

TABLA BERGER Nº 9 - CAÑERÍAS EN PLANTA REGULACIÓN PRIMARIA - NAG 201 -

Díámetros nominales de caños		Espesores de caño (mm)		Espesores (mm) exigidos por NAG 201 en la PRM *						Derivaciones en PRM***							
Φ	NOMINAL	ASTM A 53	ASTM A53	SERIE 150 (10,5 Kg/cm2)		SERIE 300 (21 Kg/cm2)		SERIE 600 (42 Kg/cm2)		Serie	Colector	Derivación					
mm	pulgadas	Cédula 40	Cédula 80 **	ROSCADO	SOLDADO	ROSCADO	SOLDADO	ROSCADO	SOLDADO			1"	1 1/2"	2"	3"	4"	6"
12,7	1/2"	2,7	3,7	3,8	2,8	3,8	2,8	3,8	2,8	150-300-600	2"	T	T	T			
19	3/4"	2,9	3,9	3,9	2,9	3,9	3,9	3,9	3,9	150-300-600	3"	C	T	T	T		
25,4	1"	3,4	4,5	4,6	3,4	4,6	3,4	4,6	3,4	150-300-600	4"	C	C	T	T	T	
32	1 1/4"	3,6	4,8	4,8	3,6	4,8	3,6	4,8	3,6	150-300-600	6"	C	C	C	M	T	T
38	1 1/2"	3,7	5,0	5,1	3,7	5,1	3,7	5,1	3,7	150	8"	C	C	C	S	M	T
51	2"	3,9	5,5	5,6	3,9	5,6	3,9	5,6	3,9	300-600		C	C	C	M	M	T
63	2 1/2"	5,2	7,0		5,2		5,2		5,2	150	10"	C	C	C	S	S	M
76	3	5,5	7,6		5,5		5,5		5,5	300-600		C	C	C	M	M	T
102	4	6,0	8,5		6		6		6	150	12"	C	C	C	S	S	M
152	6	7,1	11,0		7,1		7,1		7,1	300-600		C	C	C	M	M	M
204	8	8,2	12,7		8,2		8,2		8,2								

* Notese la repetición en todas las series de los espesores solicitados.

** En todos los casos los caños sch 80 se admiten a pesar de tener un décimo de mm inferior al solicitado para algunas medidas

*** T = tee normal de reducción

C = Cupla de refuerzo para soldar (WOG 5000 ANSI 16,11)

M = Montura de refuerzo

S = Soldadura simple