

Estructuras de madera 9.1. Tipos de uniones



1. Tipos de uniones

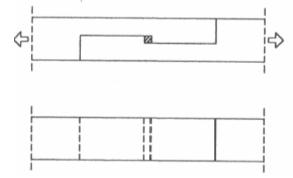
- 2. Uniones tradicionales
- 3. Elementos de fijación tipo clavija
- 4. Uniones encoladas

9.1. Tipos de uniones

TIPOS DE UNIONES

Clasificación por el medio de unión empleado

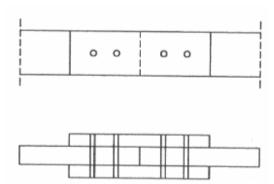
tradicionales



Piezas unidas mediante un trabajo de **carpintería**:

- Ensambles
- Empalmes
- Acoplamientos

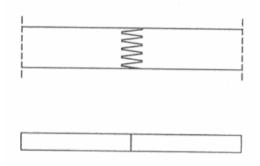
mecánicas



Piezas unidas mediante conectores y herrajes para la transmisión de esfuerzos:

- **Tipo clavija:** clavos, pernos, tirafondos, conectores
- **De superficie**: Conectores de anillo, de placa, de placa dentada, etc
- Herrajes

encoladas



Utilizan **adhesivos** para la transmisión de esfuerzos:

- MLE
- Barras encoladas
- etc

1. Tipos de uniones

2. Uniones tradicionales

3. Elementos de fijación tipo clavija

4. Uniones encoladas

9.1. Tipos de uniones

TIPOS DE UNIONES

Clasificación por el medio de unión empleado

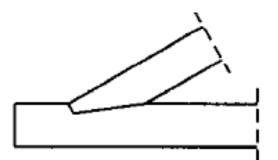
tradicionales

mecánicas

encoladas

Clasificación en función de la forma de encuentro

ensamble



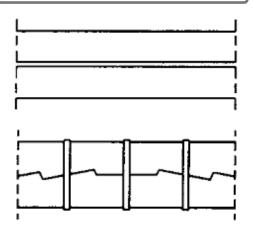
Piezas cortadas formando un determinado ángulo

empalme



Piezas enlazadas por las testas

acoplamiento



Piezas superpuestas por las caras

TIPOS DE UNIONES

Clasificación por el medio de unión empleado

tradicionales

mecánicas

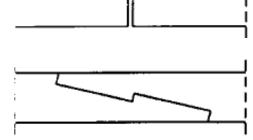
encoladas

Clasificación en función de la forma de encuentro

ensamble

empalme

acoplamiento



Piezas cortadas formando un determinado ángulo

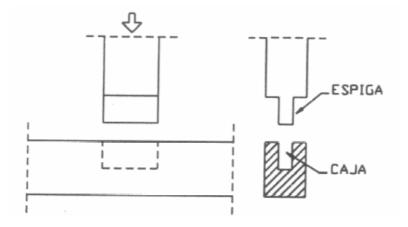
Piezas enlazadas por las testas

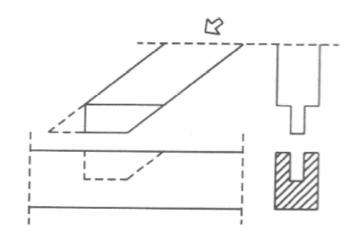
Piezas superpuestas por las caras

1. Ensambles a compresión:

- Transmiten esfuerzos de compresión
- No funcionan si hay inversión de esfuerzos
- Transmisión del esfuerzo: tensiones en las superficies de contacto
- Las cajas evitan el deslizamiento de una pieza sobre la otra

1.1. Caja y espiga





CTE-SE-M,2009

La profundidad de la espiga es ligeramente menor que la de la caja para evitar que el esfuerzo se concentre en ella

8.5.2 Tensiones de compresión localizadas

- 1 En el caso de uniones de empalme a tope y en prolongación entre piezas de madera sometidas a compresión (superficie de contacto perpendicular a la fibra) el valor de la resistencia de cálculo f_{c,0,d} (véase apartado 6.1.4), se limitará multiplicándolo por el factor 0,8.
- 2 En el caso de encuentro oblicuo entre las piezas la tensión a compresión oblicua se deducirá de la ecuación 6.20 del apartado 6.2.1, utilizando un valor de f_{c.0.d} reducido por 0,8.

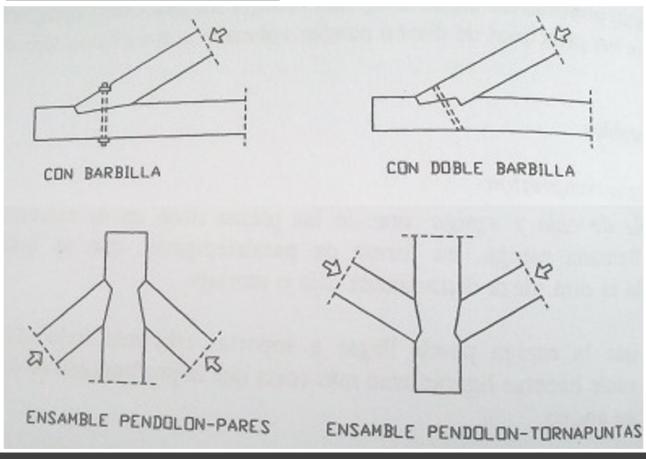
1. Ensambles a compresión:



1. Ensambles a compresión:

- Transmiten esfuerzos de compresión
- No funcionan si hay inversión de esfuerzos
- Transmisión del esfuerzo: tensiones en las superficies de contacto
- Las cajas evitan el deslizamiento de una pieza sobre la otra

1.2. En barbilla

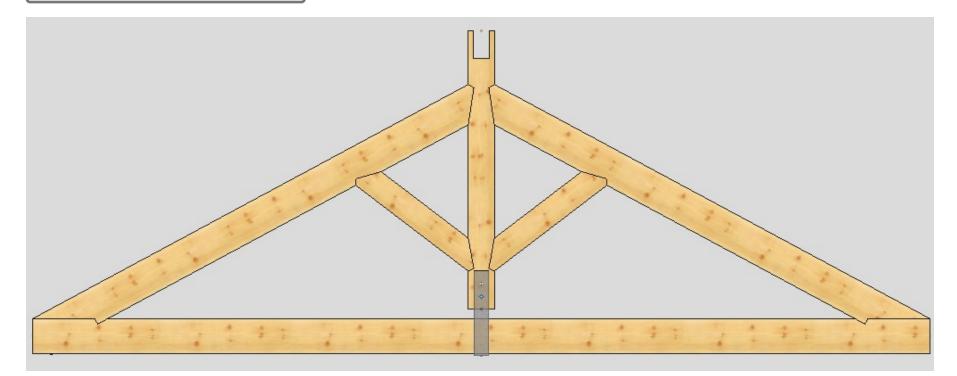


- Todo el ancho de la pieza comprimida apoya sobre un rebaje de la pieza que la recibe
- Ventaja: no existe debilitamiento de la sección
- Inconveniente: necesita pernos o tirafondos para mantener la unión

1. Ensambles a compresión:

- Transmiten esfuerzos de compresión
- No funcionan si hay inversión de esfuerzos
- Transmisión del esfuerzo: tensiones en las superficies de contacto
- Las cajas evitan el deslizamiento de una pieza sobre la otra

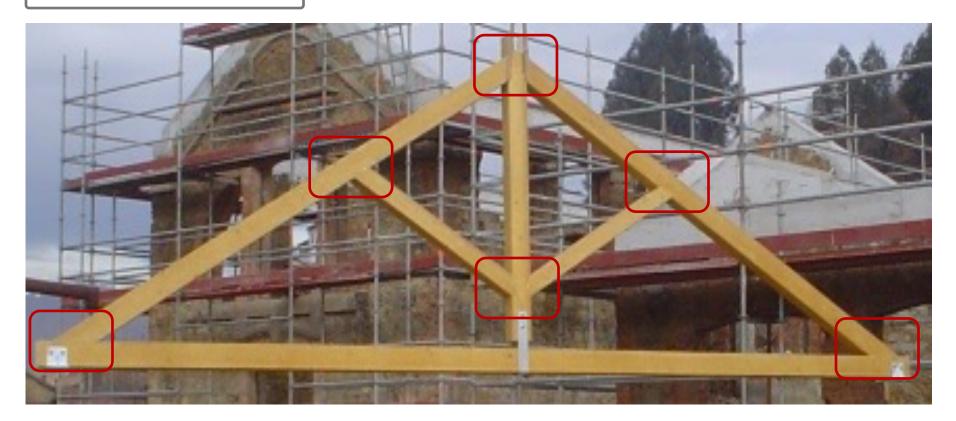
1.2. En barbilla



1. Ensambles a compresión:

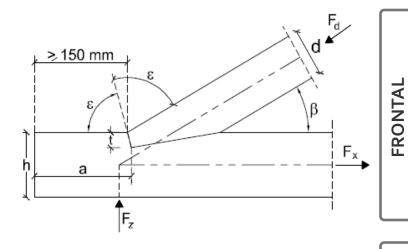
- Transmiten esfuerzos de compresión
- No funcionan si hay inversión de esfuerzos
- Transmisión del esfuerzo: tensiones en las superficies de contacto
- Las cajas evitan el deslizamiento de una pieza sobre la otra

1.2. En barbilla



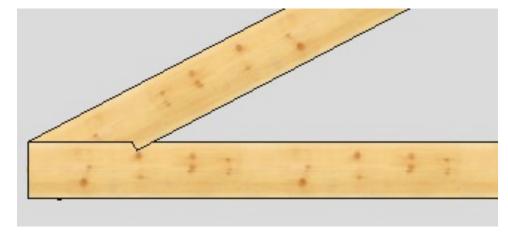
1. Ensambles a compresión:

1.2. En barbilla





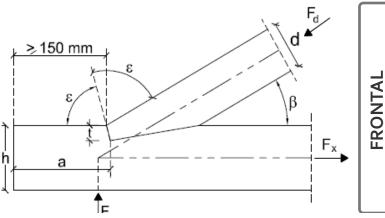
TRASERO



1. Ensambles a compresión:

1.2. En barbilla simple

Criterios de diseño:



- a) Longitud del cogote: $a \ge \frac{F_d \cdot \cos \beta}{b \cdot f_{v,d}}$
- b) Profundidad de la barbilla: $t \ge \frac{F_d \cdot \cos \beta}{b \cdot f_{c,\alpha,d}}$

tomando para el cálculo de $f_{c,\alpha,d}$ el siguiente valor de α :

- $\alpha = \frac{\beta}{2}$ en el caso de embarbillado simple
- c) Altura de la sección del par: $d \ge \frac{F_d}{b \cdot f_{c,\alpha,d}}$

tomando para el cálculo de $f_{c,\alpha,d}$ el siguiente valor de α : ($\alpha = \beta$) (tanto en embarbillado simple como en el doble)



Embarbillado simple

t ≤ h/4 para β ≤ 50 °

t ≤ h/6 para β ≥ 60 °

Para valores intermedios se interpolará linealmente

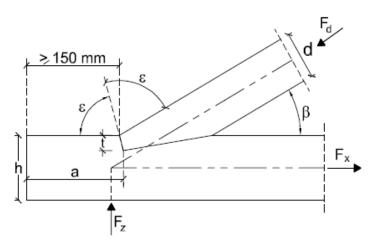
- b anchura de la pieza;
- β ángulo entre par y tirante o piezas equivalentes (
- f_{v,d} valor de cálculo de la resistencia a cortante;
- fcad valor de cálculo de la resistencia a compresión oblicua
- F_d valor de cálculo de la compresión en el par o pieza equivalente.

CTE-SE-M, 2009

1. Ensambles a compresión:

1.2. En barbilla simple

Cálculo simplificado:



$$\sigma_{c,90,d} = R_d / \ell \cdot b \le f_{c,90,d}$$

$$\sigma_{c,o,d} = N_{t,d} / t \cdot b \le f_{c,o,d}$$

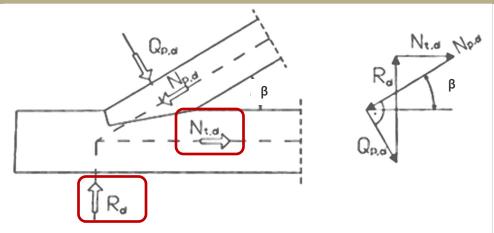
$$\tau_d = N_{t,d} / a \cdot b \le f_{v,d}$$

$$\ell \ge R_d / (b \cdot f_{c,90,d})$$

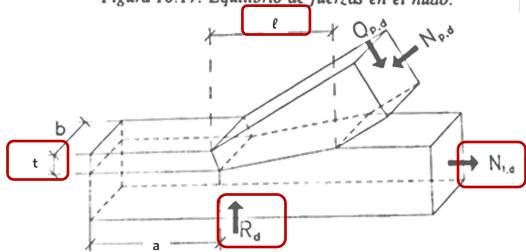
$$t \ge N_{t,d} / (b \cdot f_{c,o,d})$$

$$a \ge N_{t,d} / (b \cdot f_{v,d})$$

Argüelles y Arriaga, 2000

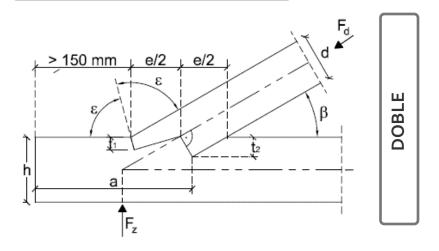






1. Ensambles a compresión:

1.2. En barbilla doble



Embarbillado doble

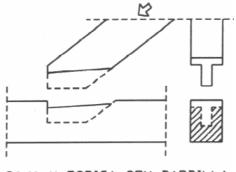
 $t_1 \le h/6$

 $t_2 \le h/4$

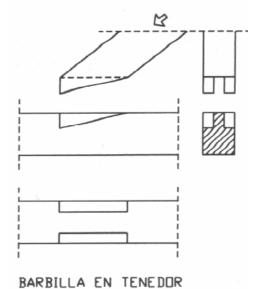
Además: t₁ < t₂ - 10 mm

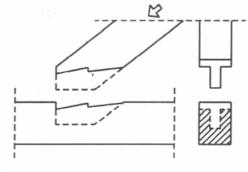
1. Ensambles a compresión:

1.3. Caja y espiga con barbilla

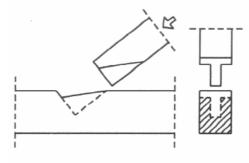


CAJA Y ESPIGA CON BARBILLA





CAJA Y ESPIGA CON DOBLE BARBILLA



BARBILLA Y ESPIGA TRIANGULAR

Caja y espiga en una cercha

Galpón Banco Hipotecario Uruguay, Montevideo



Caja y espiga en una cercha



Caja y espiga en una pieza sometida a flexión



Caja y espiga en una pieza sometida a flexión

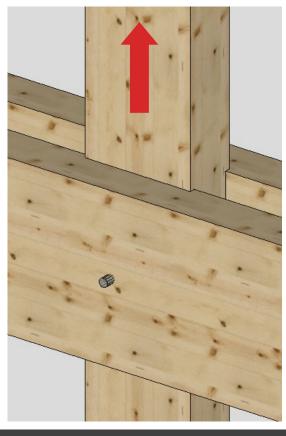


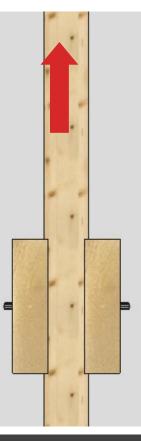
2. Ensambles a tracción:

- La conexión entre ambas piezas se realiza mediante: pernos, chapas metálicas, ensambles en cola de milano o rebajes en las piezas

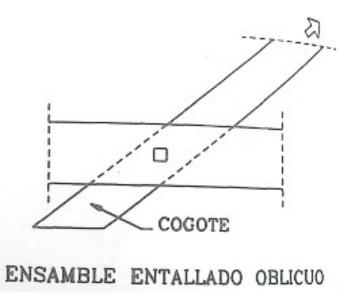
2.1. Mediante rebaje de las piezas

A tracción entallados





- Pieza doble entre la que se coloca la pieza traccionada
- Rebajes en la pieza traccionada
- Perno para evitar deslizamiento entre las piezas

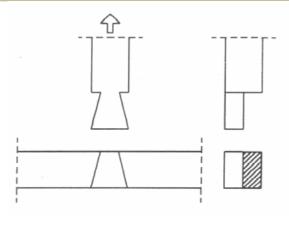


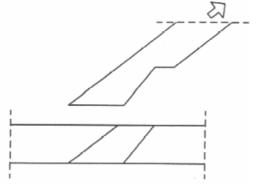
2. Ensambles a tracción:

- La conexión entre ambas piezas se realiza mediante: pernos, chapas metálicas, ensambles en cola de milano o rebajes en las piezas

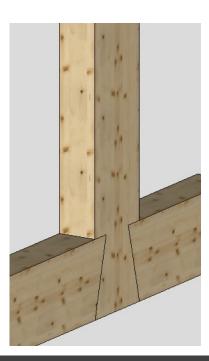
2.2. En cola de milano

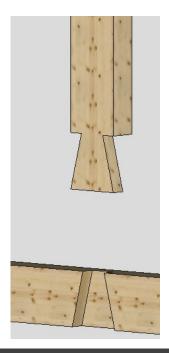
Cola de milanc

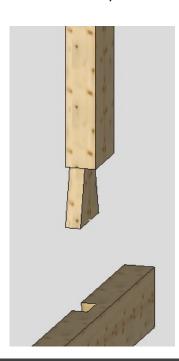




- Una pieza presenta una espiga en forma de cola de milano en la mitad de la pieza
- La otra pieza tiene un rebaje con esta forma en la mitad de la pieza







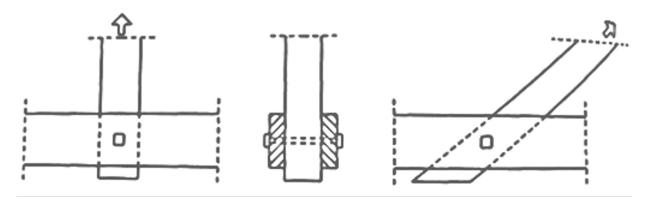
2. Ensambles a tracción:

- La conexión entre ambas piezas se realiza mediante: pernos, chapas metálicas, ensambles en cola de milano o rebajes en las piezas

2.3. Mediante pernos

A tracción con pernos



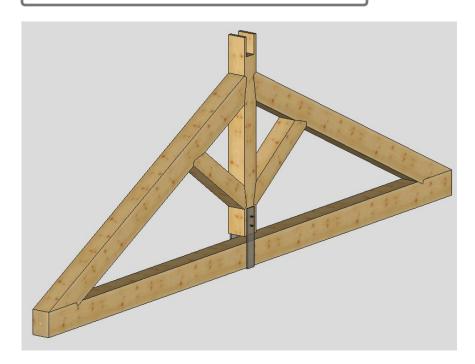


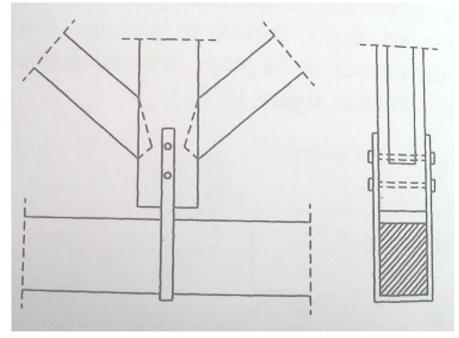
- Comprobación de que los pernos son capaces de transmitir el esfuerzo

2. Ensambles a tracción:

- La conexión entre ambas piezas se realiza mediante: pernos, chapas metálicas, ensambles en cola de milano o rebajes en las piezas

2.4. De cuelgue de tirante







Ensamble de cuelgue y tirante

Galpón Banco Hipotecario Uruguay, Montevideo



TIPOS DE UNIONES

Clasificación por el medio de unión empleado

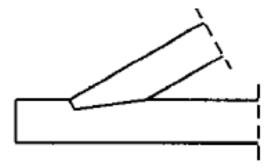
tradicionales

mecánicas

encoladas

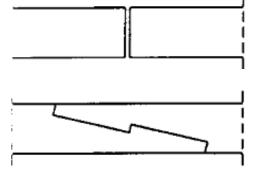
Clasificación en función de la forma de encuentro

ensamble



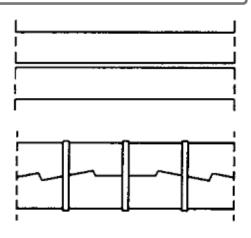
Piezas cortadas formando un determinado ángulo

empalme



Piezas enlazadas por las testas

acoplamiento



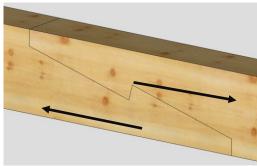
Piezas superpuestas por las caras

1. Empalmes entre piezas traccionadas:

Empalme en rayo de Júpiter



recto



inclinado



con cuňa





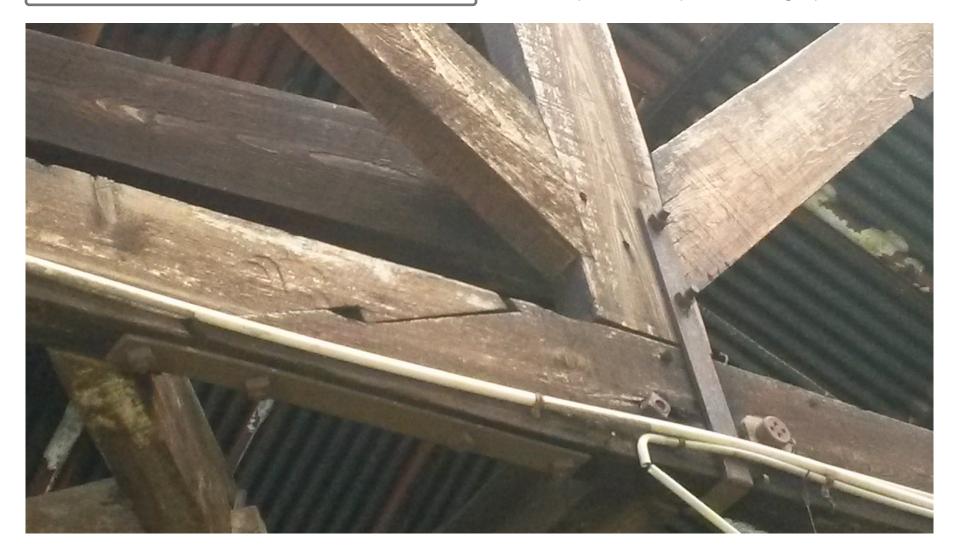




Rayo de Júpiter



Rayo de Júpiter



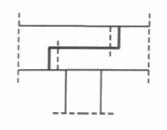
Rayo de Júpiter

Galpón Banco Hipotecario Uruguay, Montevideo

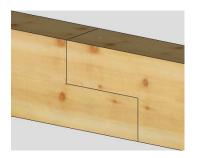


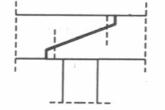
2. Empalmes entre vigas sobre apoyos:

- Los empalmes en piezas sometidas a flexión deben de realizarse sobre apoyos
- Fijación de ambas piezas mediante clavado o atornillado



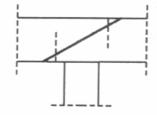
Media madera





Gerber





Diagonal





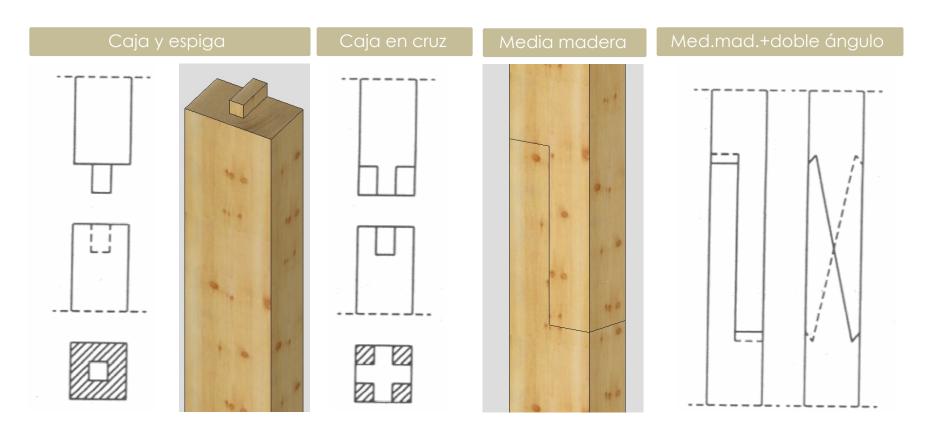






Establecer la altura del empotrado

- 3. Empalmes entre piezas comprimidas:
- No es muy habitual
- Normalmente se acompañan de herrajes metálicos



Clasificación por el medio de unión empleado

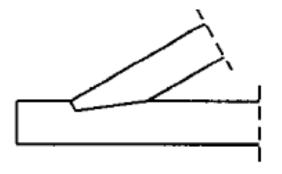
tradicionales

mecánicas

encoladas

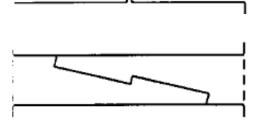
Clasificación en función de la forma de encuentro

ensamble



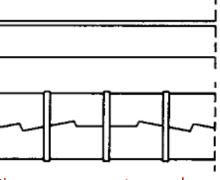
Piezas cortadas formando un determinado ángulo

empalme



Piezas enlazadas por las testas

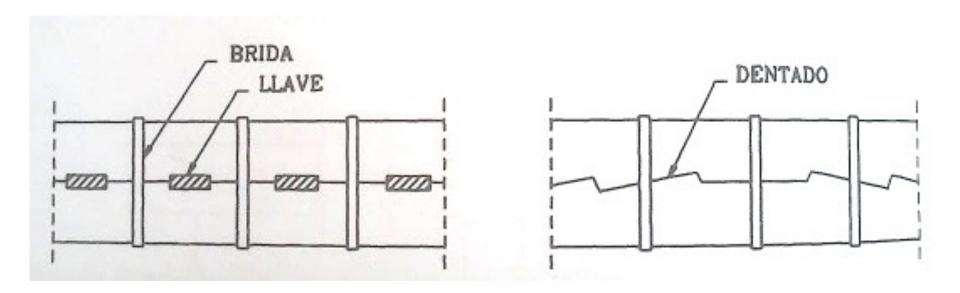
acoplamiento



Piezas superpuestas por las caras

UNIONES TRADICIONALES: Acoplamientos

- Unión de dos piezas por sus caras para formar una sección mayor
- Unión a través de dentados de llaves o dentados de madera y afianzados con bridas
- Un ejemplo típico serían las vigas de madera laminada encolada

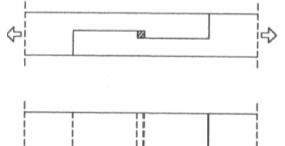


- 1. Tipos de uniones
- 2. Uniones tradicionales
- 3. Elementos de fijación tipo clavija
- 4. Uniones encoladas

9.1. Tipos de uniones

Clasificación por el medio de unión empleado

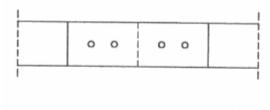
tradicionales

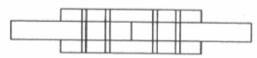


Piezas unidas mediante un trabajo de **carpintería**:

- -Ensambles
- -Empalmes
- -Acoplamientos

mecánicas

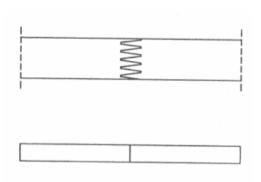




Piezas unidas mediante conectores y herrajes para la transmisión de esfuerzos:

- -Tipo clavija: clavos, pernos, tirafondos, conectores
- **-De superficie**: Conectores de anillo, de placa, de placa dentada, etc

encoladas

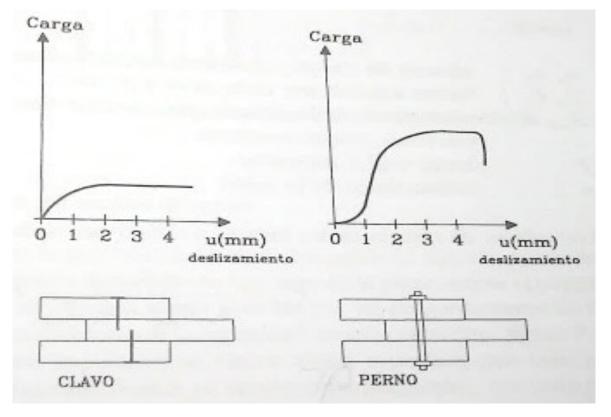


Utilizan **adhesivos** para la transmisión de esfuerzos:

- -MLE
- Barras encoladas
- -etc

Deslizamiento de las uniones

- Cada medio de unión tiene unas características de rigidez diferentes: las uniones encoladas son más rígidas que las de fijación tipo clavija.
- Los medios de unión tipo clavija necesitan ciertos deslizamientos para transmitir los esfuerzos que reciben.
- -Estos deslizamientos suponen un incremento de las deformaciones en las estructuras de madera (ej. Cerchas, uniones en corona, etc.)

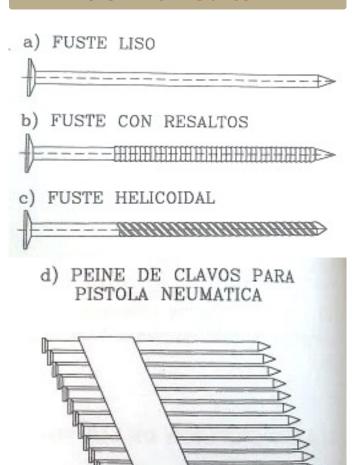


tradicionales

mecánicas

encoladas

1.1. TIPO CLAVIJA: Clavos





- Medio de unión más común en diafragmas formados por tablero de cerramiento y entramado de muro, forjado o cubierta.

tradicionales

mecánicas

encoladas

1.1. TIPO CLAVIJA: Clavos





longitud mm	diámetro mm	longitud nun	diámetro mm	longitud mm	diámetro mm
25	2,18	54	3,75	89	3,32
32	2,03	57	2,51	89	4,41
32	2,66	57	3,75	95	3,32
38	2,18	60	2,87	101	3,75
38	2,66	63	2,66	114	3,75
41	2,66	63	3,04	127	3,75
44	2,18	70	3,04		
47	2,33	76	3,04		
47	2,51	76	3,32		
50	2,51	82	3,04		
50	2,87	82	3,75		

Tabla 11.1. Ejemplo de gama dimensional de clavos.

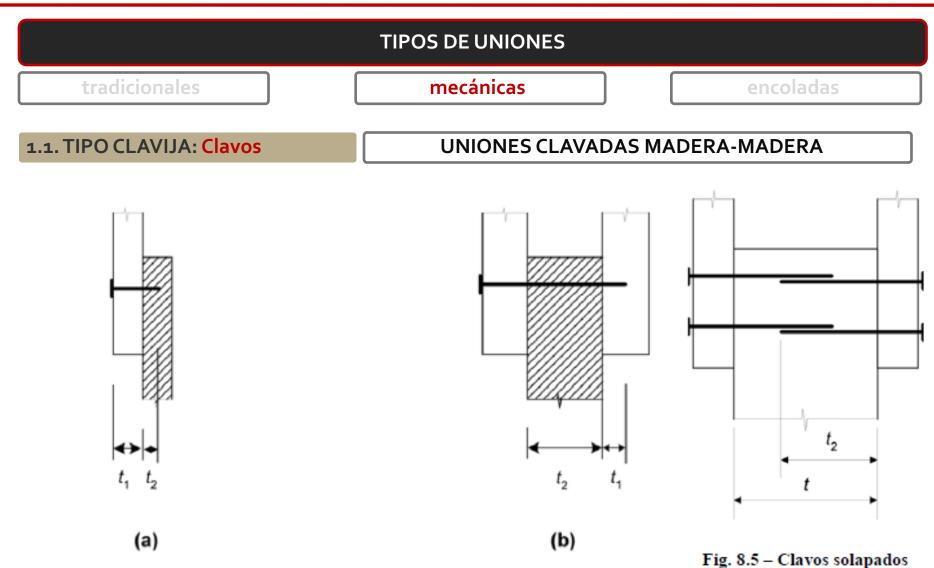


Fig. 8.4 – Definición de t_1 y t_2 (a) unión de cortadura simple, (b) unión de cortadura doble

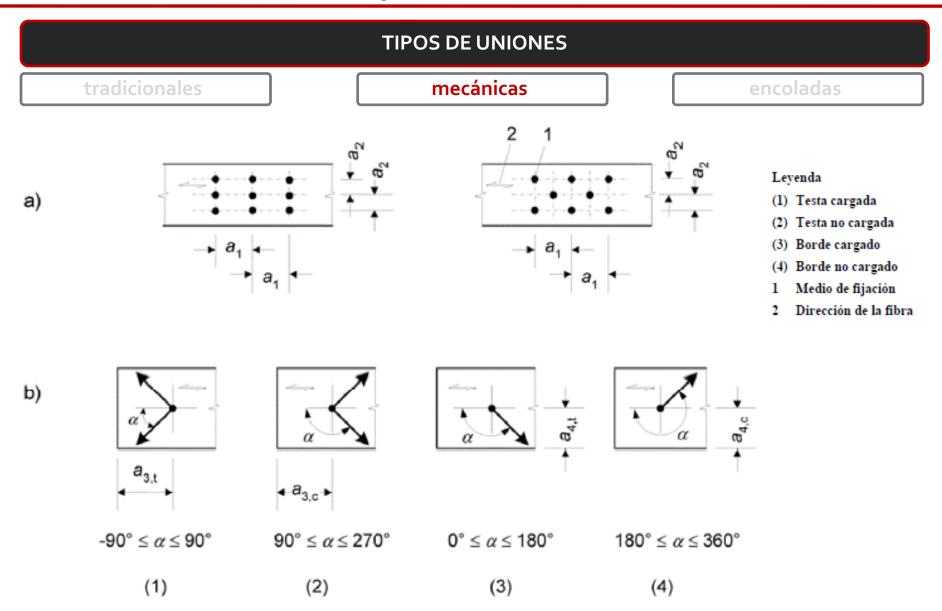


Fig. 8.7 – Separaciones y distancias a la testa y a los bordes (a) Separación paralela a la fibra en una fila y perpendicular a la fibra entre filas, (b) Distancias al borde y a la testa

tradicionales

mecánicas

encoladas

Tabla 8.2 Separaciones y distancias mínimas a los bordes y a la testa para los clavos

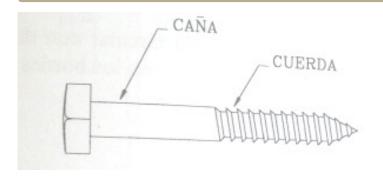
Separación o distancia (véase la figura 8.7)	Ángulo α	Separación o distancia mínimas a la testa o al borde				
		!	Sin pretaladro	Con pretaladro		
		$\rho_{\rm k} \le 420 \; {\rm kg/m}^3$	$420 \text{ kg/m}^3 < \rho_k \le 500 \text{ kg/m}^3$			
Separación a ₁ (paralela a la fibra)	0° ≤ α ≤ 360°	d < 5 mm: $(5+5 \mid \cos \alpha \mid) d$ $d \ge 5 \text{ mm}$: $(5+7 \mid \cos \alpha \mid) d$	(7+8 cos α) d	(4+ cos α) d		
Separación a ₂ (perpendicular a la fibra)	0° ≤ α ≤ 360°	5 <i>d</i>	7 <i>d</i>	(3+ sen α) d		
Distancia a _{3,t} (testa cargada)	-90° ≤ α ≤ 90°	(10+ 5 cos α) d	$(15+5\cos\alpha)d$	(7+ 5cos α) d		
Distancia a _{3,c} (testa no cargada)	90° ≤ α ≤ 270°	10 <i>d</i>	15 <i>d</i>	7 <i>d</i>		
Distancia a _{4,t} (borde cargado)	0° ≤ α ≤ 180°	d < 5 mm: $(5+2 \operatorname{sen} \alpha) d$ $d \ge 5$ mm: $(5+5 \operatorname{sen} \alpha) d$	d < 5 mm: $(7+2 \text{ sen } \alpha) d$ $d \ge 5 \text{ mm}$: $(7+5 \text{ sen } \alpha) d$	d < 5 mm: $(3 + 2 \operatorname{sen} \alpha) d$ $d \ge 5$ mm: $(3 + 4 \operatorname{sen} \alpha) d$		
Distancia a _{4,c} (borde no cargado)	180° ≤ α ≤ 360°	5 <i>d</i>	7 <i>d</i>	3 <i>d</i>		

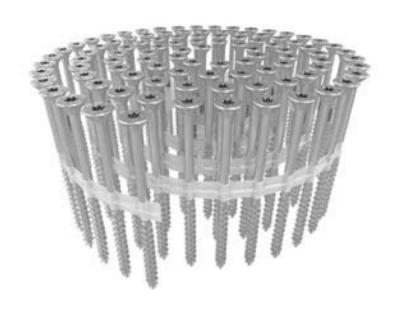
tradicionales

mecánicas

encoladas

1.2. TIPO CLAVIJA: Tirafondos







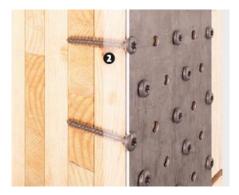






Tabla 8.6 Valores mínimos de las separaciones y de las distancias a los bordes para tirafondos con carga axial

Tirafondos introducidos	Separación mínima	Distancia mínima al borde
Con ángulo recto respecto a la fibra	4 <i>d</i>	4 <i>d</i>
En la testa	4 <i>d</i>	2,5 <i>d</i>

tradicionales

mecánicas

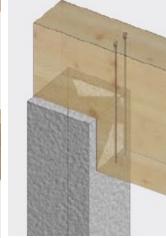
encoladas

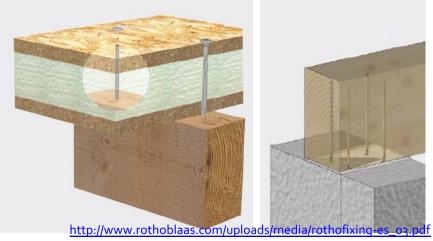
1.2. TIPO CLAVIJA: Tirafondos

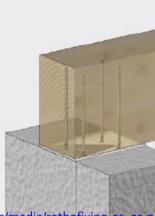
USOS











tradicionales

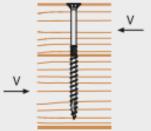
mecánicas

encoladas

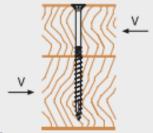
1.2. TIPO CLAVIJA: Tirafondos

http://www.rothoblaas.com/uploads/media/rothofixing-es_o3.pdf

DISTANCIAS MÍNIMAS ACONSEJADAS TORNILLOS (APRETADOS DE CORTE - UNIÓN MADERA-MADERA)**



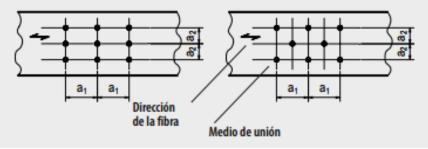
Ángulo entre fuerza y fibras α = 0°

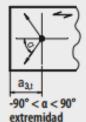


Ángulo entre fuerza y fibras α = 90°

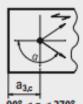
	П	Ø 3,5	04	Ø 4,5	Ø5	Ø 6	Ø8	Ø 10	Ø 12
a1 [m	nm)	17,5	20	22,5	25	30	40	50	60
a2 [m	nm)	10,5	12	13,5	15	18	24	30	36
a3,t [m	nm)	42	48	54	60	72	96	120	144
a3,c [m	nm)	24,5	28	31,5	35	42	56	70	84
a4,t [m	nm)	10,5	12	13,5	15	18	24	30	36
a4,c [m	nml	10,5	12	13,5	15	18	24	30	36

		Ø3,5	Ø4	Ø 4,5	Ø 5	Ø6	Ø8	Ø 10	Ø 12
a1	[mm]	14	16	18	20	24	32	30	36
a2	[mm]	14	16	18	20	24	32	30	36
a3,t	(mm)	24,5	28	31,5	35	42	56	80	84
a3,c	(mm)	24,5	28	31,5	35	42	56	70	84
a4,t	(mm)	24,5	28	31,5	35	42	56	70	84
a4,c	[mm]	10,5	12	13,5	15	18	24	30	36

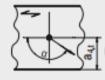




requerida



90° < a < 270° extremidad descargada



0° < a < 180° borde requerido



180° < a < 360° borde descargado

tradicionales

mecánicas

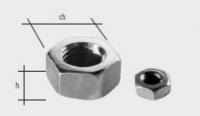
encoladas

1.3. TIPO CLAVIJA: Pernos



d [mm]		10,00	12,00	16,00	20,00	24,00
k [mm]		6,40	7,50	10,00	12,50	15,00
sw [mm]		17	19	24	30	36
b [mm]	L ≤ 125 mm	26	30	38	46	54
	125 < L ≤ 200 mm	32	36	44	52	60
	L > 200 mm	45	49	57	65	73





TUERCA HEXAGONAL DIN 934 galvanizada en caliente, clase acero 8

Ø	h	ch	
M10	8	17	
M12	10	19	
M14	11	22	
M16	13	24	
M18	15	27	
M20	16	30	
M24	19	36	
	M10 M12 M14 M16 M18 M20	M10 8 M12 10 M14 11 M16 13 M18 15 M20 16	M10 8 17 M12 10 19 M14 11 22 M16 13 24 M18 15 27 M20 16 30



ARANDELA PARA MADERA DIN 440 galvanizada en caliente, clase acero 5235

código	Ø	Øint	Øext	S
HDULS13444	M12	13,5	44	4
HDULS17565	M16	17,5	56	5



ARANDELA PARA GRANDES ESTRUCTURAS

DIN 1052 galvanizada en caliente, clase acero 5235

código	Ø	Øint	Øext	5
HDULS14586	M12	14	58	6
HDULS18686	M16	18	68	6
HDULS22808	M20	22	80	8
HDULS25928	M24	25	92	8

 $\underline{http://www.rothoblaas.com/uploads/media/rothofixing-es_o3.pdf}$



tradicionales

mecánicas

encoladas

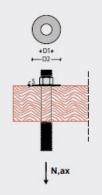
1.3. TIPO CLAVIJA: Pernos

RESISTENCIA A LA PENETRACIÓN

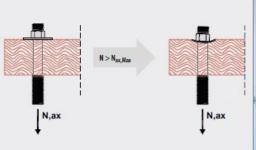
Normativa: DIN 1052:1988 – valores admisibles N_{ax,rul} Normativa: EN 1995:2009 (§8.5.2) – valores característicos N_{ax,k}

La resistencia a la penetración de una arandela es proporcional a su superificie por contacto con el elemento lignario.

M	Norma	D1 [mm]	D2 [mm]	S [mm]	Nax,zul [kN]	N _{ax,k} [kN]
	DIN 125 A	13,0	24,0	2,5	0,96	2,59
12	DIN 9021	13,0	37,0	3,0	2,83	7,63
12	DIN 440 R	13,5	44,0	4,0	4,13	11,16
	DIN 1052	14,0	58,0	6,0	7,46	20,15
- 33	DIN 125 A	17,0	30,0	3,0	1,44	3,89
16	DIN 9021	17,0	50,0	3,0	5,21	14,07
16	DIN 440 R	17,5	56,0	5,0	6,67	18,00
3.0	DIN 1052	18,0	68,0	6,0	10,13	27,36
	DIN 125 A	21,0	37,0	3,0	2,19	5,90
20	DIN 9021	22,0	60,0	4,0	7,34	19,82
20	DIN 440 R	22,0	72,0	6,0	11,07	29,90
	DIN 1052	22,0	80,0	8,0	13,94	37,64
	DIN 125 A	25,0	44,0	4,0	3,09	8,34
24	DIN 9021	-	-	-	-	-
24	DIN 440 R	26,0	85,0	6,0	15,43	41,66
	DIN 1052	25,0	92,0	8,0	18,47	49,87

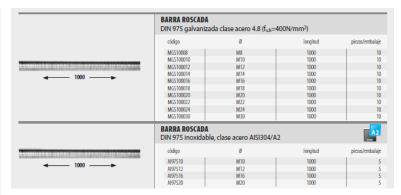


CRITICIDAD: PENETRACIÓN DE LA ARANDELA EN LA MADERA





http://www.rothoblaas.com/uploads/media/rothofixing-es_o3.pdf





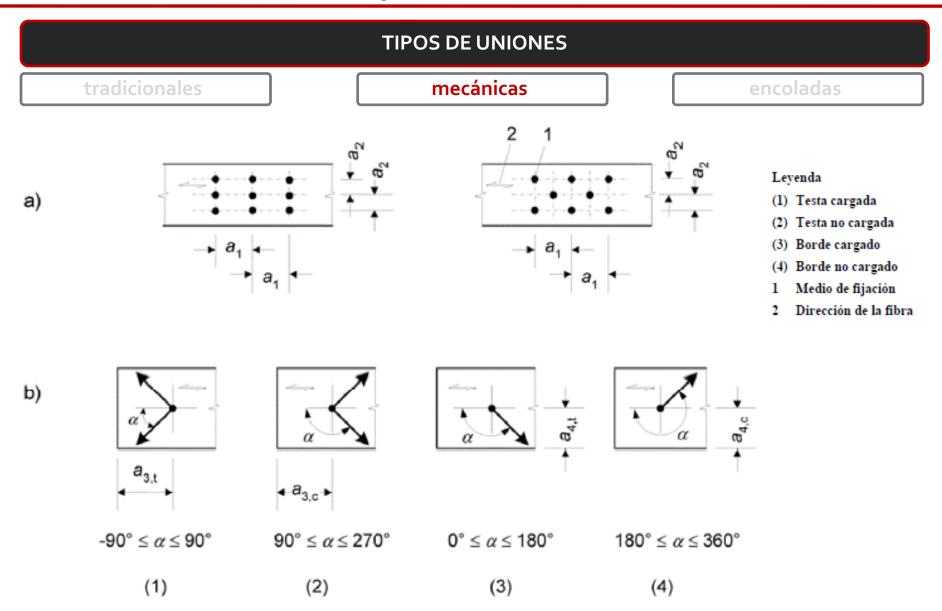


Fig. 8.7 – Separaciones y distancias a la testa y a los bordes (a) Separación paralela a la fibra en una fila y perpendicular a la fibra entre filas, (b) Distancias al borde y a la testa

tradicionales

mecánicas

encoladas

1.3. TIPO CLAVIJA: Pernos

Tabla 8.4 Valores mínimos de las separaciones y de las distancias a los bordes y a las testas para los pernos

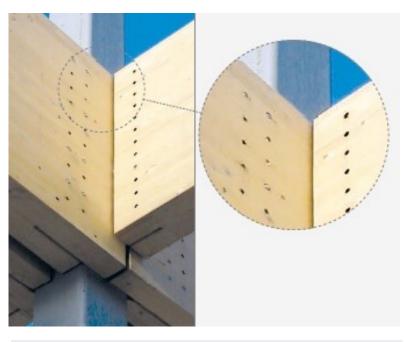
Separaciones y distancias al borde/testa (véase la figura 8.7)	Ángulo	Separación o distancia mínima
a_1 (paralela a la fibra)	0° ≤ α ≤ 360°	(4 + cos α) d
a2 (perpendicular a la fibra)	0° ≤ α ≤ 360°	4 d
a _{3,t} (testa cargada)	-90° ≤ α ≤ 90°	máx. (7 d; 80 mm)
a _{3,c} (testa no cargada)	90° ≤ α < 150°	máx. $[(1 + 6 \text{ sen } \alpha) d; 4d]$
	150° ≤ α < 210°	4 d
	210° ≤ α ≤ 270°	máx. $[(1 + 6 \text{ sen } \alpha) d; 4d]$
a _{4,t} (borde cargado)	$0^{\circ} \le \alpha \le 180^{\circ}$	$m\acute{a}x. [(2 + 2 sen \alpha) d; 3d]$
a _{4,c} (borde no cargado)	180° ≤ α ≤ 360°	3 d

tradicionales

mecánicas

encoladas

1.4. TIPO CLAVIJA: Pasadores









tradicionales

mecánicas

encoladas

1.4. TIPO CLAVIJA: Pasadores

Tabla 8.5 Valores mínimos de las separaciones y de las distancias a los bordes y a las testas para pasadores

Separaciones y distancias al borde/testa (véase la figura 8.7)	Ángulo	Separación o distancia mínima al borde/testa
a_1 (paralela a la fibra)	0° ≤ α ≤ 360°	$(3+2 \cos\alpha)d$
a2 (perpendicular a la fibra)	0° ≤ α ≤ 360°	3 d
a _{3,t} (testa cargada)	-90° ≤ α ≤ 90°	máx. (7 d; 80 mm)
a _{3,c} (testa no cargada)	90° ≤ α < 150°	máx. $(a_{3,t} \mid \text{sen } \alpha \mid) d; 3d)$
	150° ≤ α < 210°	3 d
	210° ≤ α ≤ 270°	máx. $(a_{3,t} \mid \text{sen } \alpha \mid) d; 3d)$
a _{4,t} (borde cargado)	0° ≤ α ≤ 180°	$m\acute{a}x. ([2 + 2 sen \alpha) d; 3d)$
$a_{4,c}$ (borde no cargado)	180° ≤ α ≤ 360°	3 d

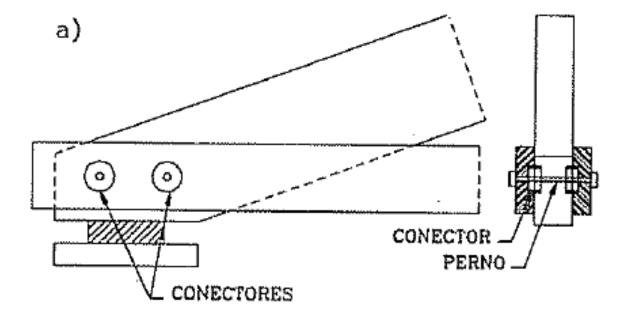
⁽⁴⁾ Los requisitos para las tolerancias del agujero de los pasadores se dan en el apartado 10.4.4.

tradicionales

mecánicas

encoladas

1.5. TIPO CLAVIJA: Conectores



tradicionales

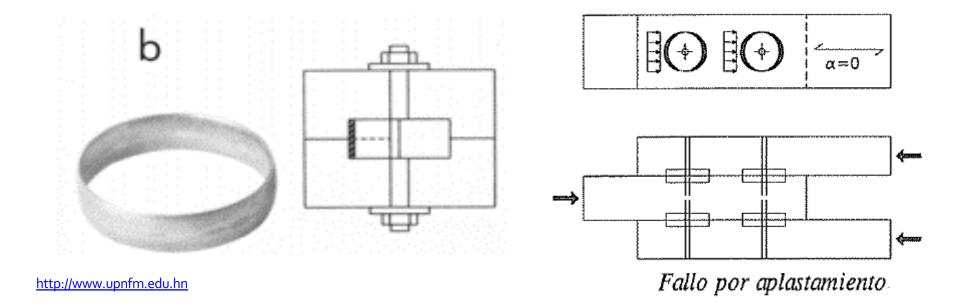
mecánicas

encoladas

1.5. TIPO CLAVIJA: Conectores

DE ANILLO

- -Se insertan entre las dos piezas, mitad de la profundidad en cada una
- -Diámetro: 60-260mm
- -Unión madera-madera + perno
- -Transmisión de la carga: tensiones de aplastamiento entre el anillo y la madera



tradicionales

mecánicas

encoladas

1.5. TIPO CLAVIJA: Conectores

DE ANILLO

- -Se insertan entre las dos piezas, mitad de la profundidad en cada una
- -Diámetro: 60-260mm
- -Unión madera-madera + perno
- -Transmisión de la carga: tensiones de aplastamiento entre el anillo y la madera







tradicionales

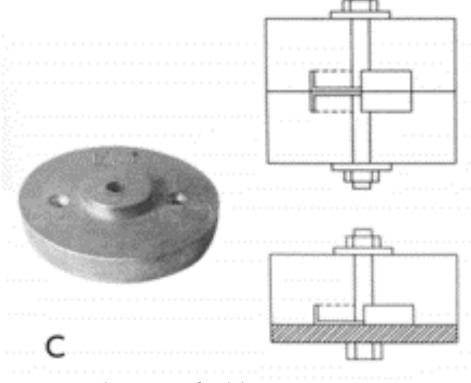
mecánicas

encoladas

1.5. TIPO CLAVIJA: Conectores

DE PLACA

- -Se insertan entre las dos piezas, mitad de la profundidad en cada una
- -Diámetro: 65-190mm
- -Unión madera-madera ó unión madera-acero + perno



http://www.upnfm.edu.hn

tradicionales

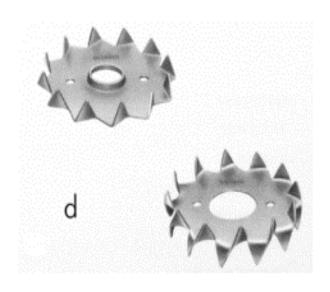
mecánicas

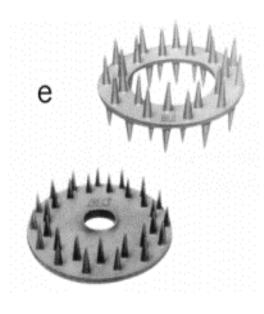
encoladas

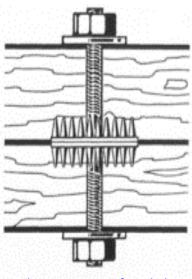
1.5. TIPO CLAVIJA: Conectores

DENTADOS

- Púas: Diámetro: 38-165 mm - Dientes: Diámetro: 50-115 mm







http://www.upnfm.edu.hn

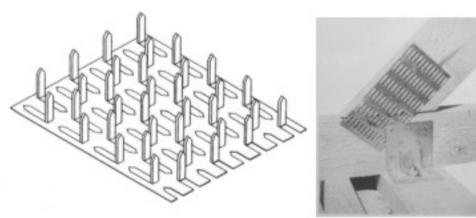
tradicionales

mecánicas

encoladas

1.5. TIPO CLAVIJA: Conectores

PLACAS DENTADAS



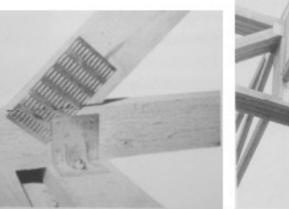




Fig. 61. Placa-clavo; ejemplos de uso de este tipo de placa

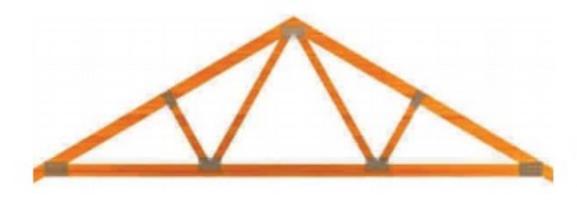


Fig. 62. Detalle de unión con placas que deben ir a ambos lados de la cercha

tradicionales

mecánicas

encoladas

2.1. HERRAJES: Angulares



Madera/Madera - Viga/Viga



Madera/Madera - Pilar/Viga



Madera/Hormigón - Viga/Viga



Madera/Hormigón - Pilar/Viga

tradicionales

mecánicas

encoladas

2.1. HERRAJES: Angulares

FASES DE MONTAJE







Perforación del hormigón armado y limpieza del aqujero



Inyección del anclaje químico viniléster en el agujero



Posicionamiento de la barra roscada



Colocación del angular WHT con arandela correspondiente (si hubiese)



Apuntalamiento del angular



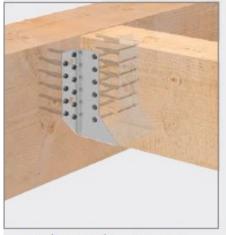
Posicionamiento de la tuerca mediante un adecuado par de apriete

tradicionales

mecánicas

encoladas

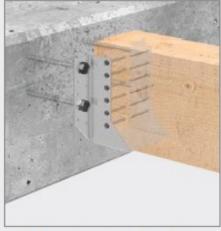
2.2. HERRAJES: Herrajes de cuelgue o estribos



Madera/Madera - Viga/Viga



Madera/Madera - Viga/Pilar

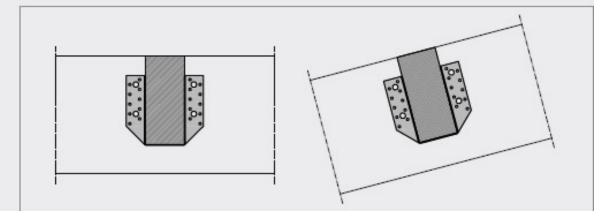


Madera/Hormigón - Viga/Viga



Madera/Hormigón - Viga/Pilar

El estribo puede ser unido en vigas colocadas en horizontal o en vigas inclinadas



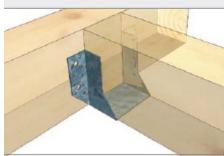
tradicionales

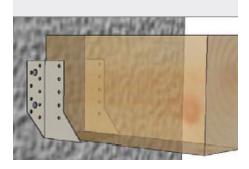
mecánicas

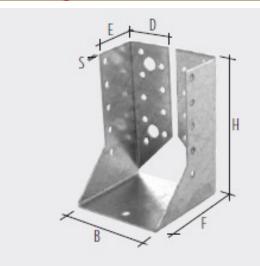
encoladas

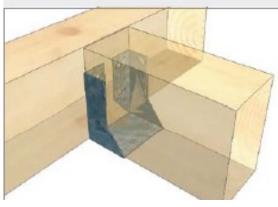
2.2. HERRAJES: Herrajes de cuelgue o estribos

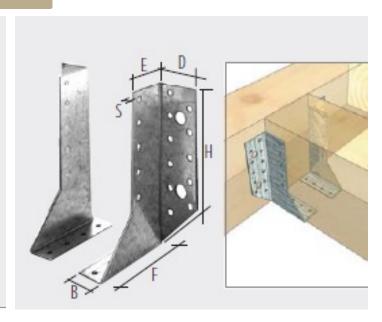












tradicionales

mecánicas

encoladas

2.3. HERRAJES: Apoyos pilares





tradicionales

mecánicas

encoladas

2.3. HERRAJES: Apoyos pilares

TIPOLOGÍAS

TYPF	Tulipa F ijo					
TYP FD	Tulipa Fijo D os piezas					
TYP R	Con altura Regulable	Ī	1		I	+
TYPS	Estable y Elevado	1		1		3
ТҮР М	M ixto	U		1	T	

tradicionales

mecánicas

encoladas

2.3. HERRAJES: Apoyos pilares





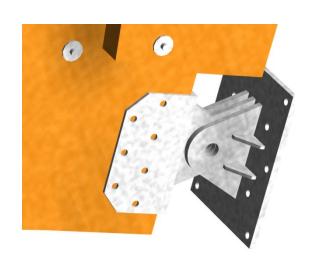


tradicionales

mecánicas

encoladas

2.3. HERRAJES: Apoyos pilares



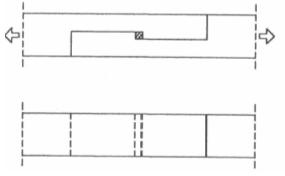


- 1. Tipos de uniones
- 2. Uniones tradicionales
- 3. Elementos de fijación tipo clavija
- 4. Uniones encoladas

9.1. Tipos de uniones

Clasificación por el medio de unión empleado

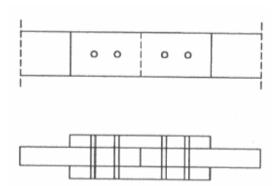
tradicionales



Piezas unidas mediante un trabajo de **carpintería**:

- -Ensambles
- -Empalmes
- -Acoplamientos

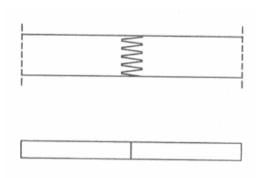
mecánicas



Piezas unidas mediante conectores y herrajes para la transmisión de esfuerzos:

- -Tipo clavija: clavos, pernos, tirafondos, conectores
- -De superficie: Conectores de anillo, de placa, de placa dentada, etc

encoladas

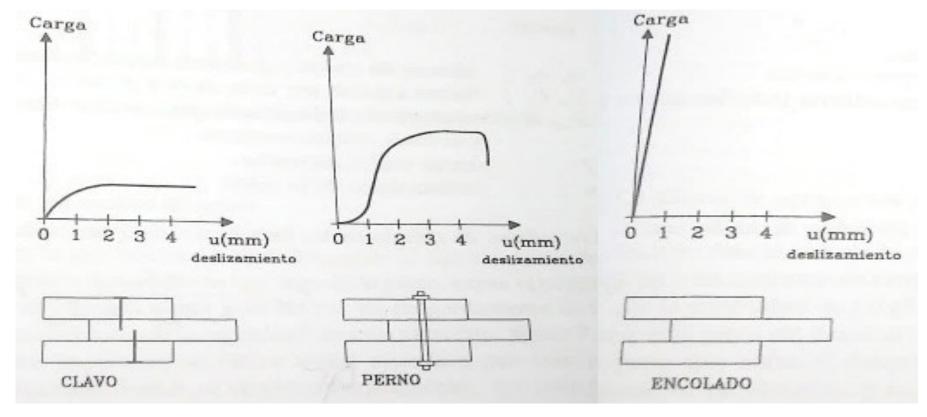


Utilizan **adhesivos** para la transmisión de esfuerzos:

- -MLE
- Barras encoladas
- -etc

Deslizamiento de las uniones

- Cada medio de unión tiene unas características de rigidez diferentes: las uniones encoladas son más rígidas que las de fijación tipo clavija.
- Los medios de unión tipo clavija necesitan ciertos deslizamientos para transmitir los esfuerzos que reciben.
- -Estos deslizamientos suponen un incremento de las deformaciones en las estructuras de madera (ej. Cerchas, uniones en corona, etc.)



tradicionales

mecánicas

encoladas

BARRAS ENCOLADAS

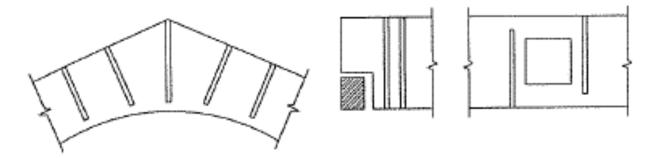


Figura 13.1 Barras encoladas como armadura frente a la tracción perpendicular.

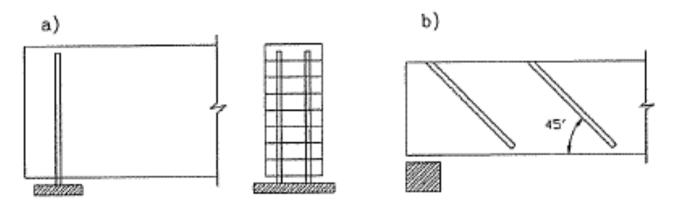


Figura 13.2. Refuerzo en apoyos (a) y de cortante (b).

tradicionales

mecánicas

encoladas

BARRAS ENCOLADAS

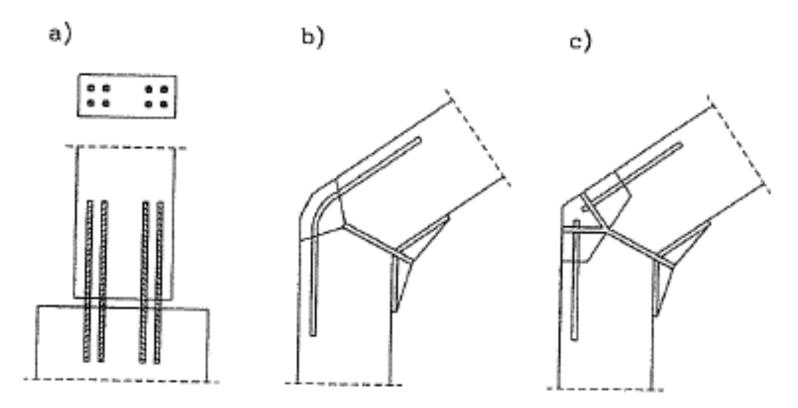
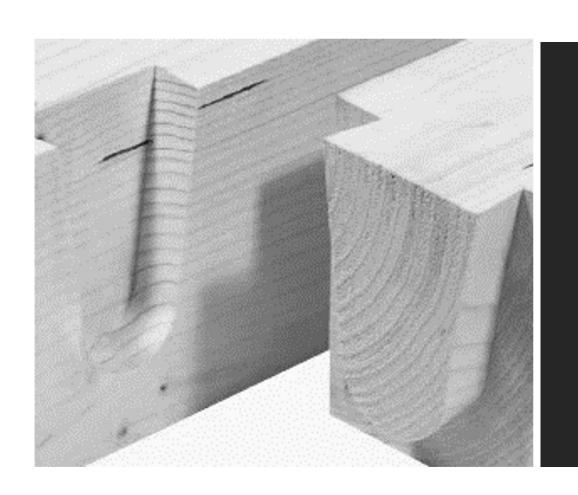


Figura 13.3. Empotramiento de pilar (a), nudo rigido de esquina (b y c).



Gracias por la atención