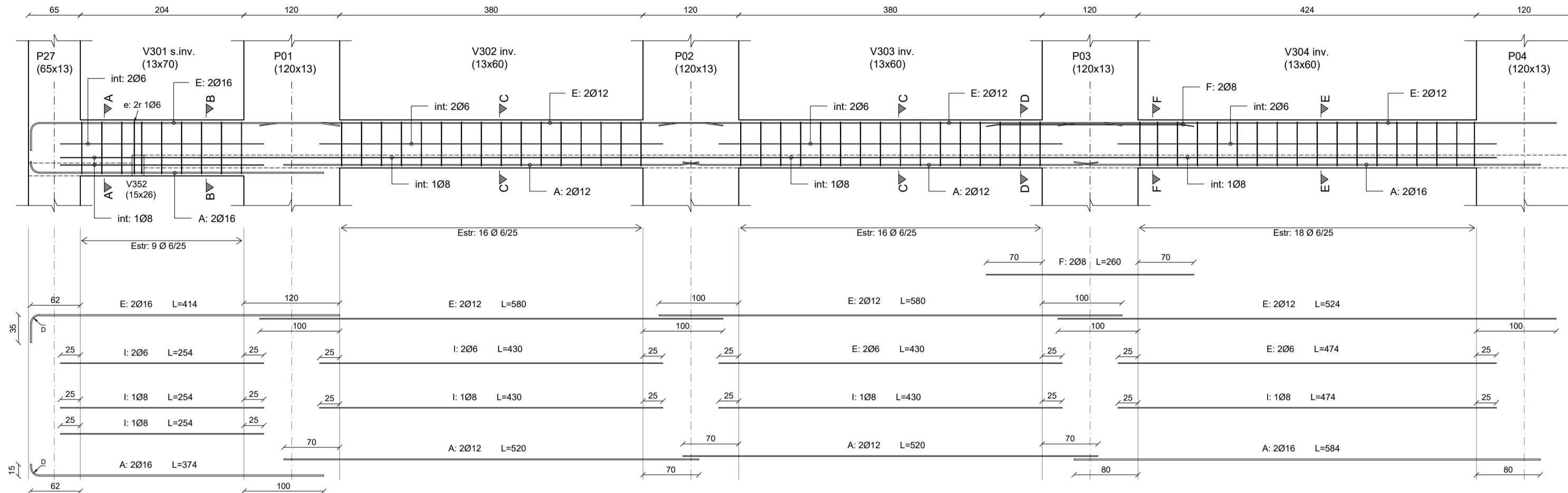


### ALZADO DE VIGAS

V301, V302, V303 y V304

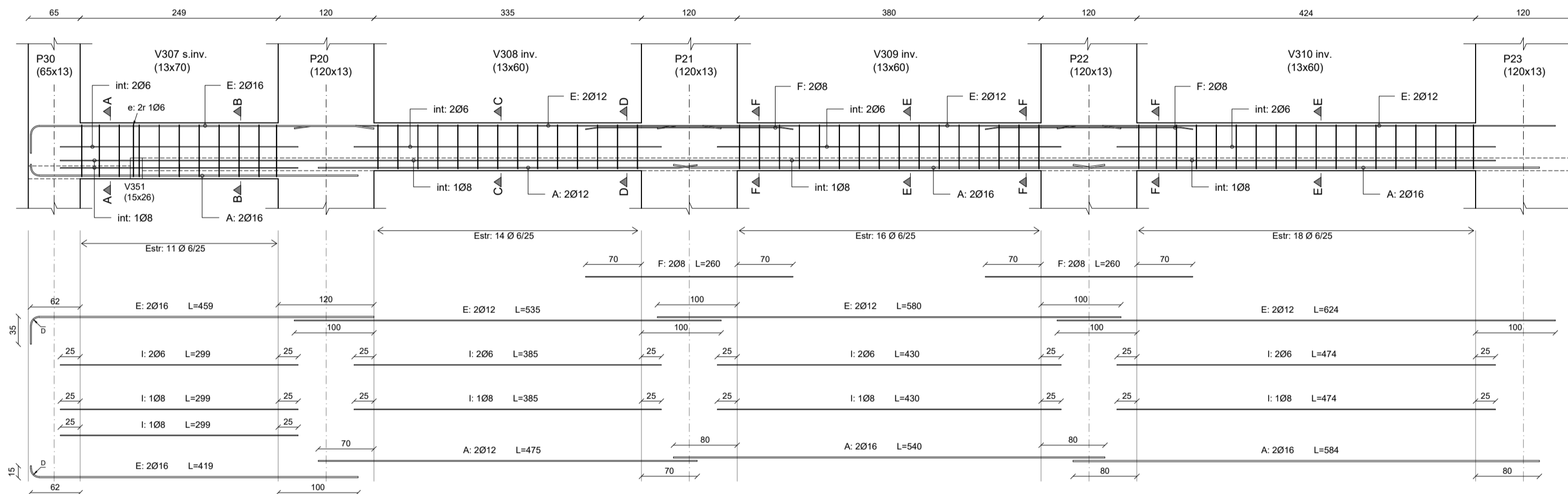
Escala 1:50



### ALZADO DE VIGAS

V307, V308, V309 y V310

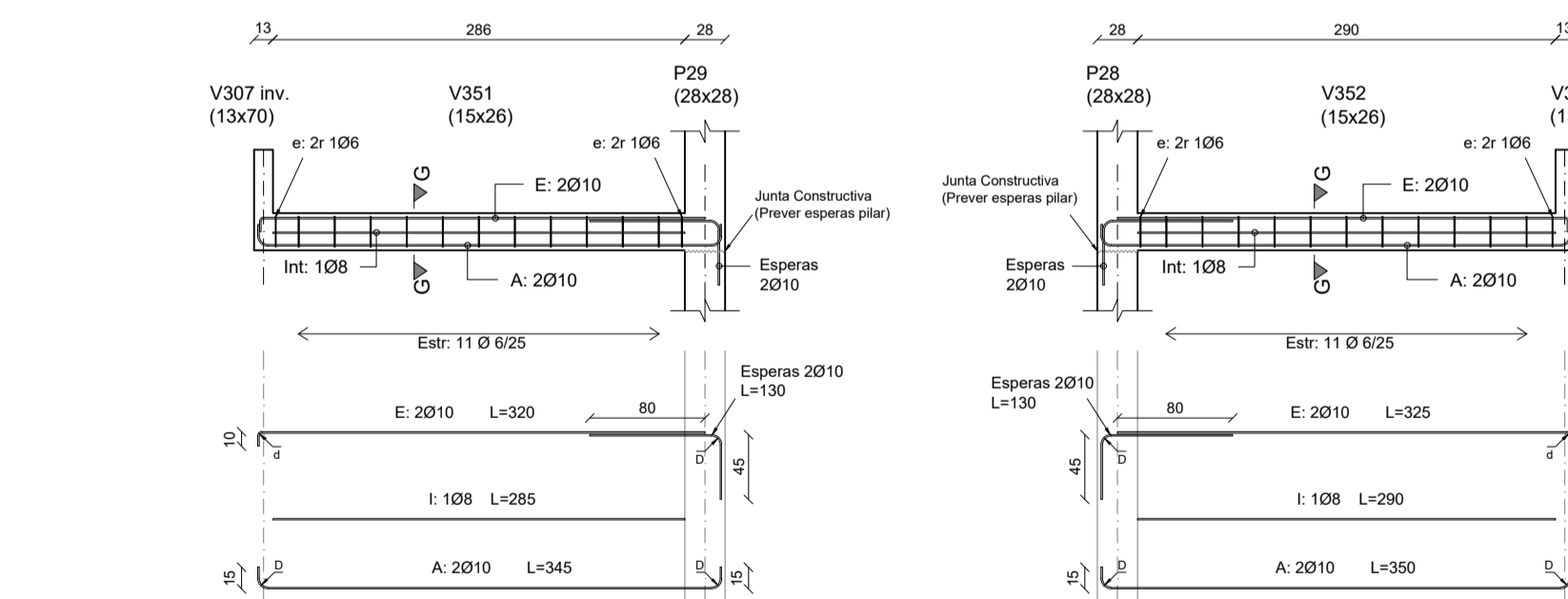
Escala 1:50



### ALZADO DE VIGAS

V351, V352

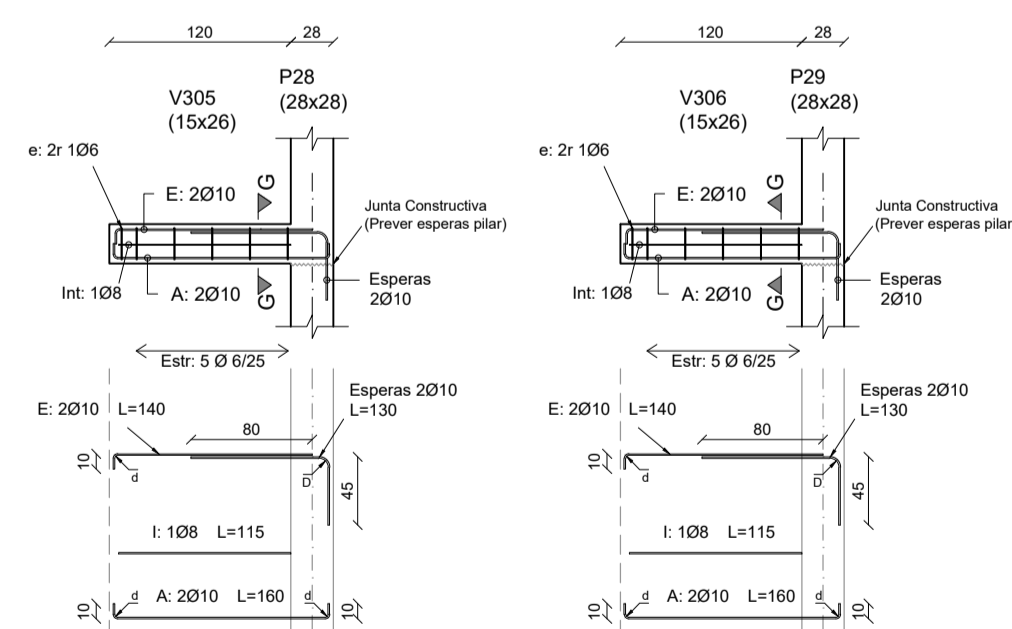
Escala 1:50



### ALZADO DE VIGAS

V305, V306

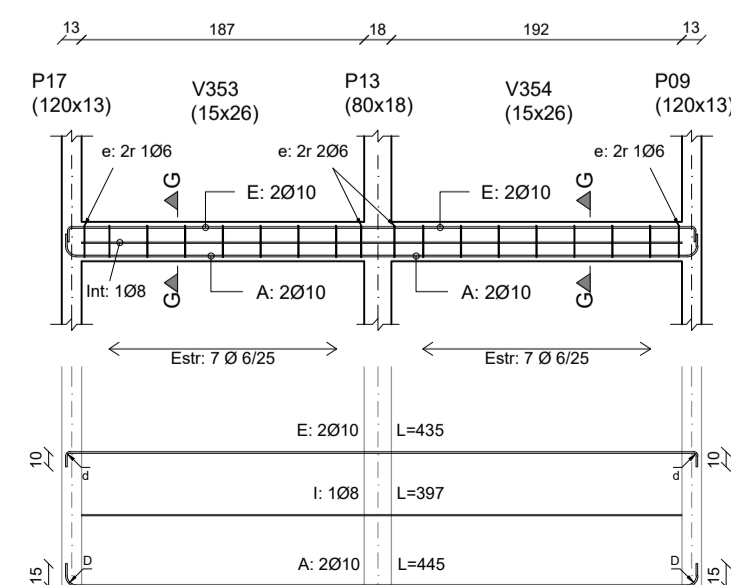
Escala 1:50



### ALZADO DE VIGAS

V353, V354

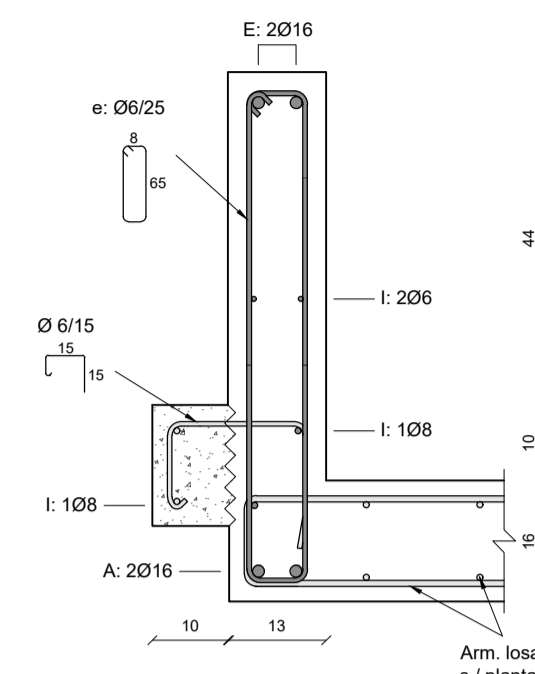
Escala 1:50



### CORTE AA

V301, V307

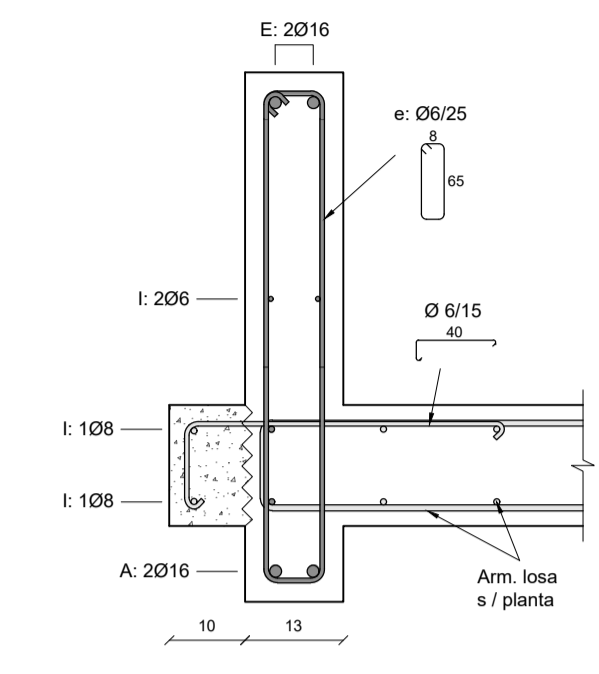
Escala 1:10



### CORTE BB

V301, V307

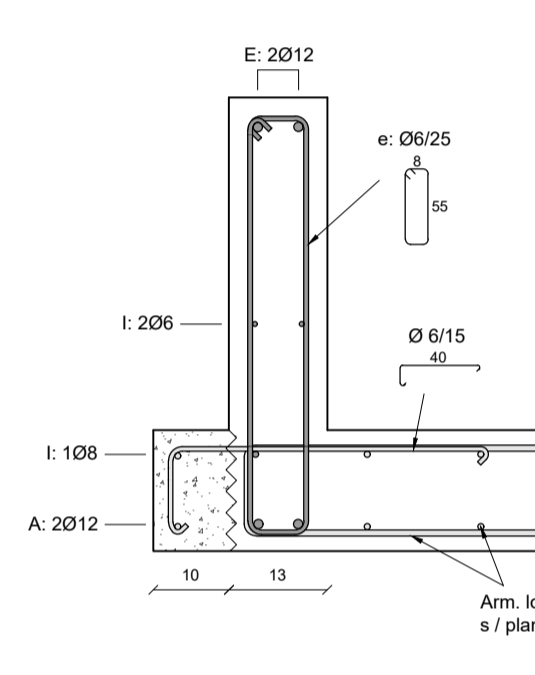
Escala 1:10



### CORTE CC

V302, V303, V308

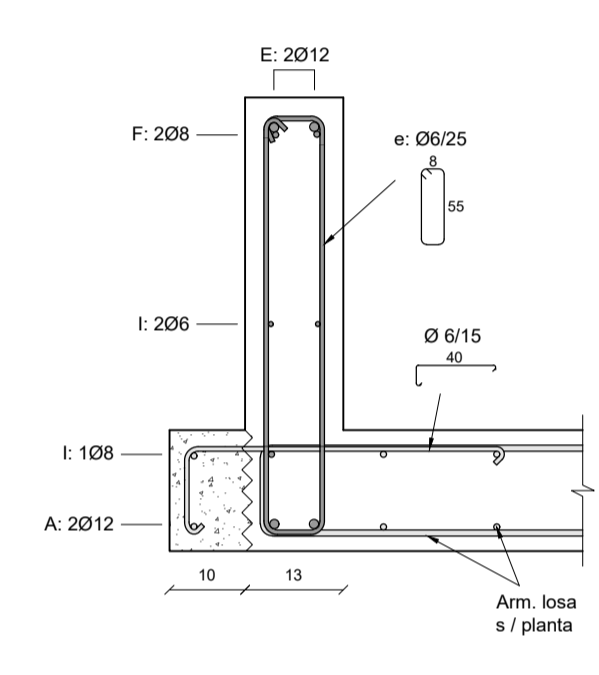
Escala 1:10



### CORTE DD

V303, V308

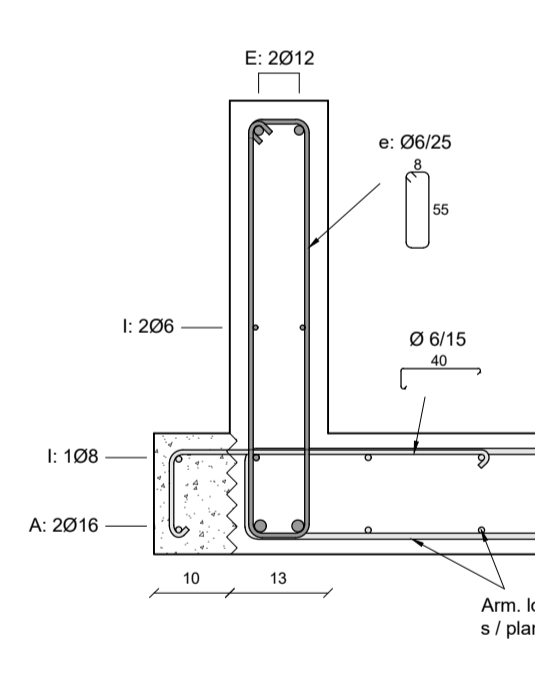
Escala 1:10



### CORTE EE

V304, V309, V310

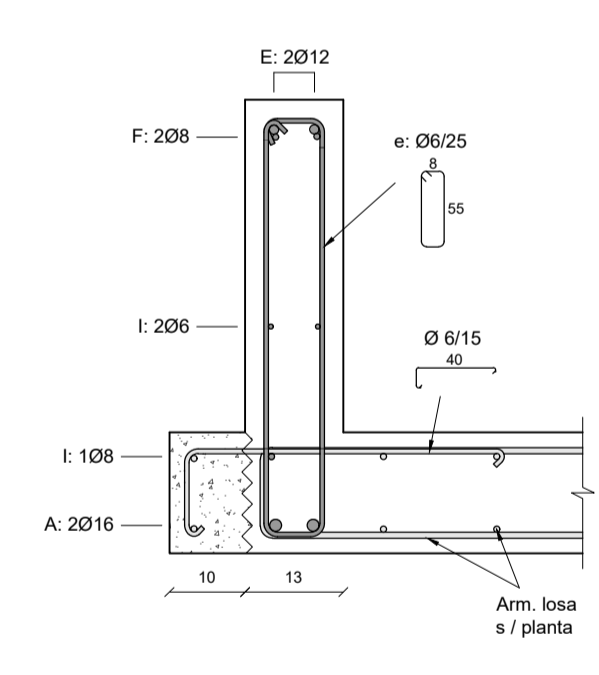
Escala 1:10



### CORTE FF

V304, V309, V310

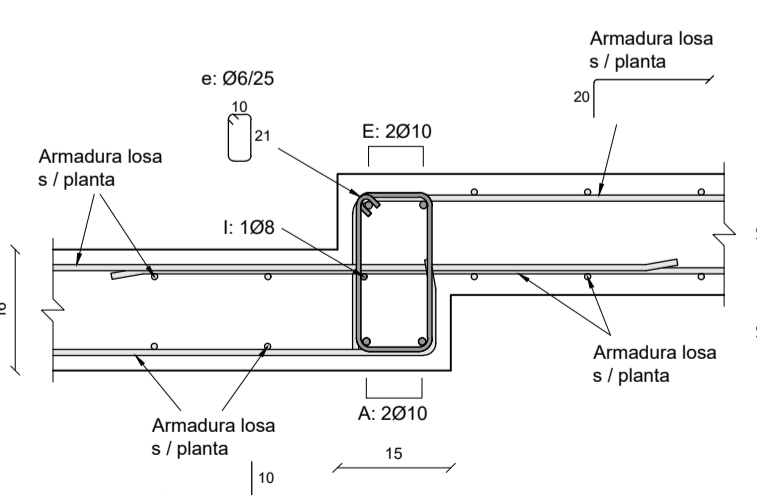
Escala 1:10



### CORTE GG

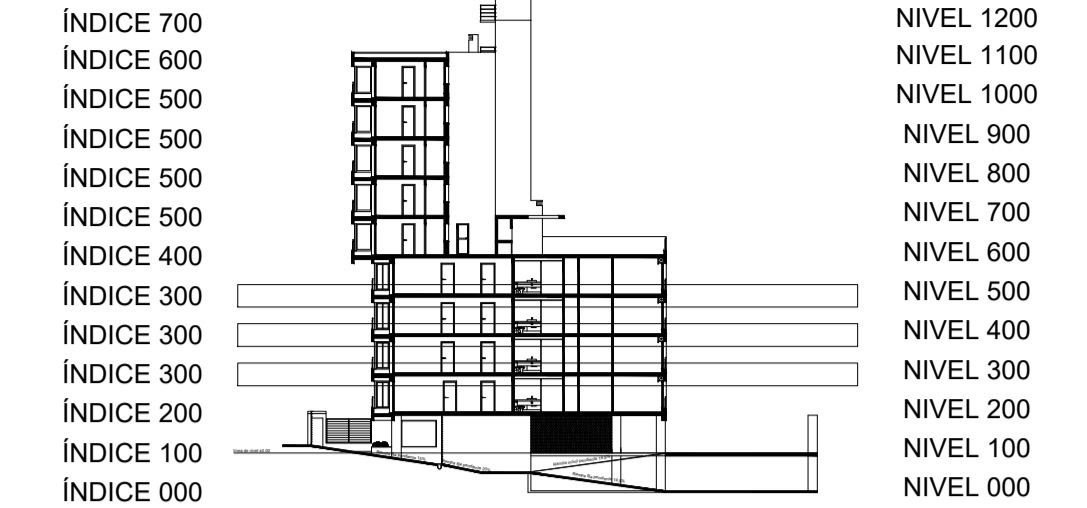
V305, V306, V351, V352, V353, V354

Escala 1:10



### CORTE GENERAL

Escala 1:500



### ESPECIFICACIONES GENERALES

#### HORMIGÓN

PILARES, VIGAS, LOSAS, CABEZALES: C30 según UNIT 972:97

HORMIGÓN DE LIMPIEZA: C15 según UNIT 972:97

#### ACERO

Todos los elementos (estructurales o no): ADN 500 según UNIT 843:95

#### REFERENCIAS

- Pilar que sigue
- Pilar que muere
- Pilar que nace
- Hormigón no estructural
- Junta constructiva
- Bigotes en espera para dintel
- NFL Nivel fondo de losa
- NCT Nivel contrapiso terminado
- NSC Nivel sobre cabezal
- NSV Nivel sobre viga

#### LONGITUD DE ANCLAJE Y SOLAPE (EHE-08)

Longitud de anclaje y empalme debe seguir lo establecido en la posterior tabla, donde I y II refiere a la posición de las barras respecto a la dirección de hormigonado.

Ø (mm)	Anclaje (cm)		Solape (cm)	
	L <sub>bl</sub>	L <sub>bs</sub>	L <sub>sl</sub>	L <sub>ssl</sub>
6	15	25	30	50
8	20	30	40	60
10	25	40	50	80
12	30	45	60	90
16	40	60	80	120
20	60	85	120	170
25	90	135	190	270

Posición I: De mayor adherencia, para las armaduras que durante el hormigonado forman con la horizontal un ángulo entre 45° y 90° o que en el caso de formar un ángulo inferior a 45°, están situadas en la mitad inferior de la sección o a una distancia igual o mayor a 30cm de la cara superior de una capa de hormigonado.

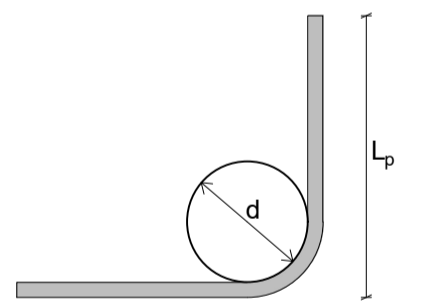
Posición II: De menor adherencia, para las armaduras que, durante el hormigonado, no se encuentran en ninguno de los casos anteriores.

Los empalmes se realizan por solape.

#### DIÁMETRO DE MANDRIL DE DOBLADO (EHE-08)

El diámetro de doblado de los hierros, será en todos los casos d para ganchos, ganchos en U o patillas, y D para otras barras dobladas, salvo indicación distinta. Idem para el largo de patilla L<sub>p</sub>

Ø (mm)	d (cm)	D (cm)	L <sub>p</sub> (cm)
6	2,4	7,2	10
8	3,2	9,6	10
10	4,0	12,0	10
12	4,8	14,4	15
16	6,4	19,2	15
20	14,0	24,0	25
25	17,4	35,0	30



#### RECUBRIMIENTOS

- Losas: r<sub>geo</sub> = 2,0 cm ± 0,5 cm
- Vigas: r<sub>geo</sub> = 2,5 cm ± 0,5 cm
- Pilares: r<sub>geo</sub> = 2,5 cm ± 0,5 cm
- Cimentación: r<sub>geo</sub> = 4,0 cm ± 0,5 cm

NOTA: se debe asegurar el recubrimiento mediante la correcta utilización de separadores

#### UNIDADES DE MEDIDA

Niveles altimétricos y cotas acumuladas [m]  
Dimensiones y despiece de hierros [cm]

Facultad de Ingeniería  
Universidad de la República

## PROYECTO ESTRUCTURAL 1

Plano: Alzado y Despiece Vigas  
Índice 300

Docentes: Ing. Sebastián Dieste  
Ing. Santiago García  
Ing. Jorge Rodríguez

Plano No.:

EAV-03

Fecha: 13/12/2018

Escala: Indicadas

Formato: A1