





## Transitorios Hidráulicos en Tuberías a Presión

## Curso posgrado y educación permanente **2023**

Docentes: Dr. Ing. Rodolfo Pienika <u>rpienika@fing.edu.uy</u>
MSc. Ing. Laura Rovira <u>lrovira@ose.com.uy</u>

# DIMENSIONADO DE VÁLVULAS DE AIRE

Transitorios Hidráulicos en Tuberías a Presión 2023

# Aire en sistemas hidráulicos a presión

Puesta en servicio de la tubería.

□ Vaciado:

Se detienen las bombas, se rompe la tubería, mantenimiento o reparación.

Agua en condiciones estándar contiene 2% de aire disuelto.

## Problemas del aire atrapado

- Reducir sección de pasaje
- Reducir el caudal
- Generar pérdida de carga adicional
- Incrementar el consumo de potencia
- Mala operación de válvulas de control, equipos e instrumentos de medición
- Corrosión
- Picos de presión durante un transitorio debido a su compresión dinámica
- □ Reduce eficiencia general del sistema hidráulico a presión

#### Válvulas de aire

#### Elementos hidromecánicos automáticos

#### Funciones:

 Evacuación y admisión de aire durante llenado y vaciado de la tubería, respectivamente.

- Evacuación de aire liberado durante régimen estacionario: continua.
- Disminuir caídas de presión durante un transitorio.

#### □ Tipos:

- Válvulas de llenado y vaciado.
- Válvulas de purga de aire.
- Válvulas de aire combinadas.
- Válvulas antislam

## Válvulas de llenado y vaciado

- Doble función: expulsión y admisión de aire.
- Ubicadas en todos los puntos altos de la tubería y en tramos largos.

Las dimensiones deben permitir su adecuado comportamiento en

ambos casos.







## Válvulas de purga continua

 Permiten descargar pequeñas cantidades de aire que se generan en la operación continua (orificio pequeño)





### Válvulas de aire combinadas







#### Válvulas de aire combinadas

Llenado

Purga continua

Vaciado





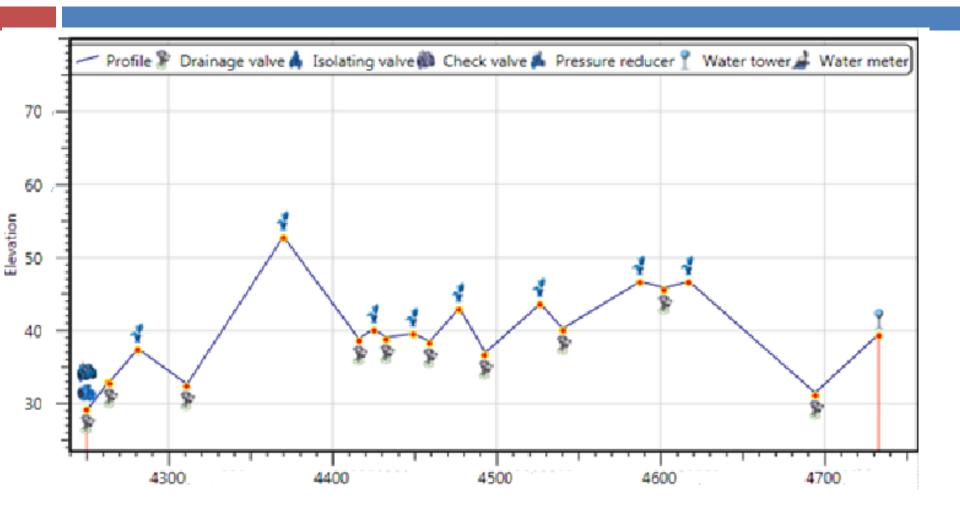


# Válvula de aire con cierre gradual o antislam

- Separación de columna líquida
- Posibles llenados a caudal elevado

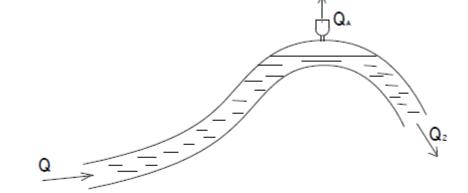


### Válvulas de aire ubicación



#### Válvulas de aire durante el llenado

 Objetivo: eliminar el aire contenido en la tubería en forma segura.



Se supone 
$$Q = Q_A$$
;  $Q_2 = 0$ 

$$\Delta h = \frac{a}{gA} Q$$

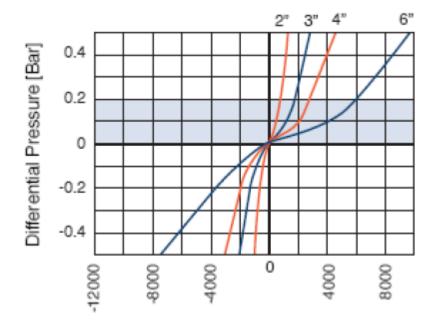
Debe limitarse el caudal de llenado, de forma que en ningún punto de la tubería la presión supere la presión máxima admisible.

#### Válvulas de aire durante el llenado

- □ Diferencia de presiones < 1.5 m</p>
- $\square$  Q<sub>LL</sub> tal que v<sub>LL</sub>= 0.2 0.5 m/s

Asegurar velocidades pequeñas para evitar cierre prematuro por fuerza de arrastre.

AIR AND VACUUM FLOW BATE



### Válvulas de aire durante el vaciado

#### Para:

- 1. Mantener presión interna sobre valores inadmisibles.
- 2. El vaciado pueda realizarse en tiempo razonable.

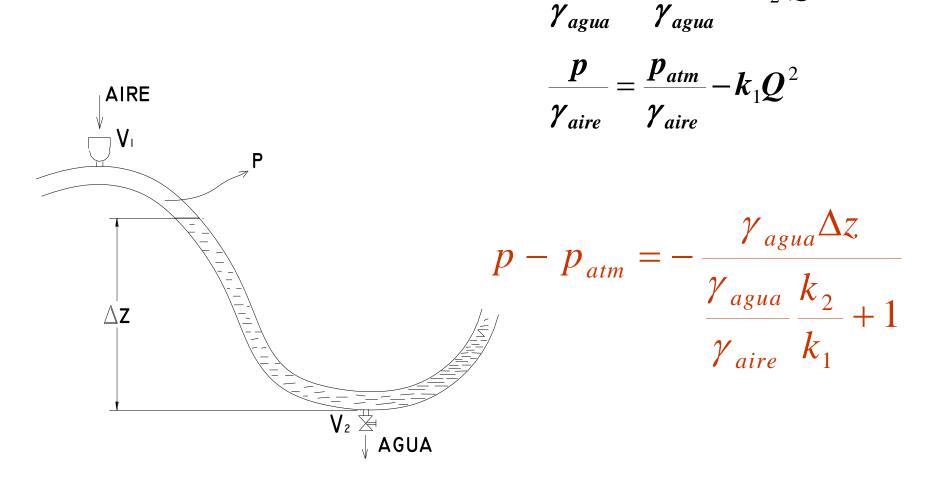
$$Q_{vaciado} = Q_{aire}$$

Se define de acuerdo <u>al tiempo de vaciado del acueducto que se estime conveniente</u>, teniendo en cuenta el <u>máximo caudal que puede fluir por gravedad</u> hacia la válvula de vaciado completamente abierta.

Se recomienda una diferencia de presiones entre la entrada y salida de la válvula de aire no mayor a 3m.c.a.

### Válvulas de aire durante el vaciado

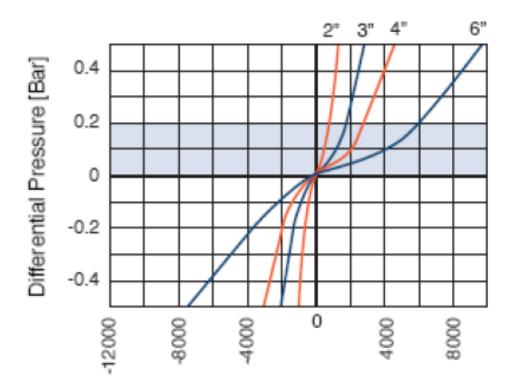
 $\underline{\boldsymbol{p}} = \underline{\boldsymbol{p}_{atm}} + \boldsymbol{k}_2 \cdot \boldsymbol{Q}^2 - \Delta \boldsymbol{Z}$ 



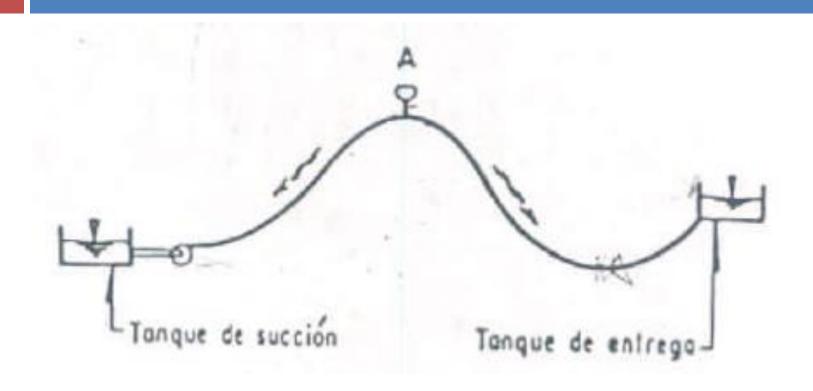
#### Válvulas de aire durante el vaciado

□ En general se recomienda una diferencia de presiones entre la entrada y salida de la válvula no mayor a 3m.c.a.

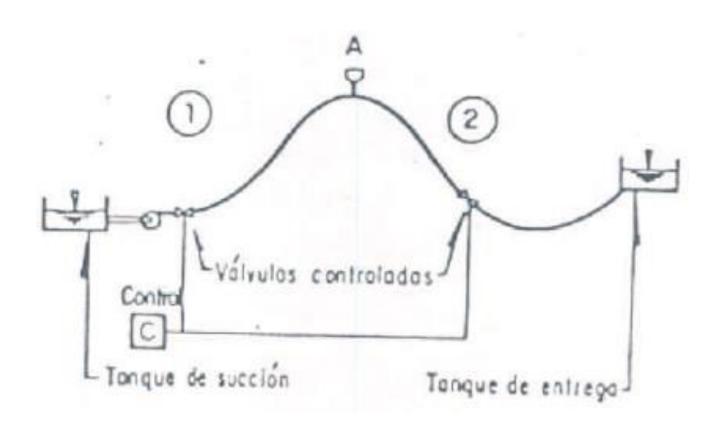
#### AIR AND VACUUM FLOW RATE



### Puntos altos absolutos del sistema



### Puntos altos absolutos del sistema



# Puntos de separación y acumulación de aire en operación estacionaria

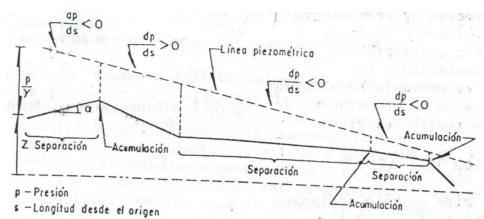
 Contenido de aire disuelto depende de la presión:

| Presión absolu <u>t</u> a<br>(en atm) | Kg de aire en l Kg de agua a |
|---------------------------------------|------------------------------|
| 0.025                                 | 0.029 x 10 <sup>-5</sup>     |
| 1                                     | 1.17 x 10 <sup>-5</sup>      |
| 5                                     | 5.86 x 10 <sup>-5</sup>      |
| 10                                    | 11.71 x 10 <sup>-5</sup>     |
| 15                                    | 17.57 x 10 <sup>-5</sup>     |
| 20                                    | 23.43 x 10 <sup>-5</sup>     |
| 25                                    | 29.28 x 10 <sup>-5</sup>     |
| 30                                    | 35.14 x 10 <sup>-5</sup>     |

Puntos de separación y acumulación de aire:

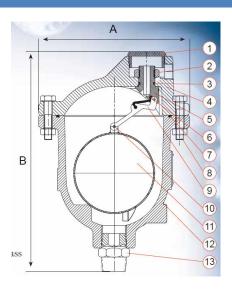
$$\frac{\partial p}{\partial s} = -\frac{\partial z}{\partial s} - \frac{f}{D} \cdot \frac{v^2}{2g}$$

$$\frac{\partial p}{\partial s} < 0 \quad si \quad \frac{\partial z}{\partial s} > -\frac{f}{D} \cdot \frac{v^2}{2g}$$



## Válvulas de purga continua





- $\square$  Durante operación estacionaria:  $p_{int} \times A_{orif} >> m_{bocha} \times g$
- ⇒ Válvula de llenado y vaciado cerrada.
- □ Segundo orificio tal que  $A_{orif_2} < A_{orif}$
- ⇒ Segundo orificio puede abrir.

# Dimensionado válvulas de purga continua

- □ El caudal de aire a liberar se obtiene estimando el caudal de aire liberado en el tramo previo a la válvula con  $\frac{dp}{ds}$  < 0
- $\Box$  Con dp se estima  $\Delta (kg_{aire}/kg_{aqua})$
- $\Box$   $Q_{aire}x\rho_{aire} = \Delta(kg_{aire}/kg_{agua})xQ_{agua}x\rho_{agua}$
- □ En condiciones estandar:  $Q_{aire\_sc} = Q_{aire} x \rho_{aire\_sc} / \rho_{aire\_sc}$

# Dimensionado válvulas de purga continua

#### AUTOMATIC AIR DISCHARGE

