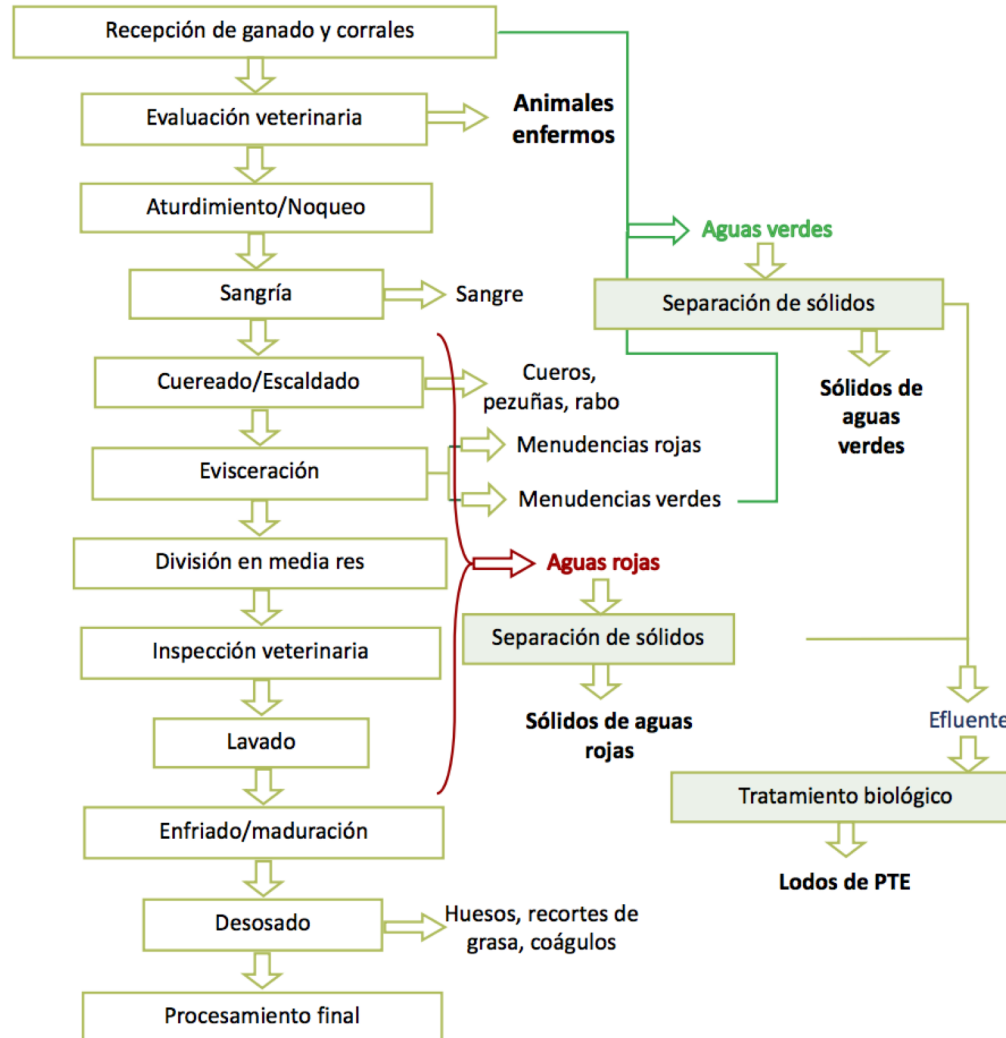


Industria Frigorífica


Frigoríficos

Ficha Técnica de Residuos



Residuos de plantas frigoríficas

Corrientes generadas:

Aguas Rojas

Aguas Verdes

Separación de sólidos



Tamices estáticos parabólicos

°	MATADEROS	PROCESAMIENTO
Flujo (m³/ton m.p.)	1,3 – 14,6	2,0 - 20,3
DBO₅ (kg/ton m.p.)	1,5 – 18,8	2,3 - 30,5
Sól. Susp. (kg/ton m.p.)	0,6 – 20,5	0,6 - 22,5
Grasas (kg/ton m.p.)	0,2 – 16,8	0,8 - 27,0
Nitrógeno (kg/ton m.p.)	0,2 - 2,1	0,04 - 2,7
Cloro (kg/ton m.p.)	0,01- 7,9	0,5 - 36,7
Fósforo (kg/ton m.p.)	0,01 – 1,2	0,03-0,63

Fuente: Zaror

Ej: BPU genera aprox. 2000m³/d de efluente, aguas rojas + aguas verdes

Con respecto a los residuos sólidos generados por esta actividad, estos son altamente dependientes del tipo de procesamiento al que es sometida la materia prima y a la existencia de un mercado para el cuero, huesos, interiores, sangre, y otros subproductos potenciales. En el caso de los mataderos, la mayor parte de los residuos generados están constituidos por estiércol de los animales (84%), puesto que existe un aprovechamiento intensivo de pezuñas, cueros, huesos, etc.

Sólidos del tratamiento de efluentes de aguas verdes

Corresponde a los sólidos separados en el tratamiento de las aguas verdes generadas en el lavado de estómago e intestinos de los animales, así como de la limpieza de los corrales y salas de espera del establecimiento. Estos se componen principalmente de estiércol y de material semi-procesado durante la digestión del animal (contenido ruminal). Este posee un alto contenido de material fibroso de origen lignocelulósico y alto contenido de nitrógeno amoniacal. Las características del residuo, especialmente el contenido de humedad, depende en gran medida de las prácticas de lavado de los corrales y el soplado del estómago (aire comprimido, agua), así como de la eficiencia de los sistemas de separación y deshidratación de sólidos en la planta de tratamiento de efluentes.

Sólidos del tratamiento de efluentes de aguas verdes

N° catálogo de residuos DINAMA	101103		
Categoría de peligrosidad	II		
Proceso de generación	Tratamiento de efluentes de aguas verdes		
Tasa de generación	6,2 kgbs/UGM (*) (2,0 – 13)		(a)
Generación total	16.867 tonbs/año		(a)
Caracterización	Sólidos totales (ST)	13 %	(b)
	Sólidos volátiles (SV)	90 % ST	(b)
	C/N	15 – 17	(c)
	Nitrógeno	12,3 g/kgSV	(c)
	Fósforo	2,9 g/kgSV	(c)
	Lignina	140 g/kgSV	(c)
	Potencial de metanización	540 L _{CH4} /kgSV	(b)
	Poder calorífico inferior		
	Cenizas	35 %ST	(c)

(*) UGM: Unidad Ganadera Mayor. Factor de equivalencia para expresar todas las cabezas de ganado en una misma unidad teniendo en cuenta la relación del peso medio de cada categoría.

Fuente: Biovalor