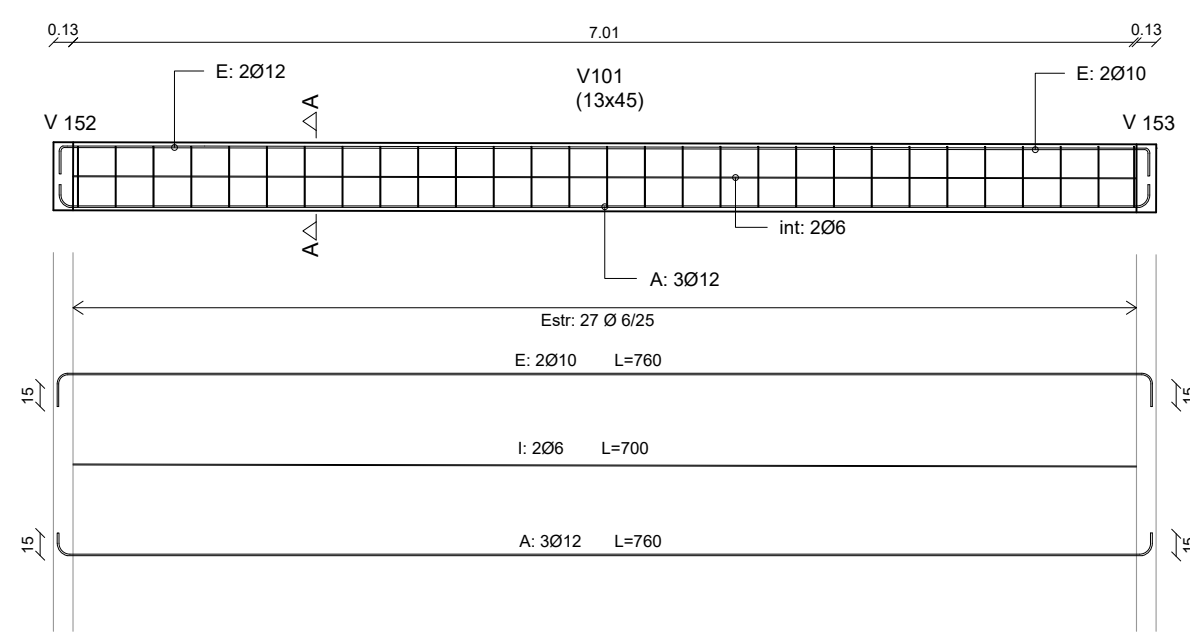


ALZADO DE VIGAS

V101

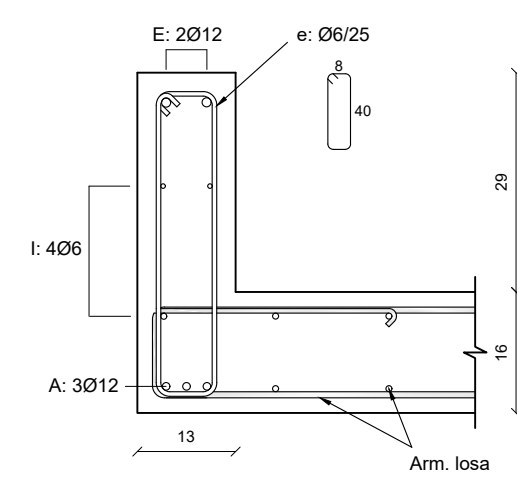
Escala 1:50



CORTE AA

V101

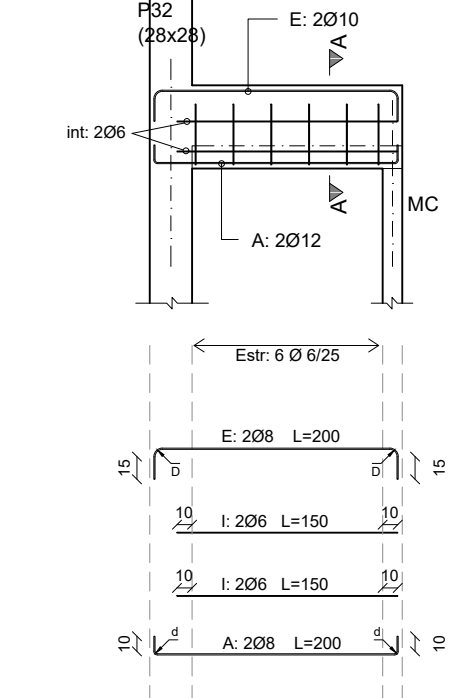
Escala 1:10



ALZADO DE VIGAS

V102

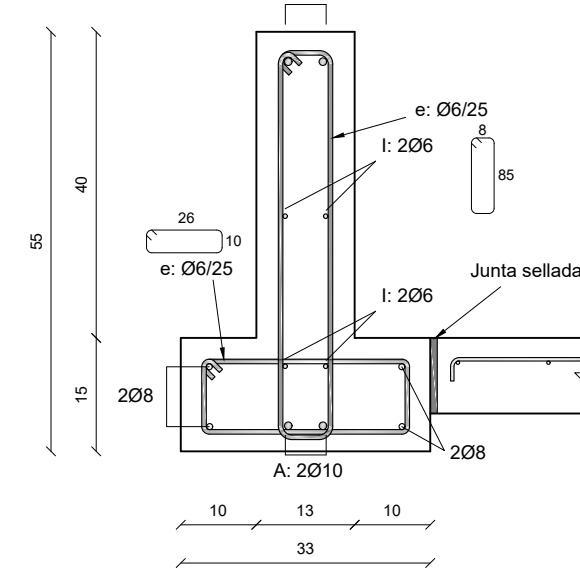
Escala 1:50



CORTE AA

V102

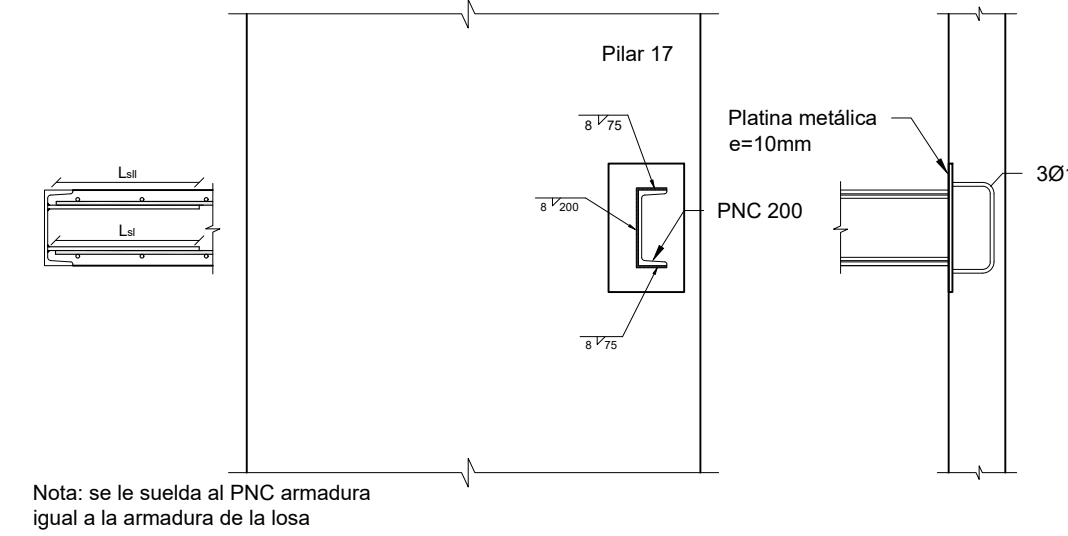
Escala 1:10



DETALLE

VM

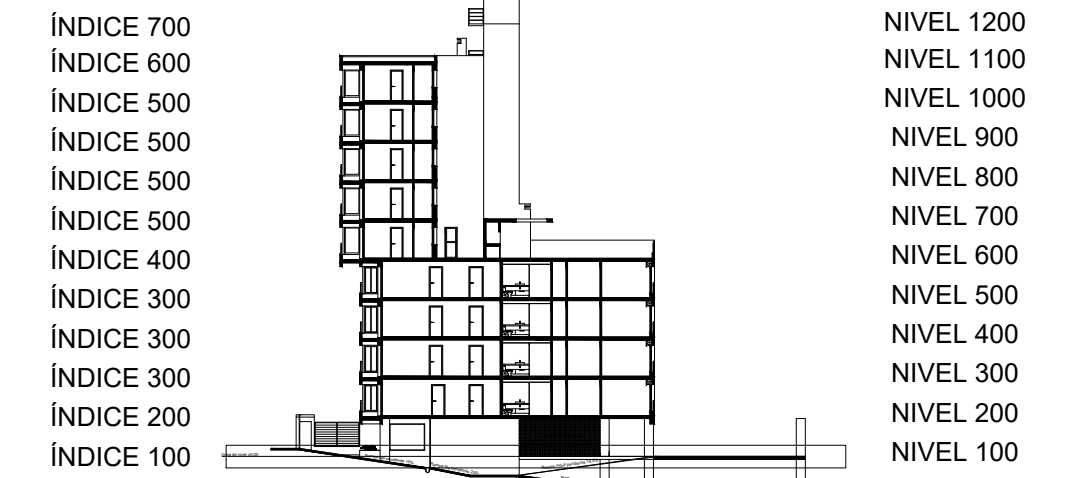
Escala 1:20



Nota: se le suelda al PNC armadura igual a la armadura de la losa

CORTE GENERAL

Escala 1:500



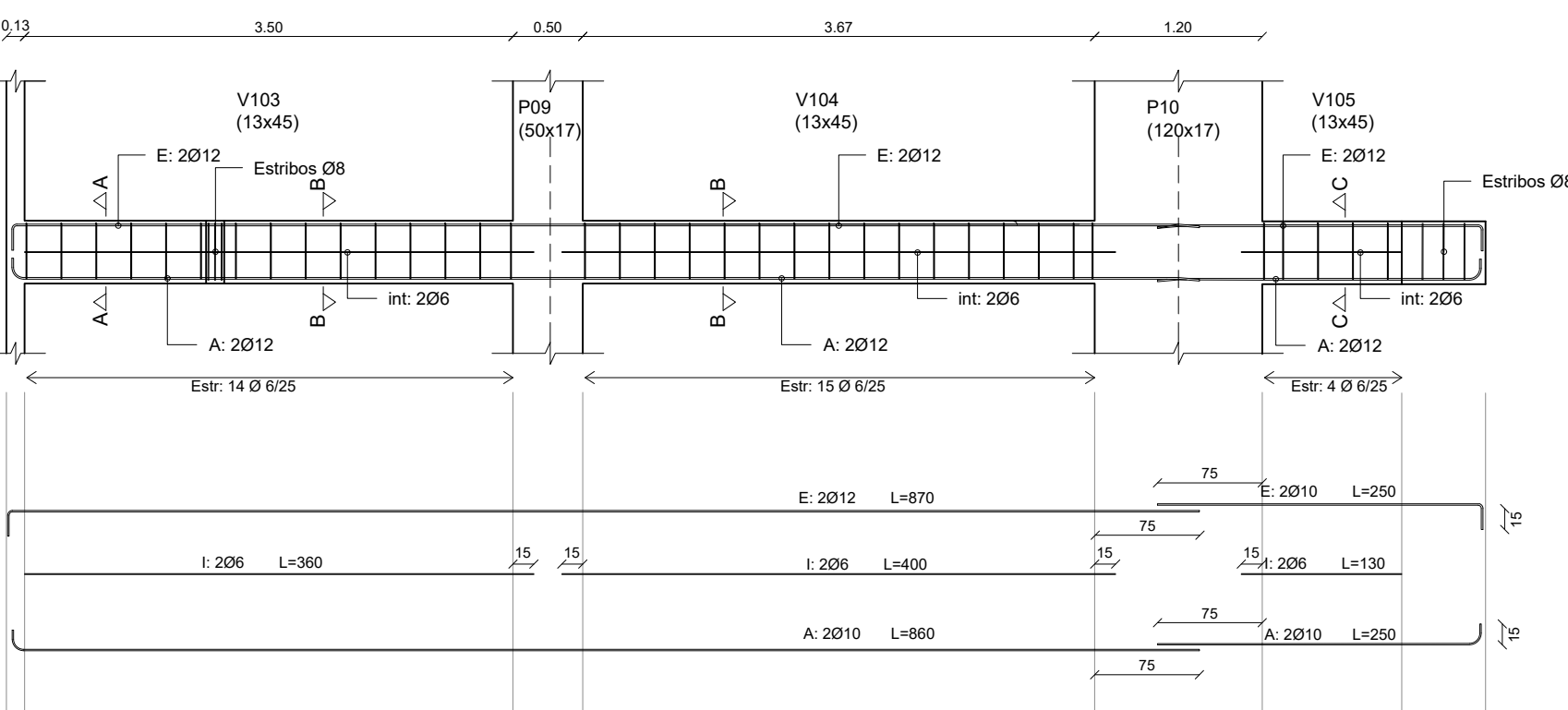
ÍNDICE 700
ÍNDICE 600
ÍNDICE 500
ÍNDICE 500
ÍNDICE 500
ÍNDICE 400
ÍNDICE 300
ÍNDICE 300
ÍNDICE 200
ÍNDICE 100

NIVEL 1200
NIVEL 1100
NIVEL 1000
NIVEL 900
NIVEL 800
NIVEL 700
NIVEL 600
NIVEL 500
NIVEL 400
NIVEL 300
NIVEL 200
NIVEL 100

ALZADO DE VIGAS

V103, V104, V105

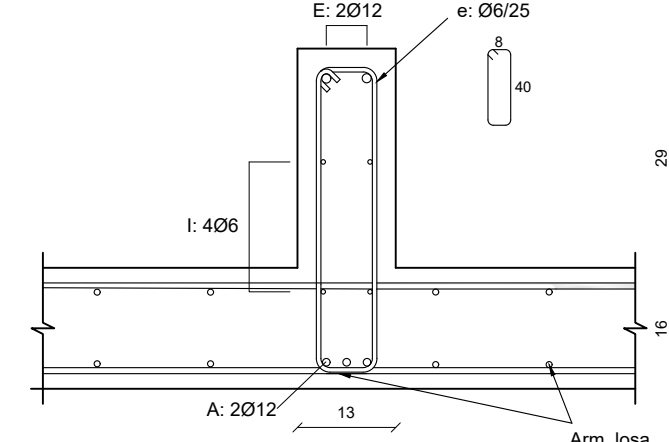
Escala 1:50



CORTE AA

V103, V107

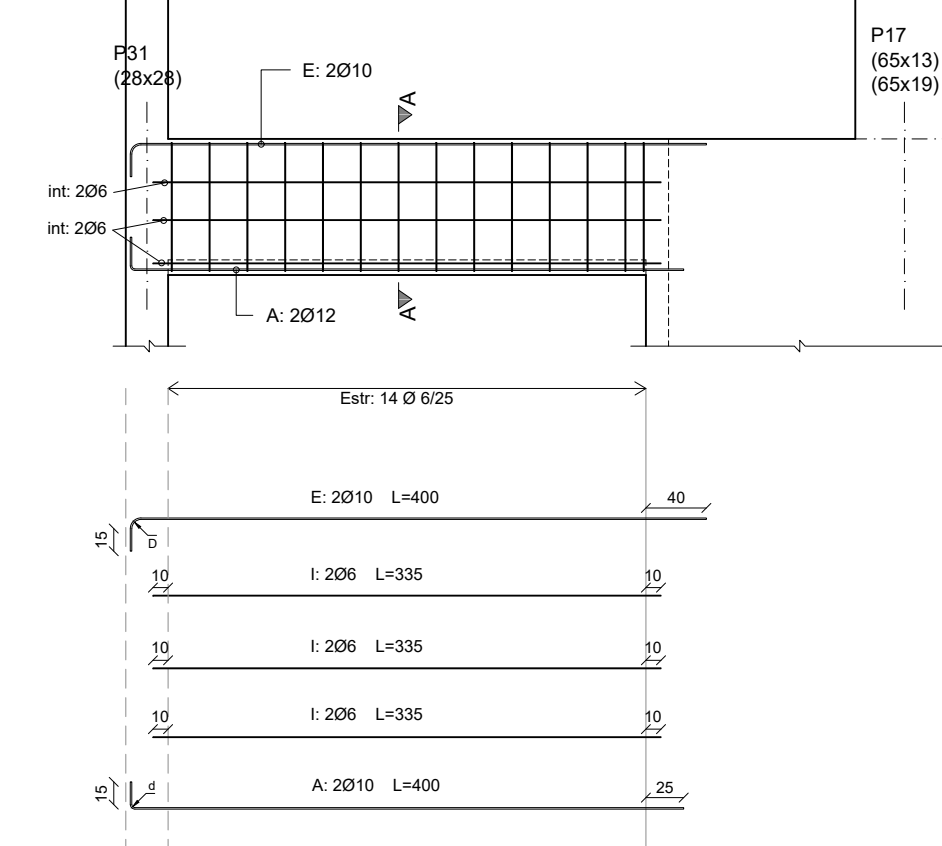
Escala 1:10



ALZADO DE VIGAS

V106

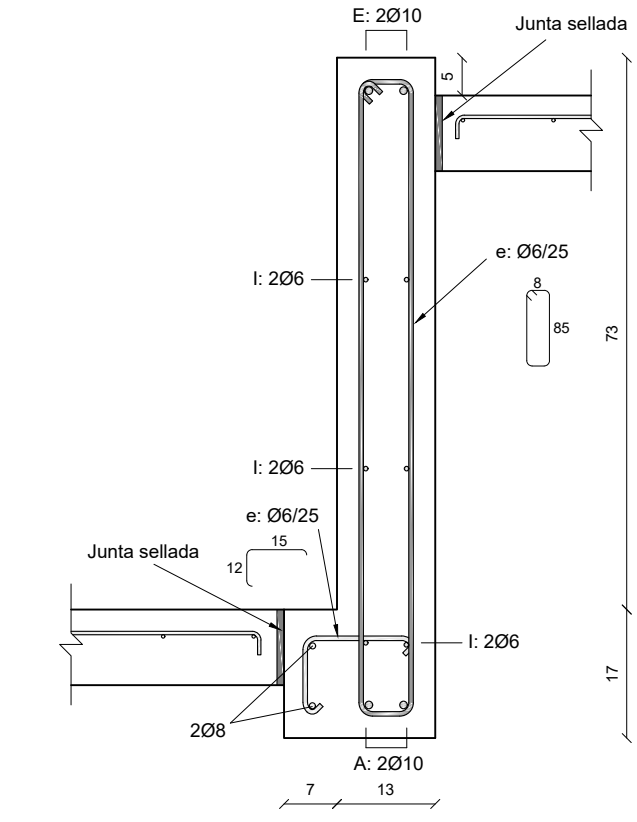
Escala 1:50



CORTE AA

V106

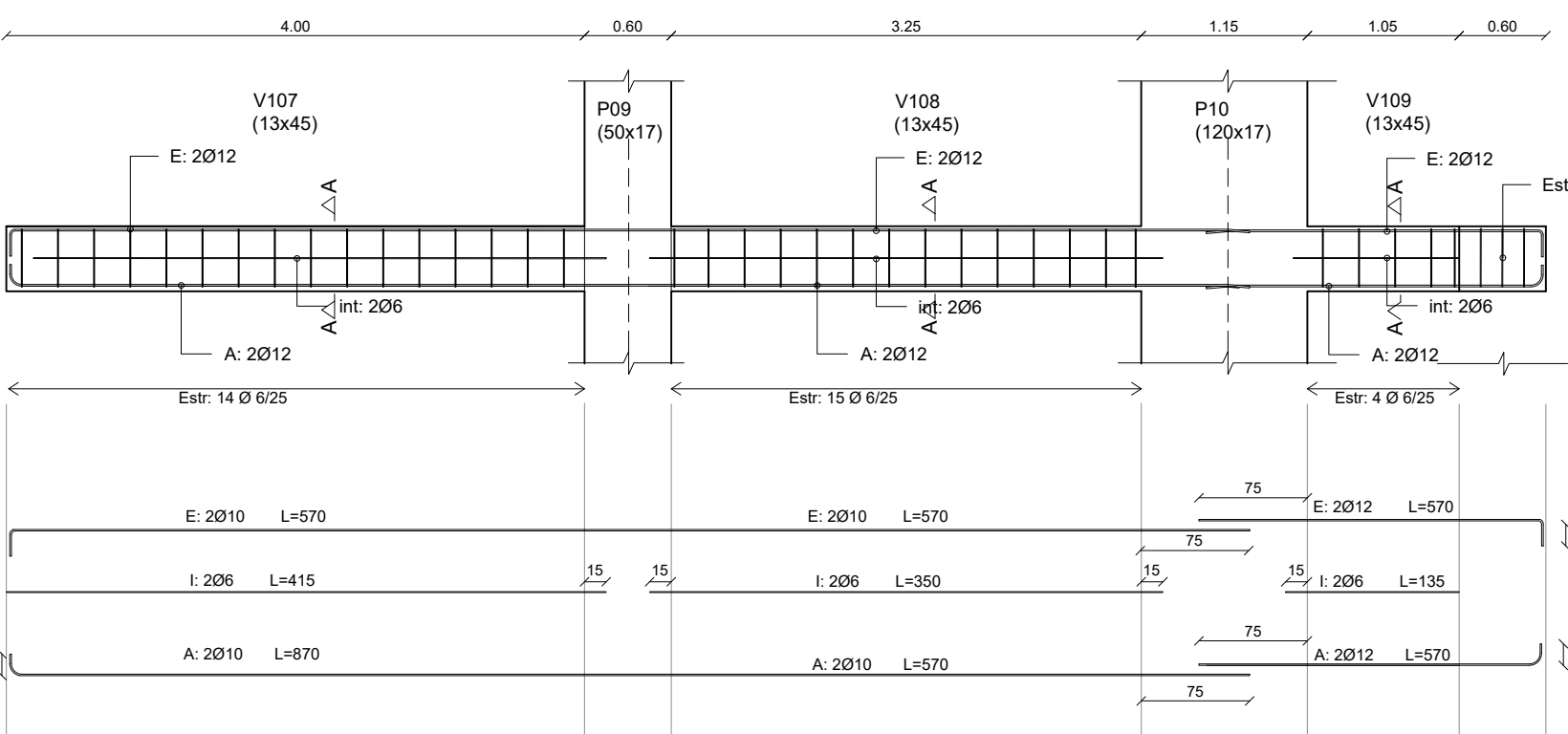
Escala 1:10



ALZADO DE VIGAS

V107, V108, V109

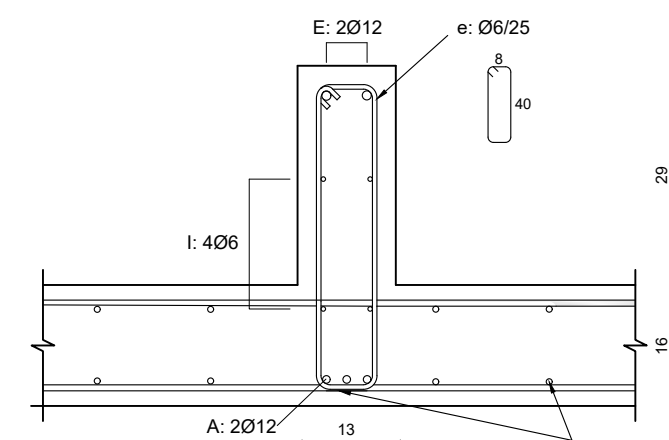
Escala 1:50



CORTE BB

V103, V104, V107, V108

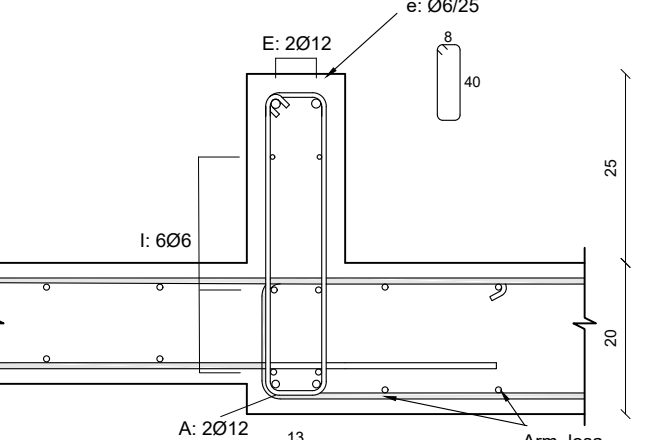
Escala 1:10



CORTE CC

V105, V109

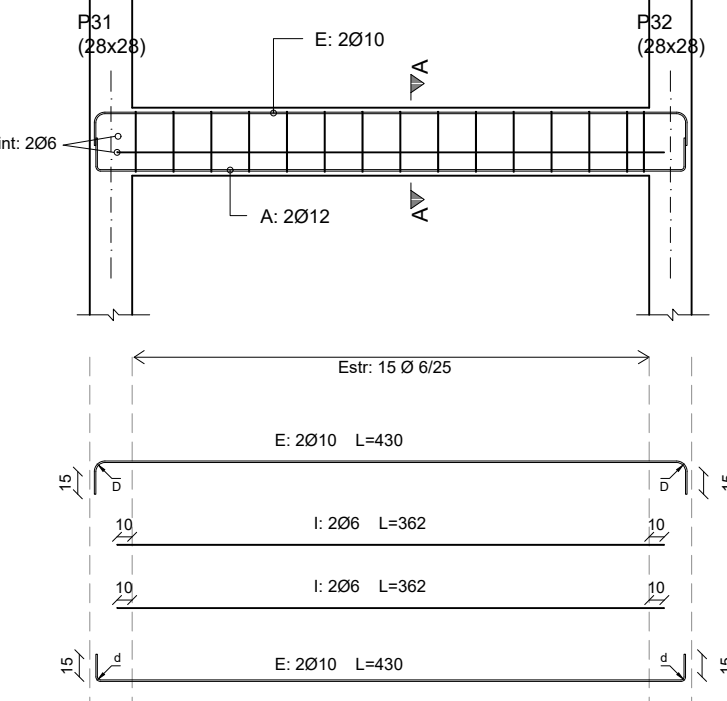
Escala 1:10



ALZADO DE VIGAS

V151

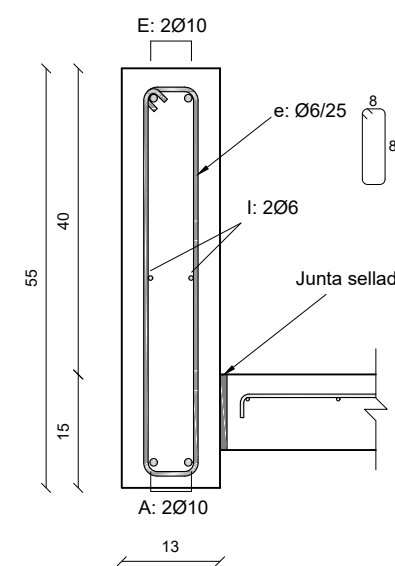
Escala 1:50



CORTE AA

V151

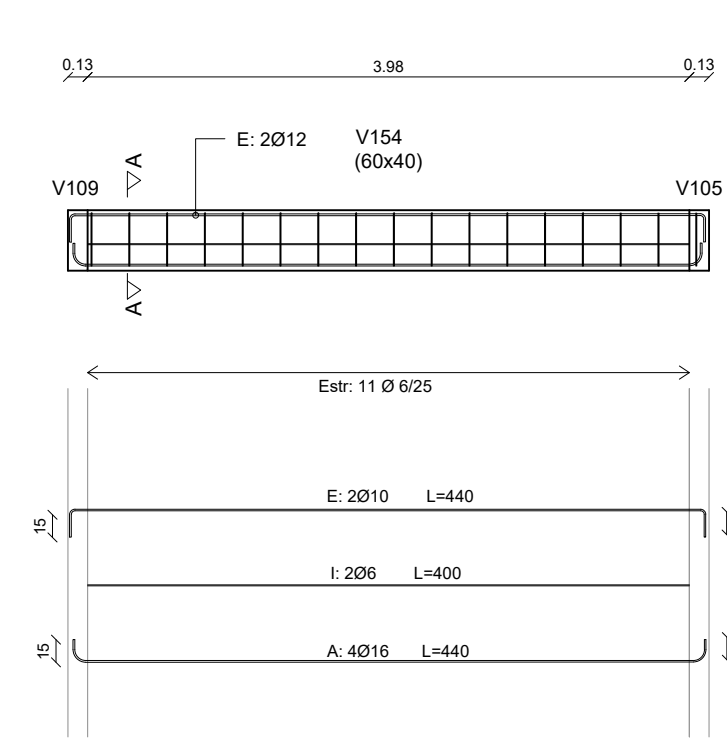
Escala 1:10



ALZADO DE VIGA

V152

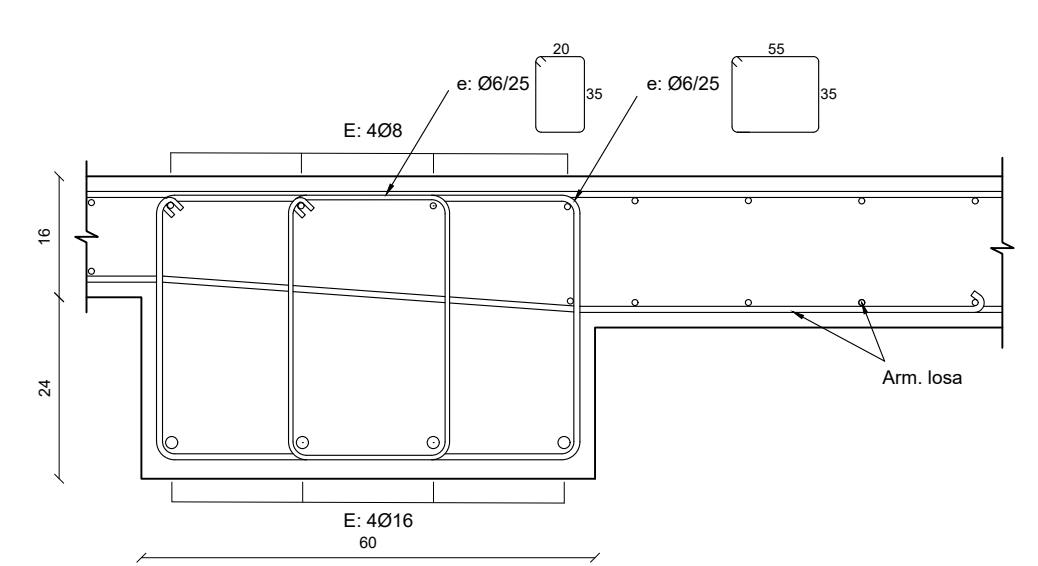
Escala 1:50



CORTE AA

V152

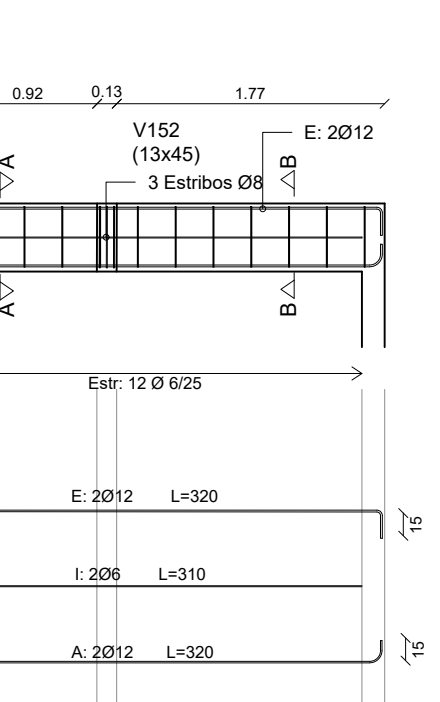
Escala 1:10



ALZADO DE VIGA

V152

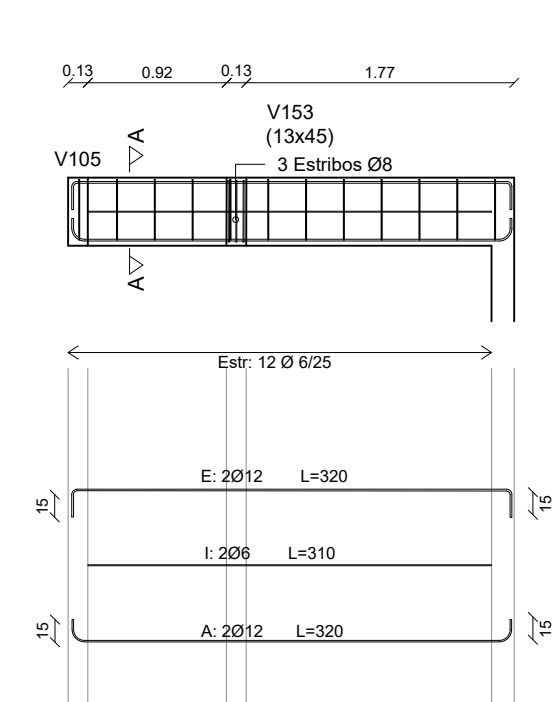
Escala 1:50



ALZADO DE VIGA

V153

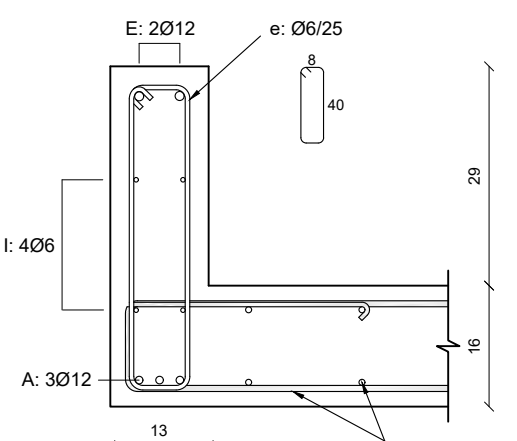
Escala 1:50



CORTE AA

V152, V153

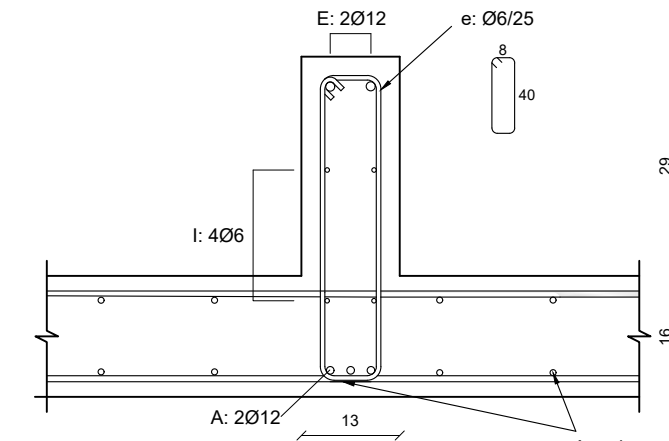
Escala 1:10



CORTE BB

V152, V153

Escala 1:10



ESPECIFICACIONES GENERALES

HORMIGÓN

PILARES, VIGAS, LOSAS, CABEZALES: C30 según UNIT 972:97

HORMIGÓN DE LIMPIEZA: C15 según UNIT 972:97

ACERO

Todos los elementos (estructurales o no): ADN 500 según UNIT 843:95

REFERENCIAS

- Pilar que sigue
- Pilar que muere
- Pilar que nace
- Hormigón no estructural
- Junta constructiva
- Bigotes en espera para dintel
- NFL Nivel fondo de losa
- NCT Nivel contrapiso terminado
- NSC Nivel sobre cabezal
- NSV Nivel sobre viga

LONGITUD DE ANCLAJE Y SOLAPE (EHE-08)

Longitud de anclaje y empalme debe seguir lo establecido en la posterior tabla, donde I y II refiere a la posición de las barras respecto a la dirección de hormigonado.

Ø (mm)	Anclaje (cm)		Solape (cm)	
	L _{bl}	L _{bil}	L _{sl}	L _{sil}
6	15	25	30	50
8	20	30	40	60
10	25	40	50	80
12	30	45	60	90
16	40	60	80	120
20	60	85	120	170
25	90	135	190	270

Posición I: De mayor adherencia, para las armaduras que durante el hormigonado forman con la horizontal un ángulo entre 45° y 90° o que en el caso de formar un ángulo inferior a 45°, están situadas en la mitad inferior de la sección o a una distancia igual o mayor a 30cm de la cara superior de una capa de hormigonado.

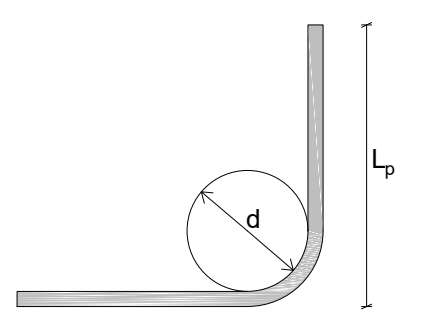
Posición II: De menor adherencia, para las armaduras que, durante el hormigonado, no se encuentran en ninguno de los casos anteriores.

Los empalmes se realizan por solape.

DIÁMETRO DE MANDRIL DE DOBLADO (EHE-08)

El diámetro de doblado de los hierros, será en todos los casos d para ganchos, ganchos en U o patillas, y D para otras barras dobladas, salvo indicación distinta. Idem para el largo de patilla L_p

Ø (mm)	d (cm)	D (cm)	L _p (cm)
6	2,4	7,2	10
8	3,2	9,6	10
10	4,0	12,0	10
12	4,8	14,4	15
16	6,4	19,2	15
20	14,0	24,0	25
25	17,4	35,0	30



RECUBRIMIENTOS

- Losas: r_{geo} = 2,0 cm ± 0,5 cm
- Vigas: r_{geo} = 2,5 cm ± 0,5 cm
- Pilares: r_{geo} = 2,5 cm ± 0,5 cm
- Cimentación: r_{geo} = 4,0 cm ± 0,5 cm

NOTA: se debe asegurar el recubrimiento mediante la correcta utilización de separadores

UNIDADES DE MEDIDA

Niveles altimétricos y cotas acumuladas [m]
Dimensiones y despiece de hierros [cm]

Facultad de Ingeniería
Universidad de la República

PROYECTO ESTRUCTURAL 1

Plano: Alzado y Despiece Vigas
Índice 100

Docentes: Ing. Sebastián Dieste
Ing. Santiago García
Ing. Jorge Rodríguez

Plano No.:

EAV-01

Fecha: 13/12/2018

Escala: Indicadas

Formato: A1