

Leica TPS400 Series Manual de empleo



Versión 4.0
Español

- when it has to be **right**

Leica
Geosystems

Taquímetro electrónico

Nuestra felicitación por la compra de su nuevo taquímetro Leica Geosystems.



Este manual incluye, junto a las instrucciones relativas a su utilización, una serie de importantes normas de seguridad.

Consultar Instrucciones de seguridad para más información.



Lea atentamente el manual de empleo antes de poner en marcha el instrumento.

Identificación del producto

El modelo y el número de serie del producto figuran en la placa de identificación.

Anote estos datos en el manual y haga referencia a ellos cuando tenga que consultar con nuestra agencia o taller de servicio técnico autorizado.

Tipo: _____ N° Serie: _____

Símbolos utilizados

Los símbolos empleados en este manual tienen el significado siguiente:



PELIGRO

Indica una situación de riesgo inminente que, en caso de no evitarse, puede ocasionar lesiones graves o incluso la muerte.



ADVERTENCIA

Indica una situación de riesgo potencial o de uso inadecuado que, en caso de no evitarse, puede ocasionar lesiones graves o incluso la muerte.



CUIDADO

Indica una situación de riesgo potencial o de uso inadecuado que, en caso de no evitarse, puede ocasionar lesiones de leves a moderados y/o daños materiales, económicos o medioambientales.



Información importante que ayuda al usuario a emplear el instrumento de forma eficiente y técnicamente adecuada.

Marcas comerciales

- Windows es una marca registrada de Microsoft Corporation
- Bluetooth es una marca registrada de Bluetooth SIG, Inc.

Todas las demás marcas pertenecen a sus respectivos propietarios.

Validez de este manual

	Descripción
General	Este manual es válido para todos los instrumentos de las series TPS400. Se detallan claramente las diferencias que haya entre los modelos.
Anteojo	Con respecto al distanciómetro (EDM), un instrumento TPS400 puede estar equipado con uno de los dos tipos de anteojos, los cuales ofrecen el mismo desempeño pero difieren en algunas características técnicas. Los dos tipos diferentes se pueden distinguir por un elemento de forma rectangular (anteojo del tipo 1) o circular (anteojo del tipo 2), que se puede ver en el centro del objetivo.
	Las diferencias técnicas entre los dos tipos de anteojo se señalan mediante los pictogramas siguientes referidos al primer o segundo tipo arriba descritos:
	Anteojo del tipo 1 <ul style="list-style-type: none">• Cuando se miden distancias a un reflector con el modo "IR", este tipo de anteojo utiliza un rayo ancho de láser infrarrojo, que sale coaxialmente por el objetivo del anteojo.• Los instrumentos equipados con un distanciómetro sin reflector cuentan además con los modos "LR" y "LR-prism". Cuando se trabaja con uno de estos modos se utiliza un rayo estrecho de láser rojo para medir distancias.



	Descripción
	Anteojos del tipo 2 <ul style="list-style-type: none">• Cuando se miden distancias a un reflector con el modo "IR", este tipo de anteojo utiliza un rayo ancho de láser visible rojo, que sale coaxialmente por el objetivo del anteojo.• Los instrumentos equipados con un distanciómetro sin reflector cuentan además con los modos "LR" y "LR-prism". Cuando se trabaja con uno de estos modos se utiliza un rayo estrecho de láser rojo para medir distancias.

Visión general

Introducción	10	Protección del instrumento con PIN	104
Manejo del producto	19	Cuidado y almacenamiento	105
Preparación para la medición	28	Instrucciones de seguridad	114
Tecla FNC	45	Datos técnicos	138
Programas	52	Índice	149
Configuraciones	83		
Configuración EDM	88		
Gestor de datos	93		
Secuencia inicio	96		
Calibración	97		
Parámetros de comunicación	101		
Transferencia de Datos	102		
Info Sistema	103		

Indice

Introducción	10	Símbolo de estado "offset"	26
Características especiales	11	Menú	27
Elementos principales	12	Preparación para la medición	28
Conceptos y abreviaturas	13	Desembalar	28
Ámbito de validez	16	Colocación / cambio de la batería	29
Paquete de programas		Alimentación externa para	
Leica Geo Office Tools (LGO-Tools)		el taquímetro	30
para PC	16	Colocación del trípode	31
Instalación en el PC	16	Puesta en estación del instrumento	33
Contenido del programa	16	Nivelación utilizando	
Alimentación	18	el nivel electrónico, paso a paso	35
Manejo del producto	19	Intensidad del láser	36
Teclado	19	Consejo para estacionar	37
Teclas fijas	20	Modo de introducción - método 1	37
Disparador de medición	20	Modo de introducción - método 2	38
Selección del Idioma	20	Modo de edición	38
Medición de distancias	21	Borrar caracteres	39
Teclas de pantalla	24	Insertar caracteres	39
Símbolos	25	Introducción numérica y alfanumérica	40
Símbolo de estado "Tipo de EDM"	26	Búsqueda de puntos	42
Símbolo de estado "Carga de la batería"	26	Búsqueda con comodines	43
Símbolo de estado "Compensador"	26	Medición	44

Tecla FNC	45	Construcción	79
Luz On/Off	45	Codificación	81
Nivel/Plomada	45	Configuraciones	83
RL<=>IR	45	Configuración EDM	88
Puntero láser	45	Gestor de datos	93
Codificación libre	45	Secuencia inicio	96
Unidades	46	Calibración	97
Eliminar último registro	46	Error de colimación horizontal (COLIM-HZ)	98
Bloqueo con PIN	46	Error de índice vertical (INDICE-V)	98
Excentricidad del prisma	47	Parámetros de comunicación	101
Arrastre de cotas	49	Transferencia de Datos	102
Punto oculto	50	Info Sistema	103
Programas	52	Protección del instrumento con PIN	104
Preajustes para las aplicaciones	52	Cuidado y almacenamiento	105
Conf Trabajo	52	Transporte	105
Conf Estación	53	En el campo	105
Conf Orientación	54		
Aplicaciones	58		
Introducción	58		
Topografía	58		
Replanteo	59		
Estación Libre	62		
Alineación	68		
Distancia entre puntos	74		
Area y Volumen	76		
Altura remota	78		

En coche	106	Plomada láser	132
Envío	106	Compatibilidad electromagnética EMC ...	134
Almacenamiento	106	Normativa FCC (aplicable en EE. UU.)...	136
Baterías	107	Datos técnicos	138
Limpieza	108	Corrección atmosférica	145
Comprobación y ajuste	109	Fórmulas de reducción.....	147
Trípode.....	109	Índice	149
Nivel esférico.....	109		
Nivel esférico de la base nivelante.....	110		
Plomada láser	110		
Validez del capítulo	111		
Medición de distancias sin reflector	111		
Instrucciones de seguridad	114		
Utilización	114		
Uso procedente	114		
Uso impropio	114		
Límites de aplicación	115		
Ámbitos de responsabilidad	116		
Garantía Internacional,			
Contrato de Licencia del Programa	117		
Peligros durante el uso	118		
Clasificación del láser.....	122		
Distanciómetro integrado, mediciones con			
reflector (modo IR)	122		
Distanciómetro integrado, mediciones sin			
reflector (modo RL)	125		
Auxiliar de puntería EGL	131		

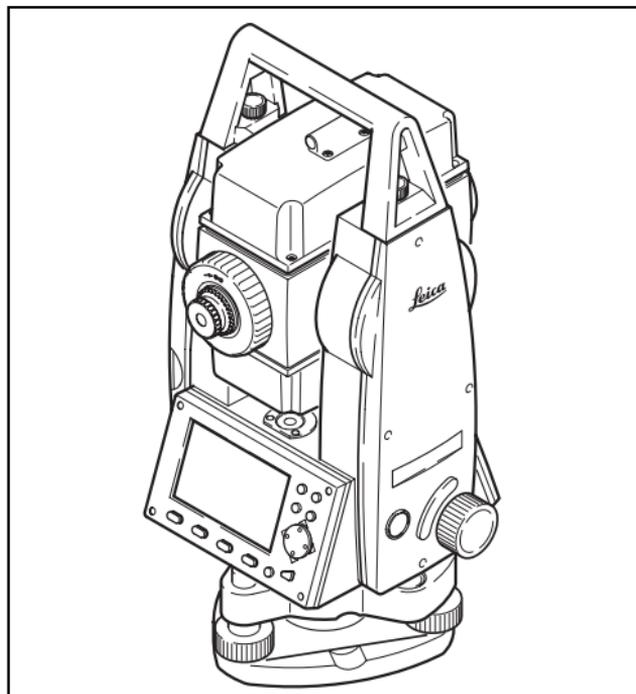
Introducción

Los taquímetros electrónicos TPS400 pertenecen a una nueva generación de instrumentos topográficos.

Su probado diseño constructivo y las modernas funciones contribuyen a facilitar de modo considerable las tareas topográficas cotidianas.

Los productos son muy adecuados para trabajos de topografía catastral y de ingeniería, construcción subterránea o de edificios, especialmente en replanteos y levantamientos taquimétricos.

La sencilla concepción de manejo del producto contribuye a su vez a que el profesional aprenda a utilizarlo sin dificultades en un tiempo mínimo.

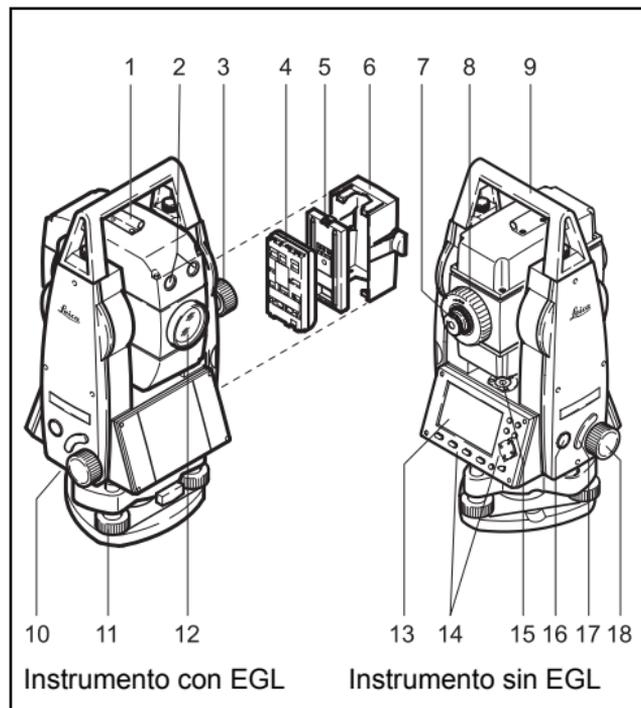


TC400Z1

Características especiales

- Aprendizaje rápido y fácil.
- Disposición lógica del teclado; amplia pantalla.
- Pequeño, ligero y manejable.
- Medición sin reflector con rayo láser visible integrado (sólo instrumentos TCR).
- Disparador adicional de la medición situado en el lateral.
- Tornillos sin fin para el ajuste de ángulos horizontales y verticales.
- Equipado de serie con plomada láser.

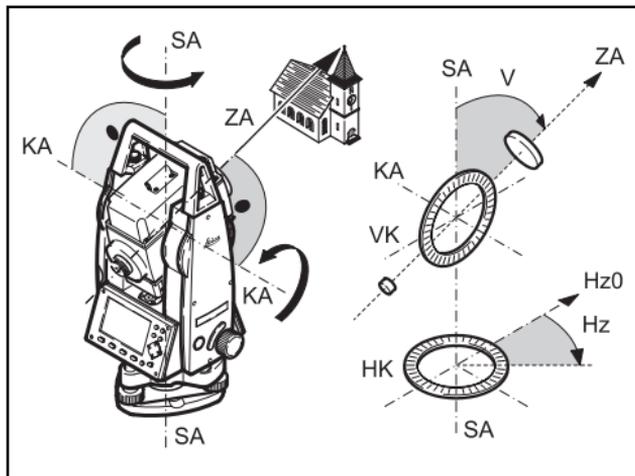
Elementos principales



TC400Z2

- 1) Dispositivo de puntería
- 2) Auxiliar de puntería integrado EGL (opcional)
- 3) Tornillo para movimiento vertical
- 4) Batería
- 5) Batería, tapa y distanciador para GEB111
- 6) Tapa de la batería
- 7) Ocular, Enfoque del retículo
- 8) Enfoque de la imagen
- 9) Asa desmontable, con tornillos de fijación
- 10) Interfaz serie RS232
- 11) Tornillo nivelante
- 12) Objetivo con distanciómetro electrónico (EDM) integrado; orificio de salida del rayo de medición
- 13) Pantalla
- 14) Teclado
- 15) Nivel esférico
- 16) Tecla de encendido
- 17) Disparador de medición
- 18) Tornillo para movimiento horizontal

Conceptos y abreviaturas



TC400Z3

ZA = Eje de puntería/eje de colimación

Eje del anteojo = Línea definida por la cruz del retículo y el centro del objetivo.

SA = Eje principal

Eje vertical de giro del taquímetro.

KA = Eje de muñones

Eje horizontal sobre el que gira el anteojo.

V = Angulo vertical/cenital

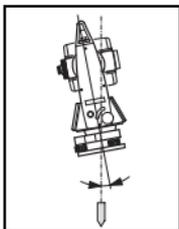
VK = Círculo vertical

Con división codificada para la lectura del círculo vertical.

Hz = Angulo horizontal

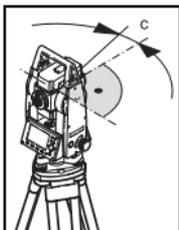
HK = Círculo horizontal

Con división codificada para la lectura del círculo horizontal.



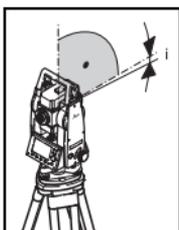
Inclinación del eje principal

Desviación del eje principal respecto de línea de la plomada. La inclinación del eje principal no es un error instrumental y no se elimina mediante mediciones en ambas posiciones del anteojo. Su influencia en la dirección Hz o en el ángulo V. se elimina mediante el compensador de dos ejes.



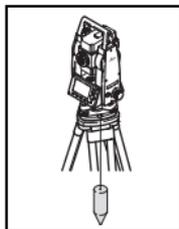
Error de colimación horizontal (COLIM-HZ)

El error de colimación (C) es la desviación del ángulo recto formado por el eje de muñones y la línea visual. Se elimina efectuando mediciones en dos posiciones del anteojo.



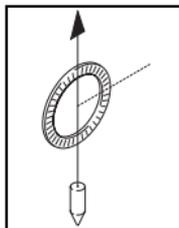
Error de índice vertical (INDICE-V)

Si la línea visual es horizontal, la lectura del círculo vertical debería ser de exactamente 90° (100 gon). La desviación de este valor se denomina error de índice vertical (i).



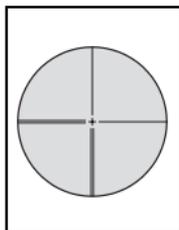
Línea de la plomada / Compensador

Dirección de la gravedad terrestre. El compensador define la línea de la plomada en el producto.



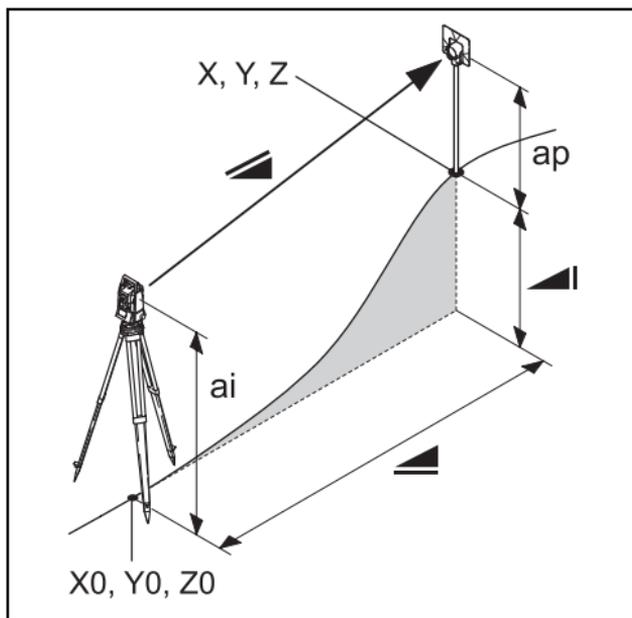
Cenit

Punto de la línea de la plomada sobre el observador.



Retículo

Placa de cristal en el ocular, con el retículo.



TC400Z4

-  Distancia geométrica: distancia entre el eje de muñones del producto y el centro del prisma o punto láser (TCR).
-  Distancia horizontal visualizada, corregida de influencias meteorológicas.
-  Diferencia de cota entre la estación y el punto visado
- hr Altura del reflector sobre el suelo
- hi Altura del producto sobre el suelo
- E0 Coordenada X de la estación (Este)
- N0 Coordenada Y de la estación (Norte)
- H0 Coordenada Z de la estación (Cota)
- E Coordenada X (Este) del punto visado
- N Coordenada Y (Norte) del punto visado
- H Cota del punto visado

Ambito de validez

El presente manual es válido para todos los productos de la serie TPS400.

Paquete de programas Leica Geo Office Tools (LGO-Tools) para PC

El paquete de programas LGO-Tools sirve para intercambiar datos entre la Estación Total y el PC. Incluye una serie de programas auxiliares que ayudan al usuario en su trabajo con el producto.

Instalación en el PC

El programa de instalación se encuentra en el CD-ROM suministrado con el equipo. Tenga en cuenta que LGO-Tools sólo se puede instalar en los sistemas operativos MS Windows 98, 2000 o XP.

 Si en el PC hay instalada una versión anterior de LGO-Tools, es necesario desinstalarla antes de proceder con la nueva instalación.

Para instalarlo ejecute el programa "**setup.exe**" situado en el directorio **\LGO-Tools** en el CD-ROM y siga las indicaciones del programa de instalación.

Contenido del programa

Una vez terminada la instalación aparecen las siguientes funciones:

Herramientas

- **Gestor de Intercambio de Datos**
Intercambio de datos entre el instrumento y el PC: coordenadas, mediciones, listas de códigos y formatos de salida.
- **Editor de Coordenadas**
Importación/Exportación, creación y edición de archivos de coordenadas.
- **Gestor de Listas de Códigos**
Organización de listas de códigos.
- **Carga de Software**
Cargar software de sistema y software del EDM.

 Para carga de software del EDM, utilizar únicamente software LGO o LGO-Tools versión 3.0 o superior para evitar errores de funcionamiento en el producto.

No utilizar la carga de software adecuada puede causar daños permanentes al instrumento.

 Antes de cargar software (Software Upload) coloque en el producto una batería cargada.

- **Gestor de Formatos**

Para crear ficheros para la salida de datos con un formato especial.

- **Editor de Configuración**

Para importar, exportar y crear configuraciones del producto.

 Para más información sobre LGO-Tools, consulte el sistema de Ayuda en pantalla.

Alimentación

Utilizar las baterías, los cargadores y los accesorios de Leica Geosystems o los accesorios recomendados por Leica Geosystems para asegurar el funcionamiento correcto del producto.

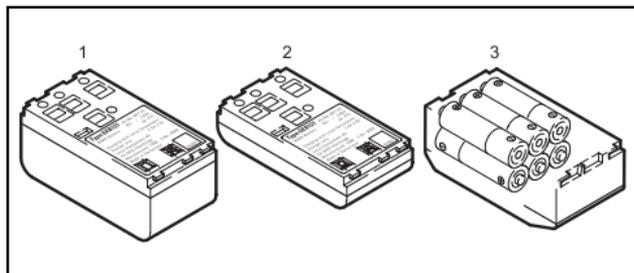
La alimentación del producto puede provenir de una fuente interna o externa. La batería externa se conecta al producto mediante un cable LEMO.

- **Batería interna:**

Es posible utilizar una batería GEB111 ó 121.

- **Batería externa:**

Puede utilizar una batería GEB171 conectada por medio de cable.



- 1 GEB121
- 2 GEB111
- 3 Baterías individuales en el adaptador para batería GAD39

La alimentación de su producto Leica Geosystems se realiza con módulos de batería recargables. Para este producto se recomienda utilizar la batería (GEB111) básica o la batería (GEB121) Pro. De forma opcional, es posible utilizar seis baterías individuales con el adaptador GAD39.

Las seis baterías individuales (de 1.5 V cada una) suministran 9 Voltios. El voltímetro del producto está diseñado para una tensión de 6 Voltios (GEB111/ GEB121).

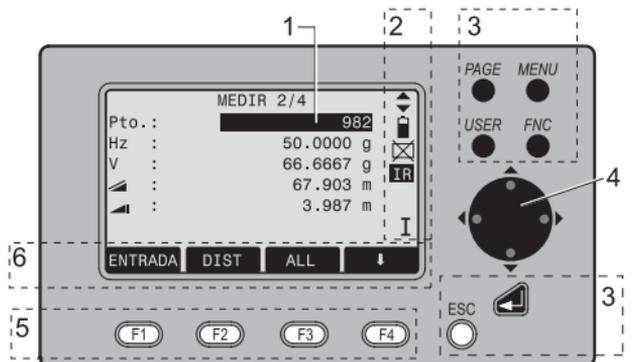
👉 El nivel de la batería no se muestra correctamente al utilizar baterías individuales. Utilice las baterías individuales con el adaptador para batería sólo como fuente de alimentación en casos de emergencia. La ventaja de utilizar baterías individuales es que se descargan más lentamente, aún en períodos de uso prolongado.

Manejo del producto

La tecla de encendido está situada en el lateral del TPS400.

 Todas las pantallas representadas en este manual son ejemplos. Las versiones locales del software pueden diferir de la versión estándar.

Teclado



TC400Z5

- 1) Selección
Campo de edición activo.
- 2) Símbolos
- 3) Teclas fijas
Teclas con una función asignada de manera fija.
- 4) Teclas de navegación
Control de la barra de introducción en modo de edición o de introducción y control de la selección.
- 5) Teclas de función
Están asignadas a las funciones variables que se visualizan en la pantalla.
- 6) Barra de teclas de pantalla (softkeys)
Presenta las funciones a las que se accede pulsando las teclas de función.

Teclas fijas

- [PAGE] Pasar páginas en caso de que en un diálogo haya varias pantallas.
- [MENU] Acceso a programas, configuración, gestor de datos, ajuste del instrumento, parámetros de comunicación, informaciones del sistema y transferencia de datos.
- [USER] Tecla programable con una función del menú FNC.
- [FNC] Acceso rápido a funciones auxiliares de medición.
- [ESC] Salir de un diálogo o del modo de edición dejando activo el valor "antiguo". Regreso al nivel inmediatamente superior.
-  Confirmar una introducción, continuar en el campo siguiente.

Disparador de medición

Para el disparador automático hay tres configuraciones posibles (ALL, DIST, OFF).

La tecla se puede activar en el menú de configuración.

Selección del Idioma

Después de encender el instrumento el usuario puede elegir su idioma preferido.

El diálogo para elegir el idioma se desplegará sólo cuando se hayan cargado dos idiomas al instrumento y al elegir **Lang.choice: On** en el diálogo Configuración.

Para cargar un idioma adicional, conectar el instrumento a LGO Tools versión 4.0 o mayor a través de la interfaz serie y cargar utilizado "LGO Tools - Carga de software".

Medición de distancias

Los productos de la serie TPS400 llevan incorporado un distanciómetro láser (EDM).

Con cualquiera de las versiones se puede medir la distancia con un rayo láser que sale coaxialmente por el objetivo del anteojo.

 **Deben evitarse las mediciones en modo infrarrojo sin prisma a objetos reflectantes (por ejemplo señales de tráfico) en modo Reflector EDM .**

Para aplicaciones sin reflector, por el modo en que está incorporado el distanciómetro y la disposición de las trayectorias de los rayos se puede conseguir un elevado alcance (>5km) con prismas estándar. También es posible medir a miniprismas, reflectores 360°, dianas reflectantes o sin reflector.

 **Al realizar una medición de distancia, el distanciómetro mide al objeto que en ese instante se encuentra en la trayectoria del láser.**

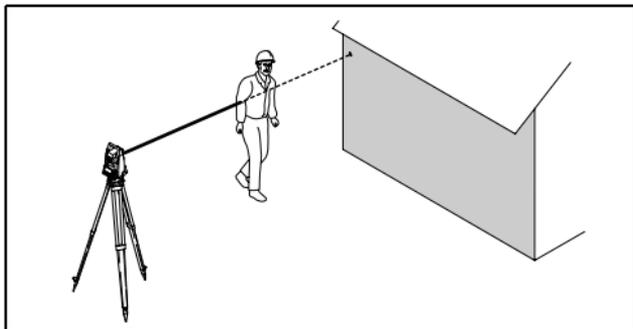
Los objetos que están en movimiento durante la medición de distancia, por ejemplo personas,

animales, vehículos, ramas de árboles, etc., reflejan una parte de la luz láser y pueden dar lugar a un resultado erróneo.

En mediciones sin reflector o a dianas reflectantes deben evitarse las interrupciones del rayo. Las mediciones a prismas sólo resultan críticas al medir distancias superiores a 300m si un objeto intercepta el rayo en el intervalo de 0m a 30m aprox.

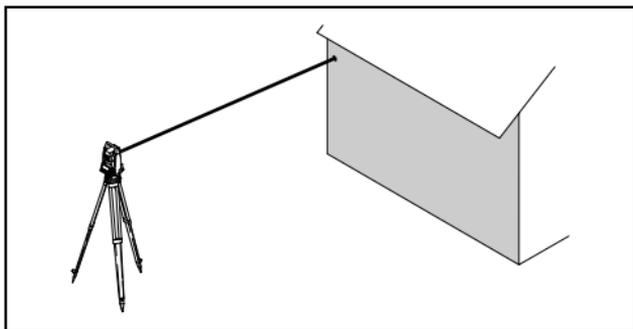
Dado que el tiempo que dura la medición es muy corto, el usuario puede siempre en la práctica evitar las situaciones críticas.

 Es posible medir distancias cortas hacia objetos altamente reflejantes en modo IR sin reflector. Las distancias serán corregidas aplicando la constante de adición definida para el reflector utilizado.



TC400Z6

Resultado erróneo



TC400Z7

Resultado correcto

Sin reflector

☞ Asegúrese de que el rayo láser no sea reflejado por ningún objeto situado cerca de la línea de puntería (objetos muy reflectantes).

☞ Al realizar una medición de distancia, el distanciómetro mide al objeto que en ese instante se encuentra en la trayectoria del láser. Si hay una obstaculización momentánea (por ejemplo un coche circulando, lluvia, niebla o nieve) el distanciómetro mide la distancia al obstáculo.

☞ Las desviaciones del rayo láser respecto al eje de puntería pueden reducir la precisión de medición, debido a que el rayo de medición no se refleja en el punto visado con la cruz reticular (sobre todo en distancias grandes).

Por lo tanto, es imprescindible ajustar periódicamente el láser R (ver capítulo "Control y ajuste").

☞ Nunca debe medirse a la vez con dos productos sobre el mismo punto.

Láser a prismas

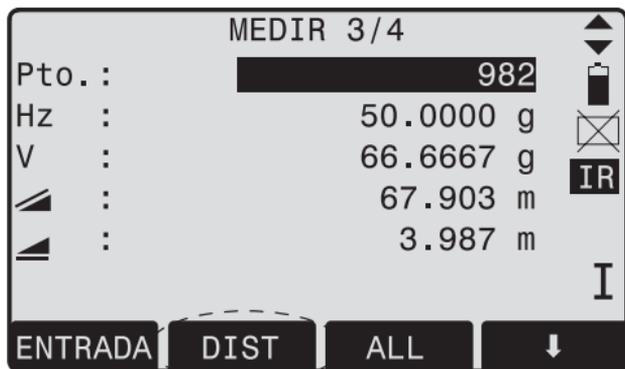
 Para lograr una mayor precisión al medir a prismas, utilizar el programa estándar (modo Dist Reflector).

Láser a dianas reflectantes

Con el láser visible también puede medirse a dianas reflectantes. Para garantizar la precisión de medición, el rayo láser ha de incidir lo más perpendicularmente posible sobre la diana y ha de estar bien ajustado (ver capítulo "Control y ajuste").

 Asegúrese de que la constante de adición corresponde al tipo de prisma elegido.

Teclas de pantalla



TC400Z8

Con la expresión tecla de pantalla (softkey) designamos una selección de comandos y funciones que aparecen en la línea inferior de la pantalla. Se accede a ellos mediante las correspondientes teclas de función. La funcionalidad disponible en cada caso depende de la función o aplicación.

Teclas de pantalla generales:

- [ALL] Efectúa la medición de distancia y ángulos y registra los valores de medición.
- [DIST] Efectúa la medición de distancia y ángulos y no los registra.
- [REC] Registra los valores visualizados.
- [ENTRADA] Suprime el valor actual del campo y se dispone a recibir un nuevo valor.
- [XYZ] Inicia el modo de introducción de coordenadas.
- [LISTA] Muestra la lista de puntos disponibles.
- [BUSCAR] Inicia la búsqueda del punto introducido.
- [EDM] Para definir parámetros del distanciómetro.
- [IR/RL] Conmuta entre los modos de medición con reflector y sin reflector.
- [PREV] Regresar a la última página activa.
- [SIG.] Continuar en la página siguiente.
←

-  Pasa al siguiente nivel de teclas de pantalla.
- [OK] Confirmar el mensaje o diálogo visualizado y salir del diálogo.

 Las teclas de pantalla específicas de cada menú o aplicación se explican detalladamente en los capítulos correspondientes.

Símbolos

Dependiendo de la versión del software se muestran distintos símbolos. Los símbolos informan al usuario sobre un estado especial durante el funcionamiento.

 Una doble flecha señala los campos de selección.

 Con ayuda de las teclas de navegación se puede seleccionar el parámetro deseado.

 Se puede salir de un campo de selección tanto con la tecla ENTER como con las teclas de navegación.

 Indica que hay varias páginas que se pueden seleccionar con [PAGE].

I, II Posición I o II del antejo.

 Indica que los ángulos Hz se miden en el sentido contrario a las agujas del reloj.

Símbolo de estado "Tipo de EDM"

IR

Modo Dist. Reflector para mediciones a prismas y dianas reflejantes.

RL

Modo Dist. Sin reflector para mediciones a cualquier objeto.

Símbolo de estado "Carga de la batería"



El símbolo de la batería indica la carga que le queda a la batería (en el ejemplo, el 75% de su capacidad).

Símbolo de estado "Compensador"



El compensador está conectado.



El compensador está desconectado.

Símbolo de estado "offset"

!

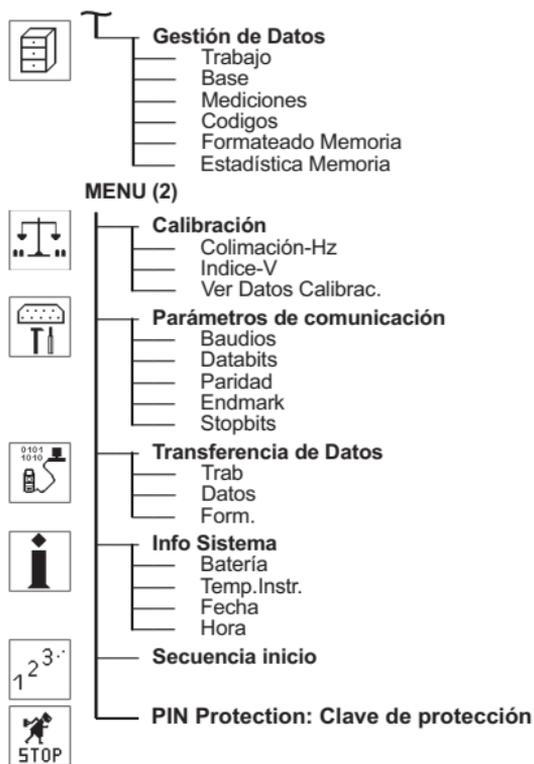
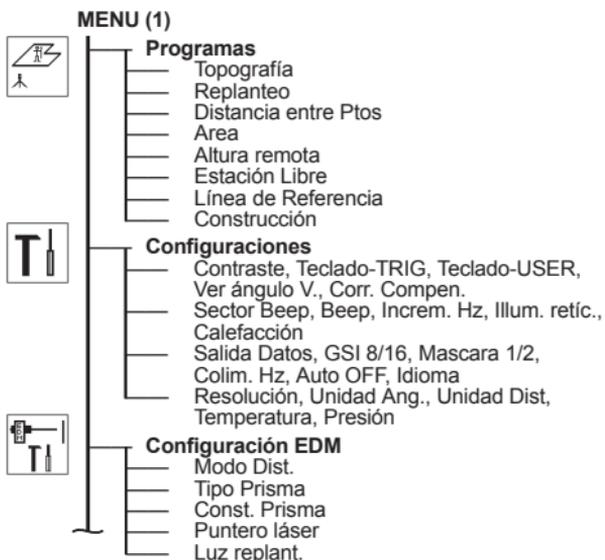
Offset está activado

Menú

[MENU] > **F1** - **F4** Para elegir en el menú.

[PAGE] Pasar a la siguiente página.

 La disposición en el menú de los datos de los puntos puede variar según la interfaz de usuario.



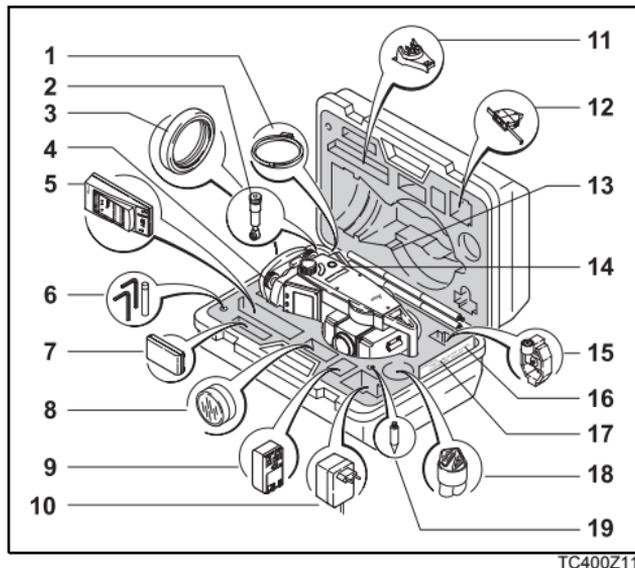
TC400Z9

TC400Z10

Preparación para la medición

Desembalar

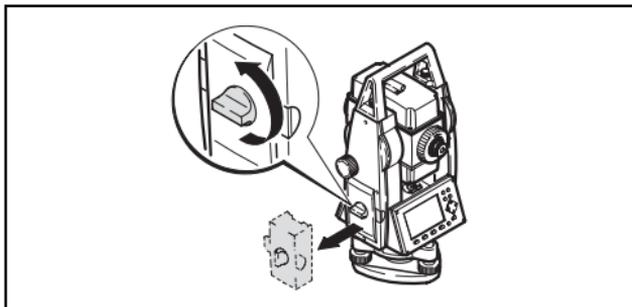
Retirar el TPS400 del estuche de transporte y revisar que esté completo:



TC400Z11

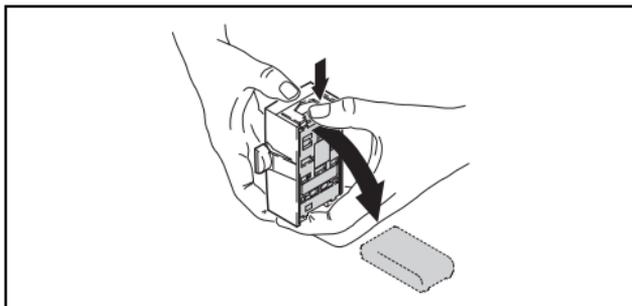
- 1) Cable de datos (opción)
- 2) Ocular cenital o de visual inclinada (opción)
- 3) Contrapeso para el ocular de visual inclinada (opción)
- 4) Base nivelante inamovible (opción)
- 5) Cargador y accesorios (opción)
- 6) Un juego de Llaves Allen, Juego de clavijas
- 7) Batería GEB111 (opción)
- 8) Filtro solar (opción)
- 9) Batería GEB121 (opción)
- 10) Adaptador de red para cargador (opción)
- 11) Espaciador GHT 196 para medidor de la altura del producto (opción)
- 12) Medidor de la altura del producto GHM 007 (opción)
- 13) Minibastón de reflector (opción)
- 14) Taquímetro
- 15) Miniprisma y soporte (opción)
- 16) Minitablilla (sólo productos TCR)
- 17) Manual de empleo
- 18) Protección contra la lluvia / parasol
- 19) Punta para bastón de reflector (opción)

Colocación / cambio de la batería



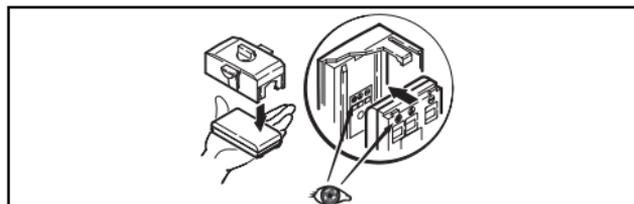
1. Cambio de la batería

TC400Z12



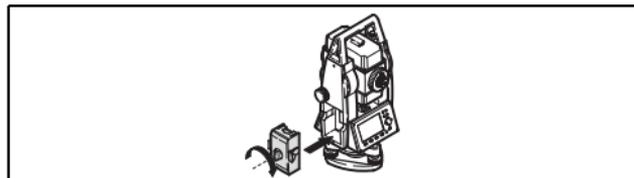
2. Extraer el porta batería.

TC400Z13



3. Sacar la batería, cambiarla.

TC400Z14



4. Introducir el portabatería en el producto.

TC400Z15

 Introducir el porta batería en el instrumento. Colocar la batería con la polaridad correcta (observar las indicaciones en el interior de la tapa de la batería) e introducir el porta batería en el receptáculo por el lado correcto.

- Carga de la batería: ver "Cargar las baterías".
- Tipo de batería: ver el capítulo "Datos técnicos".

 Si se utiliza la batería GEB121, antes de colocarla hay que retirar del portabatería el distanciador de la GEB111.

Primer uso/carga

- Hay que cargar las baterías antes de utilizarlas por primera vez porque se entregan con la mínima carga posible.
- Para baterías nuevas o que hayan estado almacenadas mucho tiempo (más de tres meses), se recomienda hacer de 2 a 5 ciclos de carga/descarga.
- El rango de temperatura permitida para la carga es de 0°C a +35°C/+32°F a +95°F. Para una carga óptima se recomienda hacerlo a una temperatura ambiente baja, de +10°C a +20°C / +50°F a +68°F.

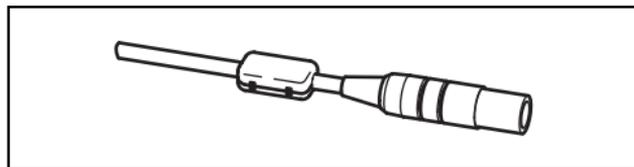
Operación/Descarga

Las baterías se pueden utilizar con temperaturas de -20°C a +55°C /-4°F a +131°F. Las temperaturas de operación demasiado bajas reducen la capacidad que se puede alcanzar; las temperaturas muy altas reducen la vida útil de la batería.

Alimentación externa para el taquímetro

Para cumplir las exigencias de compatibilidad electromagnética en caso de alimentación externa del instrumento TPS400, es necesario que el cable utilizado para ello esté equipado con un núcleo de ferrita.

 El enchufe Lemo con el núcleo de ferrita ha de estar enchufado siempre en el lateral del producto.

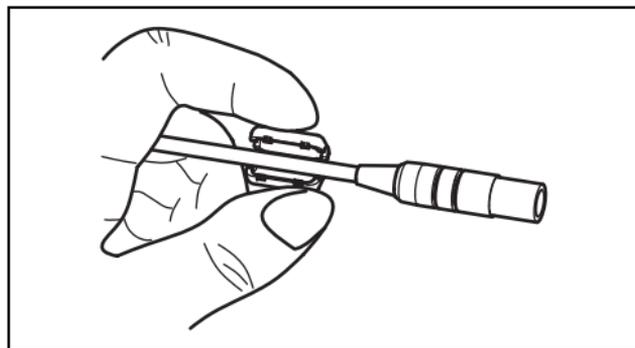


TC400Z16

Los cables suministrados con el producto están ya equipados con un núcleo de ferrita.

En caso de que utilice cables antiguos que no dispongan de núcleo de ferrita tendrá que reequiparlos.

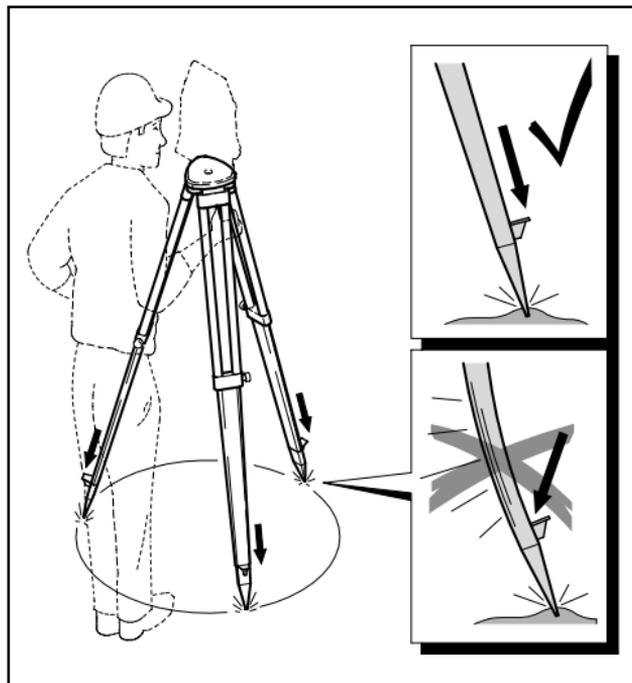
Puede hacer el pedido de los núcleos de ferrita a su agencia Leica Geosystems (número de repuesto: 703 707).



TC400Z17

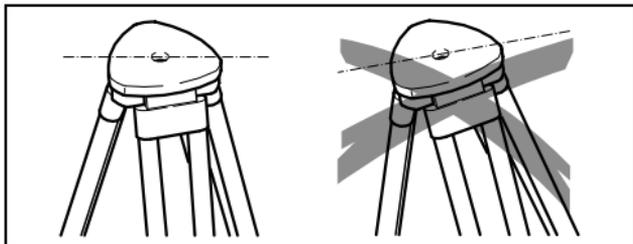
Antes de utilizar por primera vez el cable con un producto TPS400, abra uno de los núcleos de ferrita y fíjelo alrededor del cable, muy próximo al enchufe Lemo (a unos 2cm de distancia del enchufe).

Colocación del trípode



TC400Z18

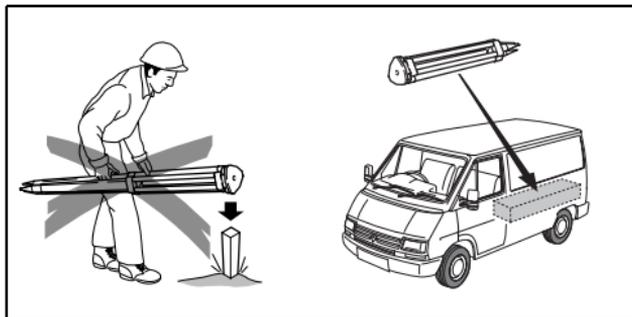
1. Aflojar los tornillos de las patas del trípode, extenderlas hasta la altura necesaria y apretar los tornillos.
2. Clavar las patas en el suelo lo suficiente para garantizar la estabilidad del trípode. Para ello hay que procurar que la fuerza actúe en la dirección de las patas del trípode.



TC400Z19

Al colocar el trípode, la plataforma ha de quedar en posición aproximadamente horizontal. Las posiciones ligeramente inclinadas del trípode se compensan mediante los tornillos de la base nivelante. Sin embargo, las inclinaciones más fuertes han de corregirse con las patas del trípode.

Si se emplea una base nivelante con plomada óptica, la plomada láser no se puede utilizar.



TC400Z20

Tratar con cuidado el trípode

- Comprobar la fijación de todos los tornillos y pernos.
- Para transportar el trípode utilizar siempre la cubierta que se suministra.
- Utilizar el trípode exclusivamente para los trabajos de medición.

Puesta en estación del instrumento

Descripción

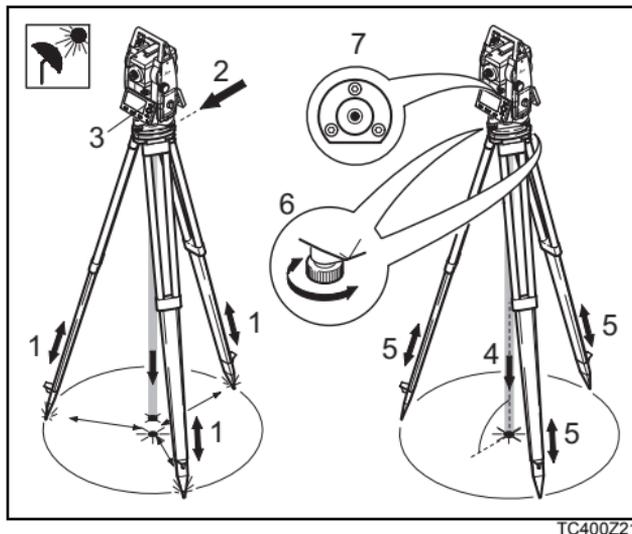
En este apartado se explica el estacionamiento del instrumento sobre un punto marcado en el terreno utilizando la plomada láser. Sin embargo, es posible estacionar el instrumento sin necesidad de tener un punto marcado en el terreno.



Consideraciones importantes:

- Se recomienda proteger siempre el instrumento de los rayos solares directos y evitar los cambios bruscos de temperatura.
- La plomada láser está integrada al eje vertical del instrumento y proyecta un punto rojo sobre el terreno, facilitando el centrado del instrumento.
- La plomada láser no debe utilizarse con una base nivelante con plomada óptica.

Puesta en estación, paso a paso



1. Extender las patas del trípode hasta la altura necesaria. Colocar el trípode sobre la marca en el terreno, centrándolo lo mejor posible.
2. Colocar y ajustar la base nivelante y el instrumento sobre el trípode.

3. Encender el instrumento, la plomada láser y el nivel electrónico pulsando [FNC] > [Nivel/ Plomada].
 4. Mover las patas del trípode (1) y utilizar los tornillos de nivelación de la base nivelante (6) para centrar la plomada (4) sobre el punto en el terreno.
 5. Ajustar las patas del trípode para calar el nivel esférico (7).
 6. Utilizando el nivel electrónico, girar los tornillos de la base nivelante (6) para nivelar con precisión el instrumento.
-  Consultar "Nivelación con el nivel electrónico, paso a paso" para mayor información.
7. Centrar el instrumento con precisión sobre el punto en el terreno (4) girando la base nivelante sobre la plataforma del trípode (2).
 8. Repetir los pasos 6. y 7. hasta centrar exactamente.

Nivelación utilizando el nivel electrónico, paso a paso

El nivel electrónico se puede utilizar para nivelar con precisión el instrumento, usando los tornillos de la base nivelante.

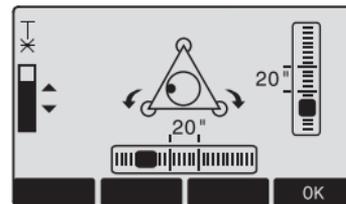
1. Encender el instrumento, la plomada láser y el nivel electrónico pulsando [FNC] > [Nivel/Plomada].
2. Calar el nivel esférico aproximadamente girando los tornillos de la base nivelante.



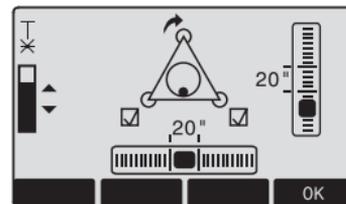
La burbuja del nivel electrónico y las flechas que indican la dirección de la rotación de los tornillos sólo aparecen si la inclinación del instrumento queda dentro de un cierto rango de nivelación.

3. Encender el instrumento hasta que se encuentre paralelo a dos tornillos de la base nivelante.

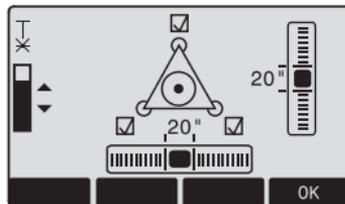
4. Centrar el nivel esférico de este eje girando dos tornillos. Las flechas indican la dirección en la cual se deben girar los tornillos. Cuando el nivel esférico se encuentre centrado, las flechas se reemplazan por unos símbolos de verificación.



5. Centrar el nivel electrónico para el segundo eje girando el tercer tornillo. La dirección en la cual se debe girar el tornillo se indica con una flecha. Cuando el nivel esférico quede centrado, la flecha se reemplaza por un símbolo de verificación.



 El instrumento quedará completamente nivelado cuando el nivel electrónico queda centrado y aparezcan los tres símbolos de verificación.

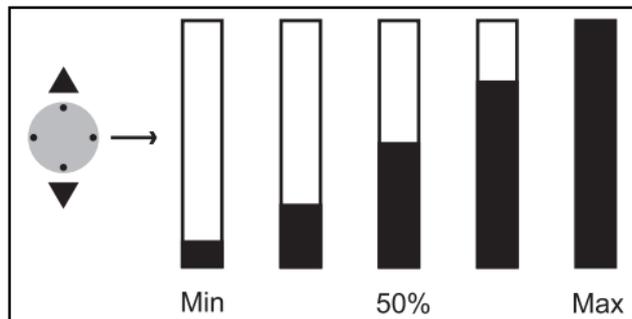


6. Aceptar con **OK**.

Intensidad del láser

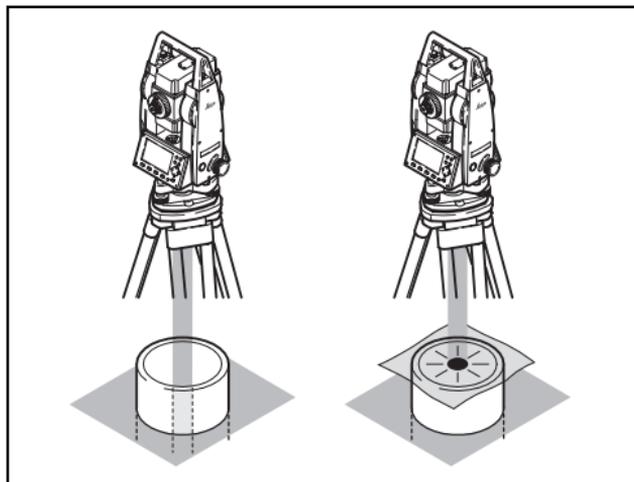
Cambiar la intensidad del láser

Las influencias externas y la naturaleza del terreno exigen muchas veces una adaptación de la intensidad del láser. Según las necesidades la plomada láser se puede ajustar en pasos de 25%.



TC400Z22

Consejo para estacionar



TC400Z23

Estacionar sobre tubos o cavidades

En algunas circunstancias (por ejemplo al estacionar sobre un tubo) no es posible ver el punto láser. En tal caso se coloca una placa transparente para poder ver el punto y situar el instrumento sobre el centro del tubo.

Modo de introducción - método 1

En el modo Introducción se incluye texto o valores numéricos en los campos de introducción.

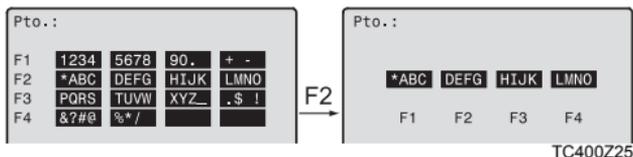


TC400Z24

- [ENTRADA]
1. Borrar el campo de introducción y activar la barra de teclas de pantalla. El parpadeo del cursor indica que el instrumento espera una introducción.
 - F1** - **F3** 2. Selección de los caracteres/cifras. Otros caracteres/cifras.
 - F1** - **F4** 3. Selección del carácter deseado. El carácter se desplaza a la izquierda.
 4. Confirmar la introducción.
- [ESC] Borra la introducción y recupera el valor antiguo.

Modo de introducción - método 2

En el modo Introducción se incluye texto o valores numéricos en los campos de introducción.



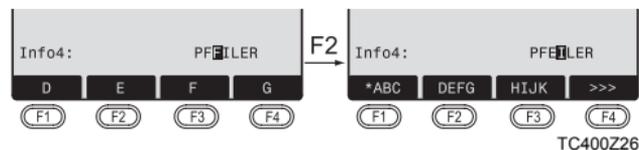
[ENTRADA] 1. Todos los caracteres disponibles se muestran en la pantalla.

F1 - **F4** 2. Selección de los caracteres/cifras. Continuar con los pasos 3 y 4 para el método 1.

 El método deseado se puede seleccionar en la configuración.

Modo de edición

En modo de edición se cambian caracteres.



1. Abrir el modo de edición. La barra vertical se sitúa a la derecha.

La barra de edición se sitúa a la izquierda.

F1 - **F3** 2. Selección de los caracteres/cifras. [>>>]

F1 - **F4** 3. Sobrescribir el carácter en cuestión.

4. Confirmar la introducción.

[ESC] Borra los cambios y recupera el valor antiguo.

Borrar caracteres



1. Situar el cursor en el carácter que se quiere borrar.



2. Pulsando la tecla de navegación se borra el carácter en cuestión.



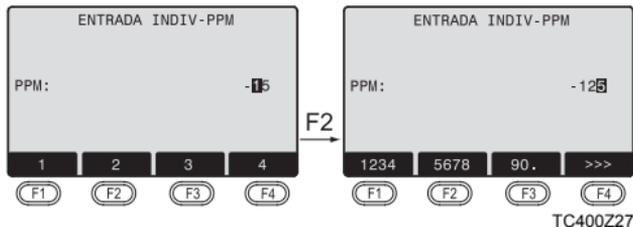
3. Confirmar la introducción.

[ESC]

Borra los cambios y recupera el valor antiguo.

Insertar caracteres

Si en la introducción se saltó un carácter (por ejemplo -15 en lugar de -125), es posible insertarlo después.



1. Situar el cursor sobre la cifra "1".



2. Insertar un espacio en blanco a la derecha del "1".

F1

F3

3. Selección de los caracteres/cifras.

F1

F4

4. Selección del carácter en cuestión..



5. Confirmar la introducción.

Introducción numérica y alfanumérica

La introducción se efectúa mediante la barra de teclas de pantalla y las teclas de función asignadas. Situar el foco sobre el campo en cuestión.

[ENTRADA] 1. Acceso a la pantalla de introducción.

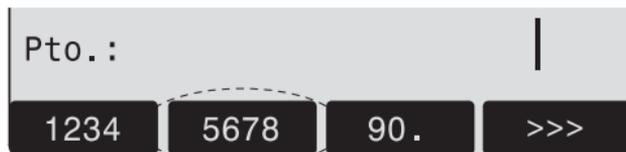
F1 - **F4** 2. Selección de los caracteres/cifras.

[>>>] Otros caracteres/cifras.

 3. Confirmar la introducción.

 En la introducción de valores que por su naturaleza han de estar dentro de ciertos límites (por ejemplo, ángulos sexagesimales) las posibilidades de elección se limitan a las cifras válidas.

Introducción numérica



TC400Z28

Introducción alfanumérica



TC400Z29

Conjunto de caracteres

En el modo Introducción son válidos los siguientes caracteres para la introducción numérica o alfanumérica.

caract. numéricos		caract. alfanuméricos	
" + "	(ASCII 43)	" " "	(ASCII 32) [Esp. bl.]
" - "	(ASCII 45)	" ! "	(ASCII 33)
" . "	(ASCII 46)	" # "	(ASCII 35)
" 0 - 9 "	(ASCII 48 - 57)	" \$ "	(ASCII 36)
		" % "	(ASCII 37)
		" & "	(ASCII 38)
		" ("	(ASCII 40)
		") "	(ASCII 41)
		" * "	(ASCII 42)
		" + "	(ASCII 43)
		" , "	(ASCII 44)
		" - "	(ASCII 45)
		" . "	(ASCII 46)
		" / "	(ASCII 47)
		" : "	(ASCII 58)
		" < "	(ASCII 60)
		" = "	(ASCII 61)
		" > "	(ASCII 62)
		" ? "	(ASCII 63)
		" @ "	(ASCII 64)
		" A - Z "	(ASCII 65 .. 90)
		" _ "	(ASCII 95)
		" ` "	[Subrayar] (ASCII 96)

En campos de datos en los que se puede buscar por número de punto o por código es posible introducir además el carácter "".

Signo

+/- En el conjunto de caracteres alfanuméricos, "+" y "-" son tratados como caracteres alfanuméricos normales, es decir, no tienen ninguna función matemática.

Caracteres especiales

* Posición reservada en búsqueda de puntos mediante comodines (ver capítulo "Búsqueda con comodines").

 "+" / "-" sólo aparecen en la primera posición de una introducción.

 En modo de edición no se puede cambiar la posición del punto decimal ya que éste se salta automáticamente.

Búsqueda de puntos

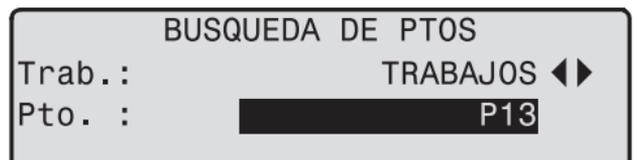
La búsqueda de puntos es una función global utilizada, por ejemplo, por aplicaciones para buscar puntos de medición o coordenadas guardadas en la memoria interna.

El usuario tiene la posibilidad de limitar la búsqueda de puntos a un trabajo determinado o de buscar en toda la memoria.

Siempre se presentan antes los puntos fijos que los puntos medidos que cumplen el criterio de búsqueda establecido. Si son varios los puntos que cumplen las condiciones de búsqueda, se ordenan por antigüedad. El producto siempre encuentra primero el punto fijo más actual (reciente).

Búsqueda directa:

La introducción de un determinado número de punto (por ejemplo "P13") permite encontrar todos los puntos que tienen ese número.



TC400Z30



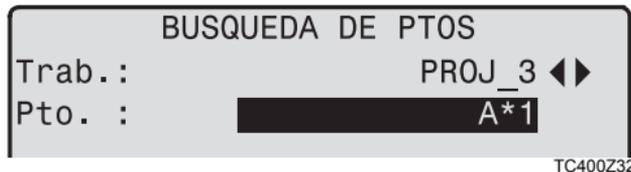
TC400Z31

- [VER] Visualización de las coordenadas del punto seleccionado.
- [XYZ] Para introducción manual de coordenadas.
- [OK] Confirmar el punto seleccionado.
- [TRABAJO] Para elegir otro trabajo.

Búsqueda con comodines

La búsqueda mediante comodines se señala con "*" . El asterisco indica una sucesión cualquiera de caracteres.

El comodín se emplea siempre que el número de punto no se conozca exactamente o que se busque una serie de puntos.



Inicia la búsqueda de puntos.

Ejemplos:

- * encuentra todos los puntos de cualquier extensión.
- A encuentra todos los puntos cuyo número de punto es "A" exactamente.
- A* encuentra todos los puntos cuyo número tiene cualquier extensión y empieza con „A“ (por ejemplo: A9, A15, ABCD)

- *1 encuentra todos los puntos cuyo número tiene cualquier extensión y un "1" como segundo carácter (por ejemplo.: A1, B12, A1C)
- A*1 encuentra todos los puntos cuyo número tiene cualquier extensión, una "A" como primer carácter y un "1" como tercero (por ejemplo: AB1, AA100, AS15)

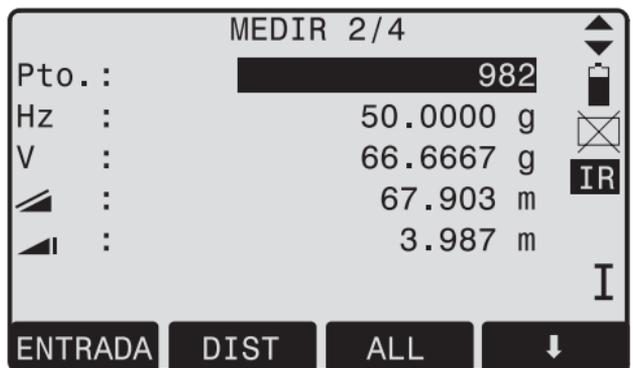
Medición

El taquímetro está listo para medir nada más conectarlo y ponerlo correctamente en estación.

En la pantalla de medición están accesibles las teclas fijas y las teclas de función, así como la tecla del disparador (trigger) y sus funciones.

 Todas las pantallas representadas en este manual son ejemplos. Las versiones locales del software pueden diferir de la versión estándar.

Ejemplo de una pantalla de medición estándar:



F1 - **F4** Acceso a la función asignada.

Tecla FNC

Con [FNC] puede accederse a diferentes funciones cuya aplicación se describe a continuación.

 Las funciones también se pueden iniciar directamente desde las diversas aplicaciones.

 Además, cualquier función puede asignarse a la tecla [USER] (ver capítulo "Menú/Todos los parámetros").

Luz On/Off

Conecta y desconecta la iluminación de la pantalla.

Nivel/Plomada

Con esta función se pueden visualizar los niveles electrónicos y los ajustes de intensidad de la plomada láser.

RL<=>IR

Cambia entre los dos Modos Dist: IR (con reflector) y RL (sin reflector). Durante un segundo aprox. se visualiza el nuevo ajuste y se fija.

IR: Medición de distancia con prismas.

RL: Medición de distancia sin prismas.

Para más información, consulte el capítulo "Configuración EDM".

Puntero láser

Conectar y desconectar el rayo láser visible para señalar el punto visado. El nuevo ajuste se visualiza durante un segundo aprox. y después queda fijado.

Codificación libre

Inicia "Codificación" para seleccionar un código de una lista de códigos o para introducir un código nuevo. Presenta algunas funciones como la tecla de función [CODE].

Unidades

Muestra las unidades actuales para distancias y ángulos, ofreciendo la posibilidad de cambiarlas.

 Esta función queda disponible cuando la protección PIN se activa en [MENU] > [PIN].

Eliminar último registro

Esta función elimina el último bloque de datos registrados, el cual puede ser un bloque de mediciones o un bloque de códigos.

 ¡La eliminación del último registro **no es reversible!**

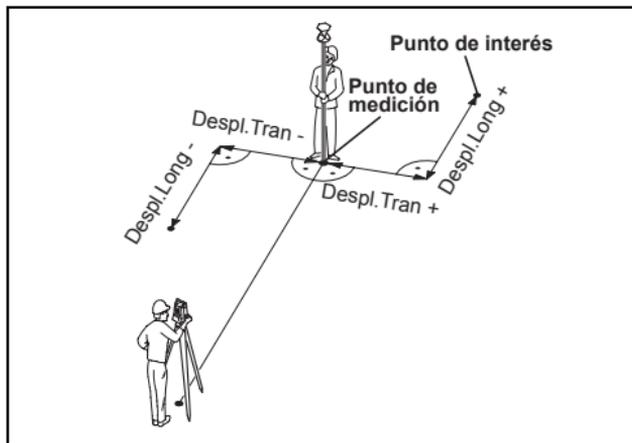
 Sólo es posible eliminar los registros obtenidos con "Topografía o con "Medición".

Bloqueo con PIN

Esta función se utiliza para evitar que el instrumento sea utilizado por personal **no autorizado** . Permite bloquear el instrumento desde cualquier aplicación pulsando [FNC] > [Bloqueo con PIN] sin necesidad de apagar el instrumento. Cuando el instrumento se bloquea, se solicita un código PIN para poder utilizarlo.

Excentricidad del prisma

Si no se puede situar el prisma en el punto de interés o éste no se puede visar directamente, es posible introducir los valores de excentricidad (desplazamientos longitudinal, transversal y/o en altura). Los valores de los ángulos y las distancias se calculan directamente para el punto de interés.



TC400Z34

Despl.Z: El punto de interés está más alto que el de medición.

DESPLAZAM. DEL PTO.		
Despl.T:	0.600 m	
Despl.L:	0.800 m	
Despl.Z:	0.500 m	
Modo :	PERMANENTE ◀▶	
ENTRAR	REINIC	ACEPT

TC400Z35

Procedimiento:

1. Introducir los valores de excentricidad (Despl.L, Despl.T y/o Despl.Z) según el esquema.
2. Determinar la validez temporal del pto. desplazado.
[REINIC]:Pone a cero los desplazamientos.
3. [ACEPT]: Calcular las correcciones y regresar al programa desde el que se ha accedido a la función. Los ángulos y distancias corregidos se

presentan en pantalla inmediatamente después de efectuar una medición de distancia válida o cuando están disponibles.

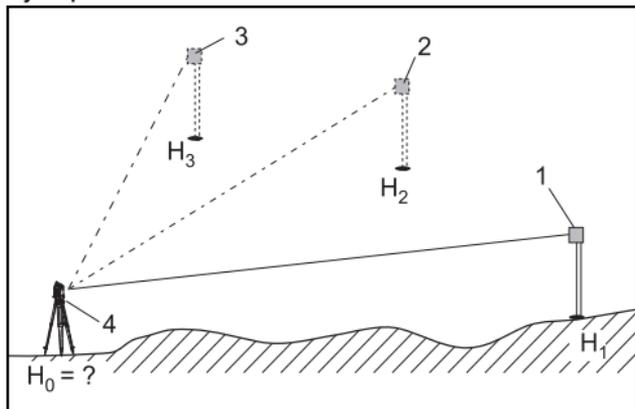
Como validez temporal se puede seleccionar:

Reinic. tras REC	Poner a cero los valores de desplazamiento después de registrar el punto.
Permanente	Aplicar los valores de desplazamiento a todas las mediciones posteriores.

 Los valores de excentricidad siempre se ponen a cero al salir del programa.

Arrastre de cotas

Ejemplo:



TC400Z36

- 1) Reflector 1
- 2) Reflector 2
- 3) Reflector 3
- 4) Instrumento

Esta función determina la altura del punto de estación del instrumento a partir de mediciones en las dos posiciones a un máximo de 5 puntos de cota conocida.

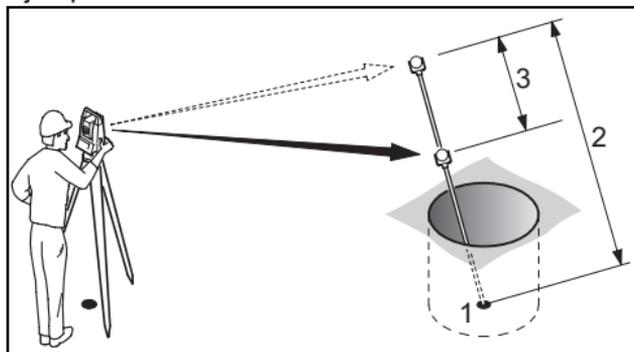
En medición a varios puntos se visualiza el residual "delta".

Procedimiento:

1. Selección del punto de altura conocida e introducción de la altura del reflector.
2. Tras disparar la medición con [ALL] se visualiza la cota calculada H_0 .
[AgrPt] Inclusión de otro punto de cota conocida.
[POS.] Medición al mismo punto en la otra posición del anteojo.
3. [ACEPT] Registra los cambios y acepta la estación.

Punto oculto

Ejemplo:



- 1 X, Y, Z o Punto oculto
- 2 Longitud del bastón
- 3 Distancia R1-R2

Este programa permite efectuar mediciones hacia un punto que no es visible, utilizando un bastón especial para puntos ocultos.

Procedimiento:

1. Medir hacia el primer prisma (P1).
[All] Comienza la medición y continúa con el paso 2.
[ROD] Permite definir el bastón y la configuración EDM.

Longitud del bastón

Longitud total del bastón para puntos ocultos.

Dist. R1-R2

Distancia entre el centro del reflector R1 y del centro del prisma R2.

Meas. Tol

Límite para la diferencia entre la distancia proyectada y medida de los reflectores. Si el valor de tolerancia es excedido, el programa emitirá una señal de advertencia.

Modo Dist

Cambia al modo Distancia.

Tipo Prisma

Cambia el tipo de prisma.

Prism Const

Muestra la constante de prisma.

2. [All] Comienza la medición y accede al diálogo Resultado.
3. Se visualiza el resultado.

RESULTADO PUNTO OCULTO		
Pto.	:	12
Desc.	:	GR
X	:	110.871 m
Y	:	99.991 m
Z	:	102.884 m

FINAL NUEVO

TC400Z37

[NUEVO] Regresa al paso 1.

[FINAL] Regresa a la aplicación de origen.

Preajustes para las aplicaciones

Se trata de programas subordinados a las aplicaciones, que sirven para definir el trabajo y organizar los datos. Aparecen cuando se selecciona una aplicación. El usuario puede elegir cada uno de los programas de inicio.

REPLANTEO	
<input checked="" type="checkbox"/>	F1 Conf Trabajo
<input checked="" type="checkbox"/>	F2 Conf Estación
<input type="checkbox"/>	F3 Conf Orientación
	F4 Empezar

F1 F2 F3 F4

TC400Z38

Predefinición activada.

Predefinición no activada.

 En las páginas siguientes se detallan todos los programas de inicio.

Conf Trabajo

Todos los datos se guardan en TRABAJOS, similares a los directorios. Los trabajos contienen datos de medición de distintos tipos (por ejemplo mediciones, códigos, puntos fijos, estaciones,...) y se pueden gestionar (cargar, editar, borrar) por separado.

[NUEVO] Definición de un nuevo trabajo

[ACEPT] Establecer el trabajo y regresar al menú de programas de inicio.

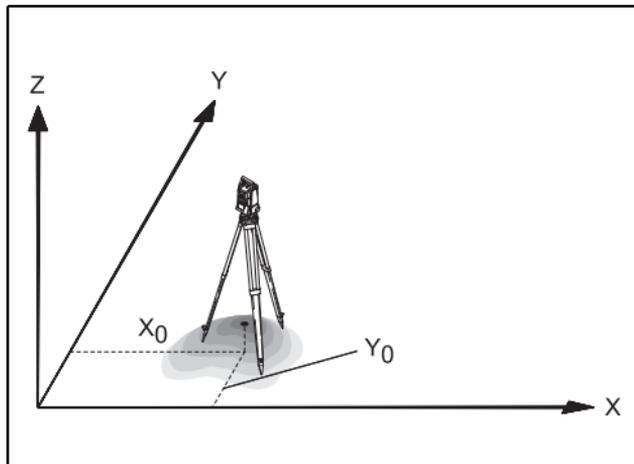
 Todos los datos de medición se guardarán en este trabajo/directorio hasta que se determine otro.

 Si no se ha definido ningún trabajo y se inicia una aplicación o en "Medir y Registrar" se pulsa [ALL] o [REC], el sistema genera automáticamente un trabajo llamado "DEFAULT".

Conf Estación

Todos los cálculos de coordenadas se refieren siempre a la estación actualmente fijada.

Para fijar la estación es necesario fijar al menos sus coordenadas (X,Y). La cota de la estación se puede introducir facultativamente. Las coordenadas se pueden introducir a mano o leer de la memoria interna.



TC400Z39

Punto conocido

1. Selección de un número de punto presente en la memoria.
2. Introducción de la altura del instrumento.
[OK] Fijar la estación.

Introducción manual

1. [XYZ] Acceso a la pantalla de introducción manual del punto.
2. Introducir el número de punto y las coordenadas.
3. [GUARDAR] Registrar las coordenadas de la estación. Continuar con la introducción de la altura del instrumento.
4. [OK] Fijar la estación.

☞ Si no se ha fijado la estación cuando se inicia una aplicación o si en "Medir y Registrar" se pulsa [ALL] o [REC], el sistema fija la última estación como estación actual.

Conf Orientación

Mediante la orientación se puede introducir a mano una dirección (Hz) o fijar puntos con coordenadas conocidas.

Método 1: Introducción manual

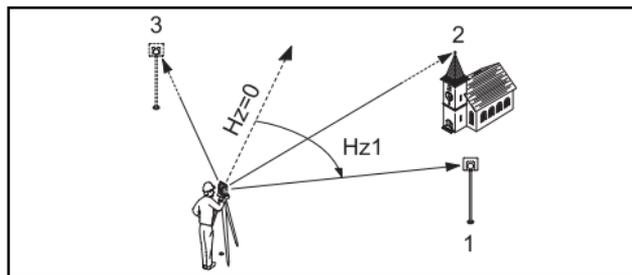
1. **F1** Para introducir una dirección Hz cualquiera.
2. Introducción de la dirección horizontal, la altura del reflector y el número de punto.
3. [ALL] Efectuar la medición y fijar la orientación.
[REC] Registrar la dirección Hz y fijar la orientación.

Método 2: Con coordenadas

También puede determinarse la orientación visando un punto de coordenadas conocidas.

1. **F2** Para efectuar orientación con coordenadas.
2. Introducción del número del punto de orientación y determinación del punto encontrado.
3. Introducción y confirmación de la altura del reflector.

Para determinar la orientación se pueden utilizar como máximo 5 puntos de coordenadas conocidas.



TC400Z40

- 1) Punto conocido 1
- 2) Punto conocido 2
- 3) Punto conocido 3

Si no se encuentra en la memoria el número de punto, el instrumento abre automáticamente la introducción manual del punto.

El flujo de trabajo es similar al del programa Estación Libre.

Después de cada medición se pregunta al usuario si desea continuar o no. Al responder afirmativamente, se despliega el diálogo de Medición para efectuar una medición adicional. Si responde que no, se despliega el diálogo de Resultado.

[CALCUL] Calcula la orientación y muestra los resultados.

[AgrPto] Para introducir otro punto de enlace.

1/I indica que el primer punto se ha medido en la posición I del anteojo.

1/I II Primer punto medido en las posiciones I y II.

▲Hz: Después de la primera medición, la localización de otros puntos (o del mismo pero en la otra posición del anteojo) se simplifica girando el producto hasta que la diferencia angular visualizada sea cercana a $0^{\circ}00'00''$.

▲ : Diferencia entre la distancia horizontal al punto conocido calculada con las coordenadas y la dist. horz. medida.

Resultado de la orientación

ORIENTACIÓN - RESULTADO	
Ptos. :	2
Estac. :	200
HzCorr :	$123^{\circ}00'23''$
DesvE :	$\pm 0^{\circ}00'08''$

PREV RESID OK

TC400Z41

[OK] Fijar la orientación del círculo horizontal calculada.

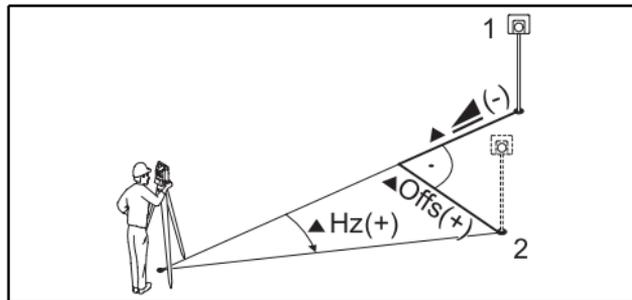
Si se miden varios puntos conocidos, la orientación se obtiene por el método de mínimos cuadrados.

Visualización de los residuales

[RESID] Visualización de los residuales.

ORIENTACIÓN - RESIDUOS		1 / 3
Pto. :	ABC1	◀▶
▲Hz :	-0°00'23"	
▲  :	-0.045 m	
▲H :	0.075 m	
HzCorr:	123°00'23"	

TC400Z42



TC400Z43

- 1) Punto teórico
- 2) Punto medido

▲H: Residual de posición „longitudinal“
▲: Residual de la distancia horizontal
▲Hz: Residual de cota

Informaciones útiles

- Si las mediciones se efectúan sólo en la posición II del antejo, la orientación Hz se basa en la posición II. Si se mide sólo en la posición I o en ambas, la orientación Hz se basa en la posición I.
- La altura del prisma no se puede cambiar entre las mediciones en posición I y las mediciones en posición II.
- Si un punto se mide varias veces en la misma posición del antejo, sólo se considera para el cálculo la última medición válida.

 Si no se ha fijado la orientación cuando se inicia una aplicación o si en "Medir y Registrar" se pulsa [ALL] o [REC], el sistema toma como orientación la correspondiente a la dirección Hz y al ángulo V actuales.

Aplicaciones

Introducción

Las aplicaciones son programas integrados en el sistema que cubren un amplio espectro de tareas topográficas y simplifican considerablemente el trabajo cotidiano en el campo.

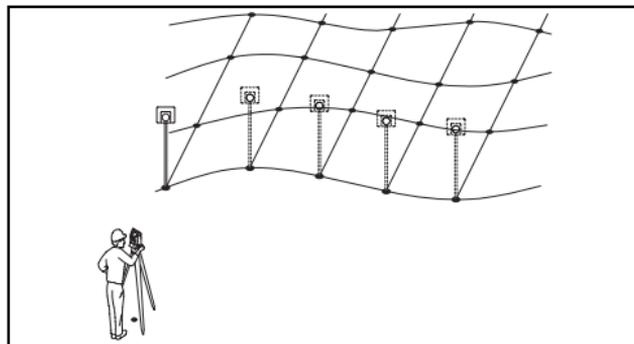
Están disponibles las aplicaciones siguientes:

- Topografía
- Replanteo
- Distancia entre puntos
- Area y Volumen
- Estación Libre
- Alineación
- Altura remota
- Construcción

- [MENU] 1. Pulsar la tecla fija [MENU].
- F1** 2. Seleccionar la opción "Programas".
- F1** - **F4** 3. Acceso a las aplicaciones y activación de los programas de inicio.
- [PAGE] Pasar a la siguiente página.

Topografía

El programa Topografía ayuda a levantar cualquier cantidad de puntos. El programa es comparable a "Medir y Registrar". Sólo se diferencia en la puesta en estación u orientación y en la codificación.



TC400Z44

Procedimiento:

1. Introducción del número del punto, el código y la altura del reflector, si se desea.
2. [ALL] Efectuar y registrar la medición.
[I-Pt] Conmuta entre numeración individual o actual para el punto.

Para asignar códigos se dispone de dos métodos :

1. Codificación simple = anotación:
Introducir un código o comentario en el campo necesario. Este texto se guarda con la medición correspondiente utilizando la tecla [ALL]. El código no estará relacionado con una lista de códigos, sólo será un comentario. No es necesario contar con una lista de códigos en el instrumento.
2. Codificación extendida con lista de códigos:
Pulsar la tecla de función [CODE]. El código introducido es buscado en la lista de códigos y además se pueden introducir atributos.

 Los códigos siempre se guardan como códigos de tiempo (Wi41-49), lo cual significa que no están relacionados directamente con un punto. Los códigos de punto (Wi71-79) no están disponibles.

Replanteo

El programa calcula a partir de coordenadas o valores (ángulo, distancia horizontal, cota) introducidos a mano los elementos necesarios para el replanteo de puntos. Las diferencias de replanteo se pueden visualizar continuamente.

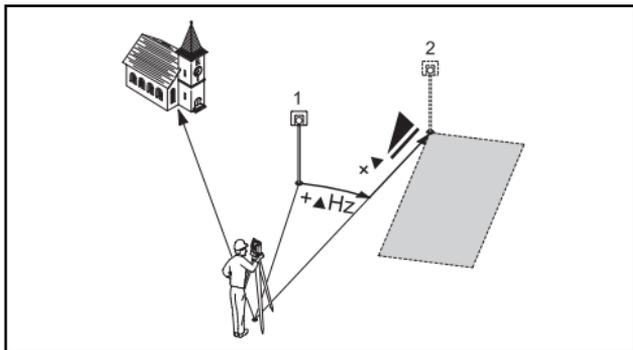
Buscar en memoria las coordenadas de replanteo

Procedimiento:

- ◀▶ Selección del punto.
- [DIST] Inicia el proceso de medición y calcula los elementos de replanteo.
- [REC] Registra los valores visualizados.
- [Di&DIST] Entrar la dirección y distancia horizontal del punto de replanteo.
- [MANUAL] Permite la introducción simplificada de puntos sin número de punto y sin posibilidad de registro.

Replanteo polar

Presentación habitual de las diferencias de replanteo polar ΔHz , ΔL , ΔI .



- 1) Punto teórico
- 2) Punto a replantear

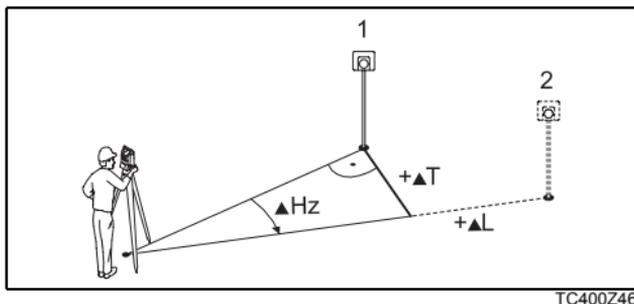
ΔHz : Diferencia angular: positiva, cuando el punto a replantear está a la derecha de la dirección actual.

ΔL : Diferencia longitudinal: positiva, cuando el punto a replantear está más lejos.

ΔI : Diferencia de cota: positiva, cuando el punto a replantear está más alto.

Replanteo ortogonal

La diferencia de posición entre el punto medido y el punto a replantear se presenta mediante una componente longitudinal y otra transversal.



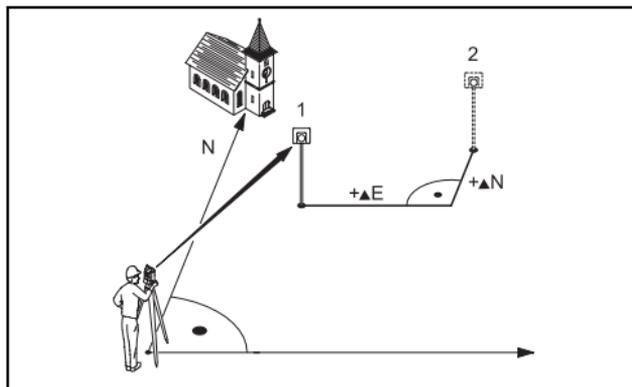
- 1) Punto teórico
- 2) Punto a replantear

ΔL : Diferencia longitudinal: positiva, cuando el punto a replantear está más lejos.

ΔT : Diferencia transversal, perpendicular a la otra componente: positiva, cuando el punto a replantear está a la derecha del punto medido.

Replanteo cartesiano

El replanteo está ligado a un sistema de coordenadas y los elementos del replanteo son las respectivas diferencias de coordenadas de los puntos a replantear y medido.



TC400Z47

- 1) Punto teórico
- 2) Punto a replantear

- ▲E: Diferencia de las coordenadas X del punto a replantear y del punto medido.
- ▲N: Diferencia de las coordenadas Y del punto a replantear y del punto medido.

Posibilidades para la medición

Los puntos se pueden medir en la posición I del anteojo, en la II o mezcladas (I + II), siendo el orden irrelevante.

En las mediciones en ambas posiciones del anteojo se comprueba que se ha visado el mismo punto, evitándose así los errores groseros.



Si un punto se visa varias veces en la misma posición del anteojo, sólo se considera para el cálculo la **última medición válida**.

Limitaciones:

- **Mediciones en dos posiciones**

Si se mide al mismo punto en las dos posiciones del anteojo, la altura del reflector ha de ser la misma en ambas posiciones.

- **Puntos visados con cota 0.000**

Las mediciones a puntos con altitud 0.000 no se consideran en el cálculo de cota. Para poder tener en cuenta puntos cuya cota válida sea 0.000 hay que cambiarla a 0.001.

Procedimiento de cálculo

El procedimiento de medición determina automáticamente el método de cálculo, por ejemplo intersección inversa, trisección, etc.

Si se dispone de más mediciones de las necesarias, se determinan las coordenadas de posición (X, Y) por el método de los mínimos cuadrados y se promedian la orientación y la cota.

1. Las mediciones originales en la posición I y II del anteojo entran en el cálculo.
2. Se considera que todas las mediciones tienen la misma precisión, con independencia de si se efectuaron en una sola posición del anteojo o en las dos.
3. Las coordenadas de posición (X, Y) se determinan por el método de los mínimos cuadrados y se calculan las desviaciones típicas y los residuales para la dirección Hz y la distancia horizontal.
4. La cota de la estación (Z) se obtiene por la media de las diferencias de cota (obtenidas con las mediciones originales).
5. La desorientación se calcula a partir de la media de las mediciones originales en las posiciones I y II y las coordenadas X e Y de la estación ya compensadas.

Procedimiento:

ESTACION LIBRE	
[•] F1	Conf Trabajo
F2	Conf Límite Precisión
F4	Empezar

TC400Z49

F2 Permite definir un límite de precisión.

AJUSTES DE PRECISIÓN	
Introduzca límite de precisión!	
Estado	: on ◀▶
Desv. Std. X	: 0.005 m
Desv. Std. Y	: 0.005 m
Desv. Std. Z	: 0.010 m
Desv. Std. Hz	: 0.0020 g
ENTRADA	OK

TC400Z50

Aquí se puede introducir un límite para los valores de la desviación típica. Si la desviación calculada excede ese límite, aparece un aviso y el usuario decide si continúa o no.

1. Introducción del nombre de la estación y la altura del producto.
2. Introducción del número del punto a visar y la altura del reflector.

ESTACION LIBRE		3/I	II
Pto.:	982		
Ap :	1.500 m		
Hz :	68.4132 g	IR	
V :	98.4760 g		
:	123.760 m		II
ALL	AgrPt	CALC	↓

TC400Z51

[ALL] Efectuar una medición de ángulo y distancia (intersección inversa).

- [REC] Registrar la dirección Hz y el ángulo V (trisección).
- [AgrPt] Para introducir otro punto de enlace.
- [CALC] Cálculo y visualización de las coordenadas de la estación una vez medidos al menos dos puntos y una distancia.
- 3/I Indica que el tercer punto se ha medido en la posición I del anteojo.
- 3/I II Indica que el tercer punto se ha medido en las posiciones I y II del anteojo.

Resultados

Visualización de las coordenadas de la estación calculadas:

RESULTADOS EST. LIBRE	
Estación:	Stp1
AInst :	1.560 m
X0 :	102.338 m
Y0 :	406.426 m
Z0 :	99.350 m

TC400Z52

- [AgrPt] Cambio a la pantalla de medición para medir otros puntos.
- [RESID] Visualización de los residuales.
- [DevStd] Visualización de la desviación típica.

[SET]

Fijar como nueva estación las coordenadas y la altura del producto visualizados.

Desv. Ang

Desviación típica de la orientación.



Si al principio se había fijado la altura del producto en 0.000, la cota de la estación está referida al eje de muñones.

Visualización de las desviaciones típicas:

DEVIAC. STD. ESTAC. LIBRE	
PUNTOS:	3
Desv. X:	0.012 m
Desv. Y:	0.028 m
Desv. Z:	0.030 m
Desv. Ang:	0.0020 g

PREV

TC400Z53

Desv. X, Y, Z

Desviación típica de las coordenadas de la estación.

Visualización de los residuales calculados:

Residual = Valor calculado - Valor medido.

RESIDUALES ESTAC. LIBRE 1/3	
Pto. :	1000 ◀▶
▲ Hz :	0.0020 g
▲ ▴ :	0.030 m
▲ H :	0.028 m

PREV

TC400Z54



Con la ayuda de las teclas de función se pasan las páginas de los residuales de cada punto de enlace.

Mensajes / Avisos

Mensajes importantes	Significado
Punto elegido tiene datos inválidos	El punto seleccionado no tiene coordenadas X e Y válidas.
Máx. 5 puntos permitidos	Ya se habían medido 5 puntos y se ha seleccionado otro más. El sistema acepta un máximo de 5 puntos.
Datos erróneos - No se calcula la posición	Con las mediciones no se pueden calcular las coordenadas de posición (X,Y).
Datos erróneos - No se calcula la cota	La cota del punto visado o las mediciones son inválidas. No se puede calcular la cota (Z) de la estación.
Espacio insuficiente en el Trabajo	En el Trabajo actual no hay más espacio de memoria.
Hz (I - II) > 0.9 deg, ¡Medir otra vez el punto!	Los ángulos Hz medidos en la primera posición del anteojo y en la segunda difieren más de $180^{\circ} \pm 0.9^{\circ}$.
V (I - II) > 0.9 deg, ¡Medir otra vez el punto!	Los ángulos V medidos en la primera posición del anteojo y en la segunda difieren más de $360^{\circ} - V \pm 0.9^{\circ}$.
Se necesitan más puntos o distancias	Hay insuficientes datos de medición para calcular las coordenadas de la estación. Se han utilizado pocos puntos o se han medido pocas distancias.

Alineación

Con este programa es posible efectuar replanteos o controles de alineaciones para edificación, de calles rectas, obras simples de movimientos de tierra, etc.

Con relación a una línea base conocida se puede definir una línea de referencia. La línea de referencia puede desplazarse de forma longitudinal, paralela o vertical respecto a la línea base, o girarse en el primer punto base.

Procedimiento:

1. Definición de la línea base:

La línea base se fija con dos puntos base que se pueden definir de tres formas:

- Midiéndolos
- Introduciendo sus coordenadas por teclado
- Seleccionándolos en la memoria

a) Medición de puntos base:

Introducción de un número de punto y medición de los puntos base con [ALL] o [DIST] / [REC].

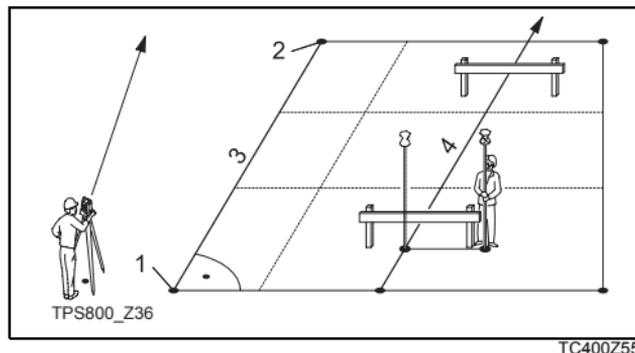
b) Puntos base con coordenadas:

[BUSCAR] Inicia la búsqueda del número de punto introducido.

[XYZ] Para la introducción manual de coordenadas.

[LISTA] Muestra la lista de puntos disponibles.

Procedimiento análogo para el segundo punto base.



1) Punto base 1

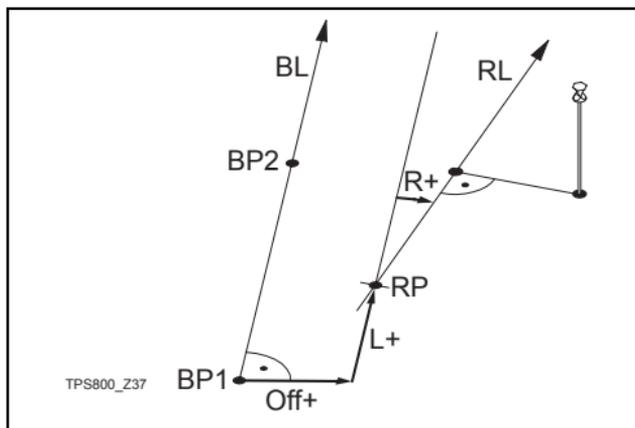
2) Punto base 2

3) Línea base

4) Línea de referencia

2. Desplazar/girar la línea base

La línea de base puede desplazarse de forma longitudinal, transversal, vertical y también se puede girar. A la línea resultante la llamamos línea de referencia. Todos los valores medidos están referidos a esta línea.



- BP: Punto base
- BL: Línea base
- RP: Punto de referencia

- RL: Línea de referencia
- Off: Desplazamiento transversal
- L: Desplazamiento longitudinal
- R: Parámetro de rotación

Introducción de los parámetros:



Con las teclas de navegación se pueden elegir los parámetros de desplazamiento y rotación de la línea de referencia.

LÍNEA DE REFERENCIA 1/2	
Longitud :	14.872 m
trasladar la línea medida:	
Despl :	1.000 m
Línea :	0.500 m
Altura :	0.900 m
Girar :	25.0000 g
NuevoBL LínRef REPLANT TRASL=0	

TC400Z57

Se pueden introducir:

- Despl.+: Desplazamiento de la línea de referencia hacia la derecha, paralelamente a la línea base (BP1-BP2).
- Línea+: Desplazamiento longitudinal del punto inicial (=punto de referencia) de la línea de referencia en dirección al punto base BP2.
- Girar+: Rotación de la línea de referencia, alrededor del punto de referencia y en el sentido de las agujas del reloj.

Altura+: Desplazamiento en cota. La línea de referencia tiene una cota mayor que la cota de referencia seleccionada.

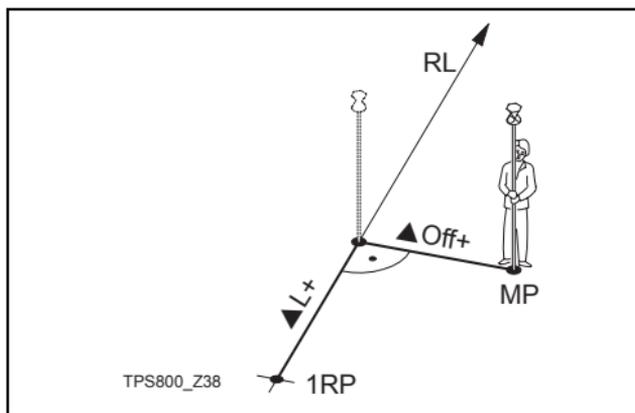
3. Decidir entre medir o replantear

[MEDIR] Inicia la subaplicación para medir Línea y Desplazamiento (véase el apartado 4).

[REPL] Inicia la subaplicación para replantear (véase el apartado 5).

4. Subaplicación "Línea y Desplazamiento"

La subaplicación "Línea y Desplazamiento" calcula a partir de mediciones o coordenadas los desplazamientos longitudinales y transversales y el desnivel del punto visado respecto a la línea de referencia.



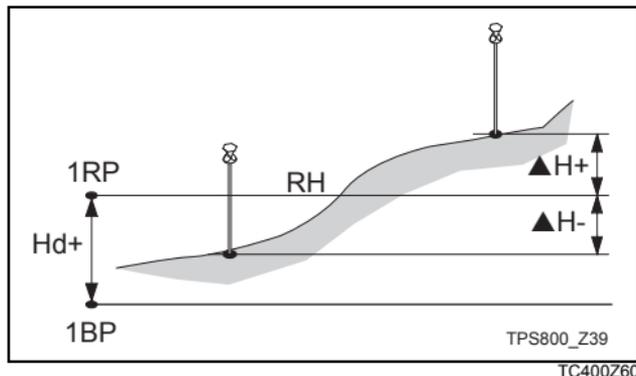
- 1RP: 1er. punto de referencia
- MP: Punto medido
- RL: Línea de referencia
- ▲L: Desplazamiento longitudinal
- ▲Off: Desplazamiento transversal

LINEA DE REFERENCIA	
Pto :	140
ap :	1.500 m
▲Despl.:	0.208 m
▲Line :	0.349 m
▲▲I :	1.203 m

TC400Z59

La cota del primer punto de referencia siempre se utiliza como la cota de referencia para el cálculo del desnivel (▲▲I).

Ejemplo "con relación al primer punto de referencia"



1RP: 1er. punto de referencia

1BP: 1er. punto base

RH: Cota de referencia

Hd: Desnivel entre el punto de referencia y el punto base

ΔH : Desnivel desde la cota de referencia

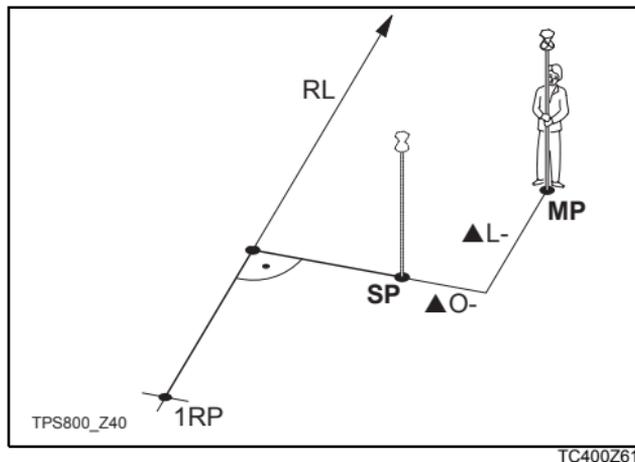
5. Subaplicación "Replanteo"

El usuario puede introducir desplazamientos longitudinal, transversal y en cota, respecto a la línea de referencia, para el punto a replantear. El programa calcula entonces las diferencias entre un punto medido o tomado de la memoria y el punto calculado. El programa presenta las diferencias ortogonales (ρ Line, Δ Despl., Δ ) y las polares (Δ Hz, Δ , Δ ) .

Procedimiento:

1. Introducir los elementos para el replanteo ortogonal.
2. [OK] Confirma la introducción e inicia el cálculo.

Ejemplo "Replanteo ortogonal"



- 1RP: 1er. punto de referencia
 RL: Línea de referencia
 MP: Punto medido
 SP: Punto replanteado
 ▲L: Desplazamiento longitudinal
 ▲Off: Desplazamiento transversal

Pantalla en modo de medición "Replanteo":

LINEA Y DESPLAZAMIENTO 1/2			
Pto. :		15	▼
ap :		1.500 m	🔋
▲Hz :	→	+0.200 g	📧
▲▲ :	↓	2.368 m	IR
▲▲I :	↓	0.260 m	I
ENTRAR		DIST	REC
			↓

▲Despl:	→	2.040 m	▲
▲Line :	↓	1.203 m	🔋
▲▲I :	↓	0.260 m	📧

Los signos de las diferencias de distancias y ángulos son valores de corrección (valor requerido menos valor medido).

+▲Hz Girar el anteojo en sentido de las agujas del reloj hasta el punto a replantear.

- +▲  El punto a replantar está más alejado que el punto medido.
- +▲  El punto a replantar está más alto que el punto medido.

Mensajes / Avisos

Mensajes importantes	Significado
Registro vía RS232 !	Está activa la salida de datos (menú Parámetros del sistema) a través de la interfaz RS232. Para que "Alineación" se pueda iniciar correctamente, ha de estar fijado el parámetro "Intern".
Línea base demasiado corta !	La línea base tiene menos de 1cm. Elegir los puntos base de modo que la distancia horizontal entre ellos sea al menos de 1cm.
Coordenadas no válidas !	Faltan las coordenadas de un punto o no son válidas. Revisar que el punto a utilizar cuenta al menos con las coordenadas X e Y.

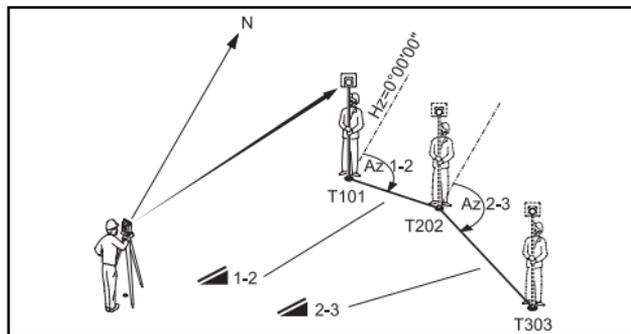
Distancia entre puntos

El programa **Distancia entre puntos** calcula la distancia geométrica, la distancia horizontal, la diferencia de cotas y el acimut entre dos puntos visados. Los puntos se **miden en línea**, se seleccionan en la **memoria** o se introducen mediante el **teclado**.

El usuario puede elegir entre dos métodos diferentes:

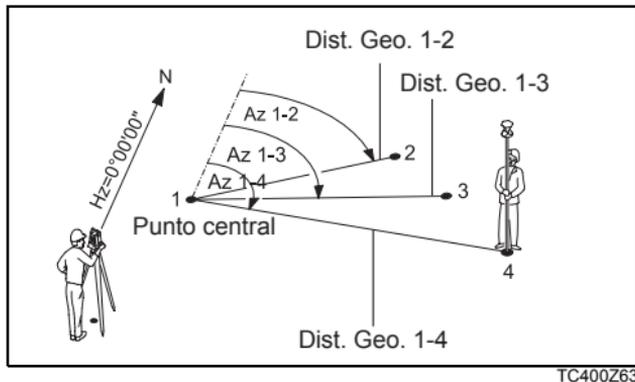
- F1** Poligonal (A-B, B-C)
- F2** Radial (A-B, A-C)

Método poligonal:



TC400Z62

Método radial:



El procedimiento es básicamente igual en ambos métodos.

Se indicarán las particularidades de cada uno.

Procedimiento:

1. Determinar el primer punto.

[ALL] Inicia la medición al punto.

[BUSCAR] Busca en la memoria el punto introducido.

2. Determinar el segundo punto.

Se procede igual que en el primero.

3. Se visualiza el resultado.

Azi Acimut entre Pto1 y Pto2.



Distancia geométrica entre Pto1 y Pto2.



Distancia horizontal entre el Punto 1 y el Punto 2.



Diferencia de cota entre los puntos 1 y 2.

Inclinación Inclinación [%] entre los puntos 1 y 2.

Teclas de pantalla - método poligonal:

[NuevoP1] Calcular otra distancia de enlace. El programa empieza desde el principio (en el punto 1).

[NuevoP2] Se fija el punto 2 como punto inicial de una nueva distancia de enlace. El nuevo punto (P2) se debe medir.

[RADIAL] Conmutar al método radial.

Teclas de pantalla - método radial:

[NuevoP1] Fijar el nuevo punto central.

[NuevoP2] Fijar el nuevo punto radial.

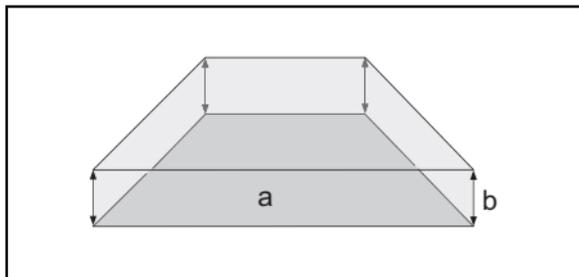
[POLIG] Conmutar al método poligonal.

2. Resultados

[VOLUME] Para calcular un volumen con una cota constante. La cota se puede medir o introducir por teclado.

[RESULT] Para visualizar y registrar resultados adicionales (perímetro, volumen).

 Si posteriormente se agregan más puntos a la superficie, los valores de perímetro y volumen se actualizan.

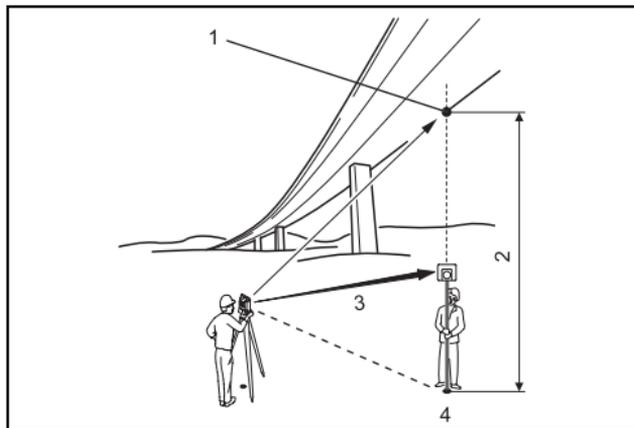


TC400Z65

- a Superficie calculada, cerrando siempre en el punto inicial P1 y proyectada sobre el plano horizontal.
- b Cota constante.

Altura remota

Se pueden determinar puntos situados en la vertical del punto base sin que haya en ellos ningún reflector.



TC400Z66

- 1) Punto remoto
- 2) Dif. de cotas
- 3) Distancia geométrica
- 4) Punto base

Procedimiento:

- 1. Introducir el Pto:** y la altura del reflector
[ALL] Iniciar la medición al punto base y seguir en 2.
[ap?] Accede al programa para determinar la altura del prisma.
- 2. Visar el punto inaccesible.**
[OK] Guarda los datos medidos.
[BASE] Introducción y medición de un nuevo punto base.

Construcción

Esta aplicación permite realizar el plan de construcción en la obra mediante el estacionamiento del instrumento a lo largo de una línea de construcción, y la medición y el replanteo de puntos con relación a esa línea.

Una vez seleccionada la aplicación se tienen dos opciones:

- Definir una nueva obra
ó
- Continuar midiendo en la obra anterior (salta puesta en estación)

Procedimiento:

Definir una nueva obra:

- Medir el punto inicial de la línea [ALL], [DIST]+[REC]
- Medir el segundo punto de la línea [ALL], [DIST]+[REC]

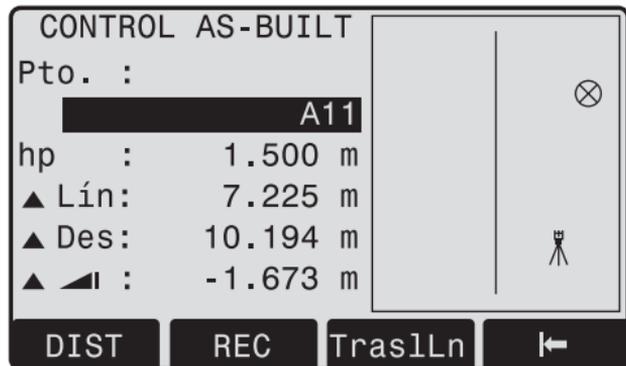


Si las coordenadas se han introducido manualmente como XYZ y se ha medido a puntos conocidos, el programa efectúa una comprobación

de los datos, informando sobre la longitud calculada de la línea, la longitud actual y la diferencia.

Control As-Built:

Este diálogo muestra ▲Línea, ▲Despl y ▲Z de un punto medido con relación a la línea.



TC400Z67

- [TraslLn] Permite introducir valores para el desplazamiento de la línea.
- [REPLANT] Cambia al modo Replanteo.

▲Línea es positivo:

El punto medido está en la dirección del punto inicial al punto final de la línea.

▲Despl es positivo:

El punto medido está a la derecha de la línea.

▲Z es positivo:

La altura del punto medido es mayor que la del punto inicial de la línea.

 La altura del punto inicial de la línea siempre se utiliza como altura de referencia.

Replanteo

Aquí se pueden buscar o introducir puntos para replantear con relación a la línea medida.

EXTENDER	
Pto. :	A11
hp :	1.500 m
▲ Lín:	7.218 m
▲ Des:	10.192 m
▲ ↙ :	-1.673 m
	⊗
	↑ 17.000 m
	← 0.000 m
	↓ 1.500 m
ENTRADA	LínRef
ALL	↓

TC400Z68

- [TraslLn] Permite introducir valores para el desplazamiento de la línea.
- [LínRef] Cambia al modo Control As-Built

El gráfico muestra la posición del prisma con relación al punto de replanteo. Debajo se visualizan los valores exactos y se indica con flechas la dirección.

▲Línea es positivo (flecha hacia arriba):

El punto visado se encuentra delante del punto medido.

▲Despl es positivo (flecha hacia derecha.):

El punto visado se encuentra a la derecha del punto medido.

▲Z es positivo (flecha hacia arriba):

El punto visado se encuentra más arriba del punto medido.



La altura del punto inicial de la línea siempre se utiliza como altura de referencia.



Para dar mejor información sobre la situación, los gráficos se muestran aumentados o disminuidos a escala. Por lo tanto, es posible que la estación se desplace en el gráfico.



Tenga en cuenta que el punto inicial y el punto final de la línea se miden con el sistema de coordenadas anterior. Al replantear estos puntos aparecerán en el sistema anterior y por lo tanto, se observarán desplazados.



Al utilizar la aplicación, los parámetros anteriores de Orientación y Estación serán reemplazados por los recién calculados.

Codificación

Los códigos contienen información de los puntos registrados. La codificación permite clasificar los puntos en grupos especiales a fin de simplificar su posterior tratamiento.

Más información sobre la codificación puede verse en "Gestión de datos".

Codificación GSI

Code: Nombre de código

Desc: Descripción adicional

Info1: Más líneas para cualquier

... otra información

Info8:



Los códigos siempre se guardan como códigos de tiempo (Wi41-49), lo cual significa que no están relacionados directamente con un punto. Los códigos se guardan antes o después de la medición, dependiendo de la configuración seleccionada.

Los códigos de punto (Wi71-79) no están disponibles.

Procedimiento:

Seleccionar el código de una lista de códigos o introducir un código nuevo:

[RECORD] El código se guarda directamente sin una medición con la tecla [ALL].

[OK] El código queda definido. Después de efectuar una medición, el código se guarda con [ALL].

[AddList] Agrega el código introducido a la lista de códigos.

Ampliar/Editar un código

1. Acceder a un código de la lista de códigos.
2. Los atributos se pueden sobrescribir.

Excepciones:

Con el Editor de listas de códigos de LGO o LGO-Tools se puede asignar un estado a los atributos.

- Los atributos con estado "fijo" (véase LGO o LGO-Tools) están protegidos frente a escritura y, por tanto no se pueden sobrescribir o editar.
- Los atributos con estado "Obligatorio" requieren forzosamente una introducción o una confirmación.

- Los atributos con estado "Normal" son editables.

Mensajes / Avisos

Mensajes importantes	Significado
El atributo no se puede cambiar !	No se puede cambiar un atributo de tipo Fijo.
No hay lista de códigos !	En memoria no hay ninguna lista de códigos. Acceso automático a introducción manual de código y atributo.
Se precisa introducción !	Falta código. Hay que introducirlo.



Los bloques de código introducidos individualmente no se incluyen en la lista de códigos.

Leica Geo Office Tools (LGO-Tools)

Crear listas de códigos y cargarlas al instrumento es muy sencillo con el programa "LGO-Tools" suministrado con el equipo.

Configuraciones

Este menú de configuración permite al usuario ajustar numerosos parámetros. El producto se puede configurar según las necesidades específicas del usuario.

Contraste

Ajuste del contraste de pantalla en pasos de 10%.

Disparador de medición

Configuración del disparador de medición situado en un costado.

Off	Desactiva el disparador de medición.
ALL	El disparador de medición tienen la misma función que la tecla [ALL].
DIST	El disparador de medición tiene la misma función que la tecla [DIST].

Teclado-USER

Configuración de la tecla USER asignando una función del menú FNC.

Ver ángulo V.

Se puede elegir como "0" del círculo vertical la dirección del cenit o del horizonte, o expresar la lectura en %.

- Cenit: cenit=0°; horizonte=90°
- Horiz.: cenit=90°; horizonte=0°
- Geom.: 45°=100%;horizonte=0°



El valor % aumenta muy rápidamente; por eso a partir de 300% se muestra en pantalla "--.--%".

Corr. Compen.

Off	Desconectada la compensación de inclinaciones
1-Eje	Los ángulos V se refieren a la línea de la plomada
2-Ejes	Los ángulos V se refieren a la línea de la plomada y las direcciones Hz se corrigen de inclinación del eje principal.

Si el instrumento se encuentra sobre una base inestable (sobre una plataforma balanceante, en un barco...) se deberá desconectar el compensador. Así se evita que el compensador se esté saliendo continuamente de su rango de trabajo, presente mensajes de error e interrumpa el proceso de medición.

 La selección para el compensador también se mantiene después de desconectar el producto.

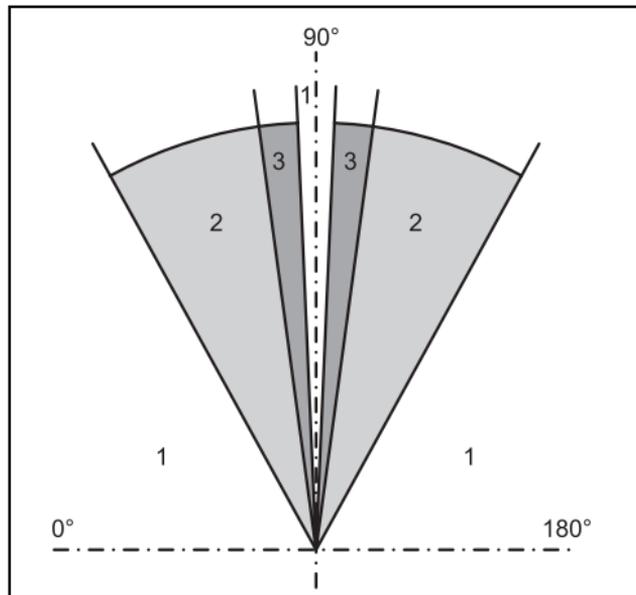
Sector Beep

Off Sector Beep desconectado

On Sector Beep se produce en los ángulos rectos (0° , 90° , 180° , 270° ó 0, 100, 200, 300 gon).

Ejemplo Sector Beep:

Desde 95.0 hasta 99.5 gon (o desde 105.0 hasta 100.5 gon) suena un "pitido rápido"; desde 99.5 hasta 99.995 gon (o desde 100.5 hasta 100.005 gon), un "pitido continuo".



TC400Z69

- 1) Sin pitido
- 2) Pitido rápido (discontinuo)
- 3) Pitido continuo

Beep

El pitido es una señal acústica que suena cada vez que se presiona una tecla.

Off Desactiva el pitido

Normal Volumen normal

Alto Volumen alto

Increm. Hz

Derecha Fija el sentido de la medición de direcciones Hz como las agujas del reloj.

Izquierd Fija el sentido de la medición de direcciones Hz como el contrario al de las agujas del reloj. Las direcciones medidas en sentido contrario a las agujas del reloj sólo se representan en la pantalla. En memoria se registran como medidas en el sentido de las agujas del reloj.

Ilum. retíc.

El retículo sólo se ilumina cuando se conecta la iluminación de la pantalla.

Dim Iluminación débil

Medio Iluminación media

Bright Iluminación fuerte

Calefacción DSP

On Se activa automáticamente al conectar la iluminación de la pantalla y si la temperatura del producto es $\leq 5^{\circ}\text{C}$.

Idioma

Se muestran los idiomas disponibles en el instrumento.

Selección del idioma

Si hay dos idiomas cargados en el instrumento, justo después de encender el instrumento se puede mostrar un diálogo para elegir el idioma.

On El diálogo inicial que se visualiza es el diálogo para elegir idioma.

Off El diálogo para elegir idioma no aparece como el diálogo inicial.

Salida Datos

RS232 Los datos salen a través de la interfaz serie. Para eso es necesario tener conectado el equipo correspondiente.

Intern Registra todos los datos en la memoria interna.

GSI 8/16

Elegir el formato de salida GSI.

GSI 8: 81..00+12345678

GSI 16: 81..00+1234567890123456

Mascara 1/2

Elegir la máscara de salida GSI.

Masc1: PtNr, Hz, V, SD, ppm+mm, hr, hi

Masc2: PtNr, Hz, V, SD, E, N, H, hr

Colim. Hz

On Conecta la corrección del error de colimación.

Off Desconecta la corrección del error de colimación.

Si la opción "Colim.Hz ON" está activa, a cada ángulo Hz medido se le aplica la corrección (dependiente del ángulo vertical).

Para los trabajos usuales se mantiene conectada la corrección del error de colimación.



Más información sobre la colimación Hz puede verse en "Calibración".

Auto OFF

Activar El producto se desconecta transcurridos 20 minutos sin acción (= no se ha pulsado tecla alguna y la variación en los ángulos V y Hz ha sido $\leq \pm 3'$ / $\pm 600\text{cc}$).

Desactiv El producto está permanentemente en funcionamiento, lo que conlleva la rápida descarga de la batería.

Espera Modo de ahorro de energía. El instrumento se activa al pulsar una tecla.

Resolución

El formato para la visualización de los ángulos en pantalla se puede elegir en tres niveles.

- **Para 360°°°:**
0° 00' 01" / 0° 00' 05" / 0° 00' 10"
Se visualizan siempre los ".
- **Para 360°:**
0.0001° / 0.0005° / 0.001°
- **Para gon:**
0.0001 gon / 0.0005 gon / 0.001 gon

- **Para mil:**

0.01 mil / 0.05 mil / 0.10 mil

Método de introducción

Permite seleccionar el método para introducir caracteres alfanuméricos.

- Método 1
Método estándar
- Método 2
Método avanzado

Unidad Ang.

° ' "	(grados sexagesimales) Valores angulares posibles: de 0° a 359°59'59"
dec. deg	(grados y decimales de grado) Valores angulares posibles: de 0° a 359.999°
gon	Valores angulares posibles: de 0g a 399.999 gon
mil	Valores angulares posibles: de 0 a 6399.99mil

La selección de las unidades angulares se puede cambiar en cualquier momento.

Los valores que se visualizan en pantalla están expresados en la unidad elegida.

Unidad Dist

metror	Metros
ft-in1/16	Pies y-1/16 de pulgada
US-ft	Pies (US)
INT-ft	Pies (Internacional)

Temperatura

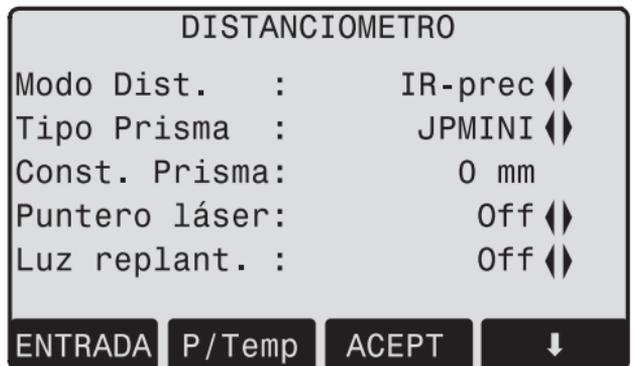
°C	Grados centígrados
°F	Grados Fahrenheit

Presión

mbar	Milibares
hPa	Hectopascal
mmHg	Milímetros de mercurio
inHg	Pulgadas de mercurio

Configuración EDM

La pantalla de ajustes del distanciómetro incluye un detallado menú con campos de selección.



Modo Dist.

En los productos TCR se puede elegir entre mediciones con el modo de distanciómetro sin reflector (RL) y con reflector (IR).

Los tipos de prisma dependen del modo de medición elegido.

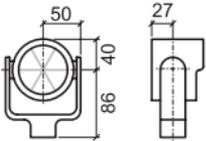
IR-prec	Para mediciones de máxima precisión con prismas (2mm + 2 ppm)
IR-rapid	Modo rápido, para mediciones rápidas de menor precisión (5mm + 2 ppm)
IR-Track	Medición continuada de distancias (5mm + 2 ppm)
IR-Diana	Para medir con dianas reflectantes (5mm + 2 ppm)

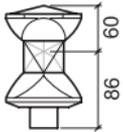
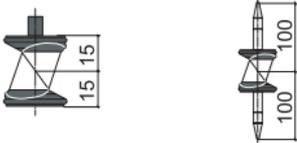
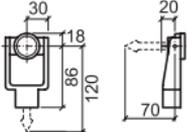
LR-Corto	Distancias cortas. Para medir sin prismas distancias de hasta 80 m (3mm + 2 ppm)
LR-Track	Medición continuada de distancias, sin reflector (5mm + 2 ppm)
LR-prism	Distancias largas. Para medir con prismas (5mm + 2 ppm)

 El distanciómetro mide a cualquier objeto que el rayo de medición se encuentre en su trayectoria (eventualmente, ramas, coches, etc.).

Tipo Prisma

Acceso a la función en parámetros del distanciómetro.

Prismas Leica	Constante [mm]	
Prisma estándar (Circular) GPH1 + GPR1	0.0	

Prisma 360° GRZ4	+23.1	
Miniprisma 360° GRZ101	+30.0	
Miniprisma GMP101/102	+17.5	
JPMINI	+34.4	Miniprisma
Diana reflectante	+34.4	
USER	--	se fija en „Prismconst“ (-mm + 34.4; z.B.: mm = 14 -> Introducción = -14 + 34.4 = 20.4)
LR	+34.4	Sin reflector

Const. Prisma

Acceso a la función en parámetros del distanciómetro.

Introducción de una constante de prisma especificada por el usuario. La introducción sólo es posible en [mm].

Valores límite: -999,9 mm a +999,9 mm

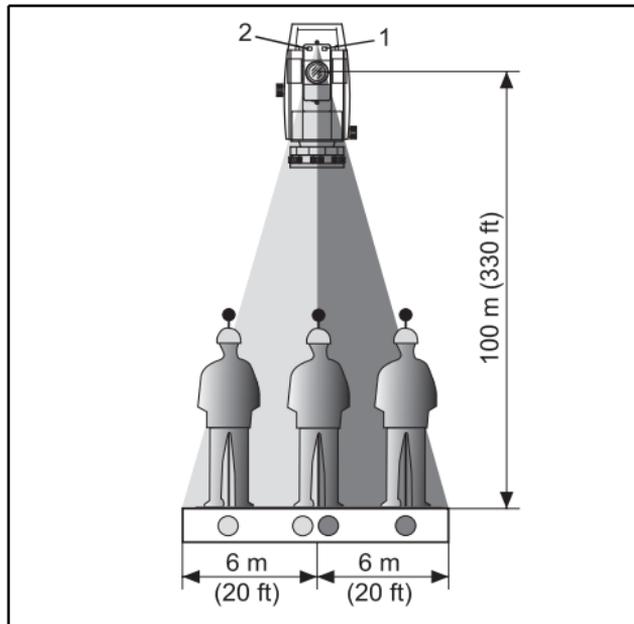
Puntero láser

Off: Desconexión del rayo láser visible.

On: Conexión del rayo láser para poder visualizar el punto visado.

Luz replant.

Las luces intermitentes ayudan a la persona que sujeta el prisma a localizar la línea de puntería. Los puntos son visibles en distancias de hasta 150 metros. Esto simplifica mucho el replanteo de puntos.



TC400Z71

- 1) Diodo intermitente rojo
- 2) Diodo intermitente amarillo

Rango de trabajo: 5 - 150 m (15 - 500 ft)

Divergencia: 12 m (40ft) a 100m (330 ft)

[F.ESCAL]

Escala de proyección

Escala de Proyección		
Introducir Factor de Escala!		
Factor de Escala:	1.000060	
Escala en PPM :	60	
PREV	PPM=0	OK

TC400Z72

Factor de Escala :

Introducción de la escala de la proyección. Los valores medidos y las coordenadas se corrigen con el parámetro PPM.

[PPM=0] Fija los valores por defecto.

[PPM]

Introducción de un parámetro individual de escala.

[P/Temp]

Introducción de los parámetros atmosféricos.

Parámetros atmosféricos (PPM):

Las condiciones atmosféricas reinantes afectan directamente a la medición de distancia.

PARÁMETROS ATMOSFÉRICOS			
Cota s. mar:	500 m		
Temperatura:	16 °C		
Presión :	952 hPa		
PPM_Atmos :	21 PPM		
ENTRADA	PREV	PPM=0	ACEPT

TC400Z73

Para tener en cuenta esas condiciones ambientales, se aplica a las mediciones de distancia una corrección atmosférica (ppm).

- Cota s. mar.: Altitud de la estación sobre el nivel del mar.

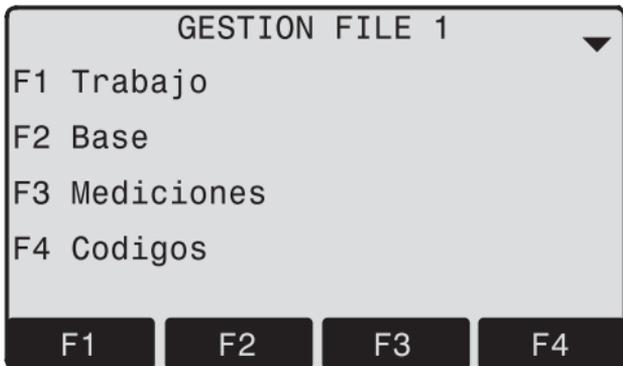
- Temperatura:
Temperatura del aire en el lugar.
- Presión
Presión atmosférica reinante en el lugar.
- PPM_Atmos:
Corrección atmosférica (ppm) calculada.

Señal

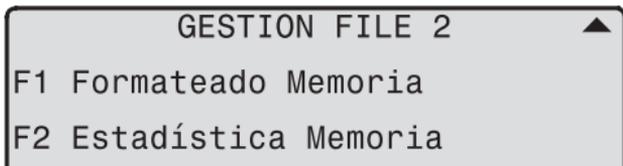
[SEÑAL] Visualización de la potencia de la señal del distanciómetro (potencia de reflexión) en pasos del 1%. Permite punterías óptimas a objetos lejanos y poco visibles.

Gestor de datos

El gestor de datos dispone de todas las funciones para introducir, editar y controlar los datos en el campo.



TC400Z74



TC400Z75

Trabajo

Los Trabajos son una reunión de datos de diferentes tipos, por ejemplo puntos fijos, mediciones, códigos, resultados, etc.

La definición del Trabajo incluye la introducción del nombre del trabajo y del usuario.

El sistema asigna además la fecha y la hora en que se crea el Trabajo.

Buscar Trabajo:



Pasar páginas entre trabajos.

[BORRAR]

Suprime el trabajo elegido.

[ACEPT]

Fija el trabajo elegido.

[NUEVO]

Crear un nuevo trabajo.

Base

Los puntos válidos incluyen, al menos, un número de punto

y las coordenadas (X,Y) o (Z).

[BORRAR] Suprime el punto fijo elegido.

[BUSCAR] Inicia la búsqueda de puntos. Se pueden introducir los números exactos o utilizar el criterio de búsqueda con comodín *.

[NUEVO] Abre la pantalla de introducción de punto y coordenadas.

Mediciones

Desde aquí se pueden buscar, visualizar o borrar datos de medición situados en la memoria interna.

[BUSCAR] Inicia el diálogo de búsqueda de puntos.

[VER] Visualizar todas las mediciones.

Códigos

A cada código se le puede asignar una descripción y hasta 8 atributos con un máximo de 16 caracteres cada uno.

INTRODUCIR LISTA CODIGOS

Code: Nr01 ◀▶

Desc: Distancia límite

GUARDAR VER ATRIB.

TC400Z76

Info1: Nr. 123

Info2: 12.54

Info3:

TC400Z77

[GUARDAR] Registrar.

[VER] Inicia el diálogo de búsqueda.

[ATRIB.] Introducción de atributos.

Formateado Memoria

Borrar trabajos, determinados conjuntos de datos de un trabajo o todos los datos de la memoria.

[BORRAR] Inicia el borrado en el conjunto seleccionado.

[ALL] Borra todos los datos de la memoria, sin tener en cuenta otros ajustes. ¡Se pierden todos los datos!



El borrado de la memoria es irreversible. Al confirmar el mensaje, los datos se borran definitivamente.

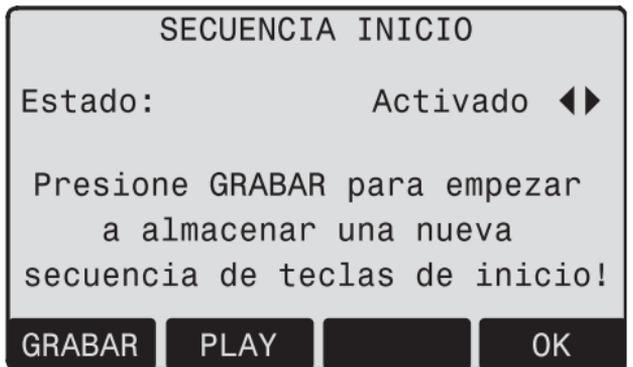
Estadística Memoria

Muestra informaciones sobre el trabajo específico y la memoria ocupada:

- Número de puntos fijos guardados
- Número de bloques de datos guardados
- Número de trabajos libres o no definidos

Secuencia inicio

Con esta función se define cuál será la pantalla con la que arranque el instrumento al conectarlo. Así, p.ej., se puede establecer que al conectar se visualice el nivel electrónico.



TC400Z78

- [OK] Se acepta el ajuste actual.
- [GRABAR] Definición de la secuencia de teclas que se ejecutará automáticamente al conectar.

[PLAY] Inicia la secuencia registrada.

Procedimiento:

Tras confirmar el diálogo de instrucciones, aparece la pantalla "Medir y Registrar". Se memoriza un máximo de 16 teclas de la secuencia que se introduzca a continuación. La secuencia se cierra con "ESC". Si la secuencia de arranque está activada, al conectar el instrumento se ejecutan automáticamente las funciones de las teclas memorizadas.

 La ejecución automática de la secuencia de arranque tiene el mismo efecto que la pulsación manual de las teclas. Algunos parámetros de configuración del producto no pueden fijarse en un valor determinado con la secuencia de arranque. Las "Introducciones Relativas", como fijar automáticamente "IR-Preciso" al conectar, no son posibles.

Calibración

Determinar los errores de colimación horizontal y del índice vertical

La calibración consiste en la determinación de los errores instrumentales siguientes:

- Colimación Hz
- Índice Vertical (simultáneamente nivel electrónico)

La determinación de los errores de colimación Hz y de índice vertical requiere medir en las dos posiciones del anteojo. Se puede empezar en cualquiera de ellas.

El sistema guía al usuario de modo unívoco, por lo que las determinaciones erróneas quedan excluidas.

Los productos se ajustan en la fábrica antes de ser suministrados.

Los errores instrumentales pueden variar con el tiempo y con la temperatura.

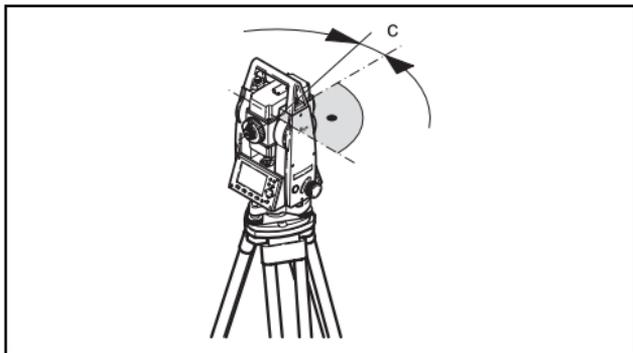


Por esta razón, se recomienda volver a determinar este error antes del primer uso, antes de mediciones de precisión, después de largos transportes, antes y después de pausas prolongadas de trabajo y en caso de diferencias de temperatura de más de 10°C (18°F).



Para determinar los errores instrumentales hay que nivelar bien el taquímetro. El producto debe estar sobre una base firme y segura y se debe proteger contra los rayos directos del sol a fin de evitar que supere los rangos de temperatura establecidos.

Error de colimación horizontal (CO-LIM-HZ)

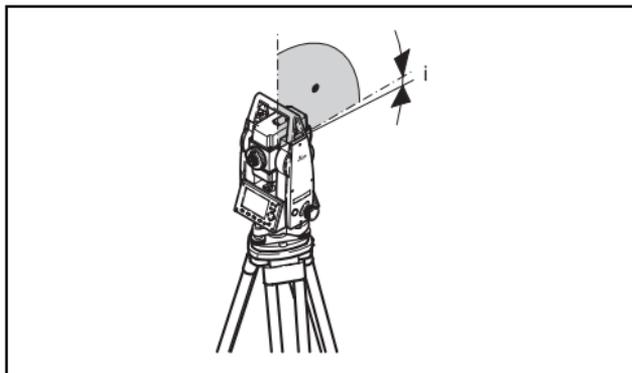


El error de colimación (C) es la desviación del ángulo recto formado por el eje de muñones y la línea visual.

La influencia del error de colimación en el ángulo horizontal H_z aumenta con la altura sobre el horizonte.

En visuales horizontales el error en H_z es igual al error de colimación.

Error de índice vertical (INDICE-V)



Si la línea visual es horizontal, la lectura del círculo vertical debería ser de exactamente 90° (100 gon). La desviación de este valor se denomina error de índice vertical (i).

Al determinar el error de índice vertical se ajusta automáticamente el nivel electrónico.



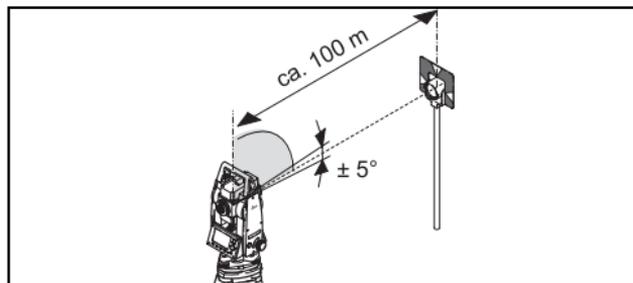
El procedimiento y las condiciones para corregir los errores de colimación horizontal y de

Índice vertical son idénticos. Por eso sólo se describirán una vez.

- F1** Colimación Hz
- F2** Índice V
- F3** Visualizar los valores de calibración:
Proporciona una vista conjunta de los valores memorizados.

Procedimiento:

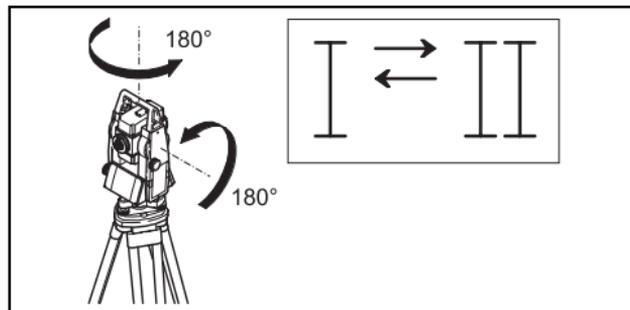
1. Nivelar de forma precisa el producto con los niveles electrónicos.
2. Dirigir la visual a un punto situado a unos 100 m de distancia, que no se separe más de $\pm 5^\circ$ de la línea horizontal.



TC400Z81

3. [ALL]: Efectuar la medición.
4. Cambiar a la otra posición del anteojo y visar de nuevo el punto.

Para controlar la puntería horizontal se muestran en pantalla Hz y V.



TC400Z82

5. [ALL]: Efectuar la medición
6. Visualizar el valor antiguo y el recién calculado.
[ACEPT] Aceptar los nuevos datos de calibración.
[ESC] Salir del programa sin aceptar los nuevos datos de calibración.

Mensajes / Avisos

Mensajes importantes	Significado	Medidas a tomar
El ángulo V no es útil para la calibración (comprobar ángulo o posición)	No se ha mantenido la tolerancia de puntería o no se ha cambiado la posición del anteojo.	Visar el punto con una precisión de al menos 5 gon. El punto visado ha de estar aproximadamente en la horizontal. Se requiere confirmar el mensaje.
Calibración fuera de tolerancia; se mantienen los valores antiguos	Los valores calculados están fuera de la tolerancia. Se han mantenido los antiguos.	Repetir las mediciones. Se requiere confirmar el mensaje.
Ángulo Hz fuera de tolerancia	El ángulo Hz en la segunda posición del anteojo se desvía más de 5 gon del punto visado.	Visar el punto con una precisión de al menos 5 gon. Se requiere confirmar el mensaje.
Error de medición. Repetir!	Se ha producido un error de medición (por ejemplo estacionamiento inestable o demasiado tiempo entre las mediciones en posiciones I y II del anteojo).	Repetir el proceso. Se requiere confirmar el mensaje.

Parámetros de comunicación

Para transmitir datos entre el PC y el producto hay que establecer previamente los parámetros de comunicación del puerto serie RS232.

Ajuste estándar de Leica

19200 baudios, 8 bits de datos, paridad "none", 1 bit de parada, CR/LF

Baudios

Velocidad de transmisión de datos 2400, 4800, 19200 [bit/segundo]

Databits

- La transmisión de datos se realiza con 7 bits de datos. Se fija automáticamente cuando la paridad es „par“ o „impar“.
- La transmisión de datos se realiza con 8 bits de datos. Se fija automáticamente cuando como paridad se ha fijado „ninguna“.

Paridad

- | | |
|------|--|
| Even | Paridad par |
| Odd | Paridad impar |
| None | Ninguna (cuando se ha fijado Databits=8) |

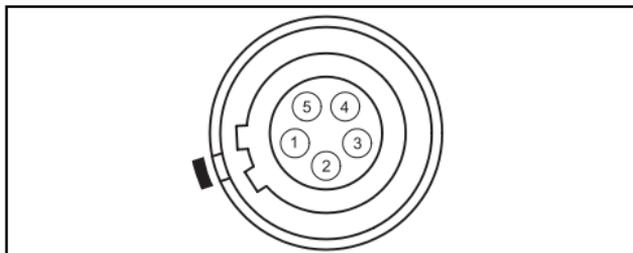
Endmark

- | | |
|-------|----------------------------------|
| CR/LF | Fin de una línea, salto de línea |
| CR | Fin de una línea |

Stopbits

Ajuste por defecto 1.

Asignación del conector del puerto:



TC400Z83

- Batería externa
 - No conectado / inactivo
 - GND
 - Recepción de datos (TH_RXD)
 - Transferencia de datos (TH_TXD)
- TH ... Taquímetro

Transferencia de Datos

Con esta función se pueden enviar datos de medición a un receptor (por ejemplo un ordenador portátil) a través del puerto serie. Este tipo de transferencia **no controla** la correcta transmisión.

Trab: Selección del trabajo del que se van a transferir datos.

Datos: Selección del conjunto de datos a transferir (mediciones, puntos fijos).

Form.: Selección del formato de salida. Es posible seleccionar tanto el formato Leica GSI como otros formatos generados por el usuario con el "Administrador de Formatos" y transferirlos a LGO o LGO-Tools.

[ENVIAR] Inicia el proceso de transferencia.

Ejemplo:

Si en "Datos" está seleccionado "Mediciones", el aspecto de un bloque de datos es el siguiente:

11...+00000D19 21.022+16641826

22.022+09635023 31..00+00006649

58..16+00000344 81..00+00003342

82..00-00005736 83..00+00000091

87..10+00001700



Si el receptor es muy lento procesando los datos enviados, se pueden perder datos. En este tipo de transferencia (sin protocolo), el producto no informa sobre la capacidad de proceso del receptor.

ID GSI		
11	△	número de punto
21	△	Angulo horizontal
22	△	Angulo V
31	△	Distancia geométrica
32	△	distancia horizontal
33	△	diferencia de cotas
41-49	△	código y atributo
51	△	ppm [mm]
58	△	constante del prisma
81-83	△	(X,Y,Z) del punto visado
84-86	△	(X,Y,Z) del punto estación
87	△	altura del prisma
88	△	altura del producto

Info Sistema

Aquí se presentan informaciones útiles y se fijan la fecha y la hora.

- **Batería**

Visualización de la carga disponible en la batería.

- **Temp. Instr.**

Visualización de la temperatura medida en el producto.

- **Fecha**

Visualización de la fecha actual fijada.

- **Hora**

Visualización de la hora actual fijada.

[FECHA]Cambio de la fecha y del formato

Formato: Puede elegirse entre tres formatos de visualización:

- DD.MM.AAAA
- MM.DD.AAAA
- AAAA.MM.DD

Fecha: Campo de introducción de la fecha
[HORA]Ajustar la hora

[SW-Info] El software del producto está estructurado en distintos paquetes de programas. En correspondencia con estos paquetes son posibles diferentes versiones.

Sistema Op: Sistema operativo

SW-Aplic: Aplicaciones, funciones y menú

Plantilla: Pantallas de usuario

Protección del instrumento con PIN

El instrumento se puede proteger utilizando un número de identificación personal (**P**ersonal **I**dentification **N**umber). Si la protección PIN está activada, el instrumento solicitará la introducción de un código PIN después de encenderlo. Si después de cinco intentos no se introduce el PIN correcto, se solicitará un código PUK (**P**ersonal **U**nblock**K**ing) que se encuentra en la documentación que se entrega con el instrumento. Si el código PUK introducido es correcto, el código PIN anterior se restablece al valor predeterminado de "0" y la protección PIN se desactiva.

Procedimiento:

1. [MENU] > [PIN]
2. Activar el PIN configurando <Usar código PIN>: On.
3. Introducir un código PIN personal (máximo 6 caracteres numéricos) y aceptar con [OK].

 El instrumento quedará protegido contra un uso inadecuado y no autorizado. Después de

encender el instrumento será necesario introducir el código PIN.

 Si la protección PIN está activada, también es posible bloquear el instrumento desde cualquier aplicación pulsando [FNC] > Lock with PIN sin tener que apagar el instrumento.

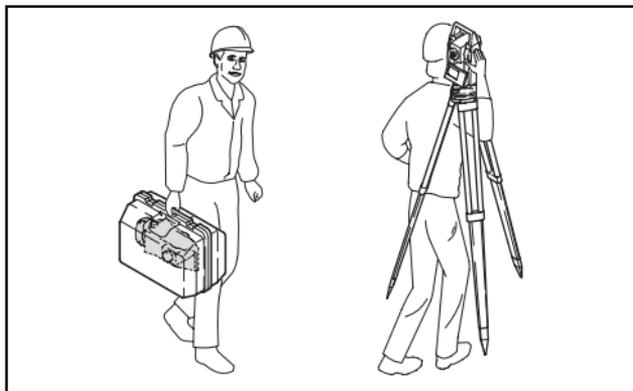
Cuidado y almacenamiento

Transporte

Para el transporte o el envío del equipo utilice siempre el embalaje original de Leica Geosystems (maletín de transporte y caja de cartón)..

 Si el equipo ha sido objeto de un transporte prolongado o ha estado almacenado durante largo tiempo, es necesario efectuar las pruebas de control mencionadas en este manual.

En el campo



TC400Z84

Para el transporte de su equipo **en el campo**, cuide siempre de

- transportar el instrumento en la caja de transporte
- o llevar el trípode con el instrumento en posición vertical con las patas abiertas encima del hombro.

En coche

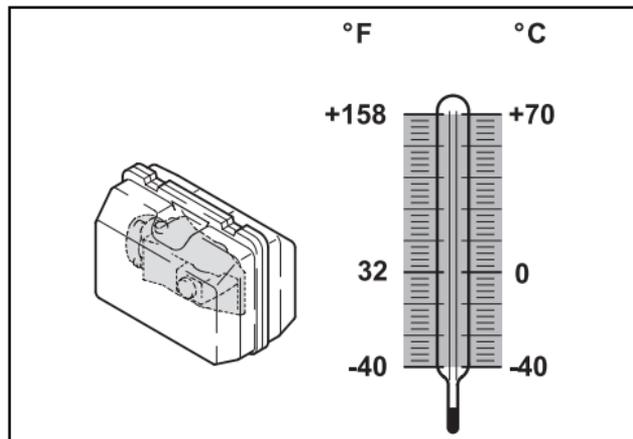
No se debe transportar nunca el instrumento suelto **en el coche**,

ya que podría resultar dañado por golpes o vibraciones. Siempre ha de transportarse dentro de su maletín y bien asegurado.

Envío

Para transportar en tren, avión o barco utilizar siempre el embalaje original de Leica Geosystems (maletín de transporte y caja de cartón) u otro embalaje adecuado. El embalaje protege el instrumento frente a golpes y vibraciones.

Almacenamiento

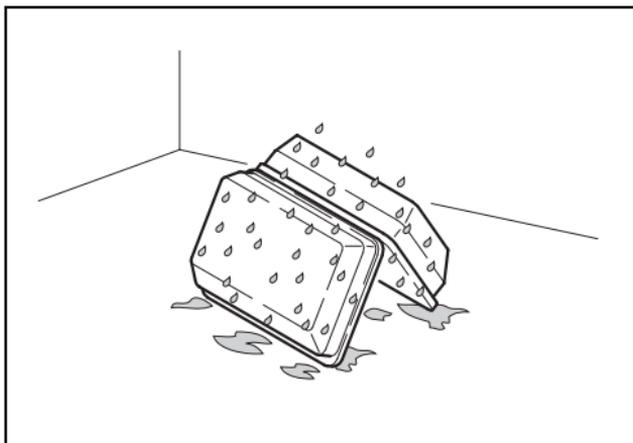


TC400Z85



Observe los valores **límite de temperatura** para el almacenamiento de su equipo, especialmente en verano, si transporta su equipo en el interior de un vehículo.

Para almacenar el instrumento en el interior de un edificio utilizar también el maletín y dejarlo en un lugar seguro.



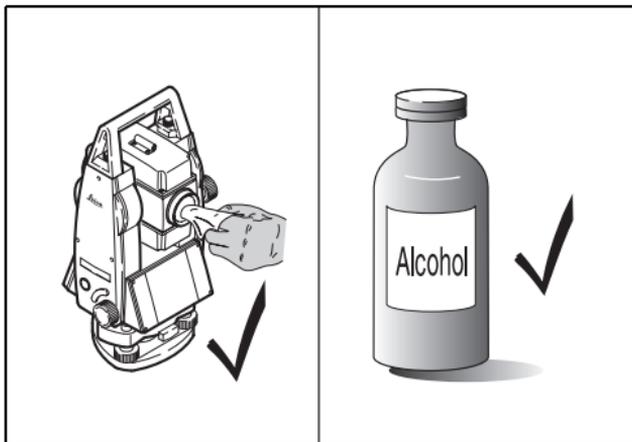
TC400Z86

Si el instrumento se ha mojado, sacarlo del maletín. Secar (a temperatura máxima de 40°C/ 104°F) y limpiar el instrumento, los accesorios y el maletín y sus interiores de espuma. Volver a guardarlo cuando todo el equipo esté bien seco. Mientras se esté utilizando en el campo, mantener cerrado el maletín.

Baterías

- El rango de temperatura permitida para el almacenamiento es de -40°C a +55°C / -40°F a +131°F. Para minimizar la autodescarga de la batería se recomienda su almacenamiento en un ambiente seco dentro un rango de temperaturas de 0°C a +20°C / +32°F a 68°F.
- Dentro del rango de temperaturas recomendado para el almacenamiento, las baterías que contengan de un 10% a un 50% de carga se pueden guardar hasta un año. Si el periodo de almacenamiento es superior a ese tiempo, habrá que recargar las baterías.
- Retirar las baterías del producto y del cargador antes de guardarlas en el almacén.
- Después del almacenamiento, recargar las baterías de NiMH antes de usarlas.
- Proteger las baterías de la humedad. Las baterías mojadas o húmedas deberán secarse antes de utilizarlas.

Limpieza



TC400Z87

Objetivo, ocular y prismas:

- Soplar el polvo de lentes y prismas.
- No tocar el cristal con los dedos.
- Limpiar únicamente con un paño limpio, suave y que no suelte pelusas. Si es necesario, humedecer un poco el paño con alcohol puro.

No utilizar ningún otro líquido ya que podría dañar las piezas de plástico.

Prismas empañados:

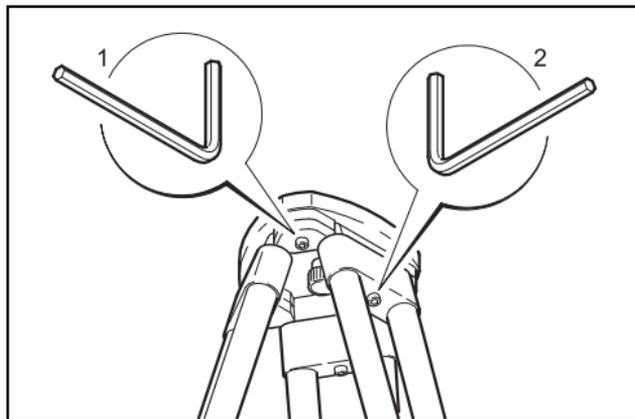
Si los prismas están más fríos que la temperatura ambiente, se empañan. No basta simplemente con limpiarlos. Los prismas se deberán adaptar a la temperatura ambiente durante algún tiempo, debajo de la chaqueta o dentro del vehículo.

Cables y enchufes:

Mantener los enchufes limpios y secos. Limpiar soplando cualquier suciedad depositada en los enchufes de los cables de conexión.

Comprobación y ajuste

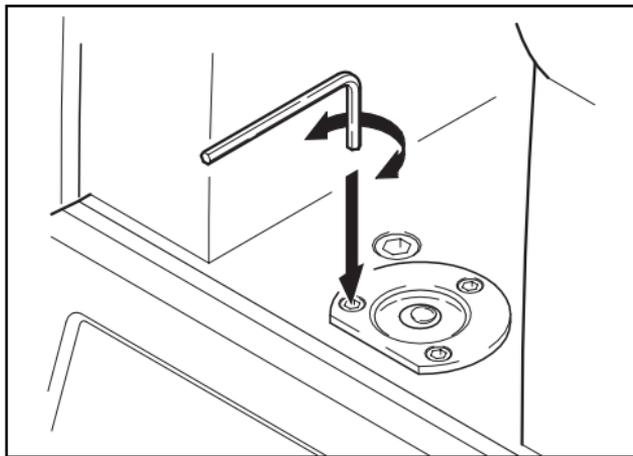
Trípode



Las conexiones entre metal y madera deben estar siempre firmes.

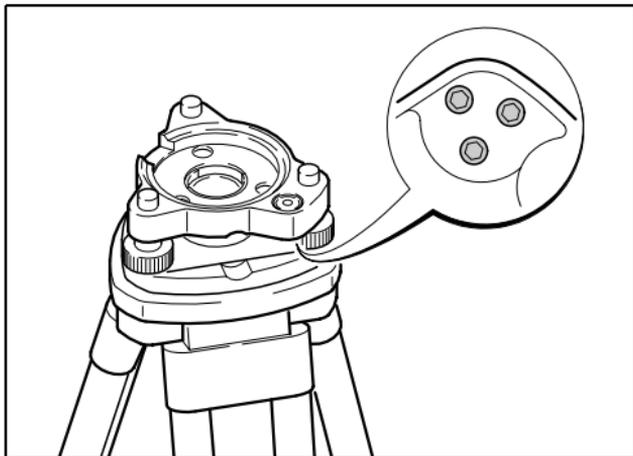
- Apretar moderadamente los tornillos Allen (2).
- Apretar las articulaciones en la cabeza del trípode (1) justo lo suficiente para que la posición abierta de las patas del trípode se conserve incluso al levantar el trípode del suelo.

Nivel esférico



Previamente, realizar la nivelación horizontal exacta del producto con el nivel electrónico. La burbuja debe quedar centrada. Si el punto de juego se sitúa por encima del borde de marca, reajustar los tornillos de ajuste mediante la llave Allen suministrada. Una vez hecho el ajuste no debe quedar ningún tornillo flojo.

Nivel esférico de la base nivelante



Nivelar el producto y posteriormente retirarlo de la base nivelante. Si la burbuja no está dentro del círculo de ajuste, se corrige en los dos tornillos de agujeros cruzados utilizando el pasador de ajuste.

Giro de los tornillos de ajuste:

- hacia la izquierda: la burbuja del nivel se desplaza hacia el tornillo.

- hacia la derecha: la burbuja del nivel se aleja del tornillo.

Una vez hecho el ajuste no debe quedar ningún tornillo flojo.

Plomada láser

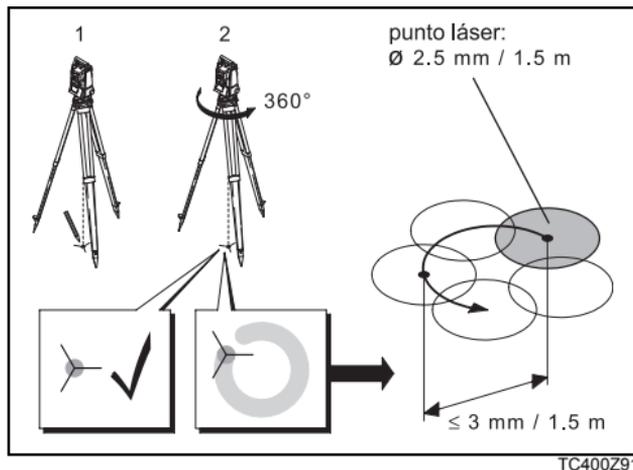
La plomada láser está ubicada en el eje vertical. En condiciones de trabajo normales no es necesario llevar a cabo trabajos de ajuste en la plomada láser. No obstante, si, por razones imprevistas, fuera necesario ajustar la plomada láser, deberá ser el servicio técnico de su agencia Leica Geosystems el que lleve a cabo ese trabajo.

Control mediante un giro de 360° del producto:

1. Colocar el producto sobre el trípode y nivelarlo.
2. Activar la plomada láser y marcar el centro del punto rojo.
3. Girar el producto 360° lentamente y observar mientras tanto el punto láser rojo.

El control de la plomada láser debe efectuarse sobre una superficie clara, plana y horizontal (por ejemplo, una hoja de papel).

Si el centro del punto láser describe un círculo mientras se mueve o si éste se desplaza más de 3 mm del primer punto marcado, póngase en contacto con el servicio técnico de su agencia Leica Geosystems, para que lleve a cabo un ajuste de la plomada.



El tamaño del punto láser puede variar según la luz y el tipo de superficie. A una distancia de 1,5 m, el diámetro del rayo láser será, por lo general, de unos 2,5 mm.

A una distancia de 1.5 m el diámetro máximo del círculo descrito por el centro del punto láser no deberá exceder de 3 mm.

Validez del capítulo



Este capítulo es válido sólo para el anteojo de Tipo 1.

Medición de distancias sin reflector

El rayo láser rojo que se utiliza para medir sin reflector es coaxial con el eje de puntería del anteojo y sale por el orificio del objetivo. Si el ajuste es bueno, el rayo láser de medición y la línea de puntería visual prácticamente coinciden. La dirección del rayo láser de medición puede resultar alterada por causas externas, como un golpe o grandes diferencias de temperatura.



Antes de efectuar mediciones precisas de distancias se debe comprobar la dirección de rayo láser ya que una fuerte desviación del mismo respecto a la línea de puntería puede producir mediciones imprecisas.



ADVERTENCIA

Es siempre peligroso mirar directamente al rayo.

Medidas preventivas:

No mirar al rayo y no dirigir el rayo hacia las personas. Estas medidas también son aplicables al rayo reflejado.

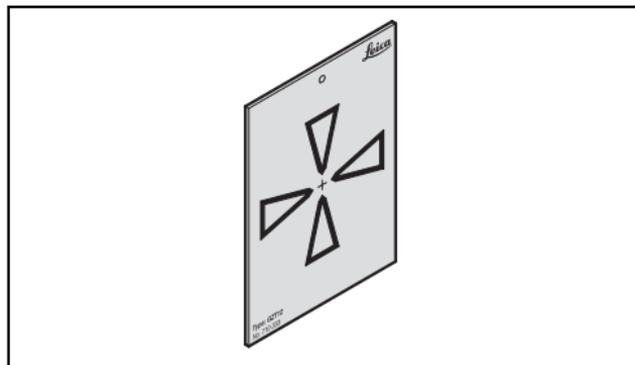
Comprobación

Utilizar la tablilla de puntería suministrada. Colocar la tablilla de puntería a una distancia de 5m a 20m del instrumento, con la cara gris, de mayor reflexión, dirigida hacia el instrumento. Llevar el anteojo a la posición II. Encender el rayo láser rojo activando la función del láser. Dirigir el instrumento mediante el retículo del anteojo al centro de la tablilla de puntería. Mirando por el anteojo visar el retículo de la tablilla. El punto rojo de medición no es visible a través del anteojo pero sí al mirar directamente a la placa justo por encima o al lado del anteojo.

Si el puntero del láser ilumina el retículo de la placa, se está dentro de la precisión de ajuste prevista y no es necesario ajustar. Si, por el contrario, el puntero

cae fuera del retículo, hay que ajustar la dirección del rayo.

Si el puntero resulta demasiado claro (brillante), deberá hacerse la comprobación con la cara blanca de la placa.



TC400Z92

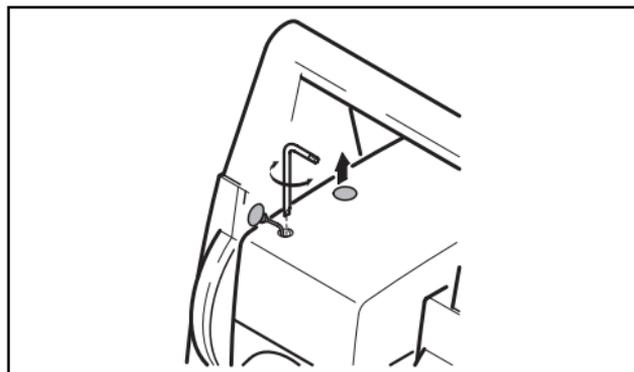
Ajuste de la dirección del rayo

Retirar las dos tapas de cierre de los orificios de ajuste situados en la tapa superior del anteojo. Con la clavija de ajuste en el orificio trasero realizar la corrección en altura del rayo de medición. Girando el tornillo hacia la derecha del puntero se

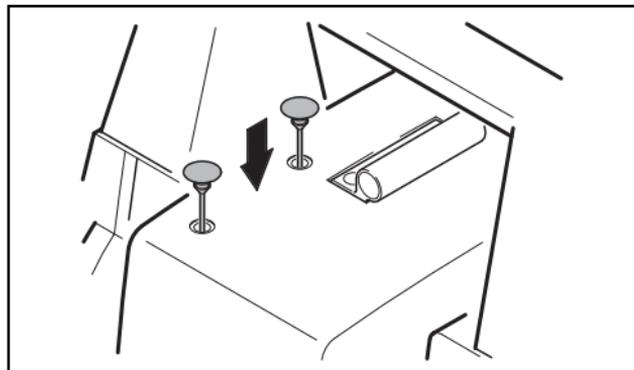
mueve transversalmente hacia arriba y girando hacia la izquierda, se mueve hacia abajo. Introducir después la clavija en el orificio delantero y realizar la corrección lateral. Girando hacia la derecha, el puntero se mueve hacia la derecha y girando hacia la izquierda, se mueve hacia la izquierda.

 Durante todo el ajuste el anteojo ha de estar dirigido hacia la tablilla de puntería.

 Al terminar el ajuste hay que volver a poner las tapas de cierre en los orificios para que no entre humedad ni suciedad en el distanciómetro.



TC400Z93



TC400Z94

Instrucciones de seguridad

Con estas instrucciones se trata de que el responsable del producto y la persona que lo está utilizando estén en condiciones de detectar a tiempo eventuales riesgos que se producen durante el uso, es decir, que a ser posible los eviten.

La persona responsable del producto deberá cerciorarse de que todos los usuarios entienden y cumplen estas instrucciones.

Utilización

Uso procedente

- Medición de ángulos horizontales y verticales.
- Medición de distancias.
- Registro de datos de medición.
- Cálculos mediante software de aplicación.
- Visualización del eje vertical (con la plomada láser).
- Visualización del eje (mediante auxiliar de puntería EGL).

Uso improcedente

- Utilización del equipo sin instrucciones o formación adecuada.
- Uso fuera de los límites de aplicación.
- Anulación de los dispositivos de seguridad.
- Retirada de los rótulos de advertencia.
- Abrir el producto utilizando herramientas (destornillador, etc.) a no ser que esté expresamente permitido en determinados casos.

- Realización de modificaciones o transformaciones en el producto.
- Utilización después de hurto.
- Utilización de productos con daños o defectos claramente reconocibles.
- Uso de accesorios de otros fabricantes que no hayan sido autorizados expresamente por Leica Geosystems.
- Apuntar directamente al sol.
- Protección insuficiente del emplazamiento de medición, por ejemplo al efectuar mediciones en carreteras.
- Mando de máquinas, objetos móviles y similares con el seguimiento automático de prisma ATR.
- Deslumbrar intencionadamente a terceros.



ADVERTENCIA

El uso impropio puede producir lesiones, un error en el funcionamiento o daños materiales. La persona responsable del producto informará al usuario sobre los peligros en el uso del mismo y sobre las medidas de protección necesari-

as. El producto sólo se pondrá en funcionamiento cuando el usuario haya recibido la correspondiente formación sobre su uso.

Límites de aplicación

Entorno

Apto para el empleo en ambientes permanentemente habitados; sin embargo, no integra dispositivos de protección que garanticen un empleo seguro en entornos agresivos o con peligro de explosión.



PELIGRO

La persona encargada del producto debe contactar con las autoridades locales y con técnicos en seguridad antes de trabajar en zonas con riesgo de explosión o en la proximidad de instalaciones eléctricas o en situaciones similares.

Ambitos de responsabilidad

Fabricante del producto

Leica Geosystems AG, CH-9435 Heerbrugg (en adelante Leica Geosystems) asume la responsabilidad del suministro del producto en perfectas condiciones técnicas de seguridad, inclusive su manual de empleo y los accesorios originales.

Fabricantes de accesorios que no sean Leica Geosystems

Los fabricantes de accesorios para el producto, que no sean de Leica Geosystems tienen la responsabilidad del desarrollo, la implementación y la comunicación de los conceptos de seguridad correspondientes a sus productos y al efecto de los mismos en combinación con el producto de Leica Geosystems.

Persona encargada del producto

La persona encargada del producto tiene las siguientes obligaciones:

- Entender la información de seguridad que figura en el producto así como las correspondientes al Manual de empleo.
- Conocer las normas locales de seguridad y de prevención de accidentes.
- Informar a Leica Geosystems en cuanto en el equipo o las aplicaciones muestren defectos de seguridad.



ADVERTENCIA

El encargado del producto tiene la responsabilidad de que el equipo se utilice conforme a las normas establecidas. Esta persona también es responsable de la formación de los usuarios del equipo y de la seguridad en la utilización del equipo.

Garantía Internacional, Contrato de Licencia del Programa

Garantía Internacional

Es posible descargar la Garantía Internacional de la página web de Leica Geosystems AG en: <http://www.leica-geosystems.com/internationalwarranty> o recibirla directamente de su representante Leica Geosystems local.

Contrato de Licencia de Software

Este producto contiene software que está preinstalado en el producto o se entrega en un medio de soporte de datos o se puede descargar de internet con la autorización previa de Leica Geosystems. Ese software está protegido por el copyright y otras leyes, y su uso está definido y regulado por el Contrato de Licencia de Software de Leica Geosystems, que cubre aspectos tales como, pero no limitado a, Ámbito de la Licencia, Garantía, Derechos de la Propiedad Intelectual, Limitación de Responsabilidad, Exclusión de otras Garantías, Legislación Aplicable y Tribunales Competentes. Compruebe que cumple usted en todo momento con los

términos y condiciones del Contrato de Licencia de Software de Leica Geosystems.

El contrato se entrega con todos los productos y también se puede encontrar en la página principal de Leica Geosystems AG en <http://www.leica-geosystems.com/swlicense> o en su distribuidor de Leica Geosystems.

No deberá usted instalar ni usar el software sin haber leído previamente el Contrato de Licencia de Software de Leica Geosystems y haber aceptado los términos y condiciones del mismo. La instalación o el uso del software o de cualquiera de sus partes lleva implícita la aceptación de todos los términos y condiciones de tal contrato de licencia. Si no está usted de acuerdo con alguno de los términos de tal contrato, no podrá usted descargar el software, instalarlo ni utilizarlo, y deberá devolver el software sin utilizar, junto con la documentación que lo acompaña y el recibo de compra, al distribuidor al que compró el producto, dentro de los diez (10) días siguientes a la fecha de compra, para obtener el reembolso del precio pagado.

Peligros durante el uso



ADVERTENCIA

La falta de información o una formación incompleta puede dar lugar a errores en el manejo o incluso a un uso impropio y, en ese caso, pueden producirse accidentes con daños graves para las personas, daños materiales y del medio ambiente.

Medidas preventivas:

Todos los usuarios deben cumplir con las instrucciones de seguridad del fabricante y con las instrucciones del responsable del producto.



ADVERTENCIA

Utilizar un cargador de baterías no recomendado por Leica Geosystems puede destruir las baterías. Esto puede causar fuego o explosiones.

Medidas preventivas:

Utilizar únicamente cargadores recomendados por Leica Geosystems para cargar las baterías.



CUIDADO

Pueden producirse resultados de medición erróneos si se utiliza un producto que se haya caído, que haya sido objeto de transformaciones no permitidas o de un almacenamiento o transporte prolongados.

Medidas preventivas:

Realizar periódicamente mediciones de control, así como los ajustes de campo que se indican en el Manual de empleo, especialmente cuando el producto ha estado sometido a esfuerzos excesivos y antes y después de tareas de medición importantes.



PELIGRO

Al trabajar con bastones de reflector y sus prolongaciones en las inmediaciones de instalaciones eléctricas (por ejemplo líneas de alta tensión o tendidos eléctricos de ferrocarril) existe peligro de muerte por una descarga eléctrica.

Medidas preventivas:

Mantener una distancia de seguridad suficiente con respecto a las instalaciones eléctricas. Si fuera abso-

lutamente imprescindible trabajar junto a esas instalaciones, antes de realizar los trabajos se deberá informar a los responsables de las mismas y se deberán seguir las instrucciones de aquellos.



ADVERTENCIA

Cuando se realicen trabajos de medición durante una tormenta existe el peligro del impacto del rayo.

Medidas preventivas:

No realizar mediciones en el campo durante las tormentas.



CUIDADO

Precaución al apuntar directamente al sol con el equipo. El antejo actúa como una lente de aumento concentrando los rayos y puede dañar los ojos y/o afectar al interior del producto.

Medidas preventivas:

No apuntar con el antejo directamente al sol.



ADVERTENCIA

En aplicaciones dinámicas (como replanteos), pueden producirse accidentes si no se tienen en cuenta las condiciones del entorno, por ejemplo obstáculos, zanjas o el tráfico.

Medidas preventivas:

El responsable del producto instruirá a todos los usuarios sobre todos los posibles peligros.



ADVERTENCIA

Si el emplazamiento de la medición no se protege o marca suficientemente, pueden llegar a producirse situaciones peligrosas en la circulación, obras, instalaciones industriales, etc.

Medidas preventivas:

Procurar siempre que el emplazamiento esté suficientemente protegido. Tener en cuenta los reglamentos en materia de seguridad y prevención de accidentes, así como las normas del Código de la Circulación.



ADVERTENCIA

Si se utilizan ordenadores que no estén autorizados por el fabricante para ser utilizados en el campo, se pueden llegar a producir situaciones de peligro debido a una descarga eléctrica.

Medidas preventivas:

Tener en cuenta las instrucciones específicas del fabricante para uso en el campo cuando se empleen con nuestros productos.



CUIDADO

Durante el transporte, el envío o la extracción de baterías existe el riesgo de incendio en caso de que la batería se vea expuesta a acciones mecánicas indebidas.

Medidas preventivas:

Antes de enviar el producto o de desecharlo hacer que se descarguen completamente las baterías utilizando el equipo.

Cuando se transporten o envíen baterías la persona encargada del producto debe asegurarse de que se observan las leyes y regulaciones nacionales e internacionales aplicables. Antes de efectuar el

transporte o el envío, contactar con la compañía de transporte de pasajeros o mercancías.



ADVERTENCIA

Una tensión mecánica elevada, las temperaturas ambientales altas o la inmersión en líquidos pueden causar escapes, fuego o explosiones de las baterías.

Medidas preventivas:

Proteger las baterías de influencias mecánicas y de las altas temperaturas ambientales. No introducir ni sumergir las baterías en líquidos.



ADVERTENCIA

Si el producto se desecha de forma indebida pueden producirse las siguientes situaciones:

- Al quemar piezas de plástico se producen gases tóxicos que pueden ser motivo de enfermedad para las personas.
- Si se dañan o calientan intensamente las baterías, pueden explotar y causar intoxicaciones, quemaduras, corrosiones o contaminación medioambiental.

- Si el producto se desecha de forma incorrecta, es posible que personas no autorizadas utilicen el equipo de modo impropio. Esto podría causar graves lesiones a terceros así como contaminación medioambiental.
- Desechar inadecuadamente el aceite de silicona puede causar contaminación medioambiental.

Medidas preventivas:



No desechar el producto con la basura doméstica. Desechar el producto correctamente. Cumplir con las normas de desecho específicas del país. Proteger el

equipo en todo momento impidiendo el acceso a él de personas no autorizadas.

En la página web de Leica Geosystems <http://www.leica-geosystems.com/treatment> se puede descargar información acerca de la forma correcta para el manejo y desecho de productos específicos, o puede solicitarla directamente a su representante local de Leica Geosystems.



CUIDADADO

Si los accesorios utilizados con el equipo no se fijan correctamente y el producto se somete a acciones mecánicas (como caídas o golpes), existe la posibilidad de que el producto quede dañado o haya riesgo para las personas.

Medidas preventivas:

Al estacionar el producto, comprobar que los accesorios (p.ej. trípode, base nivelante, cables de conexión, etc.) se adapten, monten, fijen y bloqueen adecuadamente.

Proteger el producto contra acciones mecánicas.



CUIDADADO

Hacer reparar el equipo sólo en talleres de servicio técnico autorizados por Leica Geosystems.

Clasificación del láser

Distanciómetro integrado, mediciones con reflector (modo IR)



El distanciómetro integrado en el producto genera un rayo láser invisible que sale por el objetivo del anteojo.

Este producto corresponde a la clase láser 1 según:

- IEC 60825-1 (2001-08) : "Seguridad de productos con láser"
- EN 60825-1:1994 + A11:1996 + A2:2001 : "Seguridad de productos con láser"

Los productos de la clase láser 1 son aquellos que, en condiciones previsibles y razonables y con un uso y conservación pertinentes, son seguros e inocuos para la vista.

Descripción	Valor
Potencia de radiación máxima por impulso	0.33 mW \pm 5%
Potencia de radiación máxima por pico	4.12 mW \pm 5%
Duración de los impulsos	800 ps
Frecuencia de repetición de los impulsos	100 MHz
Divergencia del haz	1.5 mrad x 3 mrad



El distanciómetro integrado en el producto genera un rayo láser visible que sale por el objetivo del antejo.

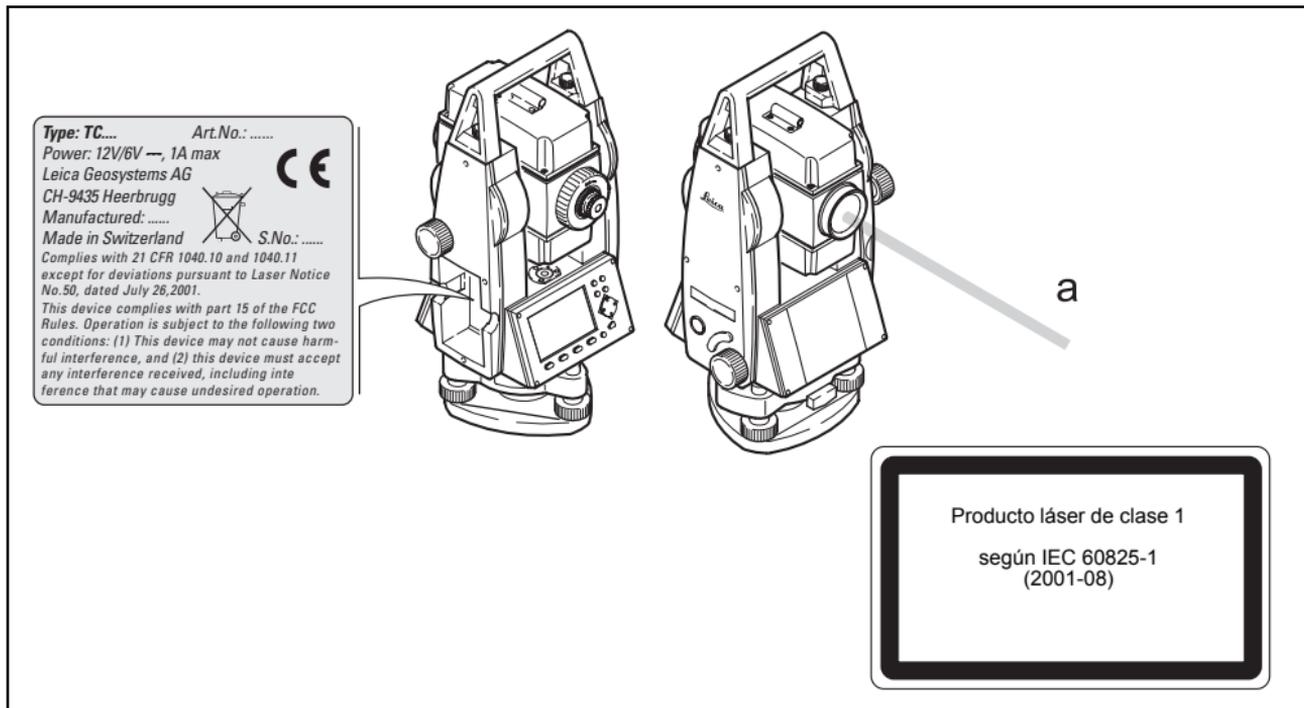
Este producto corresponde a la clase láser 1 según:

- IEC 60825-1 (2001-08) : "Seguridad de productos con láser"
- EN 60825-1:1994 + A11:1996 + A2:2001 : "Seguridad de productos con láser"

Los productos de la clase láser 1 son aquellos que, en condiciones previsible y razonables y con un uso y conservación pertinentes, son seguros e inoocuos para la vista.

Descripción	Valor
Potencia de radiación máxima por impulso	0.33 mW \pm 5%
Potencia de radiación máxima por pico	4.12 mW \pm 5%
Duración de los impulsos	800 ps
Frecuencia de repetición de los impulsos	100 MHz - 150 MHz
Divergencia del haz	1.5 mrad x 3 mrad

Etiquetado del producto



TC400295

a) Orificio de salida del rayo láser

Distanciómetro integrado, mediciones sin reflector (modo RL)



Como alternativa al láser invisible, el distanciómetro integrado en el producto genera un rayo láser visible rojo que sale por el objetivo del anteojo.

Los productos corresponden a la clase de láser 3R, según:

- IEC 60825-1 (2001-08) : "Seguridad de productos con láser"
- EN 60825-1:1994 + A11:1996 + A2:2001 : "Seguridad de productos con láser"

Productos de la clase de láser 3R:

Es siempre peligroso mirar directamente al rayo. Evitar que el rayo incida en los ojos. La potencia del láser no supera la quinta parte del valor límite de la clase láser 2 en el intervalo de longitudes de onda entre 400 nm y 700 nm.

Descripción	R100	R300
Potencia de radiación máxima por impulso	4.75 mW \pm 5%	4.75 mW \pm 5%
Potencia de radiación máxima por pico	59 mW \pm 5%	59 mW \pm 5%
Duración de los impulsos	800 ps	800 ps
Frecuencia de repetición de los impulsos	100 MHz	100 MHz - 150 MHz
Divergencia del haz	1.5 mrad x 0.35 mrad	1.5 mrad x 0.5 mrad



El distanciómetro integrado en el producto genera un rayo láser visible que sale por el objetivo del anteojo.

Los productos corresponden a la clase de láser 3R, según:

- IEC 60825-1 (2001-08) : "Seguridad de productos con láser"
- EN 60825-1:1994 + A11:1996 + A2:2001 : "Seguridad de productos con láser"

Productos de la clase de láser 3R:

Es siempre peligroso mirar directamente al rayo. Evitar que el rayo incida en los ojos. La potencia del láser no supera la quinta parte del valor límite de la clase láser 2 en el intervalo de longitudes de onda entre 400 nm y 700 nm.

Descripción	Valor
Potencia de radiación máxima por impulso	4.75 mW \pm 5%
Potencia de radiación máxima por pico	59 mW \pm 5%
Duración de los impulsos	800 ps
Frecuencia de repetición de los impulsos	100 MHz - 150 MHz
Divergencia del haz	0.2 mrad x 0.3 mrad



ADVERTENCIA

Es siempre peligroso mirar directamente al rayo.

Medidas preventivas:

No mirar al rayo y no dirigir el rayo hacia las personas. Estas medidas también son aplicables al rayo reflejado.



ADVERTENCIA

Mirar directamente al rayo láser reflejado es peligroso para los ojos cuando se apunta a superficies que reflejan como un espejo o que provocan reflexiones no intencionadas, por ejemplo prismas, espejos, superficies metálicas o ventanas.

Medidas preventivas:

No dirigir la visual a superficies que reflejen como un espejo o que produzcan reflexiones no intencionales. Cuando el láser esté conectado en modo de funcionamiento Puntero láser o en Medición de distancias, no mirar a través del dispositivo de puntería, ni junto a él, a prismas u otros objetos reflectantes. La vista a los prismas sólo está permitida mirando a través del anteojo.



ADVERTENCIA

La utilización de dispositivos de láser de clase 3R puede ser peligrosa.

Medidas preventivas:

Para evitar riesgos es indispensable que todos los usuarios sigan las medidas de protección y las instrucciones de la norma IEC 60825-1 (2001-08),

EN 60825-1:1994 + A11:1996 + A2:2001, dentro de la distancia de seguridad *); en particular, el Apartado Tres "Directrices para el usuario".

A continuación una interpretación de los principales contenidos del apartado de la norma citado.

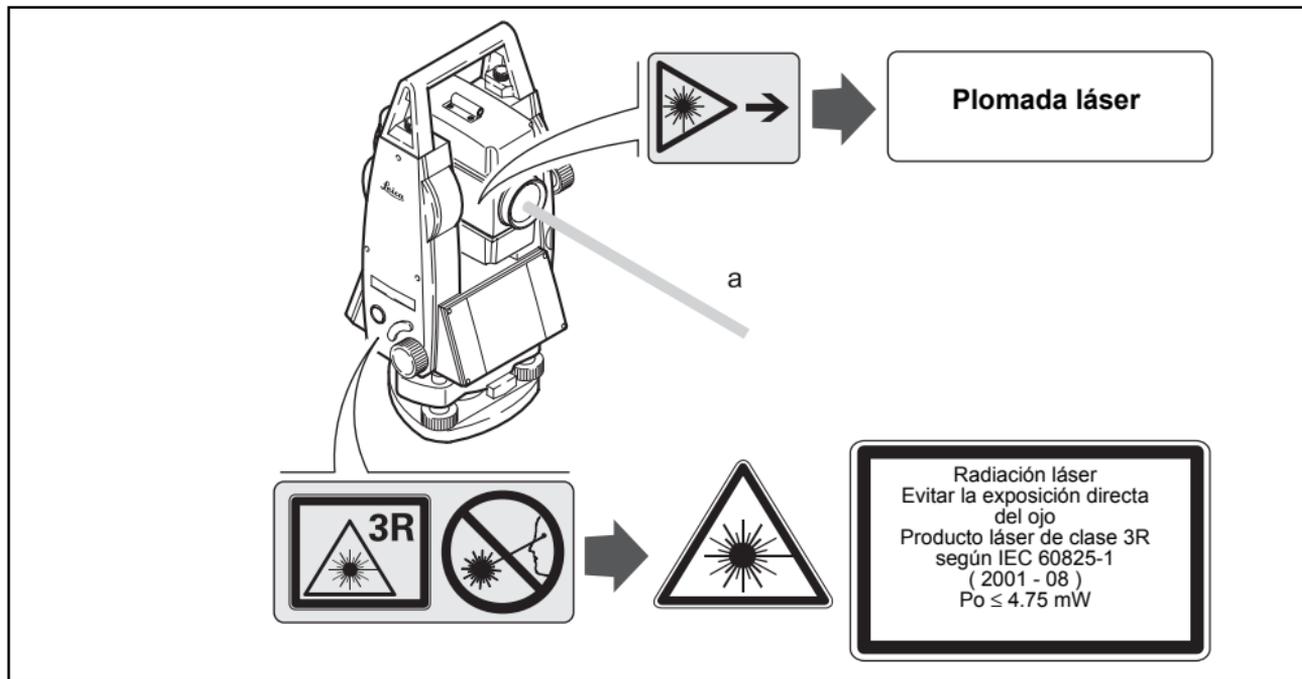
Dispositivos láser de la clase 3R utilizados en obras y al aire libre (topografía, alineación, nivelación):

- a) El montaje, ajuste y manejo de dispositivos láser deberá realizarse exclusivamente por personal cualificado y convenientemente instruido para ello.
- b) Las zonas en las que se vaya a utilizar este láser deberán marcarse con las adecuadas señales de advertencia de peligro.
- c) Se deberán tomar las medidas necesarias para garantizar que ninguna persona mire directamente al rayo, tampoco con instrumentos ópticos.

- d) En la zona de trabajo que se encuentra dentro de la "Distancia de seguridad *) la presencia y actividad de personas debe ser vigilada y controlada con el objeto de protegerlas de los peligros intrínsecos del láser. Si la "Distancia de seguridad" se extiende mas allá de la zona de trabajo, el rayo láser debe ser siempre indefectiblemente terminado dentro de la zona de trabajo. Incluso dentro de la zona de trabajo, siempre que sea posible, el rayo debe ser terminado al fin de su camino útil sobre un material que no permita el reflejo del mismo.
 - e) Siempre que sea posible, la trayectoria del rayo láser deberá ir mucho más alta o más baja que la altura de los ojos.
 - f) Los dispositivos láser deberán guardarse en lugares a los que no puedan acceder personas no autorizadas.
 - g) Deberán tomarse las medidas necesarias para garantizar que el rayo láser no incida en superficies que reflejen como un espejo o que provoquen reflexiones no intencionales, (espejos, superficies metálicas o ventanas), sobre todo superficies reflectantes planas o cóncavas.
- *) Se denomina "distancia de seguridad" a la distancia desde el instrumento, en que la intensidad de irradiación del láser es suficientemente pequeña, como para que las personas a él expuestas, no corran ningún riesgo.

En productos con un distanciómetro integrado de clase láser 3R, la distancia de seguridad es de 96 m / 315 ft. A esa distancia el rayo láser corresponde a la clase 1M, por lo que observar directamente al rayo no implica peligro.

Rótulo



a)Rayo láser

Type: **TC...** Art.No.:

Power: 12V/6V $\overleftarrow{\text{---}}$, 1A max

Leica Geosystems AG

CH-9435 Heerbrugg

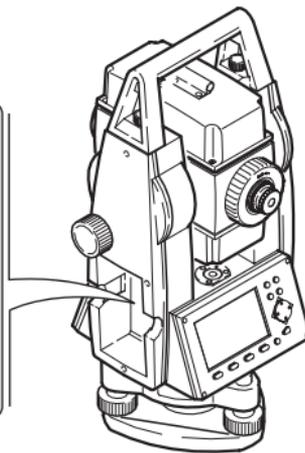
Manufactured:

Made in Switzerland

S.No.:

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11
except for deviations pursuant to Laser Notice
No.50, dated July 26,2001.

This device complies with part 15 of the FCC
Rules. Operation is subject to the following two
conditions: (1) This device may not cause harm-
ful interference, and (2) this device must accept
any interference received, including inte-
ference that may cause undesired operation.



TC400296

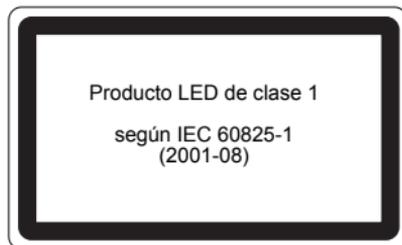
Auxiliar de puntería EGL

El auxiliar de puntería EGL integrado genera un rayo de luz LED visible que sale por la parte anterior del antejo. Dependiendo del tipo de antejo el EGL puede tener diferentes designaciones.

Este producto es un producto LED de clase 1, según:

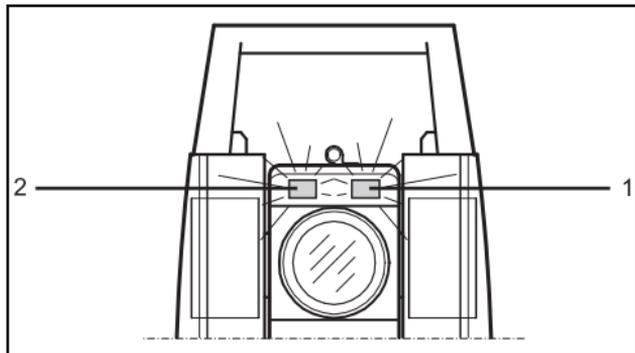
- IEC 60825-1 (2001-08) : "Seguridad de productos con láser"
- EN 60825-1:1994 + A11:1996 + A2:2001 : "Seguridad de productos con láser"

Los productos LED de la clase láser 1 son aquellos que, en condiciones previsible y razonables y con un uso y conservación pertinentes, son seguros e inoocuos para la vista.



TC400Z97

LED intermitente	Amarillo	Rojo
Potencia de radiación máxima por impulso	0.28 mW \pm 5%	0.47 mW \pm 5%
Potencia de radiación máxima por pico	0.75 mW \pm 5%	2.5 mW \pm 5%
Duración de los impulsos	2 x 105 ms	1 x 105 ms
Frecuencia de repetición de los impulsos	1.786 Hz	1.786 Hz
Divergencia del haz	2.4°	2.4°



TC400Z98

- 1) Orificio de salida del haz del LED rojo intermitente
- 2) Orificio de salida del haz del LED amarillo intermitente

Plomada láser

La plomada láser integrada en el producto genera un rayo visible que sale de la parte inferior del producto.

Este producto corresponde a la clase láser 2, según:

- IEC 60825-1 (2001-08) : "Seguridad de productos con láser"
- EN 60825-1:1994 + A11:1996 + A2:2001: "Seguridad de productos con láser".

Productos de la clase de láser 2:

Abstenerse de mirar directamente al rayo y no dirigirlo a otras personas. La protección de los ojos queda garantizada mediante reflejos naturales como son desviar la vista del rayo o cerrar los ojos.

Descripción	Valor
Potencia de radiación máxima por impulso	0.95 mW ± 5%
Duración de los impulsos	c.w.
Divergencia del haz	0.16 mrad x 0.6 mrad



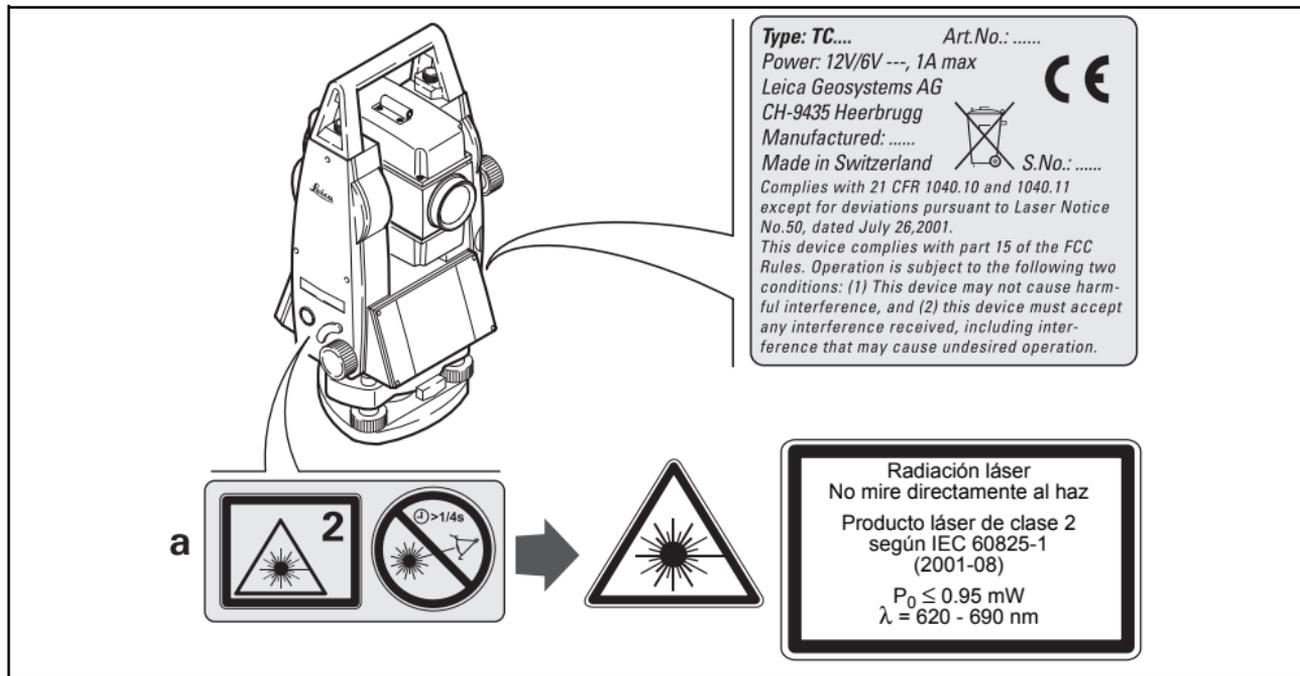
ADVERTENCIA

Puede ser peligroso mirar directamente al rayo con medios ópticos auxiliares, p.ej. prismáticos o anteojos.

Medidas preventivas:

No mirar hacia el rayo con medios ópticos auxiliares.

Etiquetado del producto



Type: TC.... **Art.No.:**

Power: 12V/6V ---, 1A max

Leica Geosystems AG

CH-9435 Heerbrugg

Manufactured:

Made in Switzerland

S.No.:

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for deviations pursuant to Laser Notice No.50, dated July 26,2001.

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

CE

a)

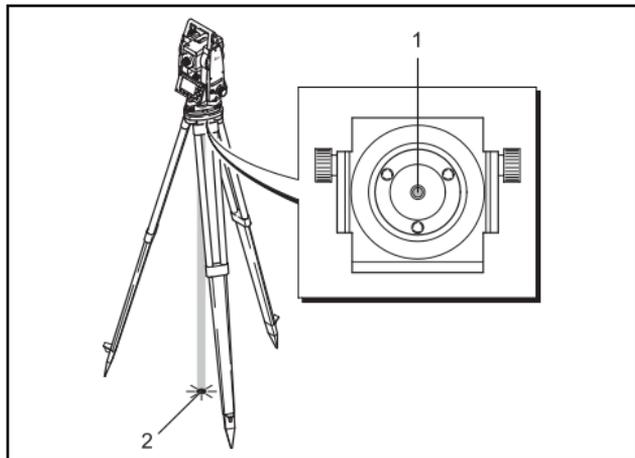
Radiación láser
No mire directamente al haz

Producto láser de clase 2
según IEC 60825-1
(2001-08)

$P_0 \leq 0.95 \text{ mW}$
 $\lambda = 620 - 690 \text{ nm}$

TC400299

a) En el caso correspondiente será sustituido por un rótulo de la clase 3R



- 1) Orificio de salida del rayo láser
- 2) Rayo láser



CUIDADO:

Posibilidad de perturbación de otros aparatos cuando el producto se utilice en combinación con accesorios de terceros, por ejemplo, ordenadores de campo, PC, radiotransmisores, cables diversos o baterías externas.

Compatibilidad electromagnética EMC

Denominamos compatibilidad electromagnética a la capacidad del producto de funcionar perfectamente en un entorno con radiación electromagnética y descarga electrostática, sin causar perturbaciones electromagnéticas en otros aparatos.



ADVERTENCIA

Posibilidad de interferir con otros aparatos a causa de radiación electromagnética.

Aunque el producto cumple los severos requisitos de las directivas y normas aplicables, Leica Geosystems no puede excluir por completo la posibilidad de la perturbación de otros aparatos.

Medidas preventivas:

Utilice sólo el equipo y los accesorios recomendados por Leica Geosystems. Ellos cumplen en combinación con el producto los severos requisitos de las directivas y normas aplicables. Cuando utilice ordenadores y radiotransmisores preste atención a

las especificaciones del fabricante respecto a su compatibilidad electromagnética.



CUIDADO

Las interferencias causadas por radiación electromagnética pueden producir mediciones erróneas.

Aunque el producto cumple los severos requisitos de las directivas y normas aplicables, Leica Geosystems no puede excluir del todo la posibilidad de que una radiación electromagnética muy intensa llegue a perturbar el producto, por ejemplo, en la proximidad de emisoras de radio, radiotransmisores o generadores diesel.

Medidas preventivas:

Cuando se efectúen mediciones en estas condiciones hay que comprobar la bondad de los resultados de la medición.



ADVERTENCIA

Si el producto está funcionando con un cable conectado sólo por uno de sus extremos, p.ej. cable de alimentación externa o cable de interfaz, se pueden sobrepasar los valores de radiación electromagnética permitidos y perturbar otros aparatos.

Medidas preventivas:

Mientras se esté trabajando con el producto los cables han de estar conectados por los dos extremos, p.ej. del producto a la batería externa, del producto al ordenador.

Normativa FCC (aplicable en EE. UU.)



ADVERTENCIA

Diversos controles han puesto de manifiesto que este instrumento se atiene a los valores límite, determinados en la sección 15 de la norma FCC para instrumentos digitales de la clase B.

Esto significa que el instrumento puede emplearse en las proximidades de lugares habitados, sin que su radiación resulte molesta.

Los equipos de este tipo generan, utilizan y emiten una frecuencia de radio alta y, en caso de no ser instalados conforme a las instrucciones, pueden causar perturbaciones en la recepción radiofónica.

En todo caso, no es posible excluir la posibilidad de que se produzcan perturbaciones en determinadas instalaciones.

Si este equipo causa perturbaciones en la recepción radiofónica o televisiva, lo que puede determinarse al apagar y volver a encender el equipo, el operador puede intentar corregir estas interferencias de la forma siguiente:

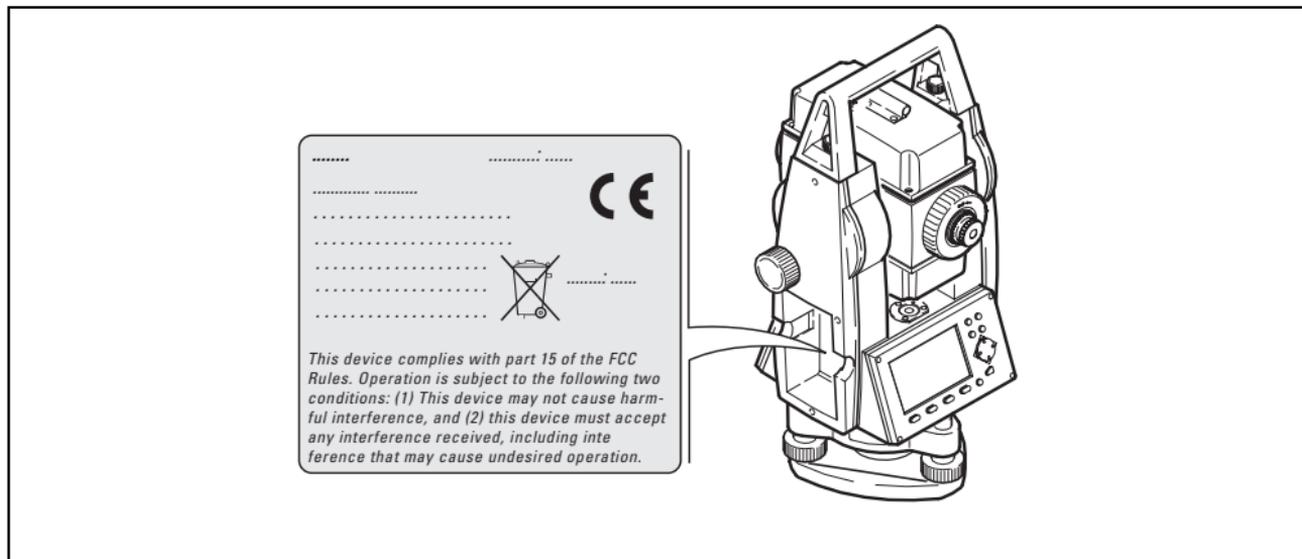
- cambiando la orientación o la ubicación de la antena receptora.
- aumentando la distancia entre el instrumento y el receptor
- conectando el instrumento a un circuito distinto al del receptor.
- asesorándose por el vendedor o algún técnico de radio-televisión.



ADVERTENCIA

Si se llevan a cabo modificaciones en el instrumento no permitidas por Leica Geosystems, el derecho de uso del mismo por parte del usuario puede verse limitado.

Etiquetado del producto:



TC400Z101

Datos técnicos

Anteojos

- Totalmente basculable
- Aumentos: 30x
- Imagen: derecha
- Diámetro libre del objetivo: 40 mm
- Distancia mínima de enfoque: 1.7 m (5.6 ft)
- Enfoque: fino
- Campo visual: 1°36' (1.6gon)
- Campo visual del anteojo a 100m..... 2.6 m

Medición de ángulos

- absoluta, continua
- Tiempo de repetición 0.3 segundos
- Unidades elegibles
360° (sexag.), 400gon,
360° decimal, 6400 mil, V%, $\pm V$
- Precisión Desviación típica Hz, V
(según ISO 17123-3)
TC(R)403 3" (1 mgon)
TC(R)405 5" (1.5 mgon)
TC(R)407 7" (2 mgon)

Resolución en pantalla

gon	0.0005
360d	0.0005
360s	1"
mil	0.01

Sensibilidad de los niveles

- Nivel esférico: 6' / 2 mm

Compensador:

- Compensador de dos ejes
- Amplitud de oscilación libre $\pm 4'$ (0.07 gon)
- Precisión de estabilización.....
TC(R)407 2" (0.7 mgon)
TC(R)405 1.5" (0.5 mgon)
TC(R)403 1" (0.3 mgon)

Plomada láser

- Situación: en el eje principal del producto
- Precisión: Desviación de la línea de la plomada 1.5 mm (2 sigma) a 1.5 m de altura del producto
- \varnothing del punto láser 2.5 mm / 1.5 m

Teclado:

- Ángulo de inclinación:70°
- segundo teclado opcional

Pantalla:

- retroiluminada
- Calefacción (Temp. < -5°C)
- pantalla LCD: 280 x 160 Pixel
- 8 líneas de 31 caracteres cada una

Tipo de base nivelante:

- Tipo de base nivelante amovible GDF111 \varnothing rosca:5/8"(DIN 18720 / BS 84)

Dimensiones:

- Producto:
Altura (incl. base nivelante y asa):
- con base GDF111
..... 360 mm \pm 5 mm
- Ancho:..... 203 mm
- Longitud: 151 mm
- Maletín: 468x254x355 mm
..... (largo x ancho x alto)

Peso:

(incl. batería y base nivelante):

- con base GDF111 5,2 kg

Altura del eje de muñones:

- sin base nivelante 196 mm
- con base GDF111 240 mm \pm 5 mm

Alimentación eléctrica:

- Batería GEB111:.....NiMh
Tensión:6V
Capacidad:.....2100 mAh
- Batería GEB121:.....NiMh
Tensión:6V
Capacidad:.....4200 mAh

- Alimentación externa (vía interfaz serie)
 Al usar un cable externo
 para la alimentación, la
 tensión ha de estar
 comprendida entre 11.5V y 14V (CC)

Número de mediciones (ángulos + distancia):

- GEB111: aprox. 4000
- GEB121: aprox. 9000

Rango de temperaturas:

Tipo	Temperatura de funcionamiento	Temperatura de almacenamiento
TPS400	-20°C a +50°C / -4°F a +122°F	-40°C a +70°C / -40°F a +158°F
Batería interna	-20°C a +50°C / -4°F a +131°F	-40°C a +55°C / -40°F a +131°F

Correcciones automáticas:

- Error de colimación sí
- Error de índice vertical sí
- Curvatura terrestre sí
- Refracción sí
- Corrección de inclinaciones sí

Grabación:

- Interfaz RS232 sí
- Memoria interna Sí
- Capacidad total 576 KB
 ≈ 10000 bloques de datos o
 ≈ 16000 puntos fijos

Medición de distancias (IR: modo reflector):



Principio: Medición de fase
Tipo: Coaxial, láser infrarrojo
Clase 1
Longitud de la onda 780 nm
portadora:
Sistema de medición: Sistema de frecuencia especial Base 100 MHz \cong 1.5 m



Principio: Medición de fase
Tipo: Coaxial, láser rojo visible
Clase 1
Longitud de la onda 660 nm
portadora:
Sistema de medición: Sistema analizador Base 100 MHz - 150 MHz

- Disposición del EDM..... coaxial
- Unidad mínima en pantalla 1 mm

Programas de medición	Precisión * (Desviación típica según ISO 17123-4)	Tiempo de medición
IR-prec	2 mm + 2 ppm	<1 seg.
IR-rapid	5 mm + 2 ppm	<0.5 seg.
Tracking	5 mm + 2 ppm	<0.3 seg.
IR Diana	5 mm + 2 ppm	<0.5 seg

* La interrupción del rayo, un fuerte centelleo por el calor u objetos moviéndose en la trayectoria del rayo pueden afectar negativamente a la precisión especificada.

Alcance: (Medición normal y rápida)

	Prisma estándar	3 prismas (GPH3)	Reflector 360°	Diana reflectante 60x60	Mini-prisma	Mini-prisma 360°
1	1800 m (6000 ft)	2300 m (7500 ft)	800 m (2600 ft)	150 m (500 ft)	800 m (2600 ft)	450 m (1500 ft)
2	3000 m (10000 ft)	4500 m (14700 ft)	1500 m (5000 ft)	250 m (800 ft)	1200 m (4000 ft)	800 m (2600 ft)
3	3500 m (12000 ft)	5400 m (17700 ft)	2000 m (7000 ft)	250 m (800 ft)	2000 m (7000 ft)	1000 m (3500 ft)

- 1) Muy brumoso, visibilidad 5km; o mucho sol con fuerte centelleo por el calor
- 2) Poco brumoso, visibilidad aprox. 20km; o parcialmente soleado y poco centelleo por el calor
- 3) Cubierto, sin bruma, visibilidad aprox. 40km; sin centelleo del aire

Medición de distancias (RL: modo sin reflector)



Sistema de medición R100: Sistema de frecuencia especial Base 100 MHz $\cong 1.5$ m

Sistema de medición R300: Sistema analizador Base 100 MHz - 150 MHz
Tipo: Coaxial, láser rojo visible Clase 3R

Longitud de la onda portadora: 670 nm



Sistema de medición: Sistema analizador Base 100 MHz - 150 MHz
Tipo: Coaxial, láser rojo visible Clase 3R

Longitud de la onda portadora: 660 nm

Medición de distancias (sin reflector)

- Alcance de medición:
 - Power 1.5 m a 300 m (a tablilla de puntería art. no. 710 333)
 - Ultra 1.5 m a >500 m

..... (a tablilla de puntería art. no. 710 333)

- Indicación unívoca de la medida bis 760 m
- Constante del prisma: + 34.4 mm

Power: Alcance (sin reflector)		
Condiciones atmosféricas	sin reflector (superf. blanca)*	sin reflector (gris, albedo 0.25) *
4	140 m (460 ft)	70 m (230 ft)
5	170 m (560 ft)	100 m (330 ft)
6	>170 m (560 ft)	>100 m (330 ft)

Ultra: Alcance (sin reflector)		
Condiciones atmosféricas	sin reflector (superf. blanca)*	sin reflector (gris, albedo 0.25) *
4	300 m (990 ft)	200 m (660 ft)
5	500 m (1640 ft)	300 m (990 ft)
6	>500 m (>1640 ft)	>300 m (>990 ft)

* Grey Card de Kodak utilizada para fotómetros de luz reflejada.

- Objeto intensamente iluminado, fuerte centelleo por el calor
- Objeto en sombra o con cielos cubiertos
- Durante el crepúsculo, de noche o bajo tierra

Programas de medición	Precisión ** (Desviación típica según ISO 17123-4)	Tiempo de medición
Estándar	3 mm + 2 ppm	3.0 seg. +1.0 seg./10m > 30m
Prisma	5 mm + 2 ppm	2.5 seg.
Tracking	5 mm + 2 ppm	1.0 seg. +0.3 seg./10m > 30m

** La interrupción del rayo, un fuerte centelleo por el calor u objetos moviéndose en la trayectoria del rayo pueden afectar negativamente a la precisión especificada.

Medición de distancias LR-prism (con reflector)

- Rango de medición a partir de 1000 m
- Indicación unívoca de la medida 12 km

Ultra y Power: Alcance (con reflector)		
Condiciones atmosféricas	Prisma estándar	Diana reflectante 60x60
1	2200 m (7200 ft)	600 m (2000 ft)
2	7500 m (24600 ft)	1000 m (3300 ft)
3	> 10000 m (33000 ft)	1300 m (4200 ft)

- 1) Muy brumoso, visibilidad 5km; o mucho sol con fuerte centelleo por el calor
- 2) Poco brumoso, visibilidad aprox. 20km; o parcialmente soleado y poco centelleo por el calor
- 3) Cubierto, sin bruma, visibilidad aprox. 40km; sin centelleo del aire

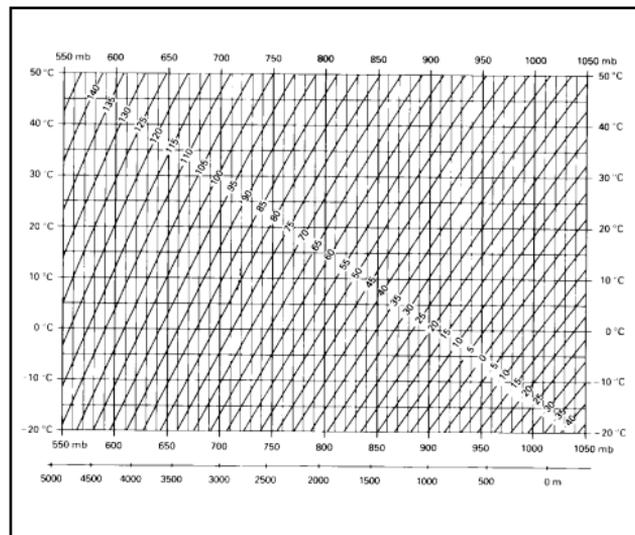
Corrección atmosférica

La distancia que se muestra en pantalla es correcta sólo si la corrección de escala en ppm (mm/km) introducida corresponde a las condiciones atmosféricas reinantes en el momento de la medición.

La corrección atmosférica tiene en cuenta la presión y la temperatura.

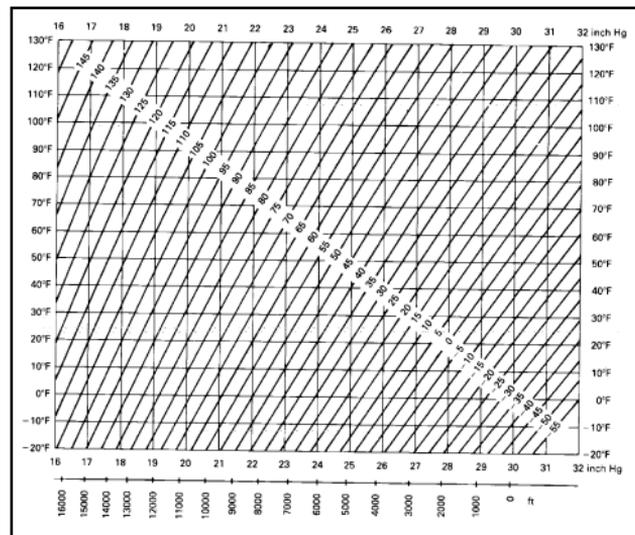
Si para mediciones de distancia de la máxima precisión hay que determinar la corrección atmosférica con una precisión de 1 ppm, se debe determinar la temperatura con una precisión de 1°C y la presión, con una precisión de 3mb.

Corrección atmosférica en ppm con °C, mb, H (metros), con una humedad relativa del aire del 60%.



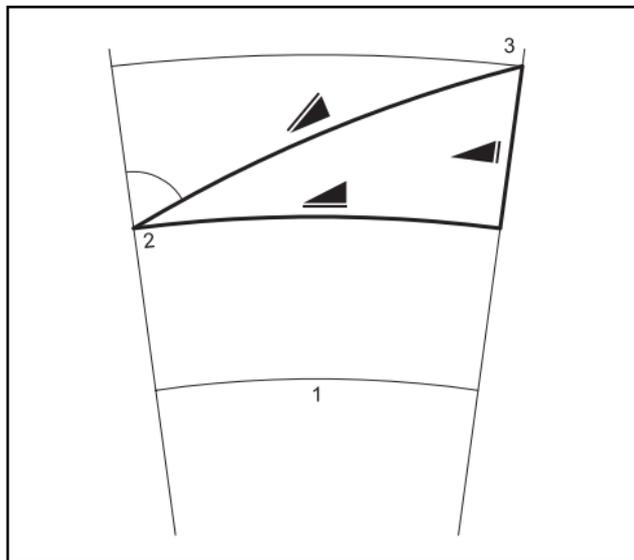
TC400Z102

Corrección atmosférica en ppm con °F, pulgadas Hg, H (pies), para una humedad relativa del aire del 60%.



TC400Z103

Fórmulas de reducción



TC400Z104

Medición de altura

- 1) Nivel del mar
- 2) producto
- 3) Reflector

El producto calcula la distancia geométrica, la distancia horizontal y la diferencia de cotas según las fórmulas siguientes. Se tienen en cuenta automáticamente la curvatura terrestre y el coeficiente medio de refracción ($k=0.13$). La distancia horizontal calculada se refiere a la altura de la estación y no a la altura del reflector.

$$\triangle = D_0 \cdot (1 + \text{ppm} \cdot 10^{-6}) + \text{mm}$$

\triangle = distancia geométrica visualizada [m]

D_0 = distancia sin corregir [m]

ppm = corrección de escala [mm/km]

mm = constante del prisma [mm]

$$\triangle = Y - A \cdot X \cdot V$$

$$\triangle = X + B \cdot Y_2$$

\triangle = distancia horizontal [m]

\triangle = diferencia de cotas [m]

$$Y = \frac{R}{2} \cdot |\sin \zeta|$$

$$X = \frac{R}{2} \cdot \cos \zeta$$

$$\zeta = \text{lectura del círculo vertical}$$

$$A = \frac{1 - k/2}{R} = 1.47 \cdot 10^{-7} \text{ [m}^{-1}\text{]}$$

$$B = \frac{1 - k}{2R} = 6.83 \cdot 10^{-8} \text{ [m}^{-1}\text{]}$$

$$k = 0.13$$

$$R = 6.37 \cdot 10^6 \text{ m}$$

Índice

A

Abreviaturas	13
Acimut	75
Alcance	142, 143, 144
Alimentación	18, 139
Alineación	68
Almacenamiento	106
Altura del eje de muñones	139
Ámbitos de responsabilidad	116
Ampliar/Editar un código	82
Angulo cenital	13
Angulo horizontal	13
Angulo V	13
Anteojo	138
Aplicaciones	58
Área	76
Arrastre de cotas	49
Auto OFF	86
Auxiliar de puntería EGL	131

Azi	75
-----------	----

B

Base	94
Base nivelante	110, 139
Batería	103
Baudios	101
Beep	85
Borrar caracteres	39
Búsqueda con comodines	43
Búsqueda de puntos	42

C

Calefacción DSP	85
Calibración	97
Caracteres especiales	41
Carga de la batería	26
Carga de Software	16
Cenit	14
Círculo horizontal	13
Círculo vertical	13

Clasificación del láser	122	Corr. Compen.	83
Codificación GSI	81	Corrección atmosférica	145
Codificación libre	45	Correcciones automáticas	140
Código PUK	104	Cuidado y almacenamiento	105
Códigos	94	D	
Colim. Hz	86	Databits	101
Colimación Hz	14, 97	Datos técnicos	138
Colocación / cambio de la batería	29	Determinación de la altura	
Compatibilidad electromagnética	134	de puntos inaccesibles	78
Compensador	26, 138	Diana reflectante	89
Comprobación y ajuste	109	Dimensiones	139
Conceptos	13	Disparador de medición	20, 83
Conector del puerto	101	Distancia entre puntos	74
Conf Estación	53	E	
Conf Orientación	54	Editor de Coordenadas	16
Conf Trabajo	52	EGL	90
Configuración EDM	88	Eje de colimación	13
Configuraciones	83	Eje de muñones	13
Conjunto de caracteres	41	Eje de puntería	13
Const. Prisma	90	Eje principal	13
Construcción	79	Eliminar último registro	46
Contraste	83		

Endmark	101
ESC	20
Estación Libre	62
Estacionar	37
Estadística	95
Etiquetado del producto	124, 133, 137
Excentricidad del prisma	47

F

F.ESCAL	91
Fecha	103
FNC	20, 45
Formateado Memoria	95
Formato de salida GSI	86
Fórmulas de reducción	147

G

Gestor de datos	93
Gestor de Intercambio de Datos	16
Gestor de Listas de Códigos	16
GSI 8/16	86

H

Hora	103
------------	-----

I

ID GSI	102
Idioma	85
Ilum. retíc.	85
Inclinación del eje principal	14
Incram. Hz	85
Indice V	14, 97
Info Sistema	103
Insertar caracteres	39
Instrucciones de seguridad	114
Intensidad del láser	36
Introducción alfanumérica	40
Introducción manual	53
Introducción numérica	40
IR	45
IR-Diana	88
IR-prec	88
IR-rapid	88
IR-Track	88

J

JPMINI	89
--------------	----

L

Leica Geo Office Tools	16, 82
LGO-Tools	82
Límites de aplicación	115
Limpieza	108
Línea base	68, 69
Línea de la plomada	14
Longitud del bastón	50
LR	45
LR-Corto	89
LR-prism	89
LR-Track	89
Luz On/Off	45
Luz replant.	90

M

Mascara 1/2	86
Máscara de salida GSI	86
Medición	44
Medición de ángulos	138
Medición de distancias	21, 141, 143, 144
Medición de distancias sin reflector	111
Mediciones	62, 94

Memoria	95
MENU	20, 27
Menú	27
Método de introducción	87
Modo de edición	38
Modo de introducción - método 1	37
Modo Dist.	88

N

Nivel	35
Nivel electrónico	34, 35
Nivel esférico	109
Nivel/Plomada	45
Normativa FCC	136
Número de mediciones	140

O

Offset	26
--------------	----

P

P/Temp	91
PAGE	20
Pantalla	139
Parámetros de comunicación	101

Paridad	101	Registro	140
Peligros durante el uso	118	Replanteo	59
Peso	139	Replanteo cartesiano	61
PIN	46, 104	Replanteo ortogonal	60, 72
Plomada láser	110, 132, 139	Replanteo polar	60
Poligonal	74	Resolución	86
Posibilidades para la medición	63	Retículo	14
PPM	91	RLIR	45
Preajustes para las aplicaciones	52	RS232	85
Presión	87	S	
Prisma estándar	89	Salida Datos	85
Procedimiento de cálculo	63	Sector Beep	84
Programas	52	Secuencia inicio	96
Programas de inicio	52	Selección del idioma	20, 85
Protección del instrumento	104	Señal	92
Puerto	101	Sensibilidad de los niveles	138
Puntero láser	45, 90	Signo	41
Punto conocido	53	Símbolos	25
Punto oculto	50	Stopbits	101
R		T	
Radial	75	Teclado	19, 139
Rango de temperaturas	140		

Teclado-USER	83
Teclas de función	19
Teclas de navegación	19
Teclas de pantalla	24
Teclas fijas	20
Temp. Instr.	103
Temperatura	87
Tipo de EDM	26
Tipo Prisma	89
Topografía	58
Trabajo	93
Transferencia de Datos	102
Transporte	105
Trípode	31, 34, 109

U

Unidad Ang.	87
Unidad Dist	87
Unidades	46
USER	20
Uso apropiado	114
Uso inapropiado	114

V

Ver ángulo V.	83
Volumen	58, 76

Total Quality Management: nuestro compromiso para la satisfacción total de nuestros clientes.



Según Certificado SQS, Norma ISO9001, Leica Geosystems AG, Heerbrugg, Switzerland, dispone de un sistema de calidad conforme al estándar internacional para gestión de la calidad y sistemas de calidad, así como de sistemas de gestión del medio ambiente (ISO 14001).

Recibirá más informaciones sobre nuestro programa TQM a través de nuestra agencia Leica local.

Leica Geosystems AG

Heinrich-Wild-Strasse
CH-9435 Heerbrugg
Switzerland
Phone +41 71 727 31 31

www.leica-geosystems.com

- when it has to be **right**

Leica
Geosystems

731041-4.0.0es Traducción de la versión
731037-4.0.0en
Printed in Switzerland - Copyright Leica Geosystems AG, Heerbrugg,
Switzerland 2006