

MUESTREO PARA INSPECCIÓN POR ATRIBUTOS

La bibliografía de referencia es la norma ISO 2859-1 del año 2012, la misma debe ser obtenida por el alumno.

Se adjuntan casos práctico resueltos en clase:

Caso Práctico 1

Se decide poner en práctica un muestreo de aceptación para atributos con el propósito de regular la salida de lotes de tamaño grande.

El nivel de calidad aceptable (NCA o AQL) se fija en 6.5 %, se decide un tamaño del lote de 900 piezas. Encuentre el esquema de *muestreo simple* usando las tablas de ISO 2859-1, con el nivel de inspección II, determinando los tipos de inspección normal, reducido y severo.

Establecer conclusiones a cada inciso.

Caso práctico 2

Usando la ISO 2859-1, un inspector de control de calidad necesita determinar los planes de muestreo simple para la siguiente información:

	Nivel de Inspección	Inspección	AQL	Tamaño de lote
a)	II	rigurosa	1.5%	1400
b)	II	normal	65 %	115
c)	II	reducida	.40%	160 000
d)	II	normal	2.5%	27
e)	II	rigurosa	1.5%	400 000

Determine dichos planes

Caso práctico 3

Determinar la curva OC para un plan de muestreo simple con un tamaño de muestra, $n = 300$ y un número de aceptación, $c = 5$.

Aceptando una probabilidad de aceptación como la que se muestra en la tabla siguiente:

n	np	p	P_a
300	2,1	0,0070	0,98
300	2,6	0,0087	0,95
300	4,4	0,0147	0,70
300	5,6	0,0187	0,50
300	7,8	0,0260	0,20
300	10,5	0,0350	0,05
300	12	0,0400	0,02