



## Inspección Técnica Vehicular

Como resultado de cada Inspección Técnica Vehicular (ITV) realizada, la Dirección Nacional de Transporte emite -a través de la empresa concesionaria SUCTA SA- un Certificado de Aptitud Técnica (CAT) en el cual consta información general sobre el vehículo, el propietario y la inspección realizada.

### Defectos constatados y resultado de la ITV

De acuerdo a los defectos constatados en la ITV -los cuales son calificados según el Manual de ITV aprobado por el MTOP- el resultado de la misma puede ser:

- Aprobado** Si no se constataron defectos o se constataron defectos calificados como leves. La unidad inspeccionada obtiene un CAT válido por un año.
- Condicional** Si se constataron defectos calificados como graves. La unidad inspeccionada puede prestar servicio pero en un plazo máximo de 60 días deben repararse los defectos graves y realizarse una reinspección de dichas reparaciones
- Rechazado** Si se constataron defectos calificados como muy graves. La unidad inspeccionada no puede circular y en un plazo máximo de 90 días deben repararse los defectos graves y muy graves y realizarse una reinspección de dichas reparaciones.

### Métodos de inspección

En cada una de las inspecciones se utilizan dos métodos de inspección en forma combinada:

#### Inspección visual

Los defectos son determinados y calificados directamente por el inspector.

#### Inspección con equipos

Los defectos son determinados y/o calificados con asistencia de equipos:

- Frenómetro
- Controlador de tacógrafos
- Placa de control de deriva
- Placa de control de holguras
- Regloscopio
- Medidor de ruidos
- Medidor de humo
- Medidor de profundidad de dibujo de neumáticos

### Elementos inspeccionados

Los elementos a ser controlados en cada ITV de acuerdo al Manual de ITV se reúnen en los siguientes grupos:

- Acondicionamiento exterior
- Carrocería
- Acondicionamiento interior
- Iluminación
- Frenos
- Dirección
- Ejes y suspensión
- Chasis, motor y transmisión
- Tacógrafo

Un vehículo en adecuadas condiciones técnicas es más seguro, más económico y menos dañino para el medio ambiente.