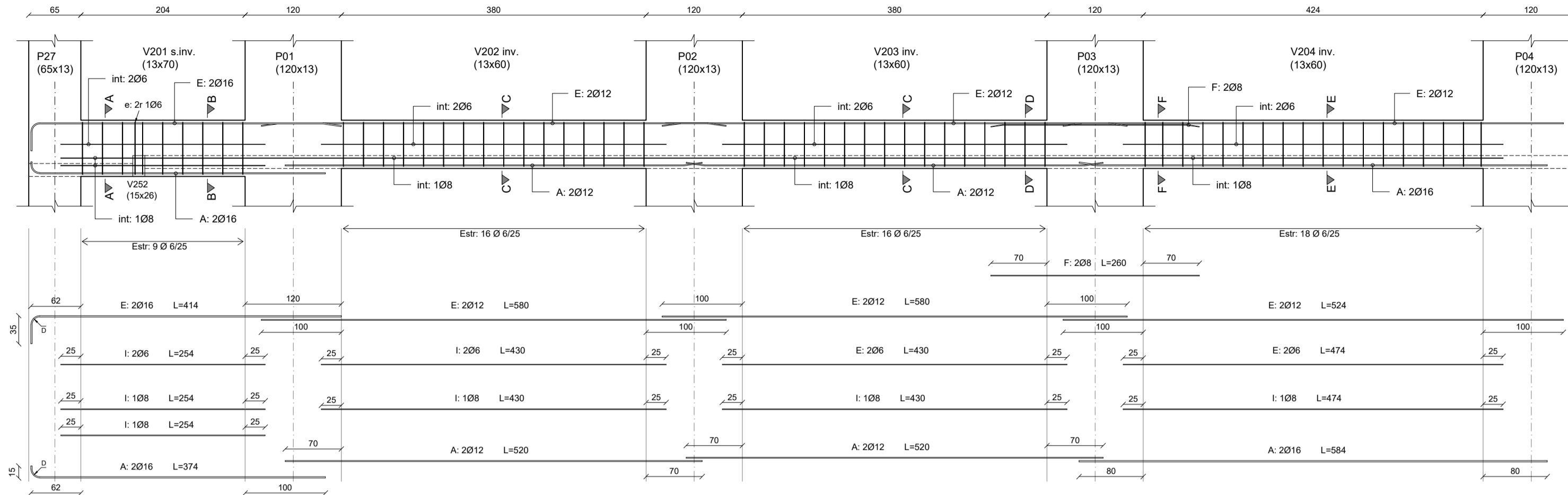


ALZADO DE VIGAS

V201, V202, V203 y V204

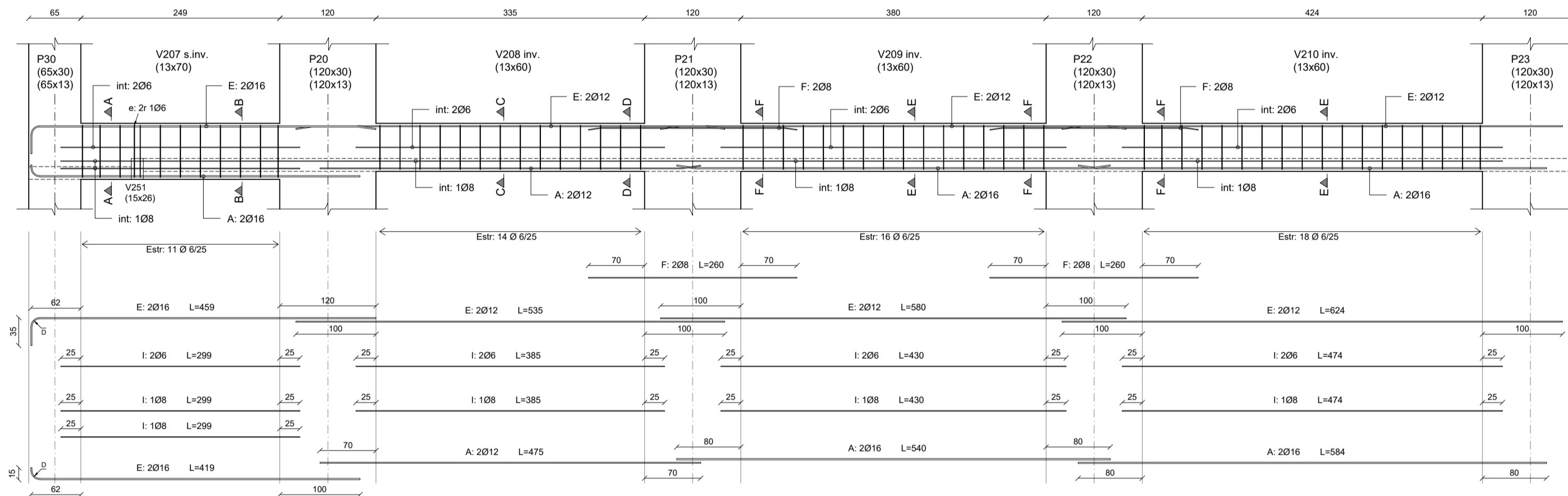
Escala 1:50



ALZADO DE VIGAS

V207, V208, V209 y V210

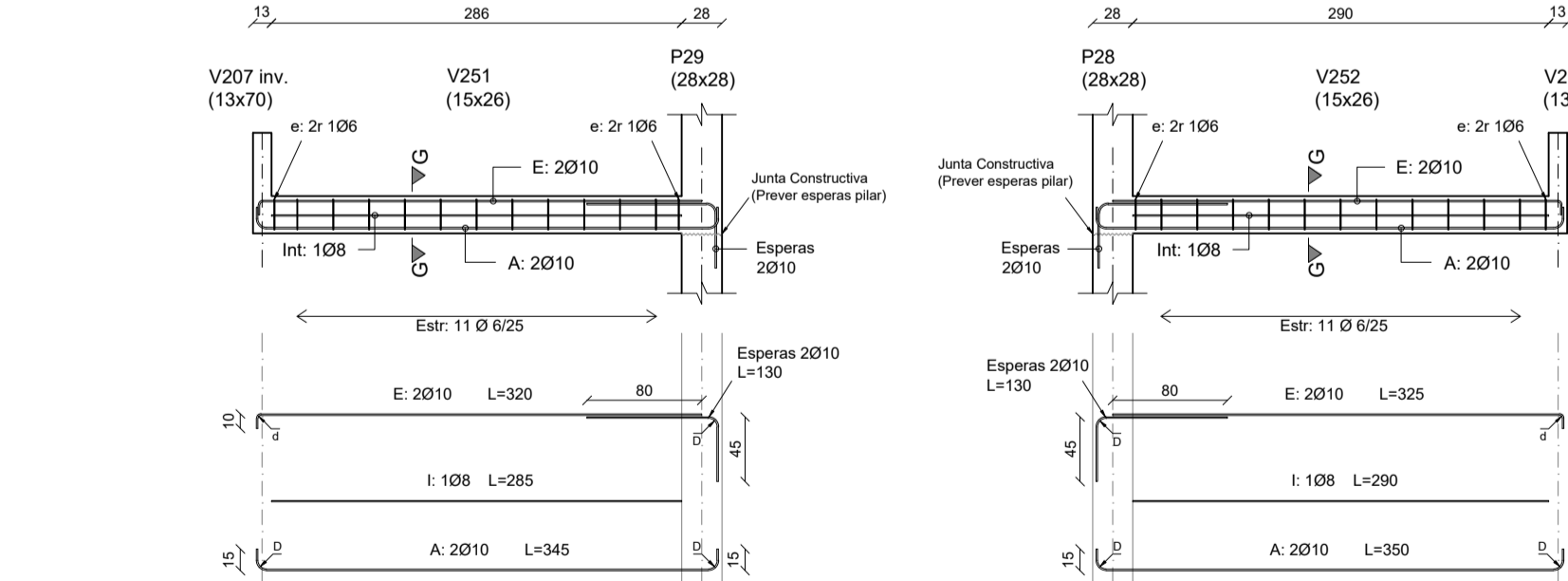
Escala 1:50



ALZADO DE VIGAS

V251, V252

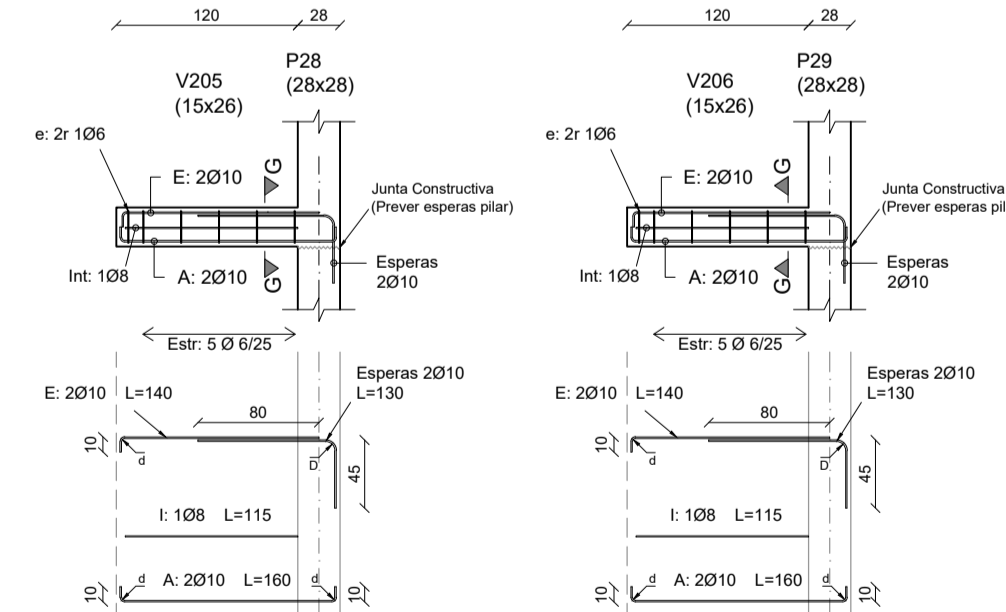
Escala 1:50



ALZADO DE VIGAS

V205, V206

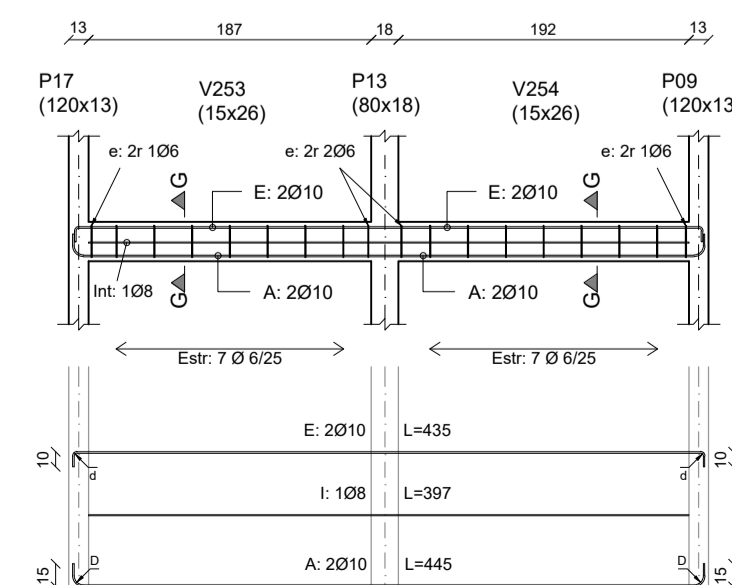
Escala 1:50



ALZADO DE VIGAS

V253, V254

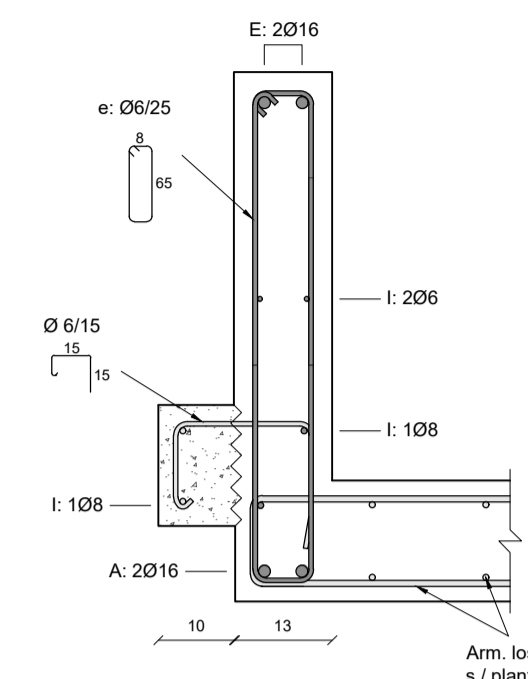
Escala 1:50



CORTE AA

V201, V207

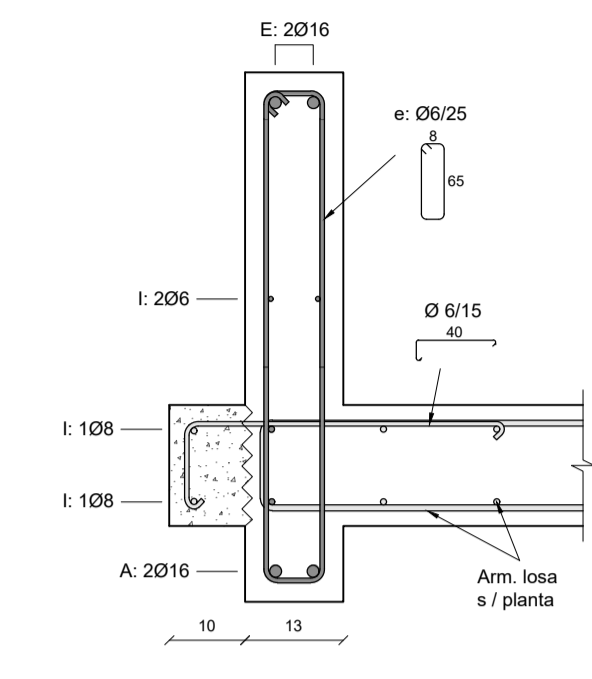
Escala 1:10



CORTE BB

V201, V207

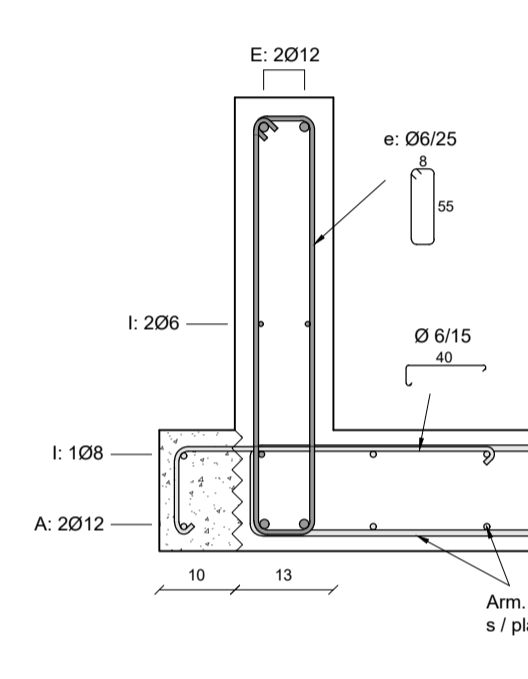
Escala 1:10



CORTE CC

V202, V203, V208

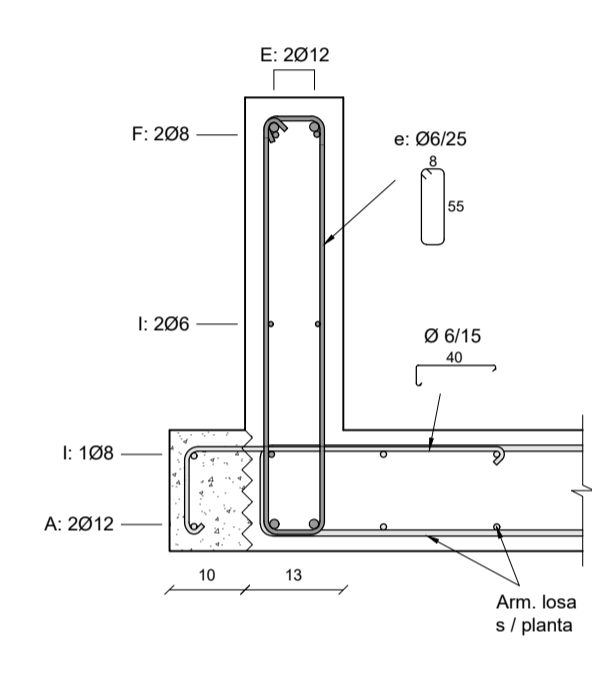
Escala 1:10



CORTE DD

V203, V208

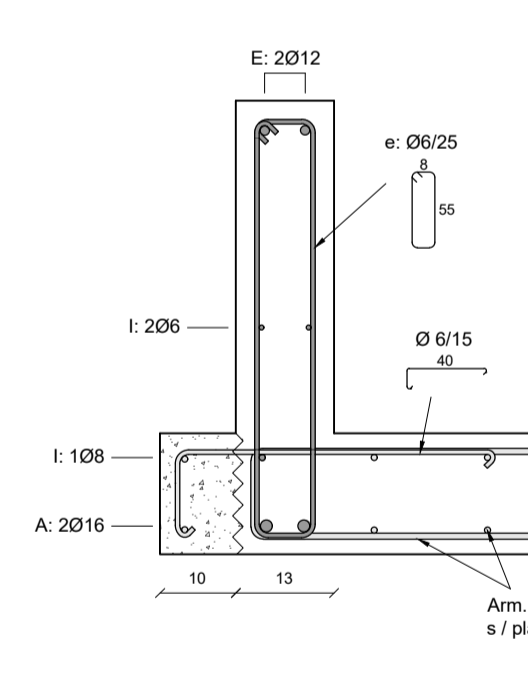
Escala 1:10



CORTE EE

V204, V209, V210

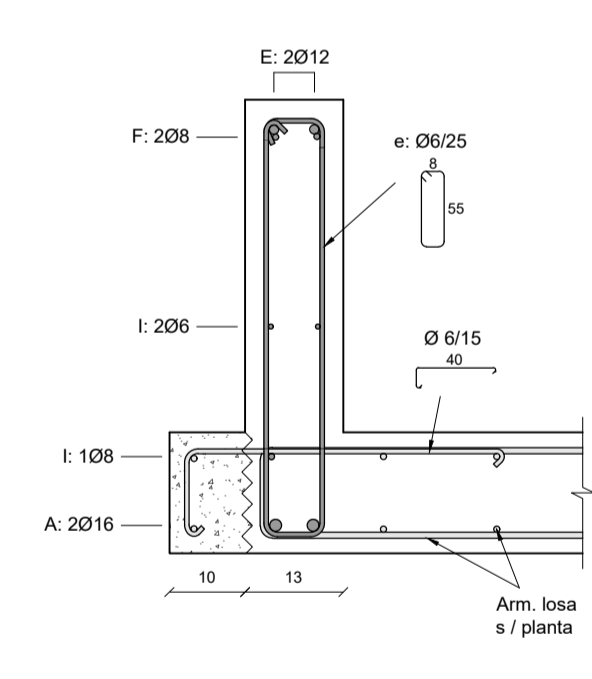
Escala 1:10



CORTE FF

V204, V209, V210

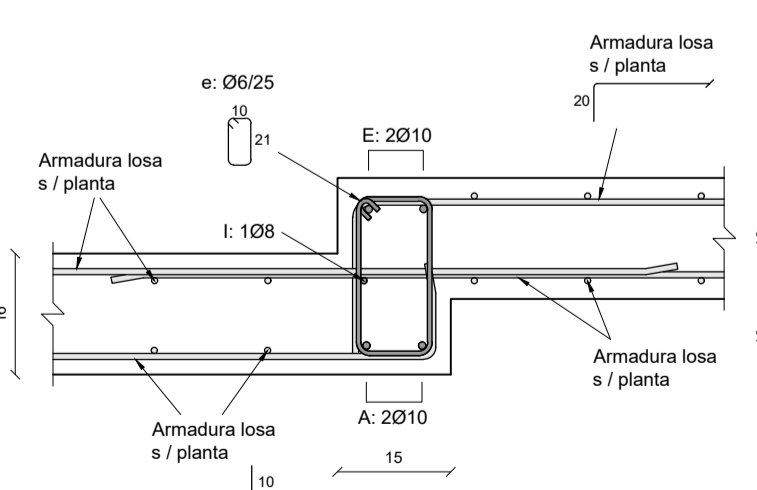
Escala 1:10



CORTE GG

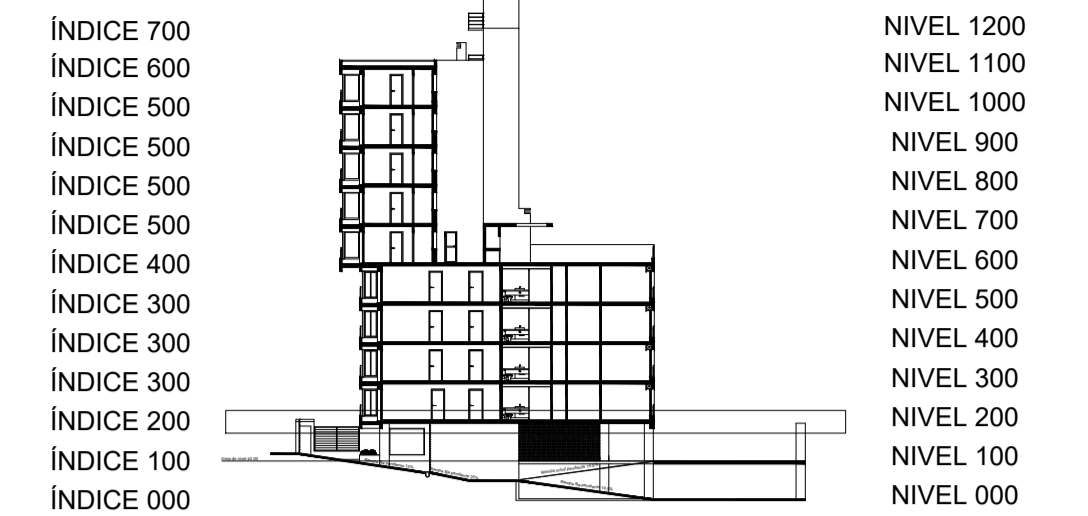
V205, V206, V251, V252, V253, V254

Escala 1:10



CORTE GENERAL

Escala 1:500



ESPECIFICACIONES GENERALES

HORMIGÓN

PILARES, VIGAS, LOSAS, CABEZALES: C30 según UNIT 972:97

HORMIGÓN DE LIMPIEZA: C15 según UNIT 972:97

ACERO

Todos los elementos (estructurales o no): ADN 500 según UNIT 843:95

REFERENCIAS

- Pilar que sigue
- Pilar que muere
- Pilar que nace
- Hormigón no estructural
- Junta constructiva
- Bigotes en espera para dintel
- NFL Nivel fondo de losa
- NCT Nivel contrapiso terminado
- NSC Nivel sobre cabezal
- NSV Nivel sobre viga

LONGITUD DE ANCLAJE Y SOLAPE (EHE-08)

Longitud de anclaje y empalme debe seguir lo establecido en la posterior tabla, donde I y II refiere a la posición de las barras respecto a la dirección de hormigonado.

Ø (mm)	Anclaje (cm)		Solape (cm)	
	L _{bl}	L _{bs}	L _{sl}	L _{ssl}
6	15	25	30	50
8	20	30	40	60
10	25	40	50	80
12	30	45	60	90
16	40	60	80	120
20	60	85	120	170
25	90	135	190	270

Posición I: De mayor adherencia, para las armaduras que durante el hormigonado forman con la horizontal un ángulo entre 45° y 90° o que en el caso de formar un ángulo inferior a 45°, están situadas en la mitad inferior de la sección o a una distancia igual o mayor a 30cm de la cara superior de una capa de hormigonado.

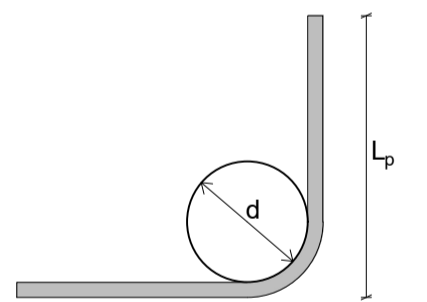
Posición II: De menor adherencia, para las armaduras que, durante el hormigonado, no se encuentran en ninguno de los casos anteriores.

Los empalmes se realizan por solape.

DIÁMETRO DE MANDRIL DE DOBLADO (EHE-08)

El diámetro de doblado de los hierros, será en todos los casos d para ganchos, ganchos en U o patillas, y D para otras barras dobladas, salvo indicación distinta. Idem para el largo de patilla L_p

Ø (mm)	d (cm)	D (cm)	L _p (cm)
6	2,4	7,2	10
8	3,2	9,6	10
10	4,0	12,0	10
12	4,8	14,4	15
16	6,4	19,2	15
20	14,0	24,0	25
25	17,4	35,0	30



RECUBRIMIENTOS

- Losas $r_{geo} = 2,0 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$
- Vigas $r_{geo} = 2,5 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$
- Pilares $r_{geo} = 2,5 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$
- Cimentación $r_{geo} = 4,0 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$

NOTA: se debe asegurar el recubrimiento mediante la correcta utilización de separadores

UNIDADES DE MEDIDA

Niveles altimétricos y cotas acumuladas [m]
Dimensiones y despiece de hierros [cm]

Facultad de Ingeniería
Universidad de la República

PROYECTO ESTRUCTURAL 1

Plano: Alzado y Despiece Vigas
Índice 200

Docentes: Ing. Sebastián Dieste
Ing. Santiago García
Ing. Jorge Rodríguez

Grupo: Matías Álvarez
Sofía Cal
Eugenia Pérez

Plano No.:

EAV-02

Fecha: 13/12/2018

Escala: Indicadas

Formato: A1