

Estudiante: _____

En todas las preguntas solo hay una opción correcta. Cada pregunta vale 1 (un) punto. Cada pregunta mal contestada resta 0,25 de punto. Las preguntas no contestadas no restan puntos. El examen consta de 2 etapas. Esta propuesta corresponde a la parte escrita. Para pasar a la etapa oral es necesario conseguir el 60% de los puntos en la parte escrita.

01. Los aspectos fundamentales de la calidad son:

Entendimiento, adecuación temporal, compleción, relevancia, credibilidad y escalabilidad.	<input type="checkbox"/>
Exactitud, adecuación temporal, compleción, vaguedad y ambigüedad.	<input type="checkbox"/>
Exactitud, adecuación temporal, compleción, relevancia, credibilidad y entendimiento.	<input checked="" type="checkbox"/>
Error, vaguedad y ambigüedad.	<input type="checkbox"/>

02. Los factores de la calidad son:

Normalización, diseño del producto y organización.	<input type="checkbox"/>
Diseño del producto, organización y variabilidad.	<input type="checkbox"/>
Proceso, variabilidad y organización.	<input type="checkbox"/>
Proceso, diseño del producto y organización.	<input checked="" type="checkbox"/>

03. Cuando se habla de diseño de un producto en el ámbito de la calidad se entiende que hay que diseñar un producto en todo su ciclo de vida. Las etapas del ciclo de vida de un producto son:

Diseño, elaboración, preparación para la entrega, expedición y postventa.	<input type="checkbox"/>
Marketing, diseño, elaboración y preparación para la entrega.	<input type="checkbox"/>
Definición, diseño, elaboración, preparación para la entrega, fabricación y postventa.	<input type="checkbox"/>
Marketing, diseño, elaboración, preparación para la entrega y postventa.	<input checked="" type="checkbox"/>

04. ¿Por qué tres motivos principales es necesario realizar un muestreo en vez de un censo?

Población muy grande, población suficientemente homogénea, no se requieren grandes conocimientos de estadística.	<input type="checkbox"/>
Aceptación pública, población suficientemente homogénea, no se requieren grandes conocimientos de estadística.	<input type="checkbox"/>
Población muy grande, población suficientemente homogénea, la medida y recopilación de información es un proceso destructivo.	<input checked="" type="checkbox"/>
Población muy grande, cobertura total de la población, no se requieren grandes conocimientos de estadística.	<input type="checkbox"/>

Estudiante: _____

05. Un muestreo probabilístico es

Cuando la muestra es seleccionada sin ningún criterio concreto.	<input type="checkbox"/>
Cuando la muestra no representa a la población adecuadamente.	<input type="checkbox"/>
Cuando la muestra es seleccionada por procedimientos no aleatorios.	<input type="checkbox"/>
Cuando la muestra es seleccionada por procedimientos aleatorios.	<input checked="" type="checkbox"/>

06. ¿Cuál de estas aseveraciones es correcta para los tres tipos de muestreos vistos en clase?

En un muestreo por conglomerado el esfuerzo de la muestra es menor que en un muestreo estratificado y a su vez una muestra obtenida de un muestreo estratificado significa un esfuerzo muestral menor que en un muestreo aleatorio simple	<input type="checkbox"/>
En un muestreo por conglomerado el esfuerzo de la muestra es mayor que en un muestreo estratificado y a su vez una muestra obtenida de un muestreo estratificado significa un esfuerzo muestral mayor que en un muestreo aleatorio simple	<input type="checkbox"/>
En un muestreo por conglomerado el esfuerzo de la muestra es menor que en un muestreo estratificado y a su vez una muestra obtenida de un muestreo estratificado significa un esfuerzo muestral mayor que en un muestreo aleatorio simple	<input type="checkbox"/>
En un muestreo por conglomerado el esfuerzo de la muestra es mayor que en un muestreo estratificado y a su vez una muestra obtenida de un muestreo estratificado significa un esfuerzo muestral menor que en un muestreo aleatorio simple	<input checked="" type="checkbox"/>

07. Al hacer un muestreo por estratos la precisión de un estimador es

Igual que si hacemos un muestreo aleatorio simple en la población global.	<input type="checkbox"/>
Menor que si hacemos un muestreo aleatorio simple en la población global.	<input type="checkbox"/>
Similares que si hacemos un muestreo aleatorio simple en la población global.	<input type="checkbox"/>
Mayor que si hacemos un muestreo aleatorio simple en la población global.	<input checked="" type="checkbox"/>

08. Al trabajar con un muestreo por conglomerados

Los costos son mayores a los otros muestreos ya que las unidades a inspeccionar se encuentran todas juntas.	<input type="checkbox"/>
Los costos son iguales a los otros muestreos ya que las unidades a inspeccionar se encuentran distribuidas de igual forma en el territorio.	<input type="checkbox"/>
Los costos son mayores a los otros muestreos ya que las unidades a inspeccionar se encuentran todas separadas.	<input type="checkbox"/>
Los costos son menores a los otros muestreos ya que las unidades a inspeccionar se encuentran todas juntas.	<input checked="" type="checkbox"/>

Estudiante: _____

09. Las normas de la calidad de la información geográfica son útiles

Para un usuario ya que permiten seleccionar los productos y servicios según sus necesidades además de facilitar la comunicación con los productores.	<input checked="" type="checkbox"/>
Para los productores ya que permiten imponer sus productos en la sociedad.	<input type="checkbox"/>
Para un usuario ya que permiten seleccionar los productos y servicios según sus necesidades además de facilitar la comunicación con sus usuarios.	<input type="checkbox"/>
Para un productor ya que permite seleccionar los productos para sus necesidades.	<input type="checkbox"/>

10. La norma ISO 19157

Permite la definición de nuevos elementos de la calidad siempre que no se puedan incluir en aspectos que la norma ya prevé.	<input type="checkbox"/>
No permite la definición de nuevos elementos de la calidad.	<input checked="" type="checkbox"/>
Permite la definición de nuevos elementos pero solo dentro de las categorías existentes.	<input type="checkbox"/>
No permite la definición de nuevos subelementos de la calidad.	<input type="checkbox"/>

11. La norma ISO 19157 define los métodos de evaluación de la calidad como

Directos e indirectos.	<input checked="" type="checkbox"/>
Directos e internos.	<input type="checkbox"/>
Indirectos y externos.	<input type="checkbox"/>
Internos y externos.	<input type="checkbox"/>

12. Las medidas básicas de la calidad son

Las relacionadas con la incertidumbre y las aleatorias.	<input type="checkbox"/>
Las relacionadas con la incertidumbre y con el recuento.	<input checked="" type="checkbox"/>
Las relacionadas con la comisión y con el recuento.	<input type="checkbox"/>
Las relacionadas con la incertidumbre.	<input type="checkbox"/>

13. La norma ISO 2859 define procedimientos para muestreos para inspección por

Variables.	<input type="checkbox"/>
Atributos.	<input checked="" type="checkbox"/>
Variables y atributos.	<input type="checkbox"/>
Atributos en el caso de procesos de inspección continuos.	<input type="checkbox"/>

Estudiante: _____

14. Un procedimiento de inspección por variables es mas complejo por lo que se invierte mas tiempo y dinero por cada elemento inspeccionado. Independientemente de lo anterior

Proporciona información menos precisa sobre la calidad del producto y permite detectar mas rápidamente una modificación de la calidad.	<input type="checkbox"/>
Proporciona información mas precisa sobre la calidad del producto pero no permite detectar rápidamente una modificación de la calidad.	<input type="checkbox"/>
Proporciona información mas precisa sobre la calidad del producto y permite detectar mas rápidamente una modificación de la calidad.	<input checked="" type="checkbox"/>
Proporciona información menos precisa sobre la calidad del producto y no permite detectar rápidamente una modificación de la calidad.	<input type="checkbox"/>

15. Los tipos de defectos sobre los que trabajan las normas ISO 2859 y 3951 son

Críticos, principales y mayores.	<input type="checkbox"/>
Críticos, principales y secundarios.	<input checked="" type="checkbox"/>
Críticos y principales.	<input type="checkbox"/>
Críticos, principales e inseguros.	<input type="checkbox"/>

16. ¿Cuál de estas afirmaciones es correcta respecto de la calidad media de salida?

La calidad media es la que resulta de aplicar filtros y acciones correctoras propias del control sobre el flujo productivo y es peor que la calidad inicial.	<input type="checkbox"/>
La calidad media de salida difiere de la calidad media de fabricación ya que esta última dependen de la modalidad de inspección aplicada.	<input type="checkbox"/>
La calidad media de salida difiere de la calidad media de fabricación ya que esta última no dependen de la modalidad de inspección aplicada.	<input checked="" type="checkbox"/>
La calidad media de salida es la que se obtiene, en valor medio a largo plazo, para el producto que sale de la fabrica.	<input type="checkbox"/>

17. El elemento coherencia lógica se suele controlar a través de métodos de inspección

Directos.	<input type="checkbox"/>
Indirectos.	<input type="checkbox"/>
Directos externos	<input type="checkbox"/>
Directos internos.	<input checked="" type="checkbox"/>

18. La exactitud temática se define como

La exactitud de los atributos cuantitativos, la corrección de las clasificaciones de objetos geográficos y sus relaciones; y la corrección de los atributos no cuantitativos.	<input checked="" type="checkbox"/>
La exactitud de los atributos no cuantitativos, la corrección de los atributos cuantitativos y la corrección de las clasificaciones de objetos geográficos y sus relaciones.	<input type="checkbox"/>
La exactitud de los atributos no cuantitativos, la corrección de los atributos cuantitativos y la corrección de las clasificaciones de objetos geográficos y sus relaciones.	<input type="checkbox"/>
La exactitud de los atributos cuantitativos, la corrección de las clasificaciones de objetos geográficos y la corrección de los atributos no cuantitativos.	<input type="checkbox"/>

Estudiante: _____

19. En el procedimiento de abstracción del mundo real hasta la cartografía el terreno nominal se puede definir como

La visión del mundo real, o hipotético, que incluye todo lo que es de interés para una aplicación geoespacial concreta.	
La realidad en toda su complejidad.	
la materialización del universo de discurso como selección de elementos del mundo real.	
El conjunto de entidades percibidas de la realidad que sirve como marco de referencia para la obtención de un conjunto de datos.	

20. En un proceso de evaluación de la exactitud temática se puede usar la matriz de confusión. Para construir la misma debemos tener en cuenta

Que las clases que se definan deben ser dependientes, mutuamente excluyentes, exhaustivas y en número suficiente; los métodos de muestreo no deben introducir correlación; y conviene usar estratificación para asegurar la presencia de clases minoritarias.	
Que las clases que se definan deben ser independientes, mutuamente excluyentes, exhaustivas y en número suficiente; los métodos de muestreo deben introducir correlación; y conviene usar estratificación para asegurar la presencia de clases minoritarias.	
Que las clases que se definan deben ser independientes, mutuamente excluyentes, exhaustivas y en número suficiente; los métodos de muestreo no deben introducir correlación; y conviene usar estratificación para asegurar la presencia de clases minoritarias.	
Que las clases que se definan deben ser dependientes, mutuamente excluyentes, exhaustivas y en número suficiente; los métodos de muestreo deben introducir correlación; y no conviene usar estratificación.	

21. La dinámica del territorio es el principal elemento que afecta a la

Exactitud posicional.	
Compleción.	
Calidad temporal.	
Usabilidad.	

22. Los elementos de la categoría consistencia lógica son las consistencias:

Temporal, de dominio, conceptual y de formato.	
Temporal, de dominio, conceptual y de formato.	
Topológica, de dominio, conceptual y de formato.	
Topológica, de dominio, comisión y de formato.	

Estudiante: _____

23. La norma ISO 19131:2007 tiene por objetivo

Describir los requisitos necesarios para definir las especificaciones de un producto de datos geográficos para ser usado solo por los productores de datos.	
Describir los requisitos necesarios para definir las especificaciones de un producto de datos geográficos para ser usado solo por los posibles usuarios de datos.	
Describir los principios para mostrar la calidad de los datos geográficos.	
Describir los requisitos necesarios para definir las especificaciones de un producto de datos geográficos.	

24. Una de las fuentes de incertidumbre que afectan a la calidad de la información geográfica es la vaguedad de la misma. La vaguedad es producto de:

Las definiciones deficientes de los objetos, la escasa documentación sobre los mismos y/o consecuencia de trabajar con objetos cuyos límites son borrosos.	
Es la diferencia entre el valor de una propiedad y el valor considerado verdadero de la misma.	
Desacuerdos en las definiciones de los objetos.	
Los procesos en los que se utiliza la información geográfica.	

25. La norma ISO 19131 establece una serie de especificaciones que son obligatorias para un conjunto de datos y otras que son opcionales. Las opcionales son:

Representación, mantenimiento de los datos, información adicional y calidad de los datos.	
Captura de los datos, sistema de referencia, mantenimiento de los datos e información adicional.	
Captura de los datos, representación, mantenimiento de los datos e información adicional.	
Metadatos, representación, mantenimiento de los datos e información adicional.	

26. Las especificaciones de un conjunto de datos

Describen como debe ser el conjunto de datos y como es.	
No describen el conjunto de datos de ninguna forma.	
Describen como es el conjunto de datos y no como debe ser.	
Describen como debe ser el conjunto de datos y no como es.	

27. La ventaja de un muestreo por conglomerados en dos etapas frente a un muestreo por conglomerados de una etapa es

Que elegimos una menor cantidad de conglomerados.	
Que los conglomerados no tienen que tener el mismo tamaño.	
Que no debemos inspeccionar todos los elementos de los conglomerados seleccionados para la muestra.	
Que los elementos a inspeccionar están mas cerca entre si y por lo tanto disminuye el costo de inspección.	

Estudiante: _____

28. El Nivel de Calidad Aceptable (NCA) es

Máximo porcentaje de defectuosos que se admite en un lote aislado.	<input type="checkbox"/>
El máximo número de defectuosos por cien unidades que para el propósito de la inspección puede ser considerado como satisfactorio como media del proceso.	<input checked="" type="checkbox"/>
Una característica del plan de muestreo.	<input type="checkbox"/>
El nivel de calidad correspondiente a la peor media del proceso cuando una serie continua de lotes se somete a la aceptación por muestreo.	<input type="checkbox"/>

29. Indique la opción incorrecta respecto de la inspección por variables o por atributos.

La inspección por atributos es mas sencilla de aplicar y de comprender.	<input type="checkbox"/>
Los tamaños muestrales son menores en una inspección por variables que por atributos.	<input type="checkbox"/>
La inspección por atributos es mas inconveniente si son muchas las características a medir sobre un mismo elemento.	<input checked="" type="checkbox"/>
El procedimiento en la inspección por variables es mas complejo por lo que se invierte mas tiempo y dinero por cada elemento inspeccionado.	<input type="checkbox"/>

30. En el marco de las normas para muestro es importante la coherencia del lote. La misma refiere a

Que el lote tenga elementos de distinto tipo para asegurar que todos están representados.	<input type="checkbox"/>
Que el conjunto de unidades que componen el lote sean producto del mismo proceso.	<input checked="" type="checkbox"/>
Que le conjunto de unidades sean producto de distintos procesos para asegurar la representatividad.	<input type="checkbox"/>
Que todos los elementos sean exactamente iguales.	<input type="checkbox"/>