

HOJA DE PROCESO

ALUMNO	EJERCICIO N°
MATERIAL	POSICION
PROCESO	A.W.S.
<input type="checkbox"/> SMAW <input type="checkbox"/> OAW <input type="checkbox"/> GMAW <input type="checkbox"/> GTAW <input type="checkbox"/> 111 <input type="checkbox"/> 311 <input type="checkbox"/> 131/ <input type="checkbox"/> 135 <input type="checkbox"/> 141	E.N.

MOVIMIENTO DE TRABAJO: Recto/Oscilante	N° DE PASADAS
---	----------------------

CROQUIS

Cuadro de variables operativas

Pasada N°	Diámetro electrodo	Clasificación A.W.S	Tipo de corriente, polaridad	Intensidad (A)	Ángulo de avance	Dirección

Gas (composición porcentual)

	Gas(es)	Mezcla (%)	Caudal (l/m)	Presión (kg/cm ²)
Protección				
Respaldo				
Combustible				
Comburente				

OBSERVACIONES