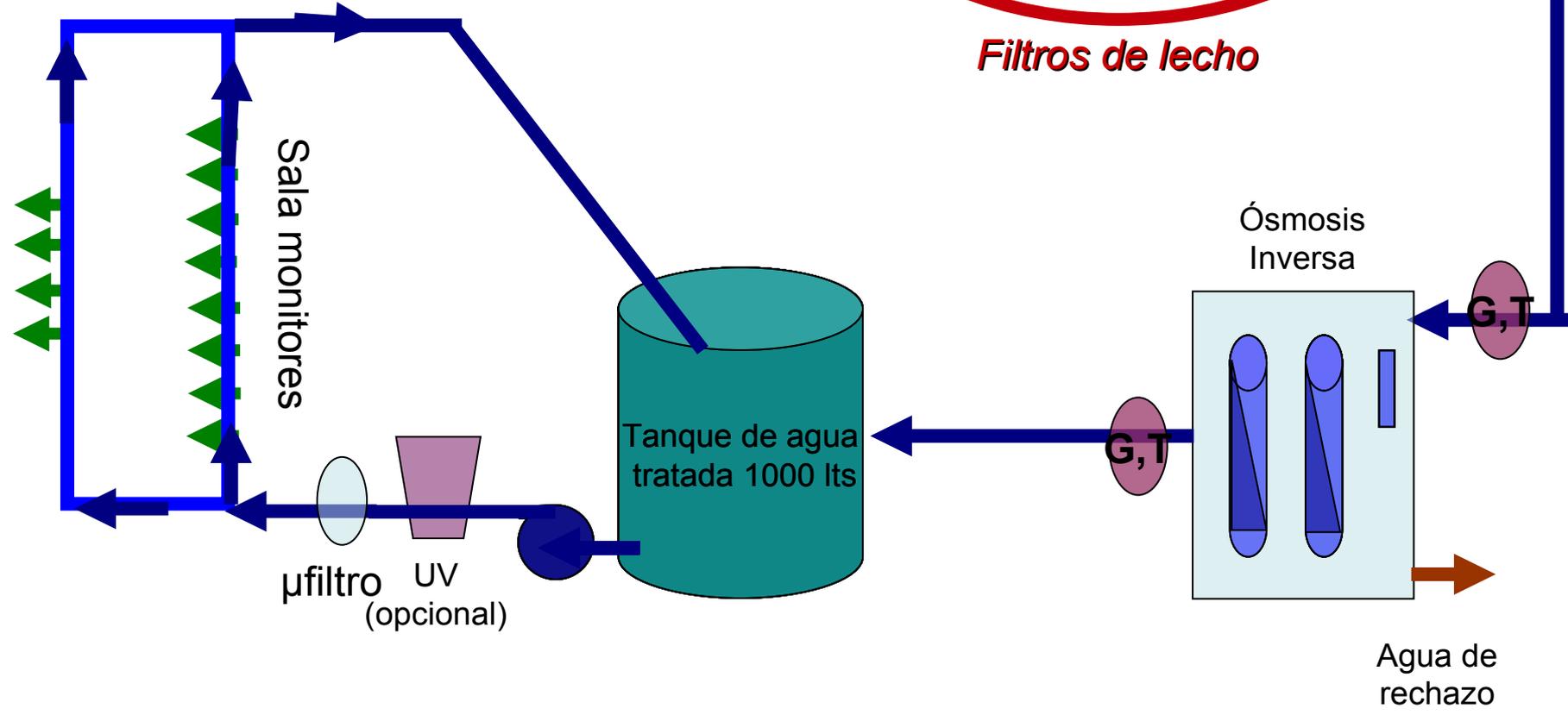
1.2 Bar de presión en los picos.

Cuantos litros mínimo debe tener el tanque?



Filtros de lecho

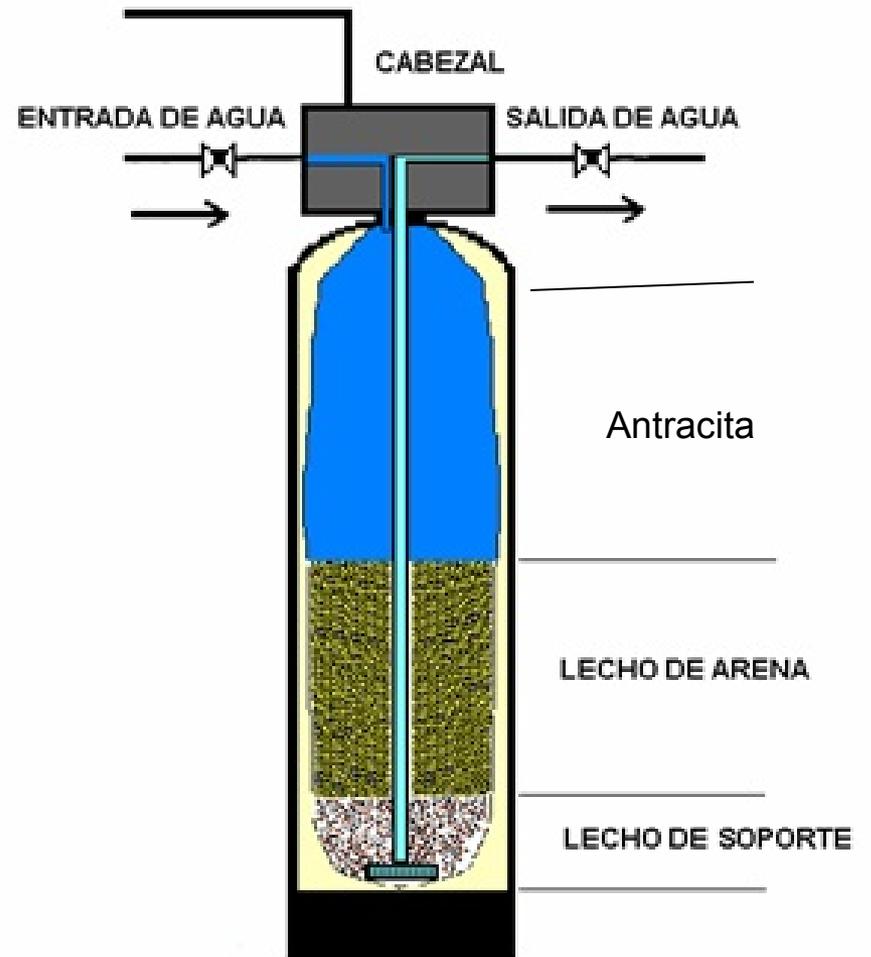
Reprocesamiento

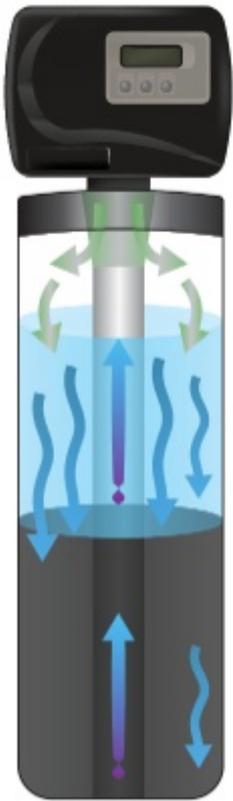


Prefiltración, filtros de sedimentación

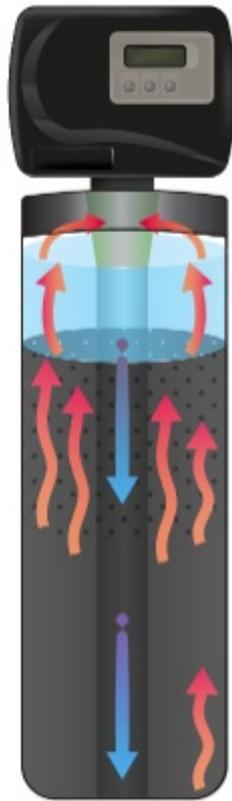
- Eliminar elementos en suspensión, la turbidez, que pueden ocasionar atascamiento en las membranas de ósmosis o recubrimiento de partículas de carbón activo y resinas del descalsificador.
filtran partículas mayores 25 μm , arena sílica, zeolita y la antracita
- Para elementos de menores de 20 μm a 1 μm se utilizan microfiltros, *de cartucho*
- Los ciclos pueden durar entre 12 y 24 horas (autonomía) dependiendo del diseño del filtro, y los retrolavados duran entre 15 y 60 minutos a mayor caudal (20 a 25% mas)
- Controles:
 - Microbiológico
 - Contralavado
 - Medir la caída de presión

Prefiltración, filtros multimedia





Flujo normal



**Flujo de
retrolavado**

- Eliminar los sólidos retenidos entre los gránulos del medio.
- Eliminar biomasa excesiva. Ésta se genera en todas las camas de carbón activado.
- Eliminar burbujas que se forman debido a cambios de temperatura, o por atrapamiento de aire
- Evitar la cementación o petrificación de la cama.

Ablandador

El agua dura es aquella que contiene disuelta un alto grado de iones de Ca^{++} y Mg^{++}

La dureza se expresa normalmente como cantidad equivalente de Carbonato de Ca (CaCO_3).

Dureza (mg/l de CaCO_3) = $2,50 [\text{Ca}^{++}] + 4,116 [\text{Mg}^{++}]$.

Donde:

$[\text{Ca}^{++}]$: Concentracion de Ca^{++} expresado en mg/l.

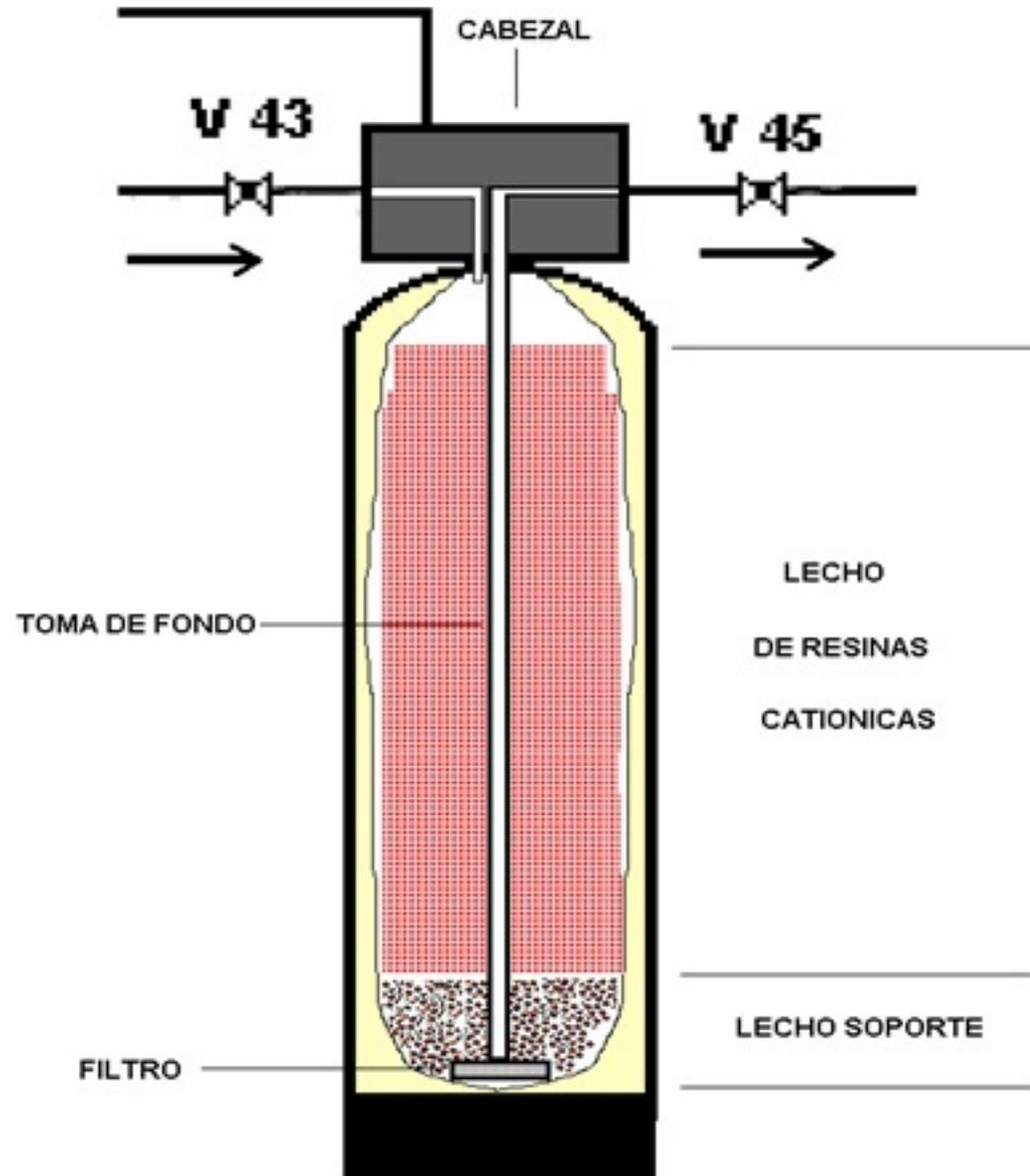
$[\text{Mg}^{++}]$: Concentracion de Mg^{++} expresado en mg/l

Unidades

Miligramos de carbonato cálcico (CaCO_3) en un litro de agua; esto es equivalente a ppm de CaCO_3 .mg/l CaCO_3 o ppm de CaCO_3

Grado francés ($^{\circ}\text{fH}$) :Equivale a 10,0 mg/l CaCO_3

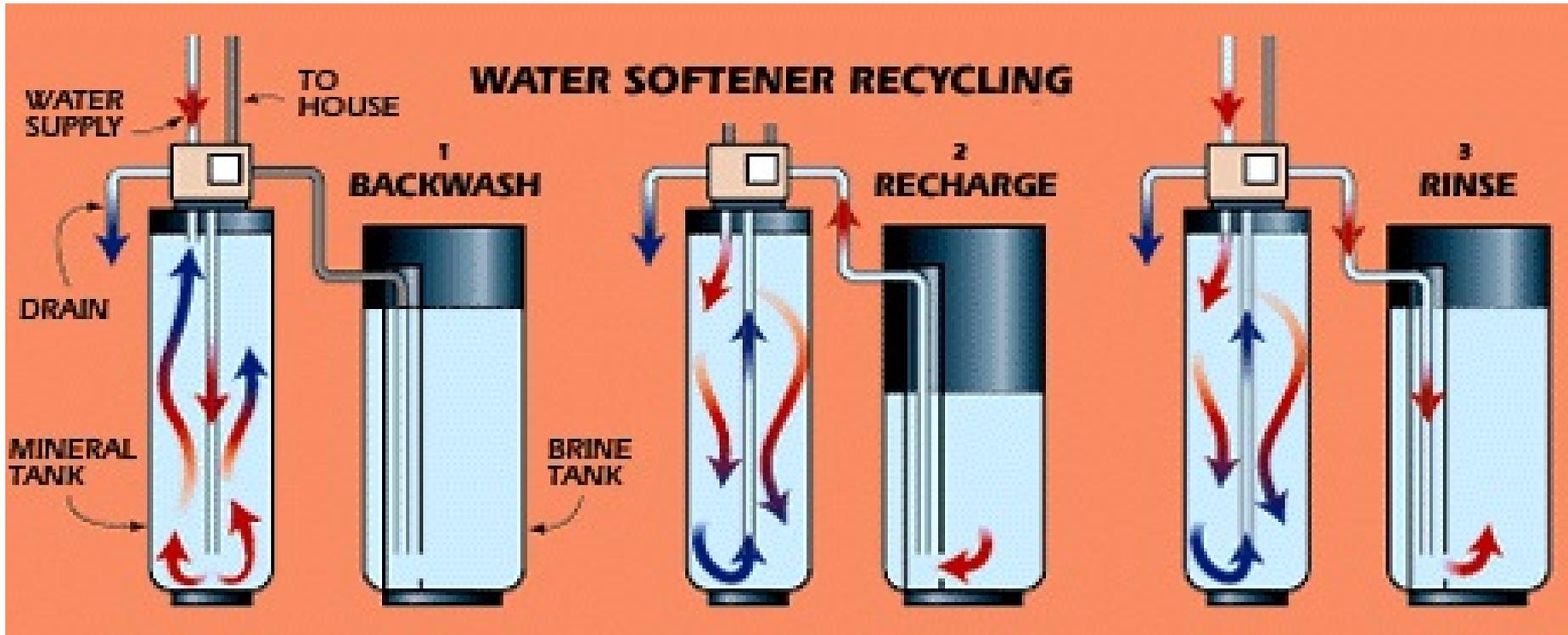
Ablandador



Ablandador

- Eliminar los iones de Ca^+ y Mg^+ mediante el intercambio iónico en un lecho de resinas.
- Se intercambian iones de Ca^+ y Mg^+ por iones de Na^+ que se encuentran ligados a la resina.
- Llega un momento en que la resina se “satura”.
- Entonces se debe recargar el sistema con iones de Na^+ y descargar los iones de Ca^+ y Mg^+ atrapados.
- Durante la regeneración la resina adquieren cationes de Na^+ .

Ablandador



1. La fase de retrolavado quita la suciedad del tanque
2. Recargar el depósito mineral con sodio de la solución de la salmuera desplaza el calcio y el magnesio, que entonces entra el drenaje.
3. La fase final enjuaga el depósito mineral con agua fresca y carga de salmuera el depósito que está listo para el próximo ciclo.

Fuente: www.excelwater.com

Ablandador

- Por lo general estos filtros se montan en un sistema doble consistente en dos ablandadores.
- La regeneración lleva un tiempo para que la resina esté en contacto con la salmuera. Por lo que mientras uno funciona el otro regenera, no deberían regenerar a la vez
- Además se debe realizar un contralavado para que la resina se “esponje”
- Dependiendo de la dureza del agua puede ser necesarios más filtros.

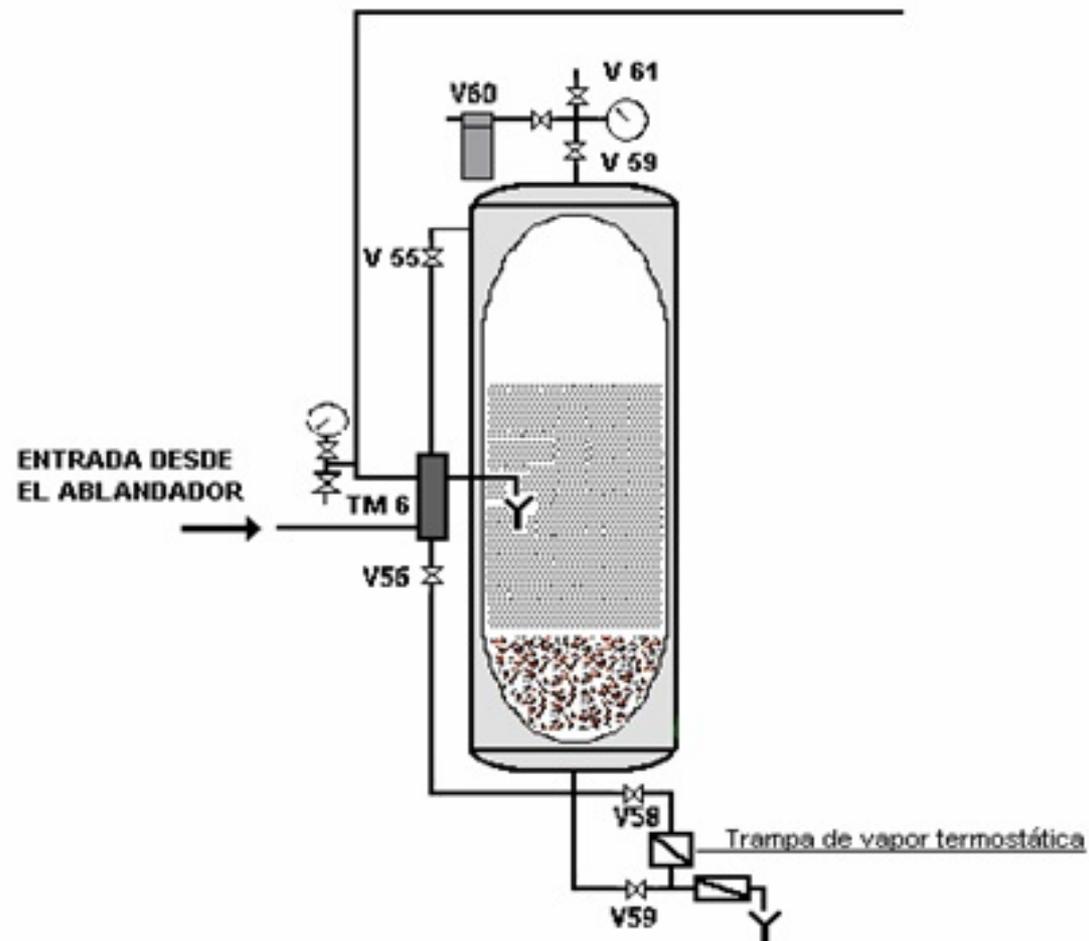
Filtro de carbón activado

- El carbon activado tiene la capacidad de absorber y reducir las cloraminas, llevar a Cl- y amoniaco
- El carbón se transforma en "activado" cuando es calentado a altas temperaturas (800 a 1000 °C) en la ausencia de oxigeno. El resultado es la creación de millones de poros microscópicos en la superficie del carbón.
- El tiempo de contacto del agua con el carbon es crucial para la eficacia del filtro.
- Empty Bed Contact Time (EBCT), es el tiempo que el agua pasa dentro del filtro antes de salir.
- $EBCT = \text{Volumen del filtro [L]} / \text{Caudal de Agua [L/min]}$
- Para eliminar cloraminas se necesitan entre 5 y 10 minutos

Filtro de carbón activado

- **Deben ser puestos siempre antes y lo más cerca de la OI.**
- El carbón activado no se regenera por lo que se debe contralavar, ayuda al esponjamiento del carbón.
- Debe ser cambiado una vez al año, puesto que cuando se satura comienza a liberar las sustancias atrapadas.
- Posterior al carbón deben ponerse microfiltros!!
- Se esterilizan por calor

El límite máximo para el Cl total previo al Osmosis es de 0.1mg/L



FILTRO DE CARBON ACTIVADO

Tipo: Esterilizable por vapor

Cantidad: 1

Marca: IDENOR

Modelo: AQUAPHIL FC 500 EV

Materia: Acero Inoxidable AISI 304

Sanitización

- El Carbon Activado Granular es un medio muy propicio para el desarrollo bacteriano
- Dado que también atrapa partículas orgánicas que pueden ser alimento para los microorganismos
- Tiene una superficie rugosa que permite una buena fijación
- No llega Cl^- a la parte inferior de la cama
- En los retrolavados pueden subir microorganismos
- No se puede lograr una sanitización efectiva de un CAG por medio de oxidantes como cloro, ozono o peróxido de hidrógeno, el carbono los destruye antes de llegar a todos los puntos de la cama.

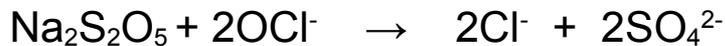
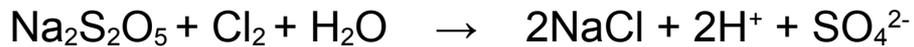
Metabisulfito de Sodio ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$)

Se utiliza en la eliminación de Cl_2

Es un excelente reductor

Sustituye al filtro de carbón activado

Los resultados de las reacciones químicas son retenidas por microfiltros



La cantidad de metabisulfito de sodio necesaria depende de la concentración de cloro en el agua.

Dosis de metabisulfito (mg/L) = 1.34 × Concentración de cloro (mg/L)

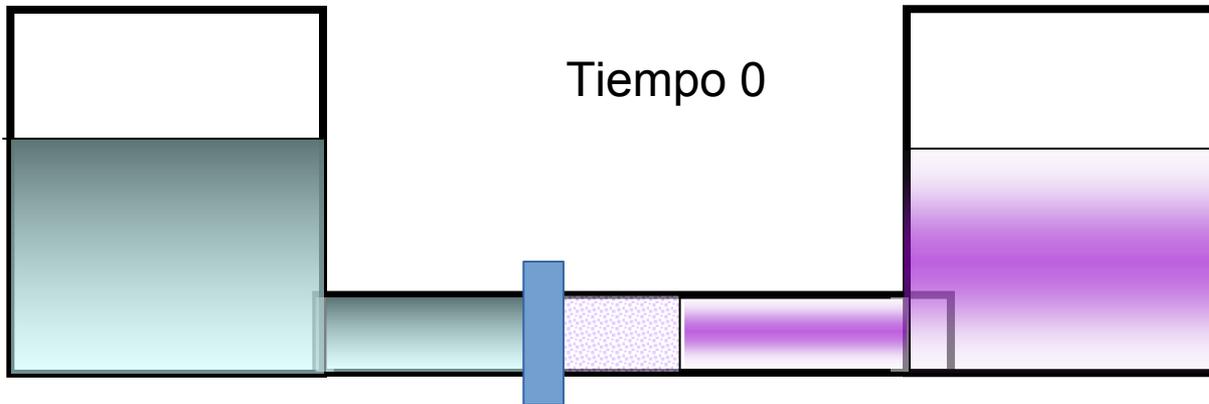
Más sensor de Cl^- online, sensor de PH y conductímetro, para asegurarnos que el Cl_2 se neutralice.

El FNR solicita también un medidor de potencial reductor (ORP). El valor de ORP aumenta al aumentar la concentración de Cl^- .

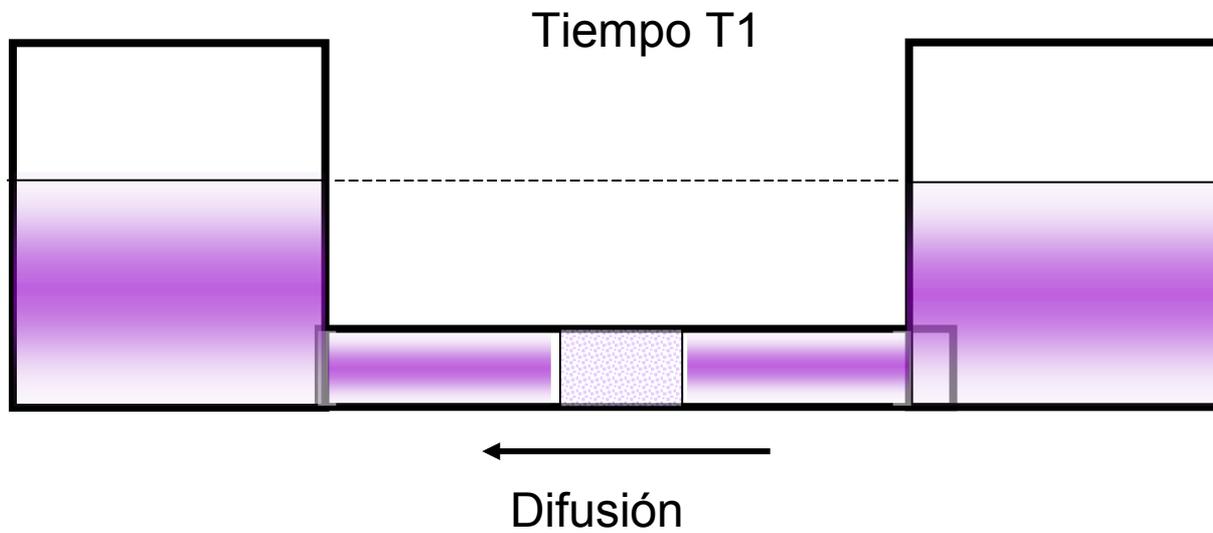
El límite máximo para el Cl total previo al Osmosis es de 0.1mg/L

Ósmosis Inversa

- Caso membrana permeable:

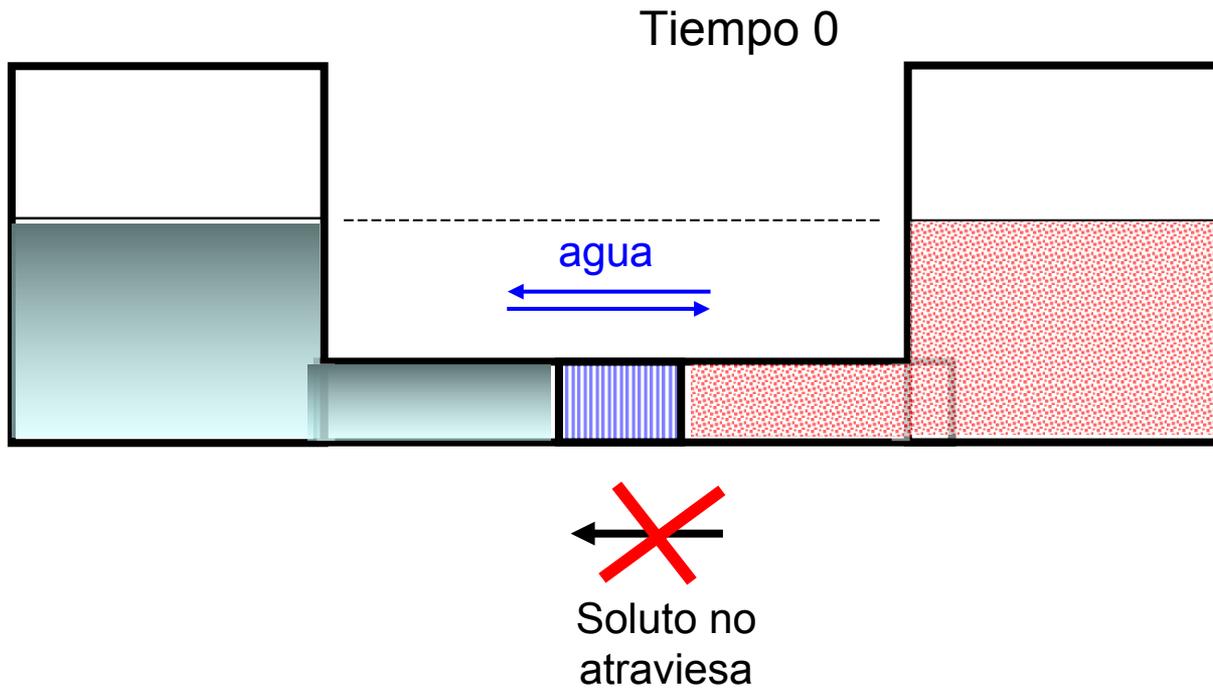


Ósmosis Inversa

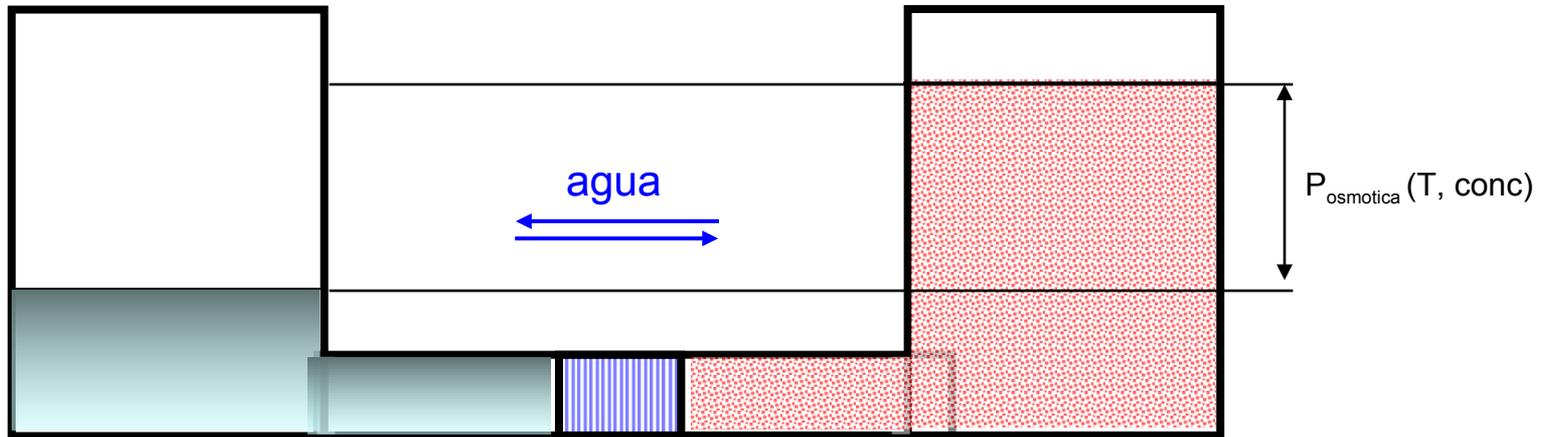


Ósmosis

- Caso membrana semipermeable:

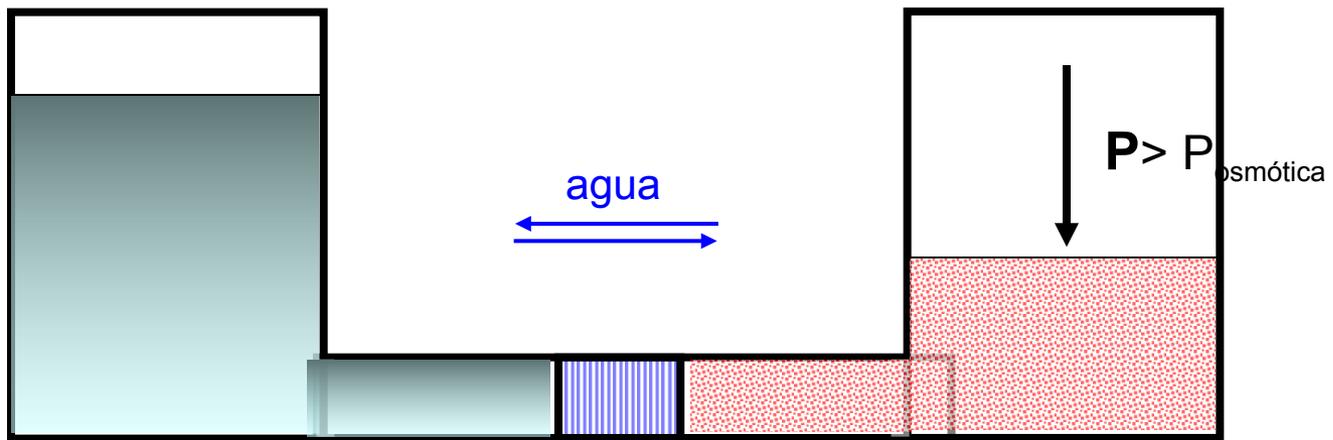
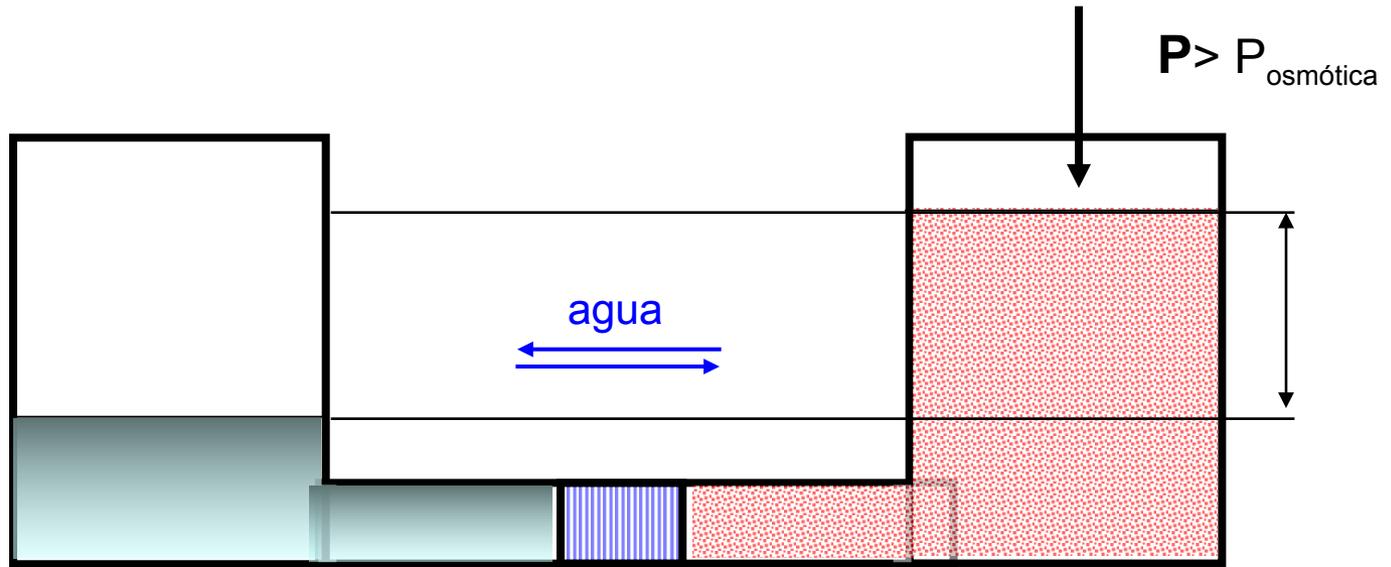


Ósmosis




Solute no
atraviesa

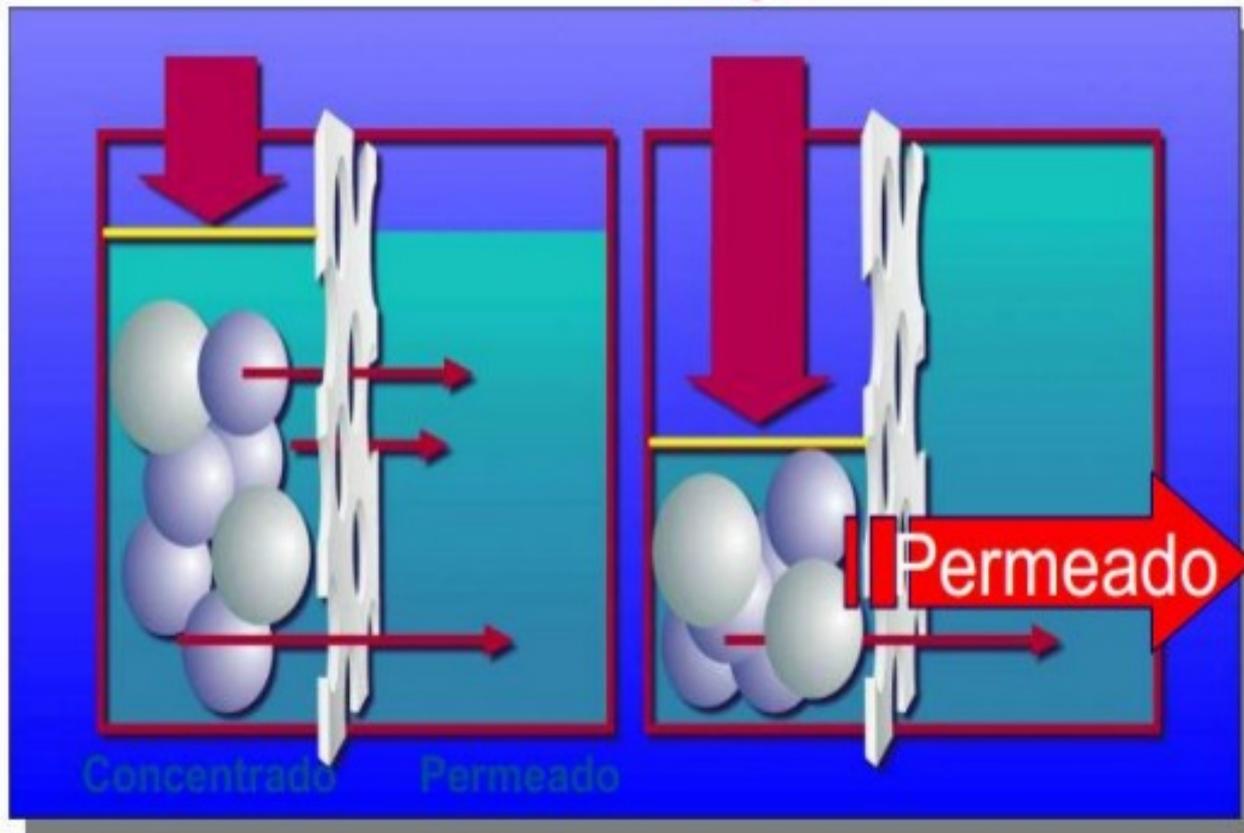
Ósmosis Inversa



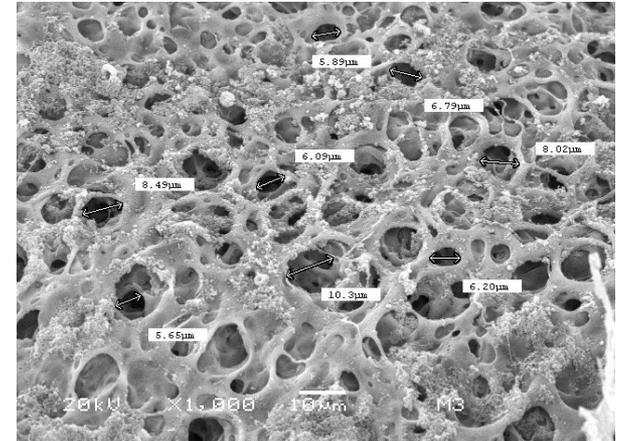
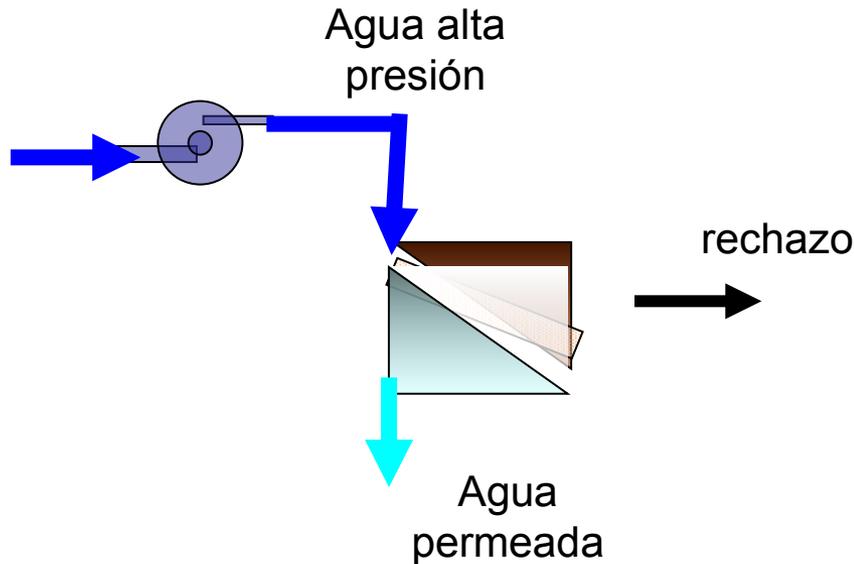
Presion osmotica

Presión Osmótica (π): Es el exceso de presión que debe aplicarse a una solución para impedir el paso del solvente hacia ella, cuando los líquidos están separados por una membrana semipermeable.

Presión



Ósmosis Inversa



Membranas:

- **acetato de celulosa**: poro de entre 0.2 micrones a 0.8, rango de trabajo ph entre 4 y 8
- **Poliamida**: permitiendo separación de 1 a 10 Å, rango de trabajo entre ph de 3 a 11, como desventaja si tenemos cloro en más de 0.1 ppm destruye la membrana

Ósmosis Inversa

- Las membranas retienen entre el 90 – 99% de iones
- Y entre el 95 y 100% de las materias orgánicas
- El grado de retención vendrá dado por los caudales de producción y rechazo. Siendo el caudal de producción o “permeado” el agua que cruza la membrana.
- Normalmente la producción en una sola etapa de ósmosis está en el 50% el otro 50% se tira por el desagüe.
- Esencialmente la ósmosis rechaza iones, la eficiencia se mide en términos iónicos.
- Eficacia= $(C_e - C_s) / C_e * 100$
 - C_e = Conductividad del agua a la entrada
 - C_s = Conductividad del agua a la salida.
 - Ej. OSE ~200 - 300 μ S/cm a la salida de la ósmosis: 2- 5 μ S/cm
- Es un parámetro a vigilar...se deben hacer exámenes químicos, bacteriológicos y endotoxinas.
- La temperatura es una variable importante, a mayor temperatura puede aumentar su producción pero empeorar su calidad.

Ósmosis Inversa

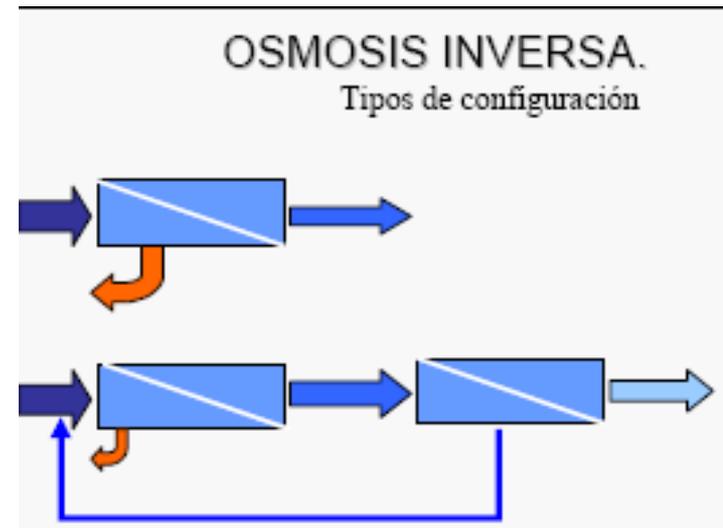
Incrustaciones: es el resultado de precipitación de sales saturadas sobre la superficie de la membrana.

Trae como consecuencia 3 problemas:

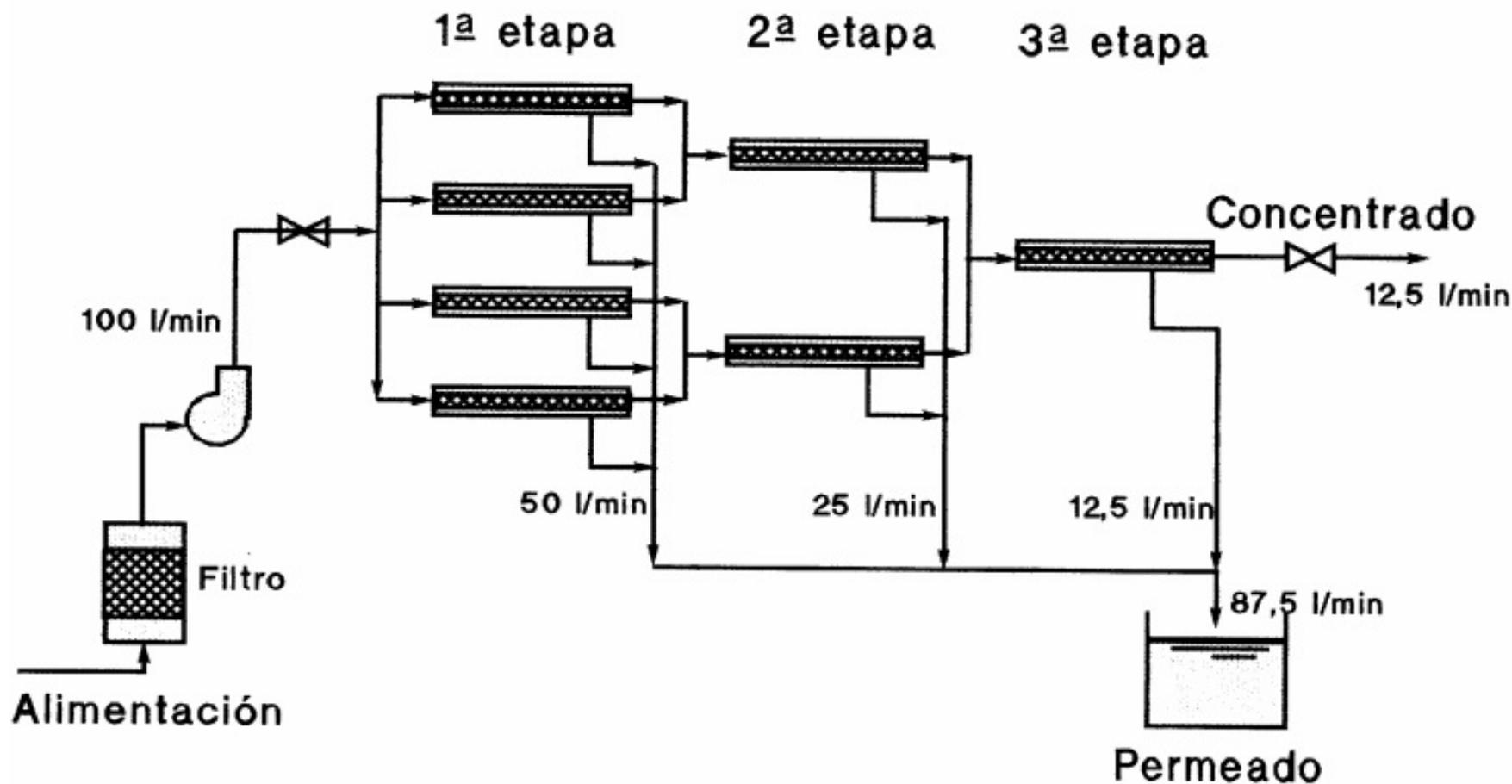
- Presión de operación mas alta de lo normal
 - Diferencia de presiones mayor
 - Menor rechazo de sales a lo esperado, menor eficiencia.
- La vida de la membrana depende fundamentalmente de la etapa de prefiltrado.

En dos etapas consigo bajar al 20% el rechazo, disminuyendo la cantidad de agua consumida.

Si una falla la otra puede seguir funcionando



87,5% de recuperacion, mejoro eficiencia con multi-etapa



Parámetros del Proceso

Presión de Operación: al aumentar la presión disminuye la permeabilidad

Temperatura de Operación: al aumentar la temperatura se favorece la separación

Velocidad de Flujo de Alimentación: mejora la permeabilidad se favorece la separación

Concentración de la solución: aumenta la presión osmótica y la viscosidad

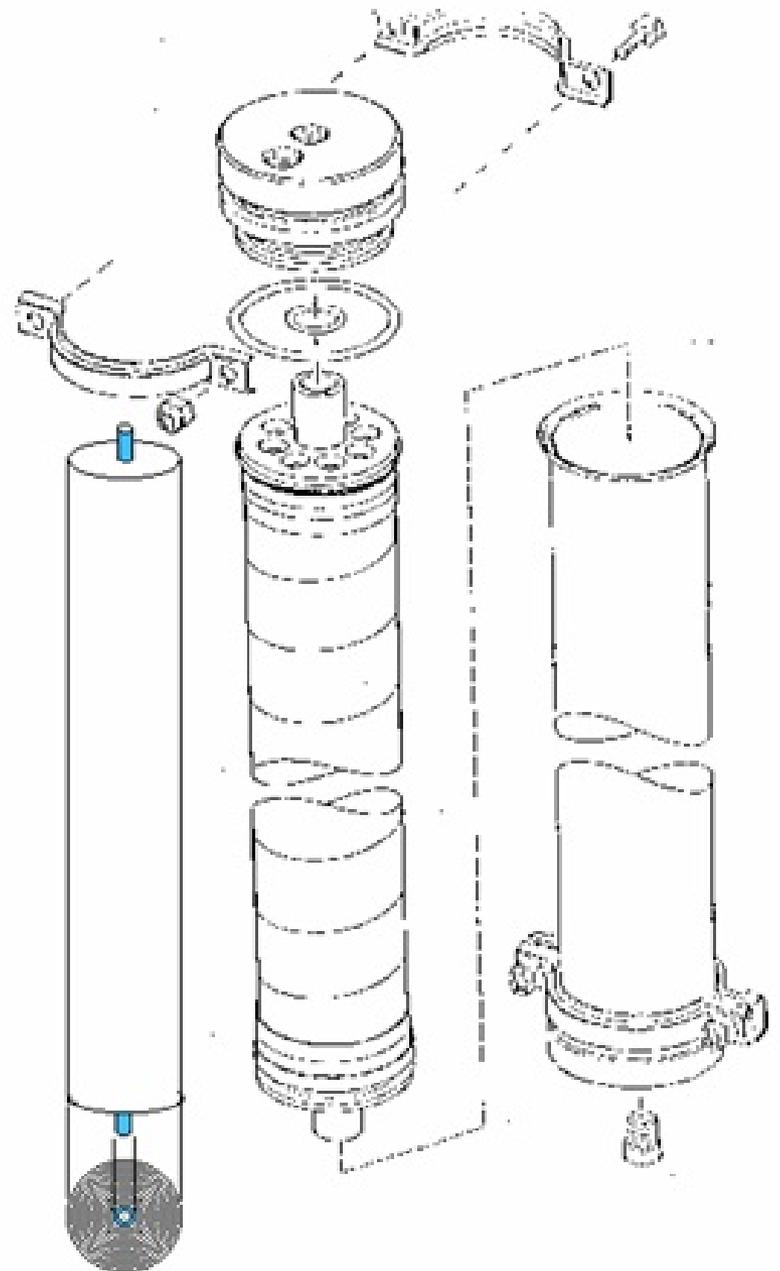
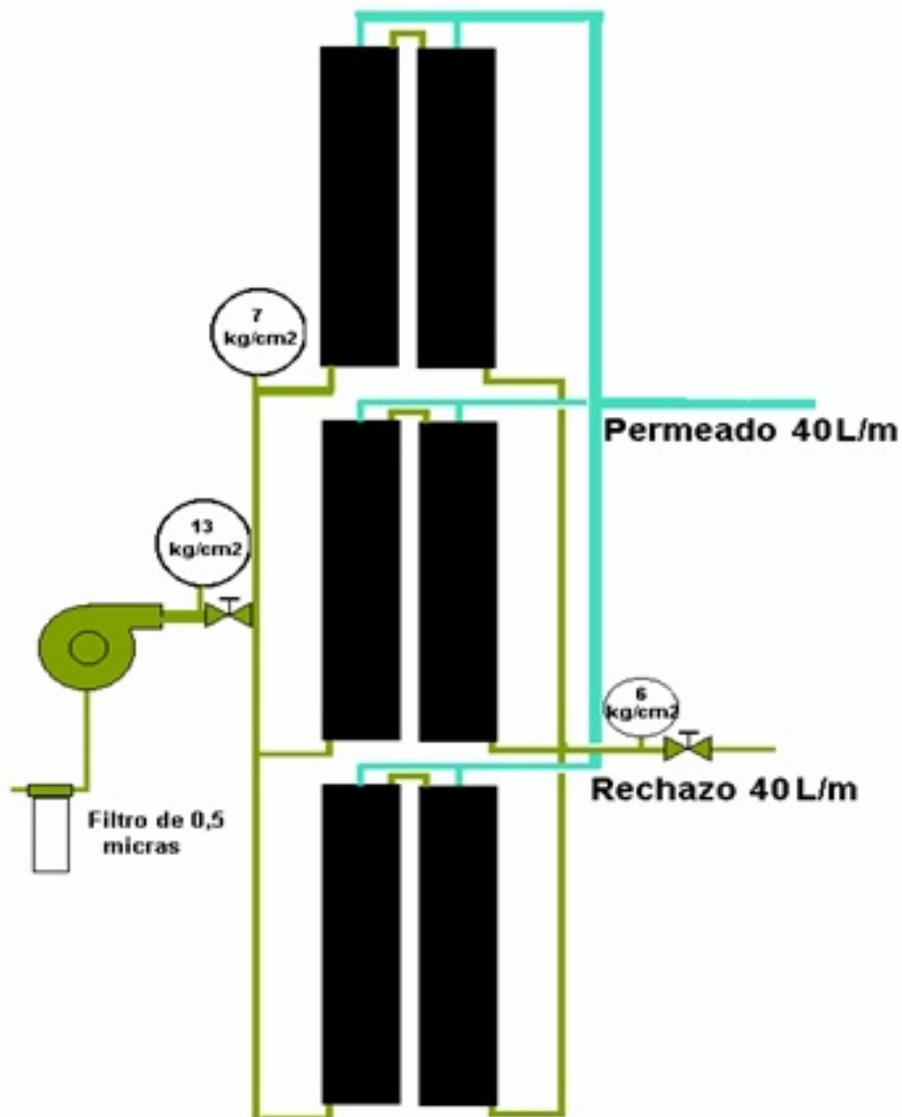
pH: - acetato de celulosa 4 – 7.5 - poliamida 2 - 11

Tabla de rechazos de elementos Inorgánicos

ION	Simbolo	% Rechazo	ANION	Simbolo	% Rechazo
Sodio	Na ⁺	94-96	Cloruro	Cl ⁻	94-95
Calcio	Ca ⁺⁺	96-98	Bicarbonato	HCO ₃	95-96
Magnesio	Mg ⁺⁺	96-98	Sulfato	SO ₄ ⁻	99+
Potasio	K ⁺	94-96	Nitrato	NO ₃ ⁻	93-96

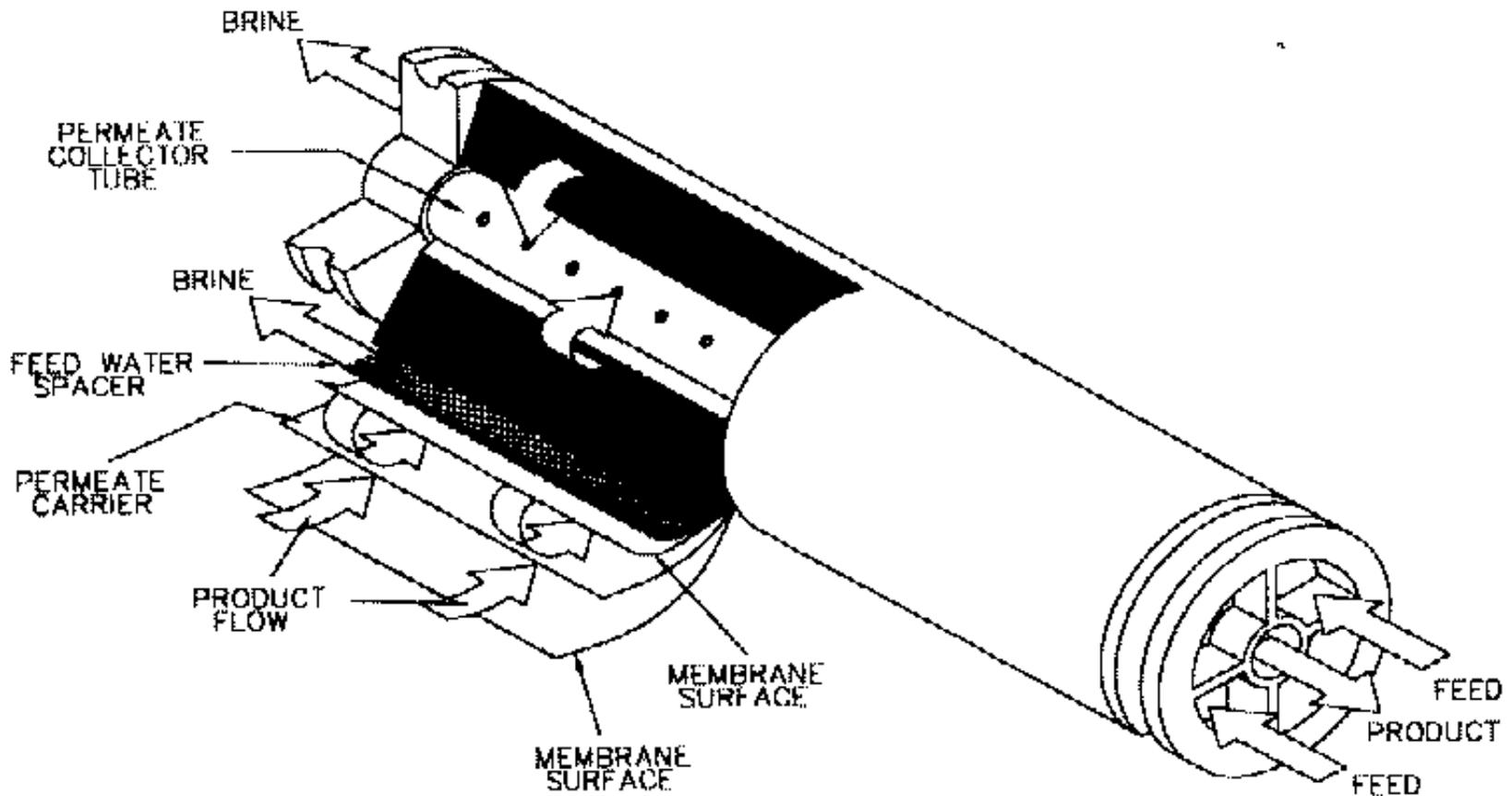
** dependiendo del ph

Rangos de operación con agua a 25° C



Membrana tubular utilizada en los dispositivos de OI

Figure 5.3. Spiral Wound Reverse Osmosis Envelope Connected to a Permeate Collector (Source: Applegate 1984)









La presión máxima de trabajo en la parte de alta presión es de 15 bares. Desconectar el equipo en caso de superar dicha presión.



Revisar la presión de entrada y salida del filtro de cartucho de 5 μ . Cuando la diferencia supere 0'8 bar los filtros deben ser sustituidos.



Evitar que la bomba de presión trabaje sin agua.



Es muy importante evitar la entrada de incrustaciones en las membranas. Utilice un pretratamiento adecuado antiincrustante. De lo contrario, la garantía del equipo expira.



No permitir que el agua con cloro libre pase a través de las membranas. Comprobar periódicamente la medición de cloro libre aguas arriba del equipo de ósmosis inversa.



La vida útil de las membranas instaladas de serie indicada por el fabricante es como mínimo de 3 años, en unas condiciones correctas de funcionamiento. Para mantener las membranas en su estado óptimo, controlar el pretratamiento y realizar limpiezas químicas cuando se requiera.

4040_2000TDS_std_V1.0

- Ausencia de aceites, grasas e hidrocarburos.
- Agua de alimentación no incrustante < 1°Hf
- Ph de diseño: 7,5
- Turbidez < 1 NTU.
- Manganeso (Mn) < 0,05 mg/l.
- Aluminio (Al) < 0,05 mg/l.
- Sin presencia de ácido sulfhídrico (H₂S)
- Ausencia de Hierro (Fe), Bario (Ba), Estroncio (Sr) y Flúor (F)
- Temperatura máxima del agua 30°C.
- Temperatura de diseño: 25°C.

Descargar

Tanque almacenamiento

- Interior oscuro
- Fondo Cónico
- Tapa superior hermética
- Toma de aire con venteo, filtro de aire .2 micrometros

Almacenamiento



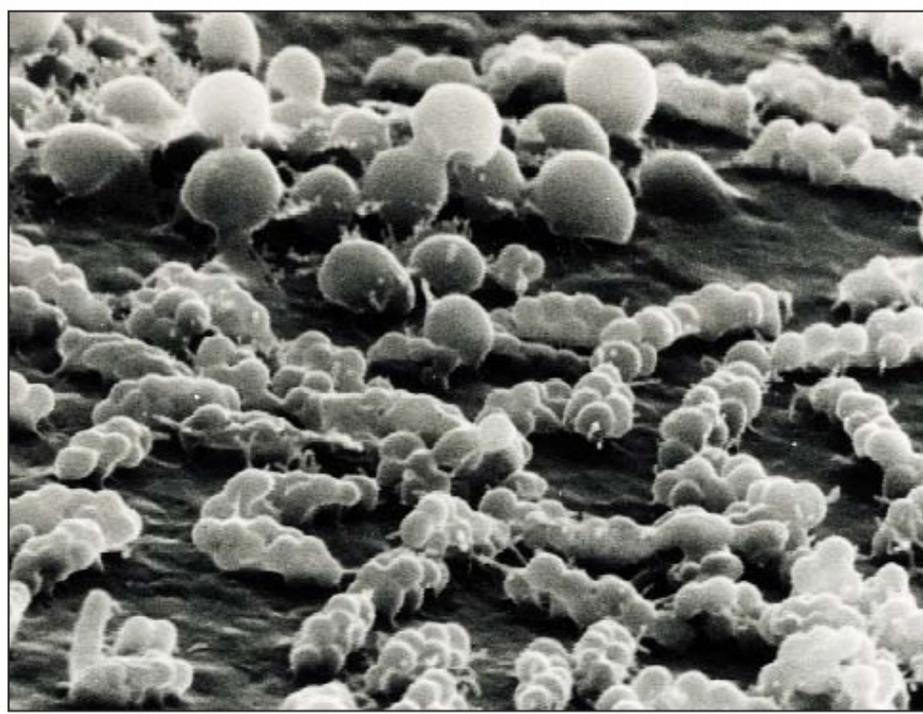
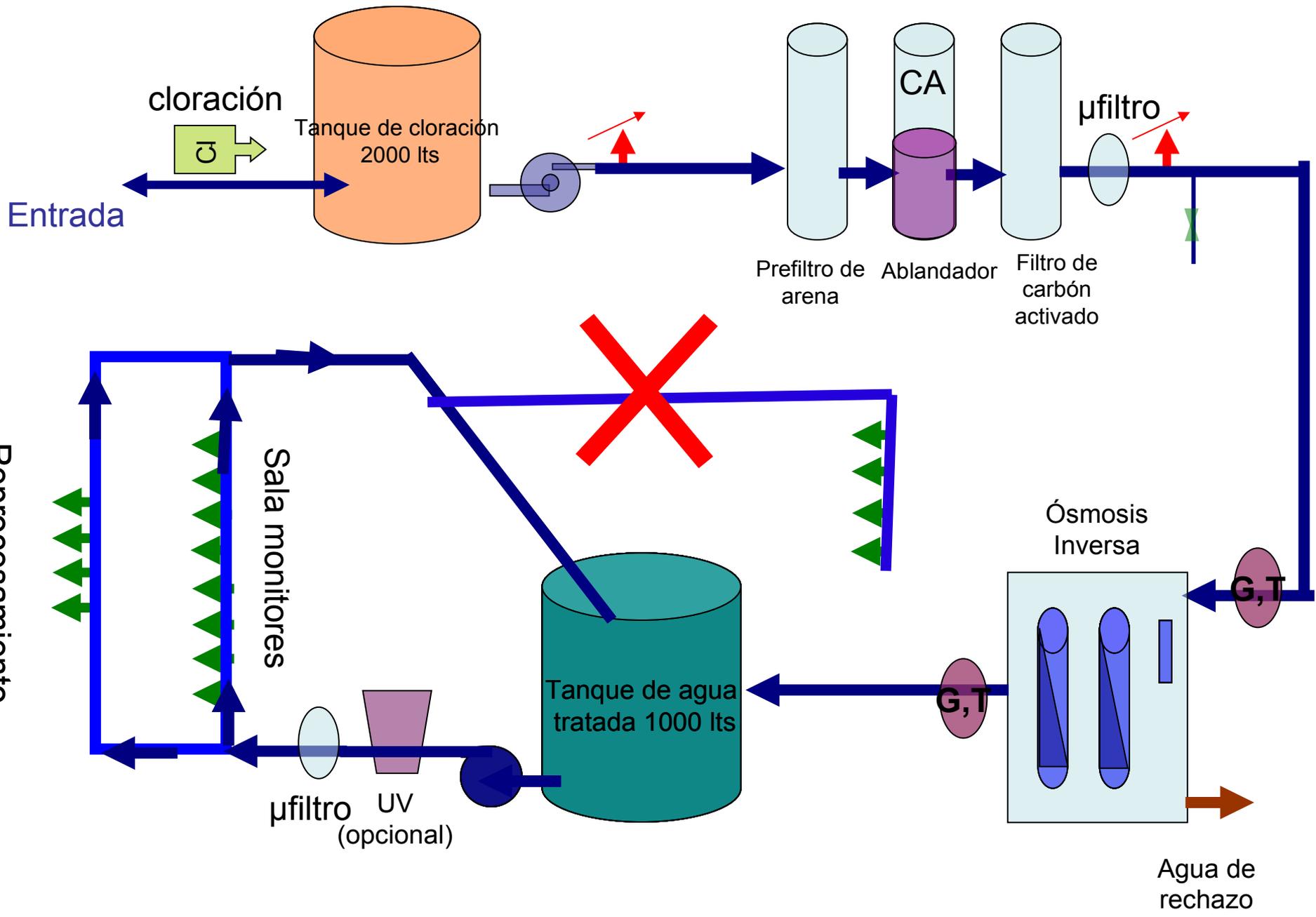


Figure 1. Biofilm on the surface of a water distribution system used in a dialysis unit. (Photographs courtesy of Luc Marchal and Jean Printz. Published with permission from Gambro Lundia AB, Lund, Sweden).

- **Biofilm:** colonias de bacterias asentadas sobre las superficies de los circuitos que se reproducen y generan en lugares de estancamiento.
- Fluido turbulento, min 1m/s para evitar la creación de biofilm
- Evitar sacos estancos
- Acero inoxidable mejor, o materiales plásticos cuidado con las uniones, derivaciones
- Formolización, ozonización del sistema de los anillos de distribución.



Desinfección

- Desinfección:

- Hipoclorito de Sodio (cuidado la Osmosis!) durante 30 minutos, luego enjuage, 0ppm
- Calor, en sistemas de Acero inoxidable. Agua entre 60 y 80 C durante 30 minutos.
- Acido peracetico (acido Acetico + peroxido de hidrogeno) minimo 200 ppm durante unas 2hs. El personal debe tener proteccion.
- Formolizar, formaldehido 4ppm 20 a 24 hs (fines de semana).
- Desincrustante

Ultravioleta (254nm, 30mWseg/cm²):

Elimina bacterias, por destrucción lo que puede provocar una presencia masiva de endotoxinas (pirógenos). Se debe contar con microfiltros para eliminarlas

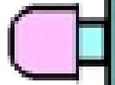


CONTENEDOR DE LUZ ULTRAVIOLETA

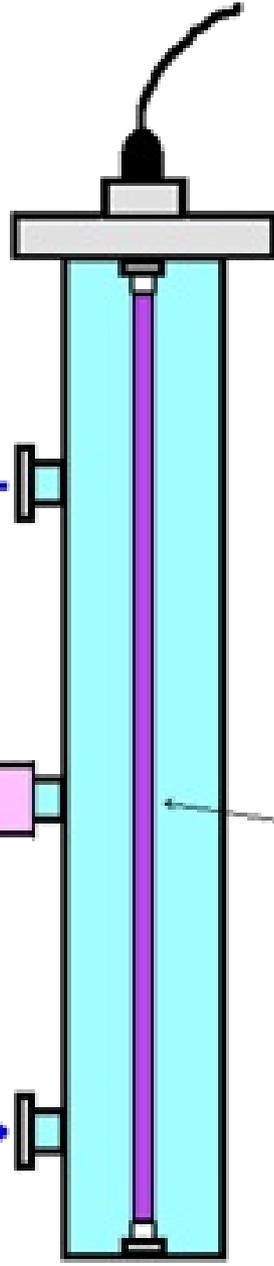
Entrada de agua



Visor indicador de funcionamiento
de luz ultravioleta



Salida de agua



Tubo de luz ultravioleta

Controles

- Diarios: presiones, conductividades, caudales, etc.
- Semanales: regeneración, contralavados, los depósito de sal, esterilizaciones
- Controles Biológicos y fisicoquímicos del agua.
- Mensuales: controles químicos
- Anual: control de altura del lecho

Guía FNR

Elemento	Control diario	Control mensual	Observaciones
MANÓMETROS	Verificar su correcto funcionamiento en todo el sistema.		Acciones automáticas, como auto limpiezas, implican variaciones en las presiones habituales.
ENTRADA DE AGUA BRUTA	Presión.	Medir cloro, cloraminas y dureza.	Aumentar los controles si cambian las condiciones de la misma, ej: sequía o inundaciones.
PREFILTROS	Aspecto macroscópico, diferencia de presión entre entrada/salida.	Si son filtros auto lavables comprobar funcionamiento del ciclo de lavado.	Verificar el correcto funcionamiento de la prefiltración. Los cambios serán acordes a las pautas del fabricante o instalador.
ABLANDADOR	Medida de dureza a la salida, chequear volumen restante para la regeneración. Estado del depósito de sal. Registrar.	Comprobar consumos de sal, fases de la regeneración, funcionamiento de los elementos de control: caudalímetros, relojes.	Anomalías en los descalcificadores producen disminución de los caudales de rechazo y producción de la ósmosis. Tener en cuenta la vida útil de la resina recomendada por el fabricante.
FILTRO DE CARBÓN	Medir cloro y cloraminas a la salida a máximo consumo, una vez al día post carbón. Registrarlo.	Comprobar funcionamiento del ciclo de lavado - esponjamiento. Estado de los elementos de control automático. Filtro posterior.	Sustituir el carbón al menos una vez año. Si existen dos filtros de carbón en serie o paralelo debe existir la posibilidad de realizar las mediciones de forma independiente.

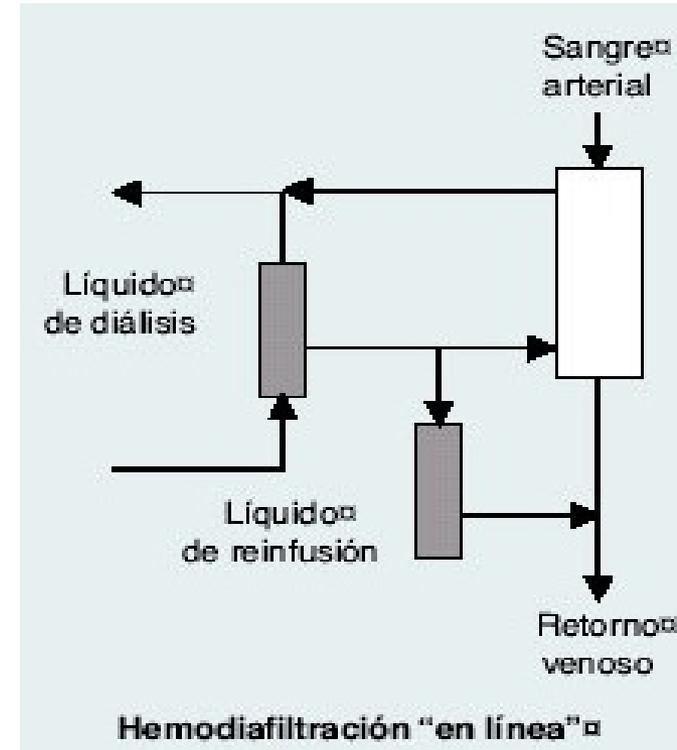
Elemento	Control diario	Control mensual	Observaciones
ÓSMOSIS	Conductividad de salida, presiones y permeado. Registrarlo.	Comprobar funcionamiento de lavados automáticos de las membranas, elementos de control y protección.	Desinfecciones y desincrustraciones de la membrana acorde a especificaciones del fabricante. Respetar caudales y presiones indicadas, en caso de variación realizar análisis químico, bacteriológico y endotoxinas.
ULTRA-FILTROS	Conductividad o resistencia, pH.	Verificar funcionamiento sistemas de alarma y medida.	Variación de conductividad implica mal funcionamiento, ajustar alarma a 0,5us-1.
LÁMPARA U.V.	Control de funcionamiento.		Reemplazar lámpara y cuarzo de acuerdo a las especificaciones del fabricante.
RED DE DISTRIBUCIÓN (incluida tomas de los monitores)	Verificar presión a la entrada y salida del circuito de distribución.		Fijar calendario de desinfecciones en función de las características de la red y resultado de estudios microbiológicos. Considerar las mangueras hacia los equipos.
DEPÓSITOS	De agua de aporte o pretratada controlar niveles de cloro – cloraminas, regularmente.	Comprobar funcionamiento de bombas de impulsión, niveles y alarmas.	Si es agua tratada, desinfectarlos junto con la red de distribución. Cambiar filtro de venteo según especificaciones.

Controles del proceso de obtención de agua para hemodiálisis

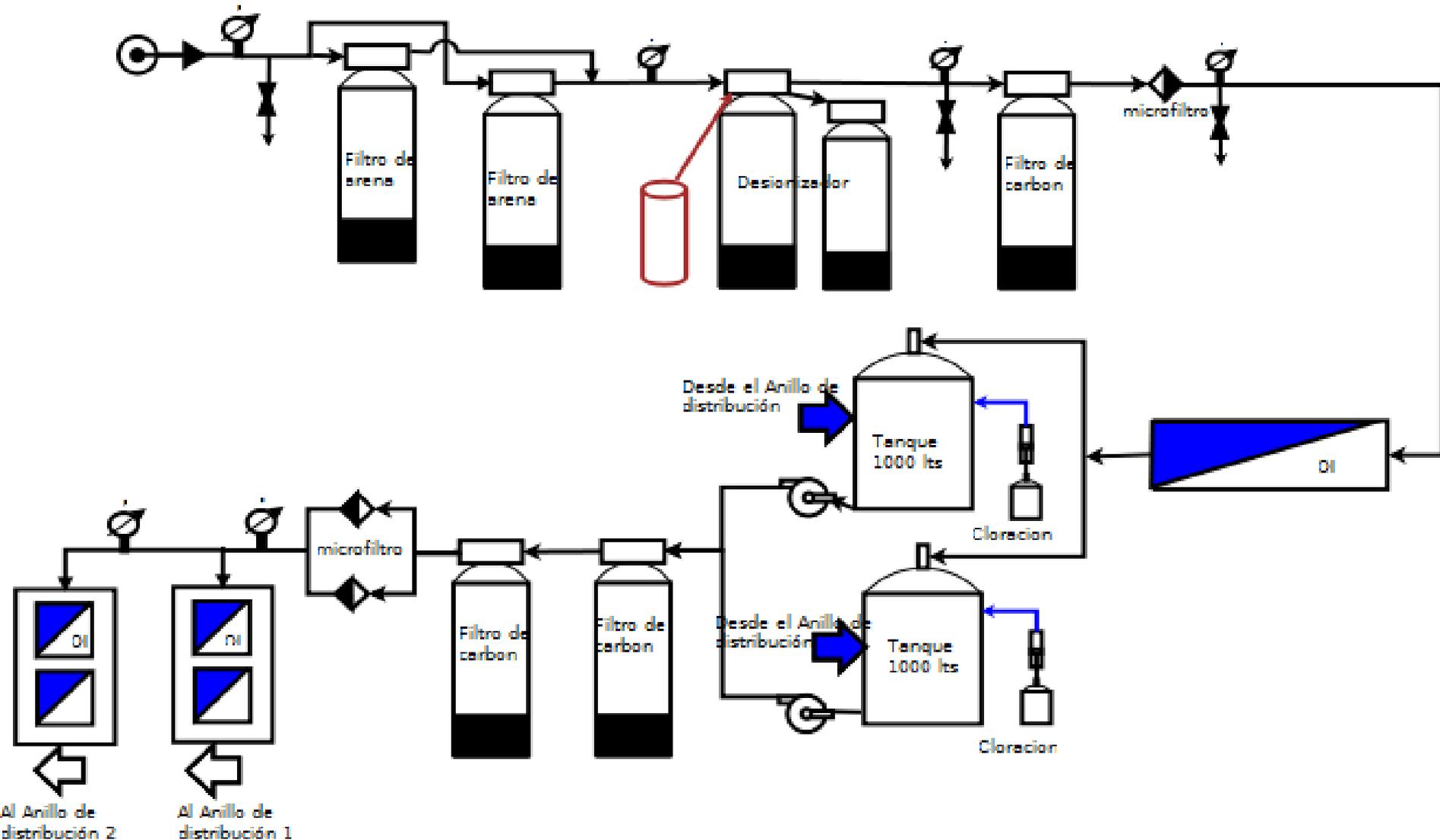
	Muestra	Frecuencia
Parámetros físicoquímicos		
Conductividad	Agua tratada	En línea
Dureza	Post ablandador	Previo a la regeneración
Cloro total y libre	A la salida del filtro de arena o multimedio	Una vez por turno
Ozono	Agua en punto de uso	Mínimo una vez al día (según la aplicación)
Parámetros del sistema		
Flujo agua de aporte y producida	-	Una vez al día
Presión	-	Una vez al día
Porcentaje de rechazo y producción	-	Una vez al día

Hemodialisis en linea (HDF on-line)

- Difusión, ultrafiltración y **convección**
- Convección: paso de solutos que pasan a través de la membrana semipermeable arrastrados por el paso de agua.
- Difusión: útil para solutos de pequeño tamaño y gran movilidad
- Convección: moléculas medianas y grandes.



Planta Ultra pura



Monitor: filtro

- Diasafe (Fresenius)
- Microfiltro de poro submicronico usado para asegurar la pureza del agua va instalado en la parte trasera (online lleva 2)

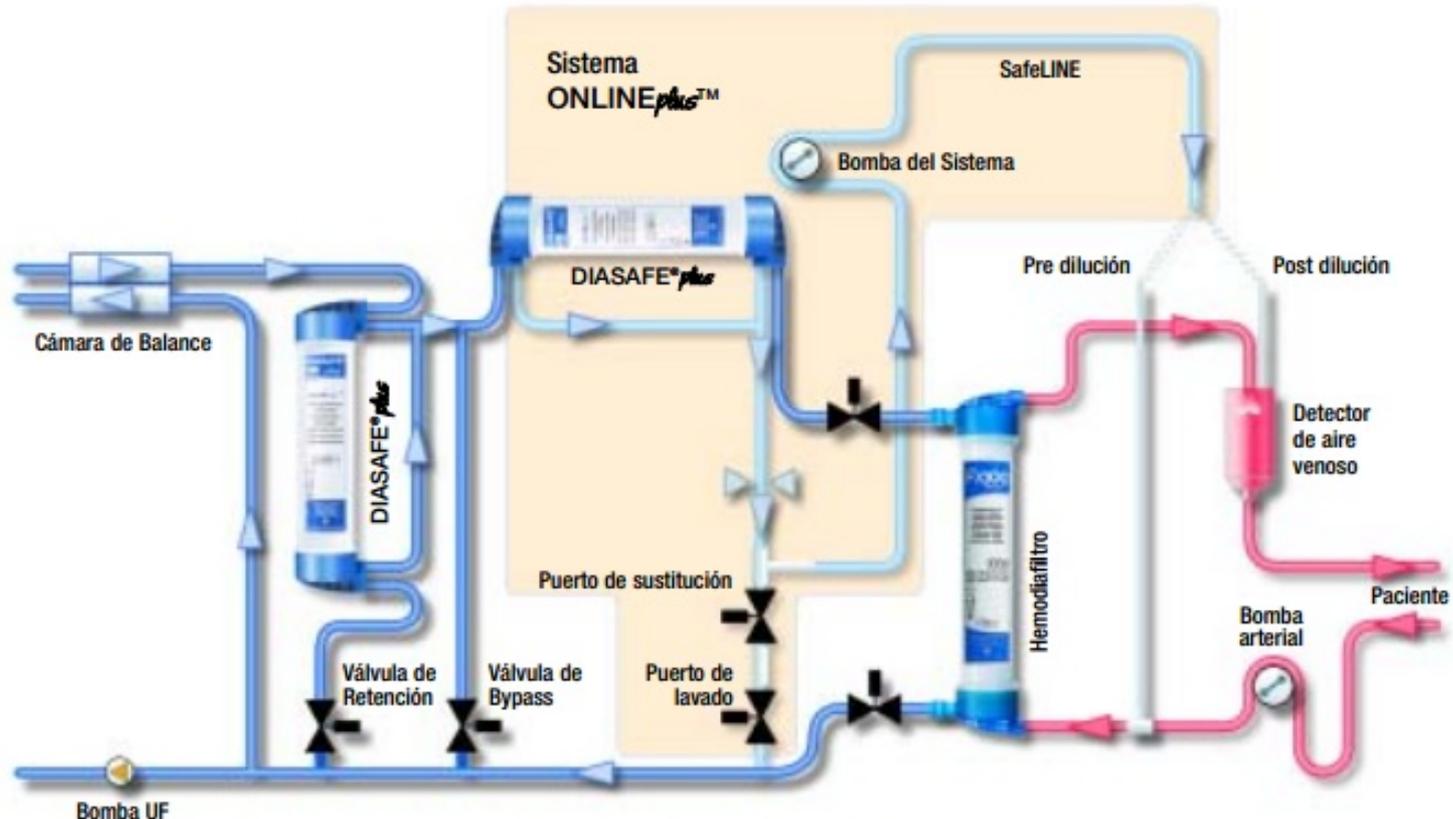


Fig. 4: Diagrama de flujo de la hemodiafiltración ONLINE con el sistema ONLINEplus™