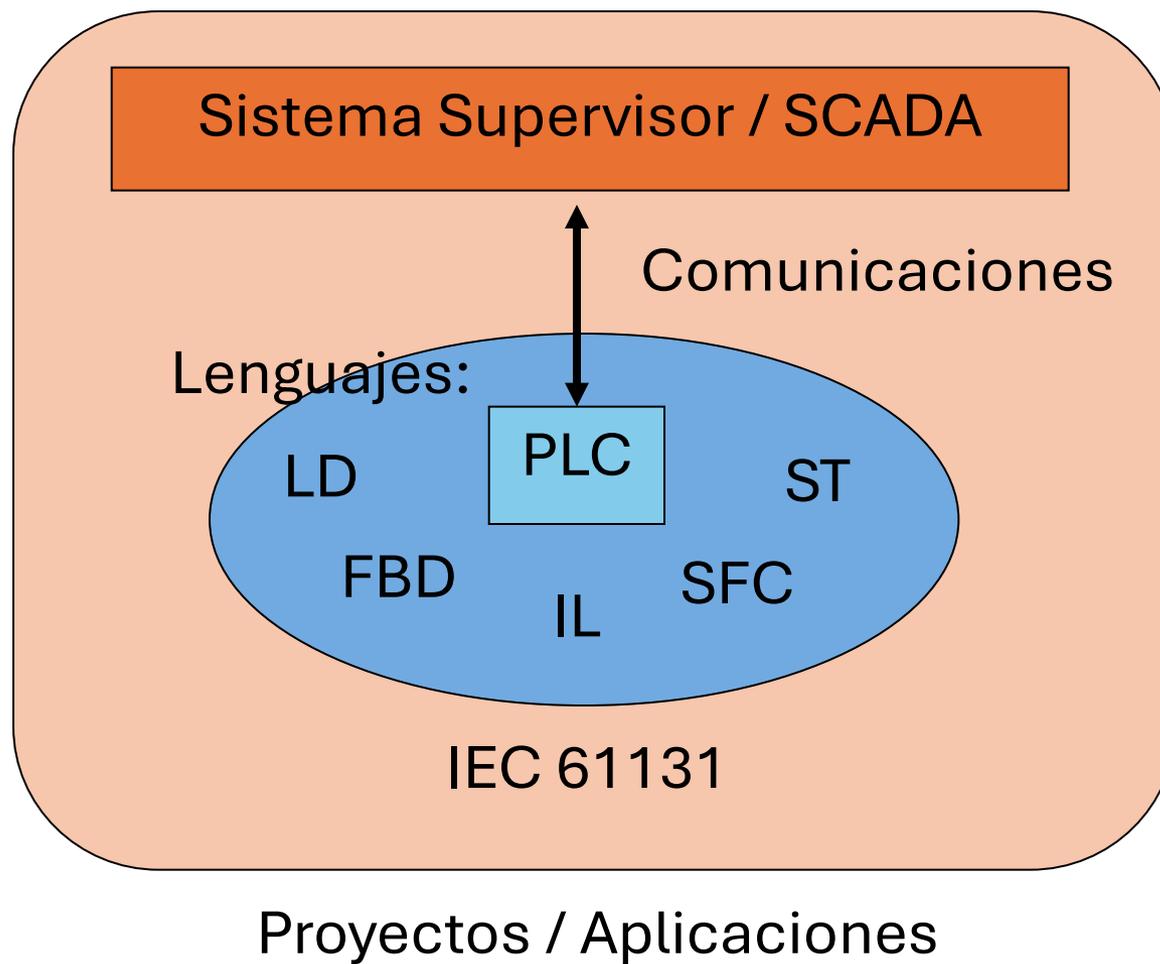


# Estándar IEC 61131

## Controladores Lógicos Programables

# Programa del Curso



# Estándar IEC 61131

- Normativa sobre PLCs y su aplicación a procesos industriales de medición y control
- Primera edición en 1993
- Uniformiza forma de programar PLCs
- Ingeniería de software aplicado a la industria
- Tendencia a sistemas abiertos, interoperabilidad, etc.
- Sistemas Abiertos:
  - Adpota estándares y técnicas industriales actuales
  - Facilita la integración con otros sistemas abiertos (interoperabilidad)
  - Foco en comunicaciones y programación

# IEC 61131

- Parte 1 – Información General
- Parte 2 – Requerimientos y pruebas
- **Parte 3 – Lenguajes de Programación**
- Parte 4 – Guías de selección, instalación y mantenimiento
- Parte 5 – Comunicación
- Parte 6 – Seguridad Funcional
- Parte 7 – Lógica Borrosa
- Parte 8 – Guía de implementación



IEC 61131-3

Edition 2.0 2003-01

## INTERNATIONAL STANDARD

Programmable controllers –  
Part 3: Programming languages

IEC 61131-3:2003(IE)



# Deficiencias previo a IEC 61131

- Programación clásica en LADDER:
  - Estructura de software débil (soporte limitado para bloques de función, encapsulamiento, etc.)
  - Poco re-uso de software
  - No soporta datos estructurados
  - Soporte limitado para secuencias
  - Control de ejecución limitado (único tiempo de ciclo)
  - Cálculos aritméticos engorrosos

# Calidad de Software

- Objetivo principal de IEC 61131-3: mejorar la calidad de software
- Atributos:

## Capacidad

- Tiempo de respuesta
- Capacidad de procesamiento
- Capacidad de almacenamiento

## Disponibilidad

- Confiabilidad (MTBF) – tiempo entre fallas
- Mantenibilidad (MTTR) – tiempo en reparar
- Integridad – robustez

## Usabilidad

- Requerimientos previos para usarlo
- Esfuerzo de aprendizaje
- Productividad
- Amigabilidad

## Adaptabilidad

- Posibilidad de mejoras en capacidad, disponibilidad, usabilidad
- Extensibilidad – nuevas funcionalidades
- Portabilidad
- Reuso

IEC 61131-3 => mejorar estos atributos de calidad de software

# Características IEC 61131-3

1. Software estructurado (top-down/bottom-up)
2. Chequeo de tipos de datos
3. Control de ejecución (tareas)
4. Control secuencial
5. Datos estructurados
6. Elección de lenguajes
7. Software independiente del fabricante

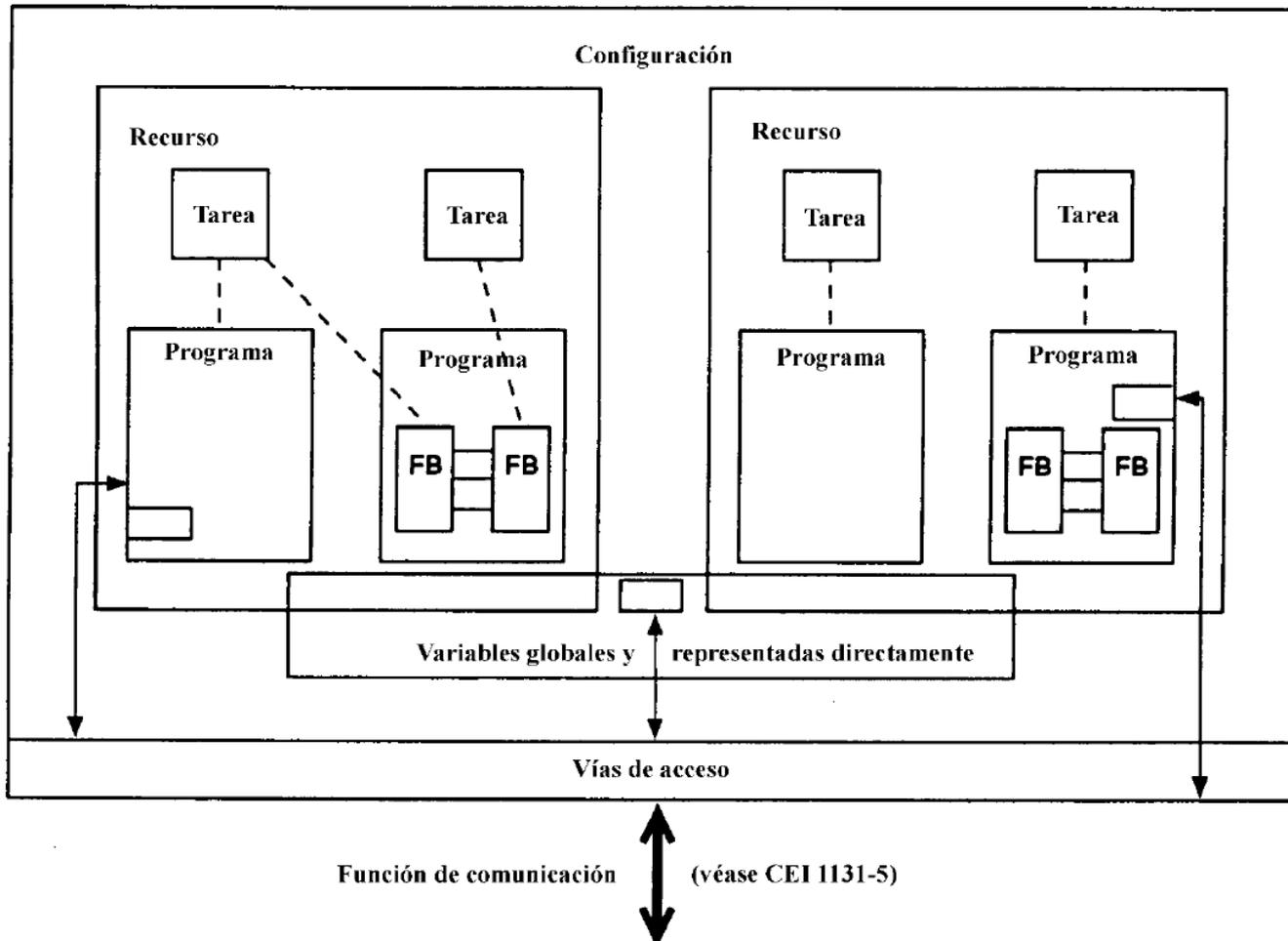
# Arquitectura Clásica del PLC

- Arquitectura clásica consiste en ejecución cíclica de programa, con tres fases:
  - Lectura de entradas
  - Ejecución de programa
  - Actualización de salidas
- La ejecución del programa puede alterarse sólo por una interrupción

# Arquitectura bajo IEC 61131

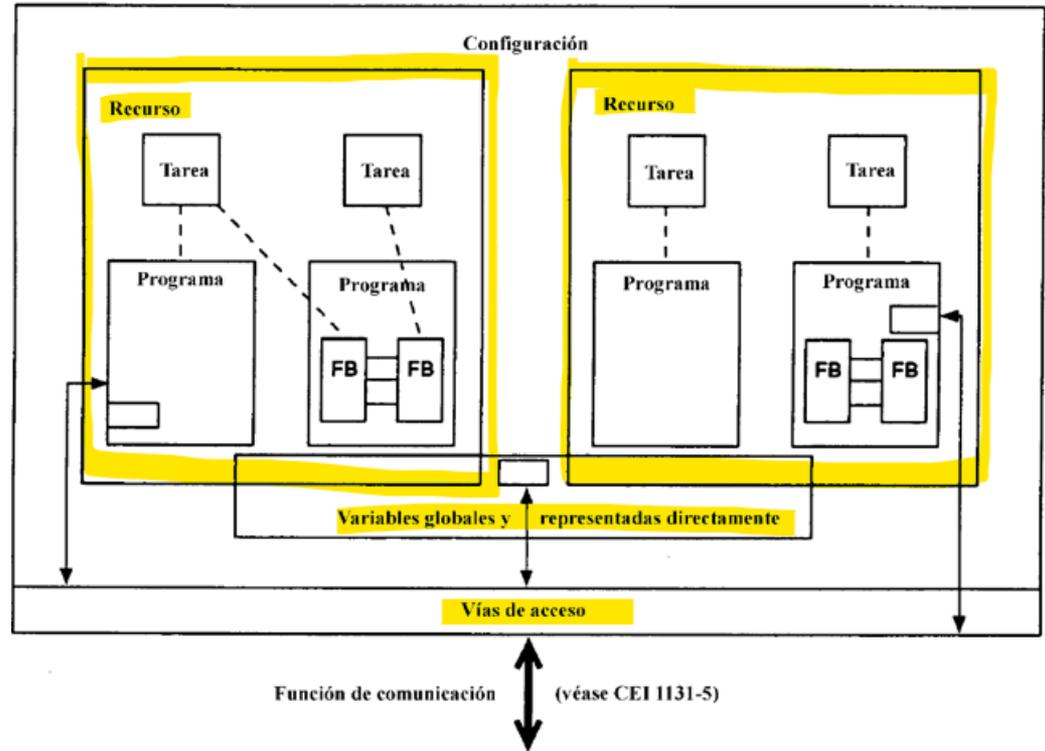
- Por avance continuo del hardware, la IEC-61131 define una arquitectura más avanzada
- La arquitectura se basa en la programación jerárquica, con 4 niveles:
  - Configuración
  - Recursos
  - Tareas
  - Programas

# Arquitectura



# Configuración

- Más alto nivel del modelo
- Se corresponde con el sistema del PLC
- Generalmente se corresponde con el software necesario para un PLC
- Se comunica con otras configuraciones
- La configuración define:
  - recursos
  - datos compartidos por los recursos
  - datos accesibles desde exterior del PLC

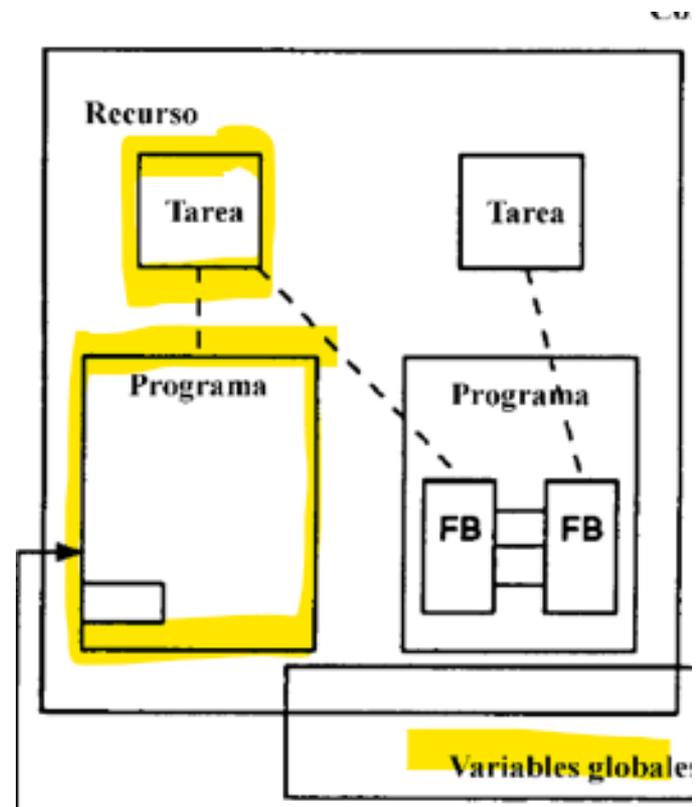


# Recursos

- Dentro de una configuración existen uno o más recursos
- Un Recurso proporciona el soporte para ejecutar un programa IEC (símil “máquina virtual”)
- Para que un programa se ejecute, debe ser cargado en un recurso
- Pueden existir en un PLC o en un software para PC por ejemplo
- Un PLC con múltiples procesadores => un recurso por procesador
- Dentro de la configuración, cada recurso debe poder correr en forma independiente

# Recursos

- Función principal: interface entre programas y entradas/salidas físicas del PLC
- Recurso define:
  - tareas
  - datos compartidos por todos los programas
  - datos de recurso accesibles desde exterior del PLC
  - programas que ejecutan las tareas del recurso



# Tareas

- Configurada para ejecutar un programa o un bloque de función
- Los programas/bloques asociados a una tarea se ejecutan cada vez que se dispara la tarea
- Condición de disparo puede ser:
  - Intervalo periódico de tiempo expresado en mseg (tarea tiene un ciclo asociado, análogo al del PLC)
  - Evento

# Tareas

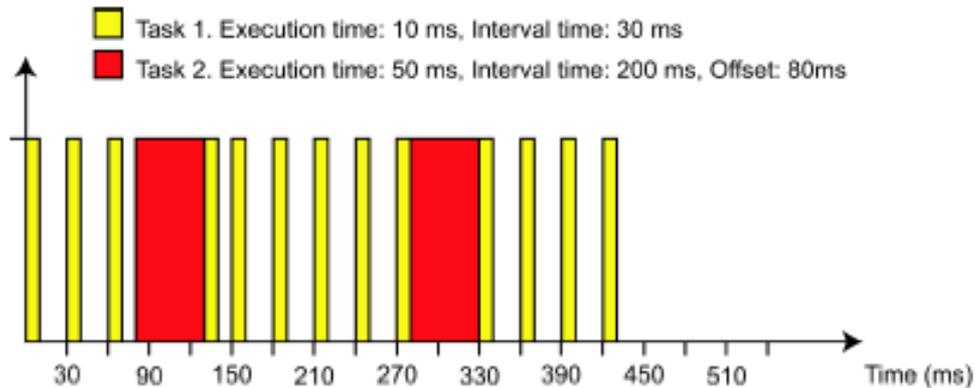
- Un programa sin una tarea asociada no se ejecuta
- Un bloque de función sin una tarea asociada se ejecuta junto con el programa donde reside
- Tarea define:
  - Programas asociados a la tarea
  - Condición de disparo
  - Prioridad

# Tareas

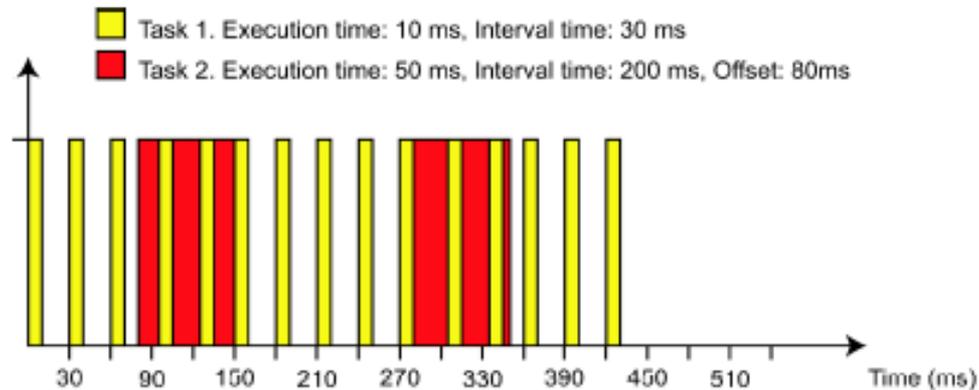
- Esquema sin preferencias (Non-preemptive Scheduling)
  - Las tareas no interrumpen a otras tareas
  - Se ejecutan completamente los programas o bloques de una tarea previo a pasar a la siguiente
  - La tarea en espera de mayor prioridad continua la ejecución
  - No recomendado para aplicaciones críticas
- Esquema con preferencias (Preemptive Scheduling)
  - Las tareas de mayor prioridad interrumpen a las de menor prioridad
  - Para sistemas determinísticos, aplicaciones críticas

# Tareas

## Ejecución de 2 tareas con misma prioridad o “Non-preemptive”



## Ejecución de 2 tareas con diferente prioridad (“Preemptive”)



# Tareas

- Ejemplo: declaración de tareas en lab 2 de control de temperatura (se observa la simplificación de la programación):

Task Configuration:

```
TAREA1(PRIORITY:=1,INTERVAL:=T#100ms)
```

```
    PWM
```

```
TAREA2(PRIORITY:=2,INTERVAL:=T#1sec);
```

```
    CONTROL
```

# Tareas en PLC de Lab

- Por defecto:

- Type = cyclic
- Priority = 10
- Cycle time = t#10ms
- Program call= PLC\_PRG

- Nueva Tarea:



Taskattributes

Name: NewTask

Priority(0..31): 10

Type

cyclic

freewheeling

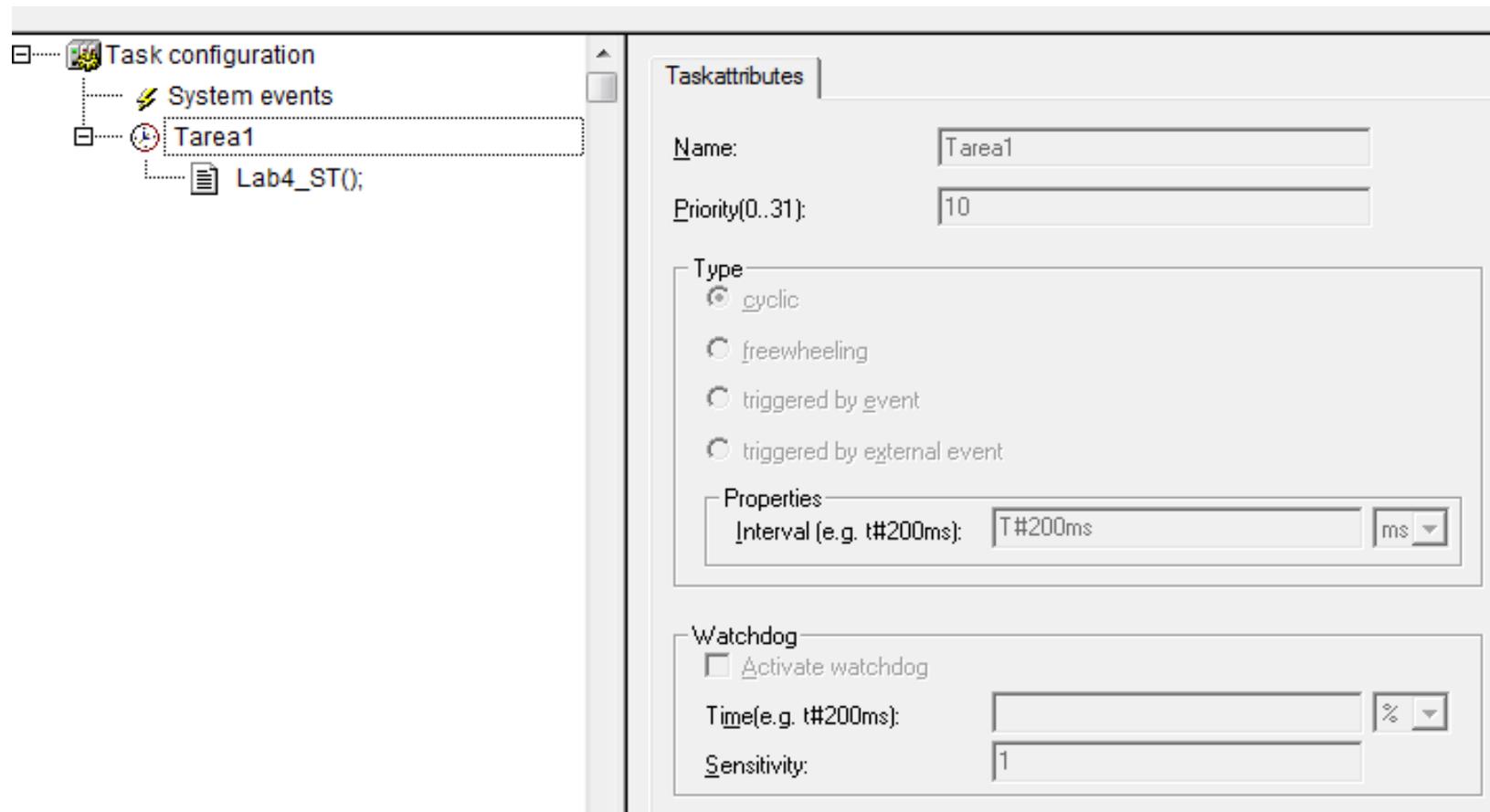
triggered by event

triggered by external event

Properties

Interval (e.g. t#200ms):  ms

# Tareas en PLC de Lab



The screenshot shows a software interface for configuring PLC tasks. On the left, a tree view under 'Task configuration' includes 'System events', 'Tarea1', and 'Lab4\_ST()'. The 'Tarea1' task is selected. The main panel, titled 'Taskattributes', displays the following configuration:

- Name:** Tarea1
- Priority(0..31):** 10
- Type:**
  - cyclic*
  - freewheeling*
  - triggered by event*
  - triggered by external event*
- Properties:**
  - Interval (e.g. t#200ms):** T#200ms
  - Unit: ms
- Watchdog:**
  - Activate watchdog*
  - Time (e.g. t#200ms):** [Empty field]
  - Unit: %
  - Sensitivity:** 1

# Tarea en PLC de Lab

CPU Load

Resource state:  Battery state:

CPU Load:	Current	Min	Max	Avg	
	<input type="text" value="8.16%"/>	<input type="text" value="8.00%"/>	<input type="text" value="72.98%"/>	<input type="text" value="16.33%"/>	<input type="button" value="Clear"/>

Date and time

Current PLC Date and time:

Application task statistics

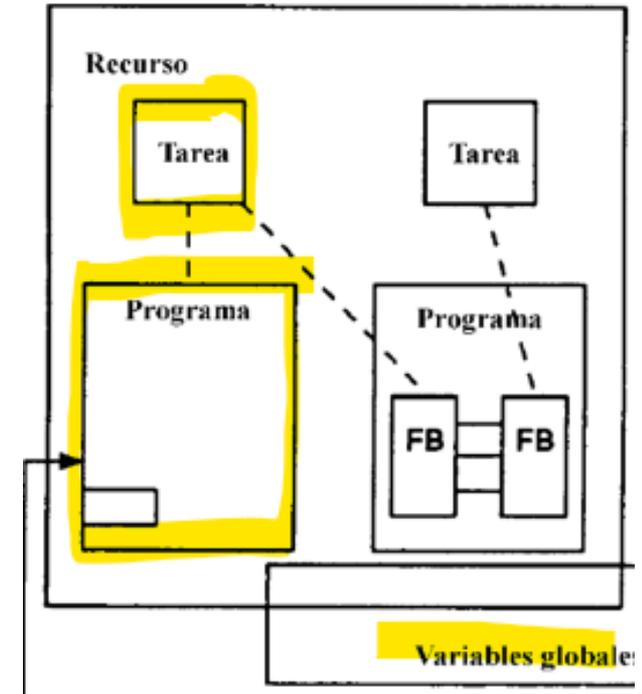
```
Number of Tasks: 1
Task 0: DefaultTask, ID: 4827968
Cycle count: 4254
Cycletime: 1 ms
Cycletime (min): 1 ms
Cycletime (max): 1 ms
Cycletime (avg): 1 ms
Status: RUN
Mode: CONTINUE
----
Priority: 10
Intervall: 10 ms
Event: NONE
----
Function pointer: 16#00A6027C
Function index: 269
```

# POU (Program Organizational Unit)

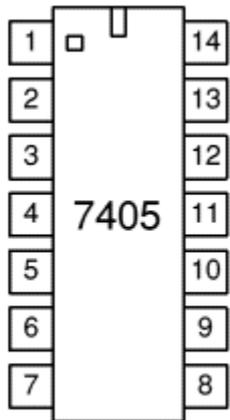
- Hay tres tipos de POU (Program Organizational Unit):
  - Programas
  - Bloques funcionales
  - Funciones

# Programas

- Conjunto de elementos de software cada uno definido en base los lenguajes de la norma
- Típicamente, bloques de función interconectados que pueden intercambiar datos
- La ejecución de diferentes partes del programa se puede definir mediante tareas



# Bloque Funcional



- Característica más importante de la norma IEC
- Base para diseño jerárquico de software
- Permite descomponer un programa complejo en partes más simples
- Se definen sobre la base de “templates” de bloques
- Para utilizar un template de bloque, la tarea declara una instancia del template
- Bibliotecas propias de usuario (re-uso)

# Bloque Funcional

- Se compone de:
  - Datos: parámetros de entrada/salida
  - Código interno
  - Variables internas que representan su estado
- Ejemplos: contadores, PIDs, etc.

# Función

- Diferencia entre bloque funcional y función:
  - Número de salidas:
    - Función permite sólo una salida
    - Bloque funcional permite más de una
  - Variables permanentes (conservan valor entre ejecuciones):
    - Función no
    - Bloque funcional sí
- Ejemplos: and, sen, cos, etc.

# Modelo vs Sistema Real

- Pequeños PLCs:
  - 1 configuración, 1 recurso, 1 programa
- PLCs más grandes:
  - Configuración = PLC
  - Recursos = procesadores del PLC
  - Cada recurso podrá tener uno o más programas
- Finalmente dependerá de cada implementación

# Variables locales/globales

- Variables locales: definidas solo para el programa/bloque de función donde es declarada
- Variables globales:
  - Definidas a nivel de programa: accesible por todos los bloques internos
  - Definidas a nivel de recurso/configuración: accesible por todos los programas incluidos

# Variables Directas

- Variables representadas en forma directa: definen su ubicación en memoria en forma explícita
- NombreVar [**AT %DirecciónVar**] : TipoDeDato [:= ValorInicial];

# Variables de Acceso

- Variables designadas para intercambio de datos entre configuraciones
- La norma no define el protocolo de comunicación

# Variables

- [Código letras] [Código números]
  - Código de letras: distingue el tipo de dato
  - Primer letra:
    - I/E: Dirección E
    - Q/O: Dirección S
    - M: Dirección dato interno
  - Segunda letra:
    - X: bit
    - B: byte (8 bits)
    - W: word (16 bits)
    - D: double word (32 bits)
    - L: long word (64 bits)

# Variables

- Tipo de dato: uno de los tipos de dato reconocido por IEC 61131-3:
  - INT: entero con signo de 16 bits (prefijo S, D, L cambia tamaño)
  - BOOL: Bit
  - BYTE, WORD, DWORD, LWORD
  - REAL, LREAL: punto flotante (32 bit, 64 bit)
  - TIME, DATE, TIME\_OF\_DAY, DATE\_AND\_TIME
  - STRING
  - Tipo de datos derivado (STRUCT, ARRAY)

# Variables

- Ejemplos tipos derivados por el usuario:

```
TYPE my_array  
    ARRAY [1..3] OF INT;  
END_TYPE
```

# Variables Estructuradas

```
TYPE motor
```

```
  STRUCT
```

```
    estado: BOOL
```

```
    falla:  BOOL
```

```
    velocidad: REAL
```

```
    corriente: REAL
```

```
  END_STRUCT
```

```
END_TYPE
```

Uso: M1.estado, M1.falla, etc.

# Variables Enumeradas

```
TYPE estado_operativo  
  (inicio, ejecución, espera, falla);  
END_TYPE
```

Uso: estado1 := falla;