

¿Cómo han sido mejoradas la confiabilidad y la durabilidad?

Han sido introducidas diversas mejoras en las características del motor para asegurar aún más durabilidad a largo plazo así como confiabilidad cotidiana.

- La bomba de refrigeración ha sido mejorada de muchas maneras. La más importante es un nuevo tipo de cojinete. La polea de la correa de dirección es menor, dándole una circulación más rápida del enfriador.

- Nuevo compresor de aire de alta capacidad permite una vida más larga y un consumo de combustible más bajo.

- Un alternador mejorado y una instalación más estable significan menos vibraciones y una vida más larga.



- El máximo torque está disponible bien abajo del nivel de revoluciones del motor. Esto significa que una aceleración rápida y buenas velocidades en ruta no requieren un conducir "con el pie en el acelerador". Consecuentemente hay menos ruido y menos desgaste.

- El ventilador de refrigeración del motor está montado directamente en el cigüeñal, provocando el uso de menos

- Las correas de dirección externas son fabricadas con un material de fórmula especial que se aprieta automáticamente si el deslizamiento causa calor excesivo.

- Ha sido aumentada la fuerza de los muelles de válvulas sin un desgaste extra y sin comprometer la durabilidad. El resultado es un freno de escape más efectivo.

- Toda la circulación de aceite y de agua es interna. No hay tubos y juntas externas y así el riesgo de filtración se ha eliminado.

- El motor cuenta con excelente lubricación y eficiencia de refrigeración con un cambio mínimo de aceite. Un nuevo sistema de limpieza de aceite incorpora un filtro de papel de flujo total y un filtro centrífugo by-pass.

- El mismo sistema de aceite corre totalmente por el motor y turbo. Esto exige una refrigeración y limpieza excepcionalmente buenas, y el

¿Cómo se han reducido los niveles de ruido y vibraciones?

La instalación del motor en el chasis usa nuevas disposiciones de montaje lo que le da una ubicación más estable para reducir los movimientos del motor relativos al armazón. Los cuatro nuevos puntos de montaje también reducen ruidos y vibraciones, minimizando así las fallas de las juntas y conexiones asociadas al tren de fuerza. Los niveles de ruido provenientes de varias fuentes también han sido reducidos como resultado de más refinamientos.

- El sistema de inyección de combustible usa el concepto "inyección piloto" que junto con la nueva válvula de inyección reduce considerablemente el ruido de la combustión.

- Las coberturas del muelle de válvula en los cabezotes tienen aros de goma que absorben gran parte del ruido.

- Los cojinetes del cigüeñal han sido aumentados, lo que significa que se originan menos ruidos.

- El nuevo bloque también reduce considerablemente las transmisiones de ruido. Este factor, junto con una eficaz aislación acústica de todo el tren de fuerza, significa que todos los camiones Serie-4 tienen su ruido dentro de los estrictos límites impuestos en algunos mercados.

