

Modelado Cuantitativo para Problemas de Producción

Depto. Investigación Operativa. Instituto de Computación. Facultad de Ingeniería, UdelaR

2023

Datos generales del curso

- Docentes del curso: Héctor Cancela (responsable); Antonio Mauttone
- Otros docentes que colaboran: Leandro Hernández; Javier Also; Fernando Islas; ;Pedro Piñeyro; Carlos Testuri
- Horarios: lunes y viernes, 16 a 18 hs
- Espacio virtual de aprendizaje: eva.fing.edu.uy, curso MCPP
- Programa del curso disponible en EVA
- OpenFING: clases dictadas en pandemia
- Cronograma
- Parte 1:
 - ▶ Introducción a los Modelos Cuantitativos, Relevamiento y Análisis de Datos: 3 clases
 - ▶ Modelos de Programación Lineal: 4 clases
- Parte 2:
 - ▶ Trabajo en grupo con clases de consulta semanales y entregas de material elaborado (cronograma de consultas y entregas publicado en EVA).
 - ▶ Presentación oral de trabajos: previstas 10 y 13 de noviembre (a confirmar).

¿Qué es un modelo?

- Una representación que se construye para poder estudiar, comprender y/o predecir una cierta realidad.
- Es necesario identificar que cosas de esa realidad son de interés para lo que queremos estudiar.
- Implica una simplificación de una realidad que suele ser compleja aplicando abstracción y suposiciones.

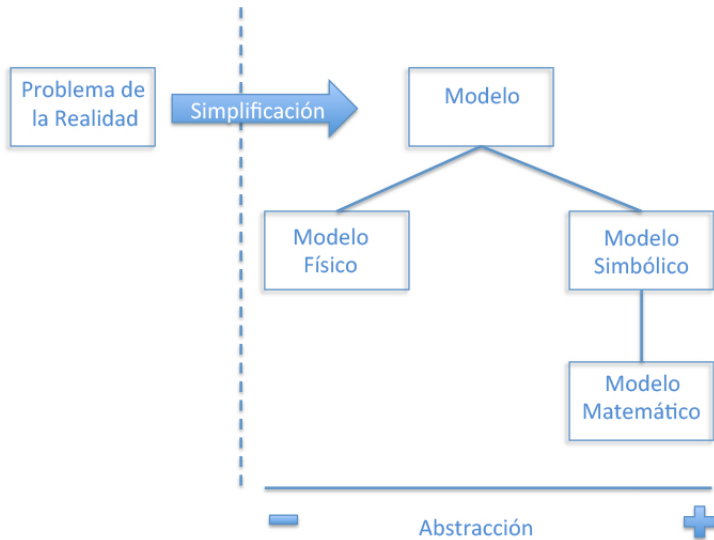
- La mayoría de las veces no se puede experimentar con la realidad porque es imposible o muy costoso.
- Obtener un mayor entendimiento del problema al revelar relaciones que no son aparentes.
- Permite investigar diferentes caminos de acción a un bajo costo de dinero y de tiempo.
- Ofrece un apoyo a la toma de decisiones con un enfoque científico.

¿Cómo debe ser un modelo?

- Debe ser completo y realista: incorporar los objetos y relaciones esenciales del problema que queremos estudiar.
- Fácil de entender y de usar: poder identificar que cosas de la realidad se están modelando y poder tener resultados comprensibles en un tiempo razonable (facilidad de resolución).
- Independiente de los datos de un caso concreto.
- Pueden haber muchos modelos correctos para una misma realidad. Depende de quien lo haga y de qué se quiere estudiar.

- **Físicos:** Analizar la realidad mediante objetos físicos. Requiere el diseño de experimentos con alto grado de intervención humana en su ejecución. Es generalmente costoso y a veces imposible.
- **Simbólicos:** Analizar la realidad mediante entidades abstractas (expresiones verbales o matemáticas). Requiere de mayor habilidad para expresar lo esencial de la realidad de un lenguaje. Suele haber poca intervención humana en la resolución. Requiere de interpretación de resultados. Es barato explorar alternativas.

Clasificación de modelos



- Modelos Cuantitativos.
- Modelos Cualitativos.
- Simulación.
- Grafos o Redes.
- Series de Tiempo.
- Econométricos.

- Modelo matemático cuyos símbolos representan cantidades numéricas y sus relaciones.
- Programa Matemático: Un modelo cuantitativo que involucra:
 - ▶ variables de decisión
 - ▶ parámetros
 - ▶ función objetivo
 - ▶ restricciones
- La palabra "programa" hace referencia a la planificación de los recursos para optimizar un cierto objetivo cumpliendo con ciertas restricciones.

- Clasificación:
 - ▶ Programación Lineal (LP)
 - ▶ Programación Entera (IP)
 - ▶ Programación Lineal y Entera (MILP)
 - ▶ Programación No Lineal (NLP)
 - ▶ Programación No Lineal y Entera (MNLP)
- La clasificación es importante para la resolución.
- Debido al tamaño y la dificultad suelen emplearse las computadoras para plantearlos y resolverlos.

Construcción de un Programa Matemático



- Analizar la realidad para lograr una comprensión lo más precisa posible de la problemática a resolver.
- Entrevistas y análisis de datos.
- Descripción verbal del problema.
- Definir el alcance del modelo a construir.
- Definir que datos son necesarios y como relevarlos.

- Nivel de planificación: estratégico, táctico, operacional.
- Tipo de decisión: programada, no programada.
- Incertidumbre en los datos: información + errores.
- Impacto en la organización y riesgos.

Nivel de Planificación

Características	Planificación estratégica	Planificación táctica	Control de operaciones
Objetivo	Adquisición de recursos	Utilización de recursos	Ejecución
Plazo	Largo	Mediano	Corto
Nivel gerencial	Alto	Medio	Bajo
Alcance	Amplio	Medio	Estrecho
Fuente de información	Externa & Interna		Interna
Grado de incertidumbre	Alto	Moderado	Bajo
Riesgo	Alto	Moderado	Bajo

- Traducir a lenguaje matemático cuantitativo la descripción verbal del problema a resolver.
- Definir:
 - ▶ Variables de decisión
 - ▶ Parámetros
 - ▶ Función objetivo
 - ▶ Restricciones

- Aquellas cantidades para las que se puede determinar su valor, porque están bajo el control del que toma las decisiones.
- Son las cantidades que me interesa optimizar cumpliendo ciertas condiciones, es decir las respuestas que se están buscando de un problema.
- Pueden surgir variables en el modelo que no estaban presentes en el análisis.

Variables de decisión

- Cantidad a producir.
- Cantidad a vender.
- Cantidad de horas-hombre.
- Cantidad de materiales.
- Cantidad de inventario.
- Cuando realizar una actividad.
- Donde ubicar una planta, equipo o producto.

- Aquellos valores que surgen del análisis de la realidad, y que no están bajo el control de quien toma las decisiones.
- La determinación entre variable de decisión y parámetros puede ser difícil de determinar, por ejemplo el precio de venta de un producto o la demanda a satisfacer.

- Costo variable de producir.
- Costo fijo de realizar una actividad.
- Costo de mantener en inventario.
- Precio o ganancia neta de venta.
- Demanda a satisfacer de un producto.
- Capacidad máxima de producción.
- Capacidad máxima de almacenamiento.
- Cantidad mínima para una actividad.

Función objetivo

- Expresión que se quiere optimizar (minimizar o maximizar) y que vincula las variables de decisión con algunos de los parámetros (costos o ganancias).
- Para un determinado problema puede haber más de un objetivo posible a seleccionar (objetivo único o múltiples objetivos).
- Se debe tener presente que los valores que no están relacionados a las variables, no son optimizables.
- Puede haber situaciones en donde no haya una función a optimizar que resulte de forma natural.

- Minimizar costos de producción.
- Maximizar la ganancia.
- Maximizar la cantidad a producir.
- Minimizar los tiempos de producción.
- Minimizar las cantidades de materiales.
- Minimizar cambios de producción.
- Maximizar el uso de materiales.
- Minimizar(Maximizar) cantidad de empleados.

- $\min (\max) c_1x_1 + c_2x_2 + c_3x_3 + c_4x_4 + c_5x_5$
 - ▶ variables: x_1, x_2, x_3, x_4, x_5
 - ▶ parámetros: c_1, c_2, c_3, c_4, c_5
- $\min (\max) \sum_{t=1}^5 c_t x_t.$

- Como determinar un objetivo a partir de varios objetivos que se quieren optimizar.
- No existe una manera única de tratar con múltiples objetivos.
- Enfoques comunes:
 - ▶ Tratar a todos los potenciales objetivos salvo uno de ellos como restricciones.
 - ▶ Combinación lineal con todos los potenciales objetivos, considerando un peso para cada uno de ellos.
- Considerar múltiples objetivos puede ser una buena forma de validar un modelo.

- Puede haber situaciones en donde no sea necesario optimizar algo, pero si la necesidad de encontrar una solución que respete todas las restricciones (solución factible), dada la complejidad de resolución del problema.

- Expresiones que involucran variables y parámetros que representan las exigencias que debe cumplir la solución que buscamos.
- Muchas veces requieren de esfuerzo y habilidad para formular las restricciones del problema de forma cuantitativa.
- La cantidad y la forma inciden de manera importante en la dificultad de resolución.

- Limitaciones en la capacidad de producción.
- Demanda que se debe satisfacer.
- Relaciones de balance entrada/salida.
- Cantidad de recursos materiales, financieros o humanos disponibles.
- Consideraciones de calidad o sociales que se deben respetar.
- Conjunto de valores posibles que pueden tomar las variables de decisión.
- **No negatividad de las variables.**

- Por distintas circunstancias puede ser necesario "suavizar" una restricción para adecuarla a situaciones en que hay flexibilidad: se permite producir "un poco" por arriba de la capacidad; se está dispuesto a "no cumplir exactamente" con la demanda estipulada.
- Para atender la necesidad de suavizar las restricciones suele ser necesario agregar variables, nuevas restricciones y modificar la función objetivo.

- Restricción inicial (dura): $\sum_{j=1}^J a_{ij}x_j = b_i, \forall i \in I$
- Restricción suavizada: $\sum_{j=1}^J a_{ij}x_j + u_i - v_i = b_i, \forall i \in I$

- Que sea fácil de entender, fácil de detectar errores y fácil de resolver.

Consideraciones para construir un buen modelo

- Que sea fácil de entender, fácil de detectar errores y fácil de resolver.
- Tener en cuenta buenas prácticas de nomenclatura para los distintos componentes. (usual: x,y,z - v.decisión; a,b,c,d - parámetros; i,j,k - índices).

Consideraciones para construir un buen modelo

- Que sea fácil de entender, fácil de detectar errores y fácil de resolver.
- Tener en cuenta buenas prácticas de nomenclatura para los distintos componentes. (usual: x,y,z - v.decisión; a,b,c,d - parámetros; i,j,k - índices).
- Un modelo compacto puede ser más eficiente a la hora de su resolución, pero más difícil de entender y de interpretar su solución.

Consideraciones para construir un buen modelo

- Que sea fácil de entender, fácil de detectar errores y fácil de resolver.
- Tener en cuenta buenas prácticas de nomenclatura para los distintos componentes. (usual: x,y,z - v.decisión; a,b,c,d - parámetros; i,j,k - índices).
- Un modelo compacto puede ser más eficiente a la hora de su resolución, pero más difícil de entender y de interpretar su solución.
- Tener en cuenta las unidades de medida de los distintos componentes para evitar problemas numéricos con la resolución.

Consideraciones para construir un buen modelo

- Que sea fácil de entender, fácil de detectar errores y fácil de resolver.
- Tener en cuenta buenas prácticas de nomenclatura para los distintos componentes. (usual: x,y,z - v.decisión; a,b,c,d - parámetros; i,j,k - índices).
- Un modelo compacto puede ser más eficiente a la hora de su resolución, pero más difícil de entender y de interpretar su solución.
- Tener en cuenta las unidades de medida de los distintos componentes para evitar problemas numéricos con la resolución.
- Tener en cuenta la importancia de la linealidad del modelo para su resolución.

- La recolección de los datos necesarios para el modelo es una de las tareas más importantes y difíciles, que suele consumir mucho tiempo.
- Puede ser necesario analizar un volumen de datos importante (datos históricos) y emplear técnicas estadísticas para determinar valores (pronósticos, regresión).
- Tener en cuenta el efecto de tomar decisiones a futuro en el presente.
- <http://ctb.ku.edu/en/tablecontents/chapter37/section5.aspx> (último acceso - 2015-08-12)

- Se usan paquetes informáticos que ofrecen un lenguaje para describir el modelo, utilidades para facilitar el ingreso de datos, algoritmos eficientes (solvers), y facilidades para desplegar y analizar los resultados.
- El uso de paquetes informáticos facilitan las tareas de mantenimiento, detección de errores y resolución de un modelo cuantitativo.
- Ejemplos: **GAMS** <http://www.gams.com/>, **GLPK** <http://www.gnu.org/software/glpk/>, **CPLEX** <http://www-01.ibm.com/software/commerce/optimization/cplex-optimizer/index.html>, **Gurobi** <http://www.gurobi.com/index>, **LINDO** <http://www.lindo.com/>, **MS Excel**.
- Un ejemplo de modelo: https://www.gams.com/latest/docs/UG_Tutorial.html

(páginas web referenciadas - último acceso - 2022-08-03)

- Análisis de la solución del modelo, para comprobar su veracidad y el impacto en la organización en su implantación.
- Es necesario experimentar con el modelo.
- Tres posibles situaciones:
 - ▶ No factibilidad: restricciones contradictorias.
 - ▶ No acotado: valor objetivo ilimitado.
 - ▶ Existe solución: análisis de sensibilidad.