

# SERVICIO DE ANALISIS PARA MANTENIMIENTO PREDICTIVO-PROACTIVO



Cliente: ANTEL  
 de Unidad: CD108  
 MARCA: MITSUBISHI  
 MODELO: L200  
 Producto: Turbodiesel 15W40  
 Procedencia: Carter  
 ultimo Relleno (L): 1

Fecha Recibida muestra: 19/07/2011 10:45:1  
 Fecha Entrega Cliente: 22/07/2011 10:03:5  
 Fecha de Muestreo: 12-jul-11  
 Tiempo de Respuesta: 71  
 Días Hábiles (HS)

Estado del Aceite:  
 Contaminacion:  
 Desgaste:

Anormal  
 Anormal  
 Anormal

2

SD

Comentarios cliente:

		ANALISIS ESPECTROGRAFICO										ANALISIS POR INFRARROJO									
ID Comunicado	Fecha muestra	Horas o km Aceite: Equipo	Horas o km	Agua %p	Combustible %v	Viscosidad 100°C	Viscosidad 40°C	TBN: mg KOH/g	Plomo (ppm)	Estañio (ppm)	Hierro (ppm)	Cromo (ppm)	Silicio (ppm)	Aluminio (ppm)	Cobre (ppm)	Oxidación a/cm	Nitración a/cm	Sulfatación a/cm	Hollín a/cm	Glicol %p	Coincidencia por IR
537-11	19-jul-11	10000	660000	0	19,04	Critico	9	5	0	173	10	17	17	3	10	20	30	235	Critico		Ver Obs.
<b>ALERTAS</b>																					

Ensayos Extras

Comentarios: Aceite con viscosidad por encima del valor crítico (Puede provocar calentamiento y mal funcionamiento en frío) Puede deberse al crítico contenido de Hollín, aumentó con respecto al muestreo anterior.- Nitración elevada (degradación que puede indicar funcionamiento a temperatura superior a la normal).-

Nivel de hollín supera valor crítico (Además de ser abrasivo y aumentar desgaste puede provocar depósitos y agotamiento de aditivos) (Es indicador de combustión incompleta)  
 Hierro supera valor crítico. Puede indicar posible desgaste de camisa, levas, aros. Cromo y Aluminio algo elevados pero sin llegar a valores críticos. Pueden provenir de aros, levas, empujadores, pistones, cojinetes.- La causa probable es el alto contenido de Hollín.-  
 Repite comportamiento histórico. Revisar sistema de Admisión de Aire, turbo, sistema de inyección, etc. Mientras no se solucione el problema reducir kilometraje a la mitad para evitar desgaste innecesario.

Historial de la unidad

ID	Fecha muestra	Horas o km	Agua %p	Combustible %v	Viscosidad 100°C	Viscosidad 40°C	TBN: mg KOH/g	Plomo (ppm)	Estañio (ppm)	Hierro (ppm)	Cromo (ppm)	Silicio (ppm)	Aluminio (ppm)	Cobre (ppm)	Oxidación a/cm	Nitración a/cm	Sulfatación a/cm	Hollín a/cm	Glicol %p	Coincidencia por IR
097-11	15/02/2011	10000	0	0	17,19		9	3	2	63	5	7	6	1	4	9	10	113	0	Coincide
694-10	21/09/2010	10000	0	0			6	6	4	228	26	12	18	4	35	21	40	265	0	Coincide
888-09	15/12/2009	10000	0	2	16,55		9,2	10	32	131	32	55	18	19	4	10	20	119	0	Coincide
176-08	21/04/2008	10000	520399		33,96		5,8	3	3	128	22	11	14	6	18	40	65	296	0	Ver Obs.
593-07	26/11/2007	10000	500000	0	38,2		2	0	2	74	19	11	4	3	14	27	46	240	0	Coincide
597-07	21/11/2007	10000	30000	0	13,45		9,1	3	1	21	1	6	3	5	7	4	11	4	0	Coincide
480-07	16/10/2007	10000	490000	0,7	16,99		9,1	0,1	3,5	35,6	8,8	20,6	3,4	1,5	8	13	19	121	0	Coincide
321-07	07/08/2007	10000	480000	9	35		6,5	1	4	74	25	6	6	5	13	20	37	216	0	Coincide

Informe emitido por

Ibenavidez

Firma:

22/07/2011 10:04:33