

MEDIDAS DE CAÑOS PARA CÁLCULOS DE CAÑERÍAS



Caño sch 20 galv o negro c/epoxi (con y sin costura , Unit 134, IRAM 2502)

Dn (in)	SCH	Di (mm)
1/2"	20	16,4
3/4"	20	21,9
1"	20	27,6
1 1/4"	20	36,0
1 1/2"	20	42,0
2"	20	53,7
2 1/2"	20	68,6
3"	20	80,2

Diámetro exterior x espesor
21.2 X 2.4
26.7 X 2.4
33.4 X 2.9
42.2 X 3.1
48.2 X 3.1
60.3 X 3.3
76.0 X 3.7
88.2 X 4.0

Usar ese Di siempre es mayor

Caño Polietileno PE 80 (para GAS , ISO 4437)

Dn (mm)	SDR	Di (mm)	Trans. Pe-h°
25	11 *	19,0	3/4"
32	11 *	26,0	1"
40	11	32,6	1 1/4"
50	11	40,8	1 1/2"
63	11	51,4	2"
75	11	61,4	2 1/2"
90	11	73,6	3"

$$SDR = De/e$$

$$Di = De \times (1 - 2/SDR)$$

* En medidas 25 y 32 el espesor min de pared es 3 mm

Caño sch 40 (con y sin costura - ASTM A53)

Dn (in)	SCH	Di (mm)
1/2"	40	15,9
3/4"	40	20,9
1"	40	26,6
1 1/4"	40	35,0
1 1/2"	40	40,9
2"	40	52,5
2 1/2"	40	62,6
3"	40	77,9

Diámetro exterior x espesor
21.3 X 2.7
26.7 X 2.9
33.4 X 3.4
42.2 X 3.6
48.3 X 3.7
60.3 X 3.9
73.0 X 5.2
88.9 X 5.5

Caño sch 80 (sin costura - ASTM A53)

Dn (in)	SCH	Di (mm)
1/2"	80	13,9
3/4"	80	18,9
1"	80	24,4
1 1/4"	80	32,6
1 1/2"	80	38,3
2"	80	49,3
2 1/2"	80	59,0
3"	80	73,7
3 1/2"	80	85,4
4"	80	97,3

Diámetro exterior x espesor
21.3 X 3.7
26.7 X 3.9
33.4 X 4.5
42.2 X 4.8
48.3 X 5.0
60.3 X 5.5
73.0 X 7.0
88.9 X 7.6
101.6 X 8.1
114.3 X 8.5