Módulo I - Introducción

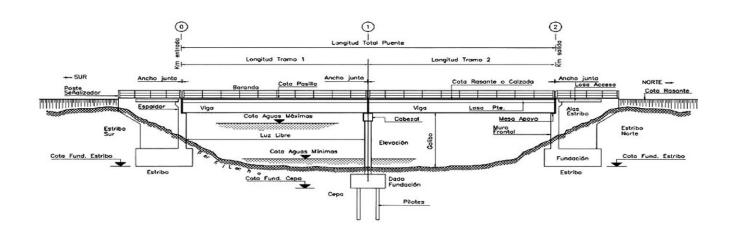
Aspectos Generales de Puentes

Nombre:

Matías Valenzuela

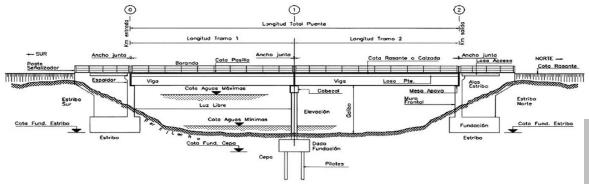
CONCEPTOS GENERALES DE PUENTES

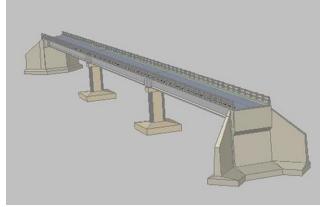
- Conocer las definiciones y terminologías de Puentes
 - Nomenclatura básica
 - Definición de las partes componentes de un puente
 - Clasificación de Puentes
 - Materiales
 - Proyecto de Puentes



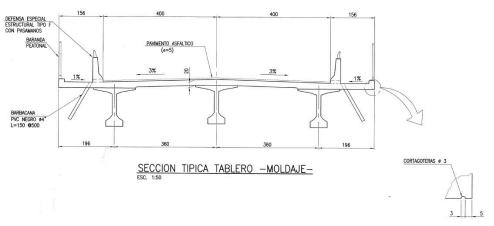
- SUPERESTRUCTURA
- INFRAESTRUCTURA
- ACCESOS
- OBRAS DE DEFENSA

Elementos Principales de un Puente: Superestructura





Elementos Principales de un Puente: Superestructura

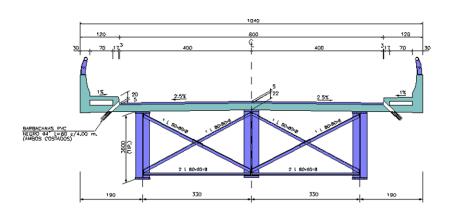


Tablero: superficie de rodadura, pasillos y barandas

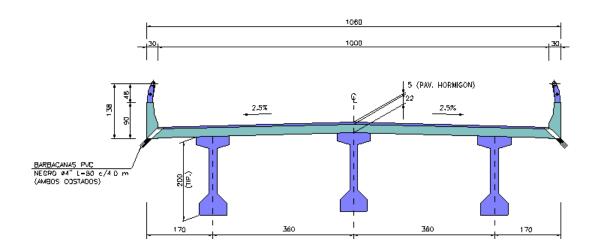
Sistema estructural del tablero: se apoya sobre vigas longitudinales

Sistemas de vigas del tablero: longitudinales y transversales

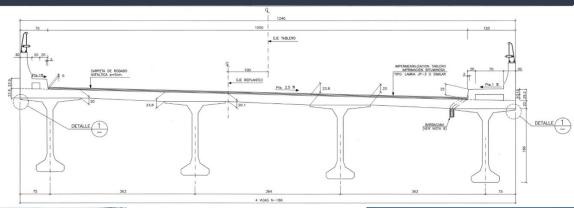
Elementos complementarios







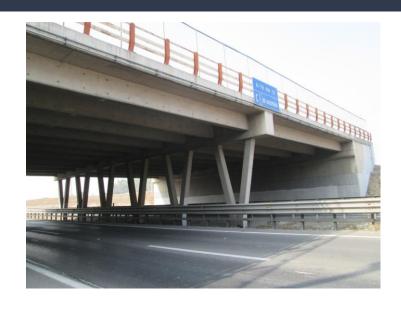




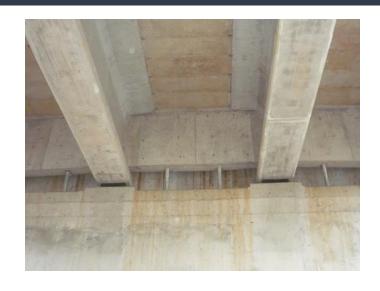




























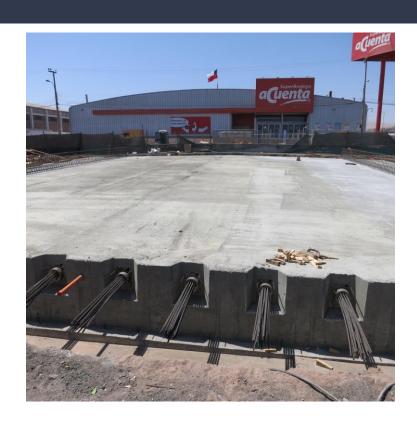














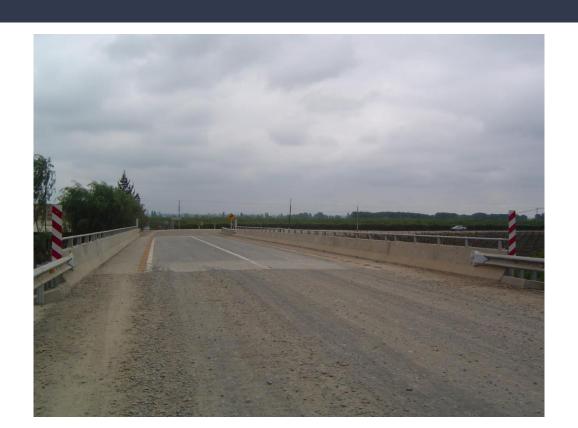










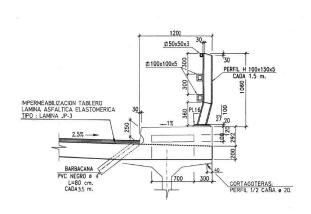




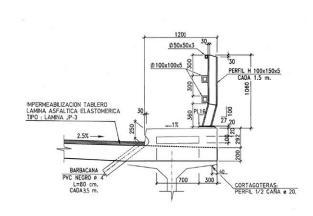
DETALLE DE BARANDA Escolo 1:25 CAGERIA NEGRA 62* PL 50'9'2500 PL 50'9'2500 PL 50'9'2500 CORTE A Escolo 1:25 Escolo 1:25 Escolo 1:25

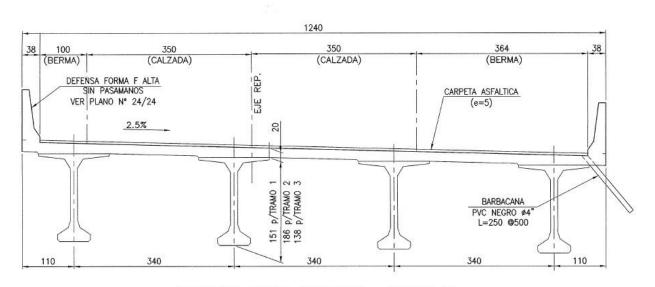




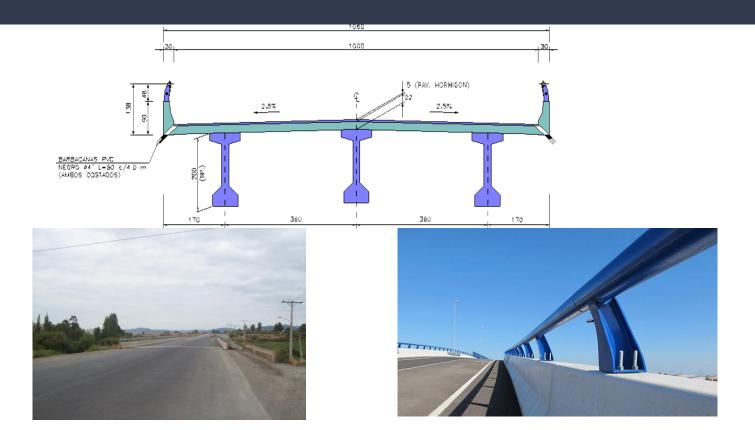


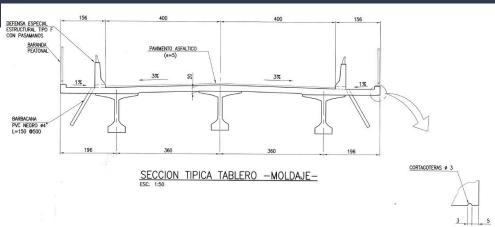






SECCION TIPICA TABLERO -MOLDAJE-









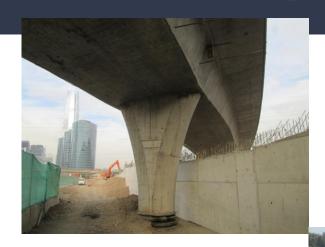




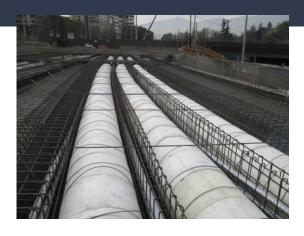








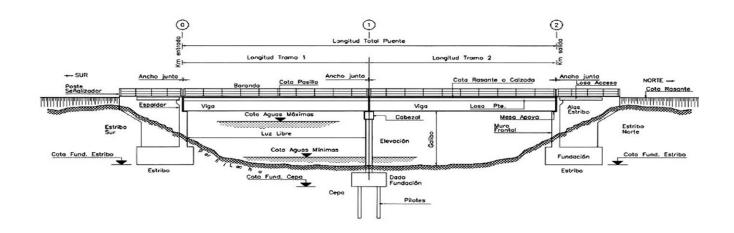


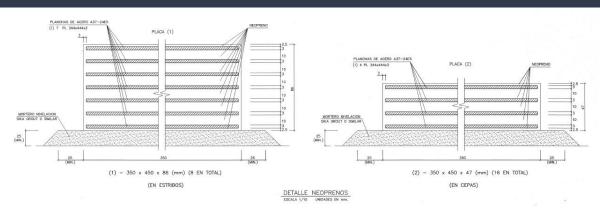


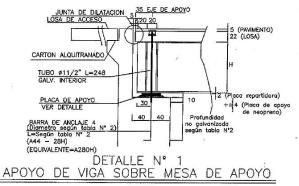




Elementos Principales de un Puente: Apoyos









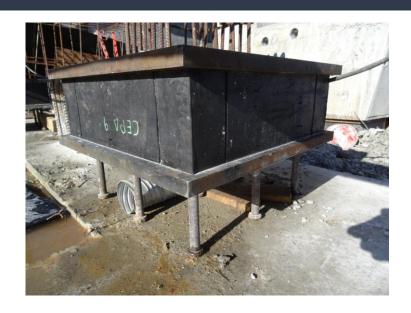




























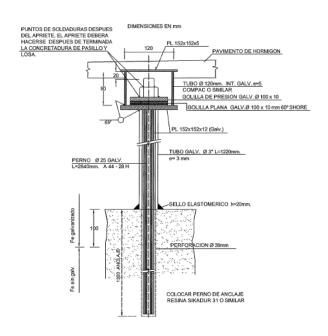


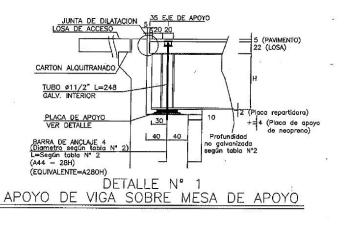


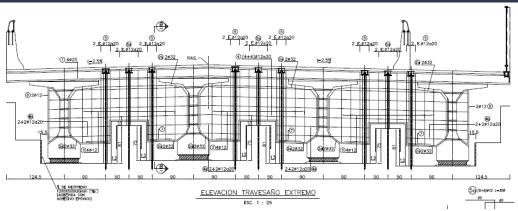




Elementos Principales de un Puente: anclajes antisísmicos



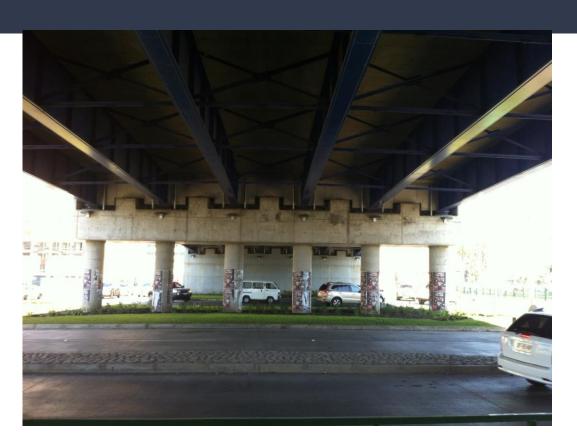
























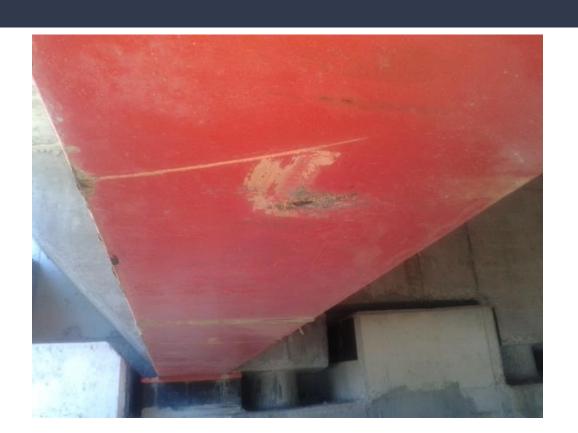










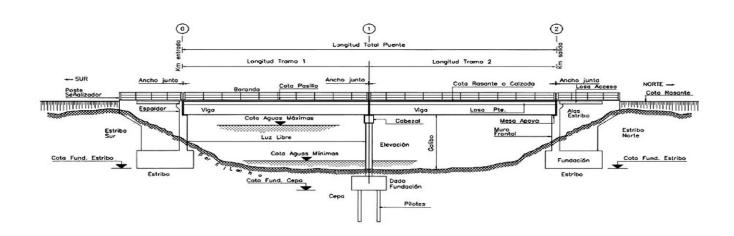








Elementos Principales de un Puente: juntas de dilatación



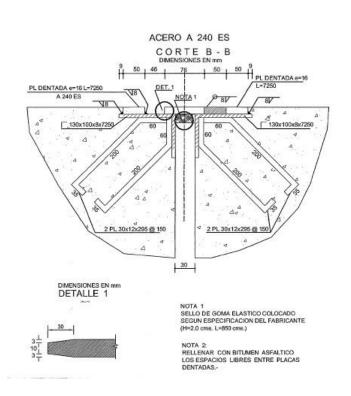






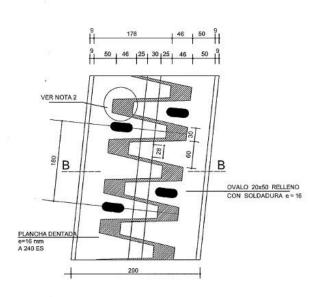


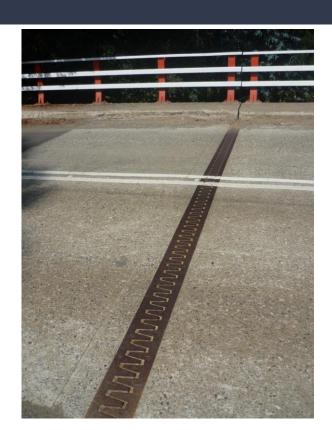




PLANTA

DIMENSIONES EN mm

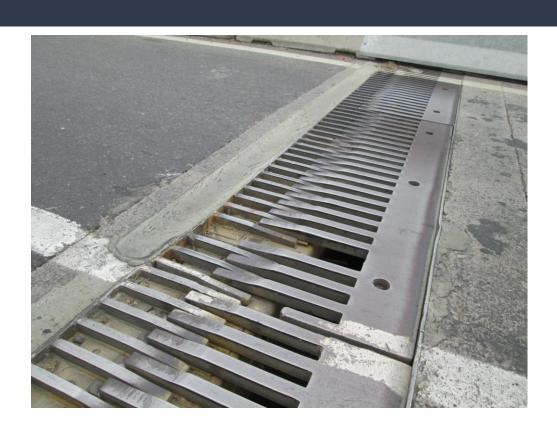


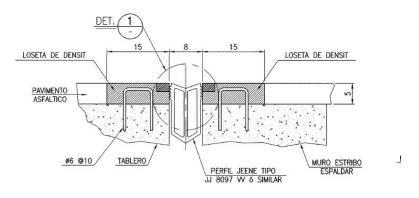




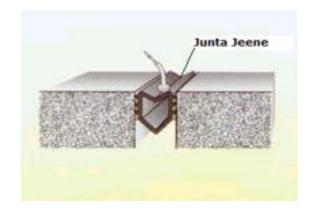








DETALLE JUNTA DE EXPANSION TIPO JEENE 6 SIMILAR ESC. 1:5



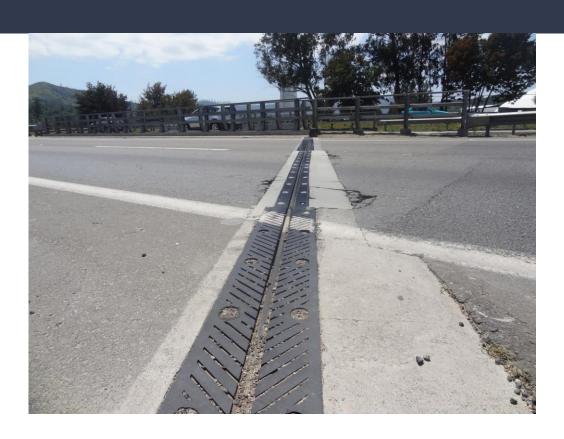


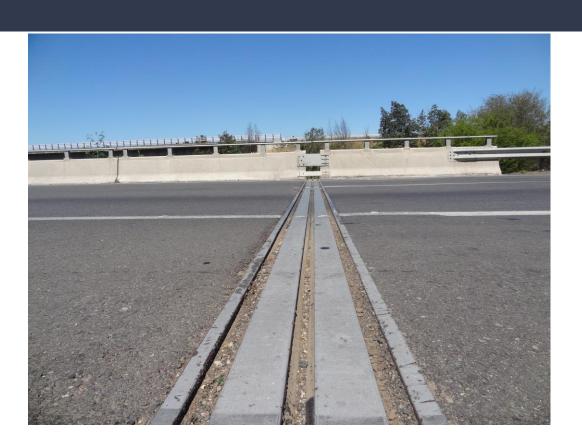




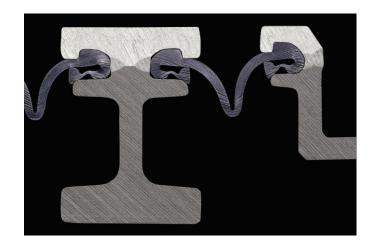






























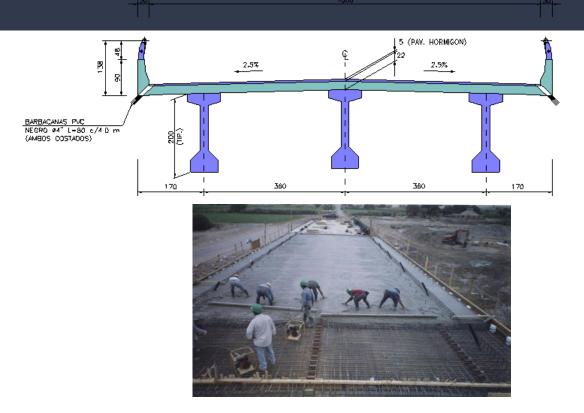








Elementos Principales de un Puente: barbacanas



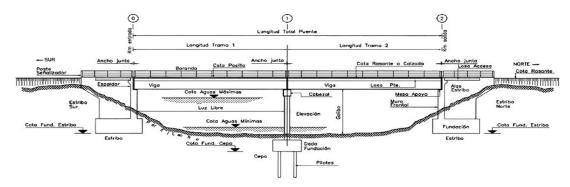


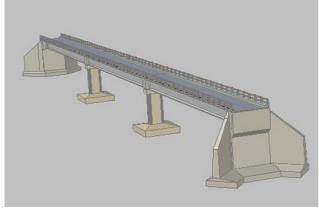


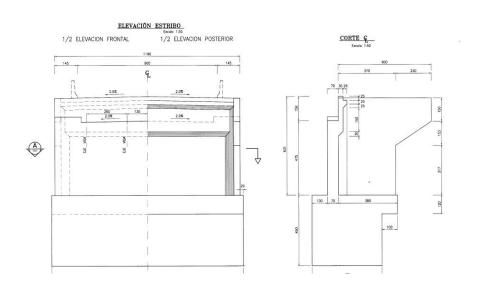


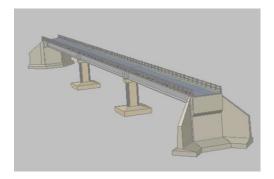


Elementos Principales de un Puente: Infraestructura















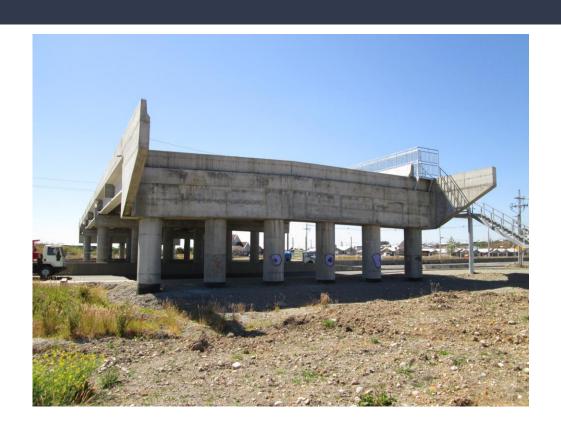












































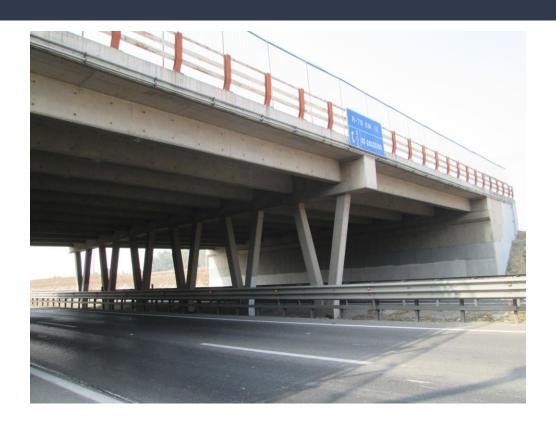


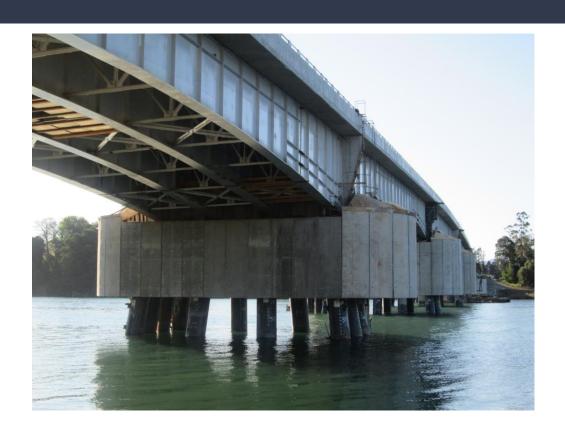


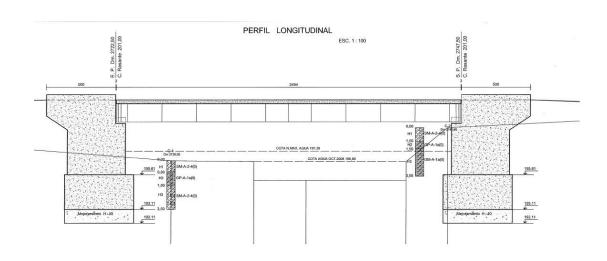


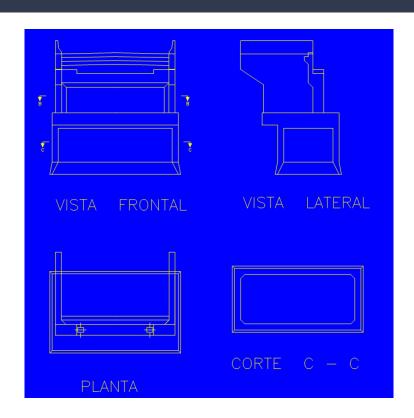


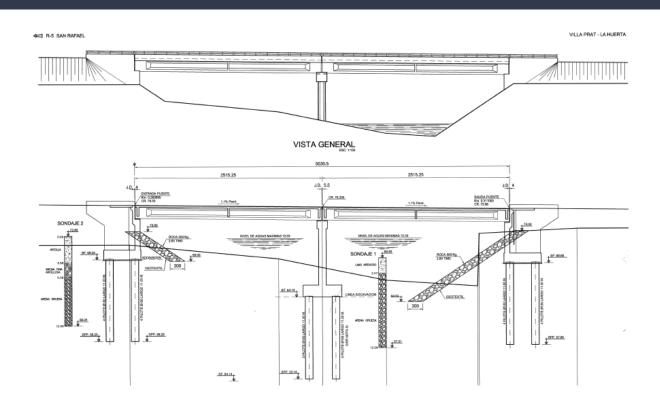


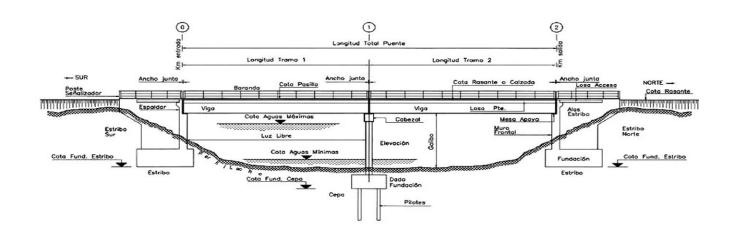


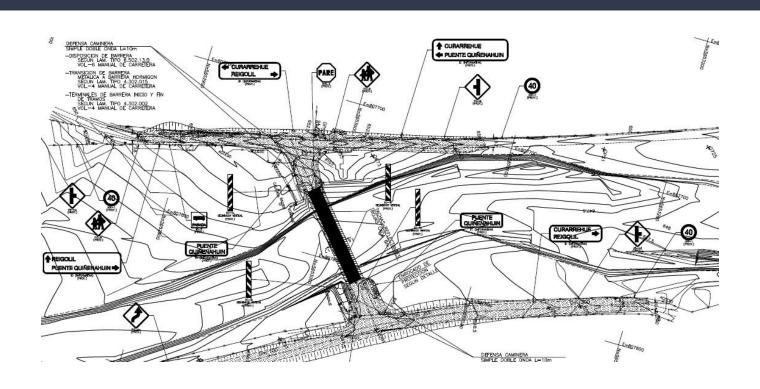


































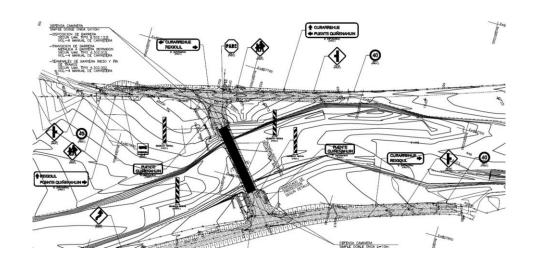


Elementos Principales de un Puente



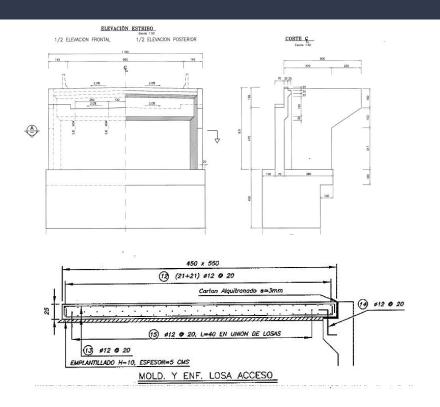


Elementos Principales de un Puente





Elementos Principales de un Puente







Elementos Principales de un Puente: Obras de Defensa



Elementos Principales de un Puente: Obras de Defensa

Diseño de las obra de Defensa Fluvial necesarias





Elementos Principales de un Puente: Obras de Defensa





Proyecto de Puente

Proyecto de un puente.

Aplica para:

- Paso Desnivel
- Viaducto (puentes quebrada → sin cepas, o puentes valle (varias cepas).
- Puente
- Sobre cruce (1 o más vanos)

Fases del proyecto:

a) Ingeniería conceptual e ingeniería básica:

Antecedentes de topografía, geotecnia, vialidad y alternativas de obras (en relación a dimensiones, tipología, emplazamiento, método constructivo), hidrología, hidráulica y defensas fluviales.

b) Anteproyecto preliminar:

Considera los planos de disposición general, perfil longitudinal, elevación de estribo y cepas, sección típica de tablero.

Proyecto de un puente.

De estos planos se elaboran las cubicaciones, presupuesto preliminar y resumen de cálculos. (Presupuesto con un +- 5% o incluso hasta un 15%).

Cubicaciones típicas: Dado o encepado: 50 kg/m3

Elevación: 75 kg/m3 Tablero: 125 kg/m3

Viga precomprimida: 100 kg/m3.

c) Anteproyecto avanzado:

Entrega planos de forma, memoria de cálculo, planos de detalles y métodos constructivos. Presupuesto se optimiza en: +- 2% en cubicaciones, precio y método constructivo, con un 6% asociado a cubicación por el ingeniero.

d) Proyecto de ingeniería de detalle:

Planos de detalle de armaduras (cuadros de armaduras), definición de detalles y presupuesto final.

Documentos del Proyecto.

- Memoria descriptiva: incluye antecedentes, resumen descriptivo de la obra y sus conclusiones.
- b) Ingeniería Básica
- c) Memoria de cálculo
- d) Memoria de cubicaciones
- e) Especificaciones Técnicas Especiales

Memoria de cálculo.

- a) Cargas de diseño y combinaciones
- b) Modelo de la estructura
- c) Solicitaciones
- d) Diseño de refuerzos
- e) Deformaciones (contraflechas o juntas de dilatación)
- f) Verificaciones especiales (corte, fisuración por retracción, anclajes, traslapos) Diseño de aparatos de apoyo, aisladores sísmicos, barreras, etc.

Sistema de Unidades: SI

Uso equivalente MKS o CGS

Clasificación:

Obra nueva – Recuperación – Cambio de estándar

Niveles de Estudio:

Preliminar – Anteproyecto – Estudio Definitivo

Desarrollo y definición de las necesidades de Ingeniería Básica

Estudio Preliminar

Gabinete y terreno a partir de antecedentes:



Toma de decisión:

- Alternativa de emplazamiento
- Longitud y altura de rasante
- · Sección transversal y ángulo de cruce
- Tipología del puente
- Encaje en la red vial
- Valorización (incertidumbres 20 40%)
- Estudio Económico de Prefactibilidad

Normas:

- 1.- AASHTO 17th edición 2002 (Standard Specifications for Highway Bridges, adopted by American Association Of State Highway and Transportation Officials.
- 2.- Manual de Carreteras., vigente, Ministerio de Obras Públicas

Vol 3: Instrucciones y criterio de diseño

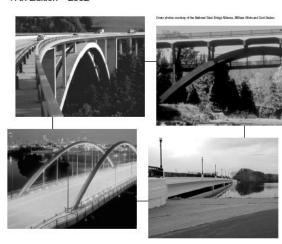
Vol 4: Manual de obras tipos

Vol 5: Especificaciones Técnicas Generales de Construcción

3.- Instructivo de Nuevos Criterios Sísimicos para diseño de puentes en Chile

Standard Specifications for Highway Bridges

17th Edition - 2002

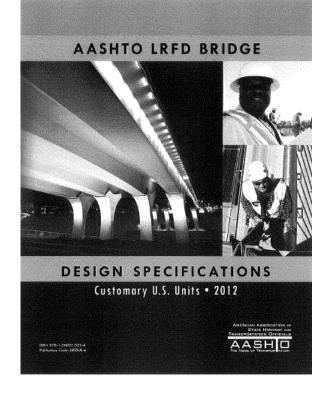


Adopted and Published by the

American Association of State Highway and Transportation Officials 444 North Capitol Street, N.W., Suite 249 Washington, D.C. 20001

© Copyright 2002 by the American Association of State Highway and Transportation Officials. All Rights Reserved. Printed in the United States of America. This book, or parts thereof, may not be reproduced in any form without permission of the publishers.

Code: HB-17 ISBN: 156051-171-0



Métodos de cálculo según AASHTO:

Los métodos de cálculo en las diferentes versiones son:

ASD: Allowable Stress Design (Tensiones admisibles)

LFD: Load Factor Design

• LRFD: Loas and Resistant Factor Design

Ej ASD: Los elementos metálicos deben ser diseñados por tensiones admisibles:

$$f \le f_{admisible}$$

f: tensión de trabajo

f_{admisible}: tensión admisible, para la solicitación correspondiente

Métodos de cálculo según AASHTO:

LFD: Método de diseño por resistencia o por factor de carga, diseña elementos para múltiples cargas de diseño.

Se controla deformaciones permanentes bajo sobrecarga, para fatiga con cargas de servicio y control de flecha por carga viva para cargas de servicio. Esto permite asegurar serviciabilidad y durabilidad.

LRFD: Se consideran múltiples estados límites:

- Resistencia
- Servicio
- Evento extremo
- Fatiga

y sus variaciones

Tipos de acero según AASHTO

Designación	Acero al Carbono	Acero baja alea	ación alta resistencia
AASHTO	M 270 Gr 36	M 270 Gr 50	M 270 Gr 50 W
ASTM	A 709 Gr 36	A 709 Gr 50	A 709 Gr 50 W
ASTM	A 36	A 572 Gr 50	A 588
f, [kg/cm²]	4078	4570	4921
f _v [kg/cm²]	2531	3515	3515

Designación	Acero baja aleación con tratamiento térmico	Acero baja aleación alta resistencia con tratamiento térmico		
AASHTO	M 270 Gr 70	M 270 Gr 100	M 270 Gr 100W	
ASTM	A 709 Gr 36	A 709 Gr 100	A 709 Gr 100W	
ASTM	A 852	M 244	A 514	
f _r [kg/cm ²]	6328	7734	7031	
f _v [kg/cm²]	4921	7031	6328	

f_r: tensión de rotura del acero

f_v: tensión de fluencia del acero

Características:

Módulo Elasticidad del acero

Es = 2000000 kg/cm2

- Coeficiente de expansión lineal, α = 0,000012 /°C
- Tenacidad y cargas repetitivas

Impacto Charpy V-Notch: requerimientos de impacto según tipo de acero, construcción, soldadura o conectores y temperatura promedio mínima de servicio. Chile zona II, T = 18°C

TABLE 10.3.3A Temperature Zone Designations for Charpy V-Notch Impact Requirements

Minimum Service Temperature	Temperature Zone Designation	
0°F and above	1	
-1°F to -30°F	2	
-31°F to -60°F	3	

Características:

Fatiga

Fisuramiento frente a cargas repetitivas.

Depende de: Número de ciclos de carga causando tracción Rango de la tensión de la carga de servicio Tamaño inicial de un defecto o continuidad

Fractura

Inducida por fatiga en fisura, grieta o deformación. Falla estructural cuando la fisura crece hasta convertirse en fractura inestable. Estudio asociado a la serviaciabilidad.

Puentes de la ruta 68 y ruta 5 (Angostura) han sufrido de ello.

Análisis de Fatiga:

Categoría de la fatiga: Detalle de fabricación

Material

Tipo de categoría: A a F

Según tipo de estructura: Redundantes y No Redundantes

Redundant Load Path Structures ^a					
	Allowable Range of Stress, F _{sr} (ksi) ^b				
Category (See Table 10.3.1B)	For 100,000 Cycles	For 500,000 Cycles	For 2,000,000 Cycles	For over 2,000,000 Cycles	
A	63 (49)°	37 (29)°	24 (18)°	24 (16)°	
В	49	29	18	16	
\mathbf{B}'	39	23	14.5	12	
С	35.5	21	13	10	
				12 ^d	
D	28	16	10	7	
E	22	13	8	4.5	
\mathbf{E}'	16	9.2	5.8	2.6	
F	15	12	9	8	

Nonredundant Load Path Structures				
	Allowable Range of Stress, F _{sr} (ksi) ^b			
Category (See Table 10.3.1B)	For 100,000 Cycles	For 500,000 Cycles	For 2,000,000 Cycles	For over 2,000,000 Cycles
Α	50 (39)°	29 (23)°	24 (16)°	24 (16)°
В	39	23	16	16
B'	31	18	11	11
C	28	16	10	9
			12 ^d	11 ^d
D	22	13	8	5
Ee	17	10	6	2.3
E'	12	7	4	1.3
F	12	9	7	6

Clasificación

```
a) Longitud total Alcantarillas y Puentes Losas 0,50 m ≤ L ≤ 10,0 m (*) Puentes Menores 10,0 m < L ≤ 40,0 m (*) Puentes Medianos 40,0 m < L ≤ 200,0 m Puentes Mayores 200,0 m < L
```

- b) Longitud de Vano (IuZ) Alcantarillas y Estructuras Menores $0.50 \text{ m} \le L_v \le 10.0 \text{ m}$ Estructuras Medianas $10.0 \text{ m} < L_v \le 70.0 \text{ m}$ Estructuras Mayores $70.0 \text{ m} < L_v \le 10.0 \text{ m}$
- c) Calzada simple vía, doble vía, triple vía o más.

Puentes Rurales Puentes Urbanos Viaductos

d) Objetivo

Pasos Desnivelados

Puentes Peatonales o Pasarelas

Puentes Ferroviarios Puentes Militares Puentes Provisorios

e) Materiales

De Madera De Acero

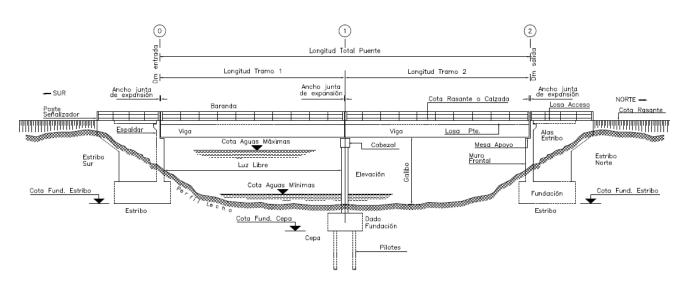
De Mampostería y Sillería y

Puentes Mixtos, donde se combinan los materiales anteriormente señalados.

De Hormigón Armado De Hormigón Pretensado

Clasificación

2.- Esquema General



Clasificación

f) Diseño

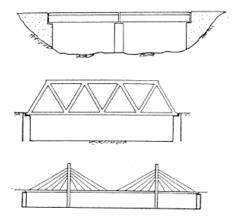
Puentes de tramos simplemente apoyados, continuos o de vigas voladizas (gerber)

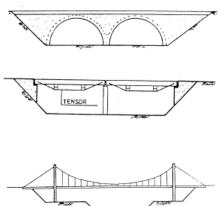
Puentes en arco

Puentes apuntalados, en que el tablero actúa como puntal entre estribos,

Puentes aporticados, marcos,

Puentes colgantes, con o sin viga atiesadora Puentes atirantados





Clasificación de Puentes

- Longitud Total
- Longitud de Vano
- Calzada
- Objetivo
- Material
- Diseño o estructuración
- Utilización
- Tipología Estructural
- Capacidad
- Duración
- Trazado
- Operatividad
- Propiedad
- Tipo de Fundación

• Alcantarillas y Puentes Losa: 0,5 m ≤ L ≤ 10 m





• Puentes Menores: 10 m < L ≤ 40 m





• Puentes Medianos: 40 m < L ≤ 200 m





Puentes Mayores: L > 200 m.





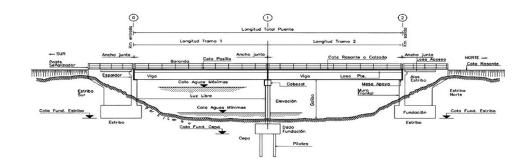
Puentes Grandes Luces: L > 600 m.





Clasificación de Puentes: Longitud de Vano

- Alcantarillas y estructuras menores:
- Estructuras medianas: $10.0 \text{ m} \le \text{Lv} \le 70.0 \text{ m}.$
- Estructuras mayores: 70,0 m ≤ Lv



 $0.5 \text{ m} \le \text{Lv} \le 10.0 \text{ m}.$

Clasificación de Puentes: Longitud de Vano



• Puentes de Simple Vía: calzada tiene un ancho de 3,5 m para puentes de madera y de 4,0 m para otro tipo.





Puentes de Simple Vía





 Puentes de Doble Vía: calzada tiene un ancho que varía entre los 6,1 m y 8,0 m para puentes principales y de 10 m para aquellos que se ubican en la ruta 5 o caminos internacionales.





 Puentes de Calzada Especial: puentes cuya calzada es superior a 10 m.



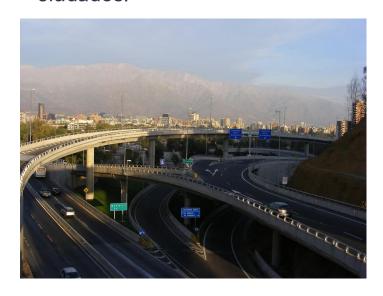


 Puentes Rurales: diseñados para el tránsito en caminos alejados de los sectores urbanos.





Puentes Urbanos: diseñados para el tránsito en ciudades.





 Puentes de Carreteras o Viaductos: dan continuidad a una carretera.





Puentes Peatonales: destinado al tránsito de peatones.





• Puentes de Ferrocarriles: dan continuidad a la línea férrea.





 Puentes Militares: puentes metálicos de rápido montaje y retiro.



 Puentes Provisorios: puentes que se construyen por un breve lapso en espera de la construcción del puente definitivo.





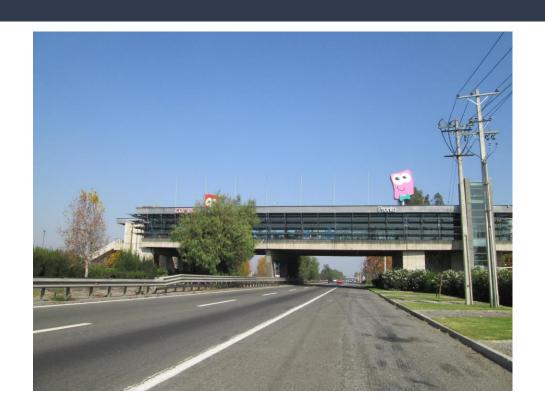




 Puentes para Canales o Acueductos: permiten que un canal salve depresiones del terreno.







 Puentes Especializados: cumplen funciones específicas, como dar continuidad a tuberías, etc.





Madera





Acero





Vigas Cajón Metálicas



Hormigón Armado





Hormigón Pre y Post Tensado





Vigas Cajón Hormigón Pre y Post Tensado





- Mampostería
- Sillería





Mixtos





 Puentes Rectos: utilizan la viga como elemento resistente y que destacan la flexión generalizada como mecanismo principal de transporte de carga. Se tienen puentes de tramos simplemente apoyados, continuos o de vigas voladizo (Gerber).





 Puentes Rectos: utilizan la viga como elemento resistente y que destacan la flexión generalizada como mecanismo principal de transporte de carga. Se tienen puentes de tramos simplemente apoyados, continuos o de vigas voladizo (Gerber).





 Puentes Rectos: utilizan la viga como elemento resistente y que destacan la flexión generalizada como mecanismo principal de transporte de carga. Se tienen puentes de tramos simplemente apoyados, continuos o de vigas voladizo (Gerber).





 Puentes en Arco: cuyo elemento principal es el arco, estructura que produce esfuerzos predominantes de compresión.

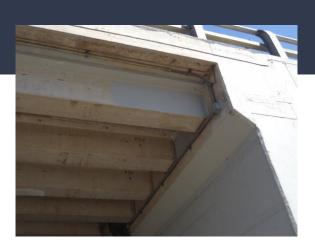




























 Puentes Colgantes: destaca a la tracción como fundamental solicitación de los cables. Dentro de éstos, se encuentran los puentes con viga atiesadora o sin ella.









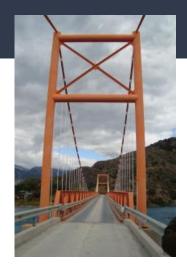




Puente General Carrera

Puente Ibáñez







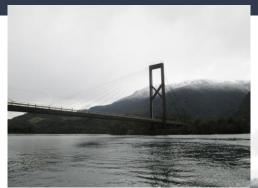


Puentes Atirantados





Puente Yelcho (tramo central de 150m)



Pasarela Huérfanos (tramo central de 57 m)











Clasificación de Puentes: Capacidad

Puentes con Limitaciones







Clasificación de Puentes: Capacidad

Puentes de Diseño Normal



Clasificación de Puentes: Duración

• Puentes de Emergencia





Clasificación de Puentes: Duración

Puentes Permanentes



 Puentes Esviados: consideran un esviaje de las aguas o carretera respecto al eje longitudinal de la obra.



Puentes Rectos Horizontales



Puentes Curvos Horizontales





Puentes con curva y contracurva



Puentes con Pendiente longitudinal





Clasificación de Puentes: Operatividad

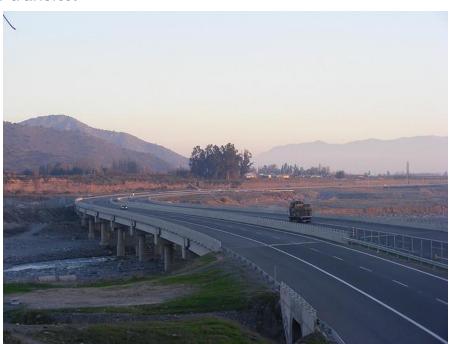
 Puentes Basculantes o Levadizos: utilizados en ríos navegables.





Clasificación de Puentes: Operatividad

 Puentes Fijos: cuya estructura se mantiene invariable, cualquiera sea el tránsito.



Clasificación de Puentes: Propiedad

Puentes Públicos



Clasificación de Puentes: Propiedad

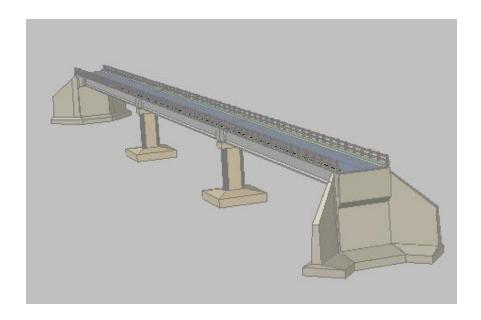
Puentes Privados

Forestal Mininco, VIII Región

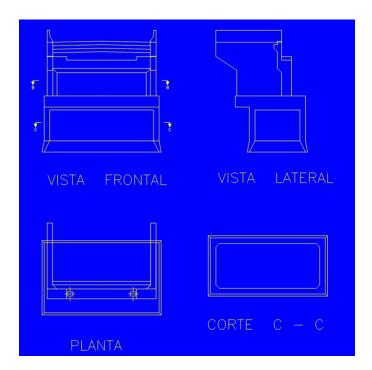




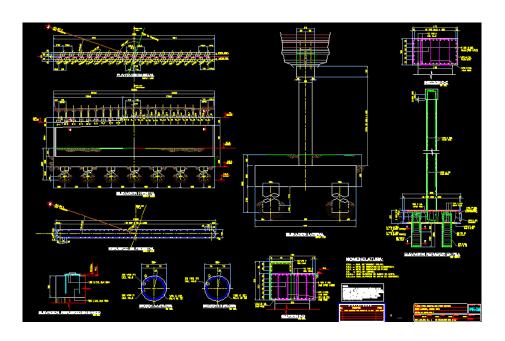
Puentes de Fundación Directa



Puentes de Fundación Semi Profunda



Puentes de Fundación Indirecta sobre Pilotes

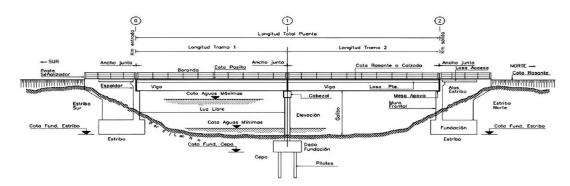


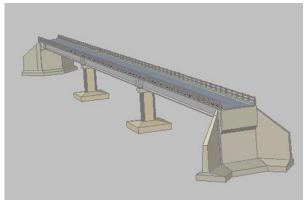
Puentes Flotantes





Materiales





- Material granular
- Rellenar el estribo hasta cota establecida
- Permeable (material filtrante)
- Finos no mas de un 4 %
- Colocarse en capas horizontales, que no excedan de 0,2 m antes de la compactación





















- Norma Chilena NCh 170
- Norma Chilena NCh 148.0f68: Especificaciones de cementos Chilenos
- Norma Chilena NCh 1498.Of82: Agua de Amasado





- Clasificación en grados
- Resistencia a la compresión en probeta cúbica de 200 mm de arista
- Resistencia medida a los 28 días (fc)





















- Marmita
- Puzolana con Azufre (se funde a 120 °C)

TABLA 5.501.302.B RESISTENCIA CUBICA DE HORMIGON

RESISTENCIA	CUBICA DE 200 mm a 28 Días		
GRADO DEL HORMIGON	RESISTENCIA CUBICA A LA COMPRESION ESPECIFICADA (MPa) fc		
H – 5	(*)		
H - 10	(*)		
H - 15	15,0		
H - 20	20,0		
H - 25	25,0		
H - 30	30,0		
H - 35	35,0		
H – 40	40,0		
H - 45	45,0		
H - 50	50,0		
H - 55	55,0		
H - 60	60,0		

^(*) Los hormigones H-5 y H-10 u hormigones pobres que se emplean en obras menores, no serán especificados por resistencias, ni estarán afectos a multas. Se fabricarán cumpliendo con las dosis mínimas de cemento siguientes:

⁻ Hormigón H-5: 170 Kilogramos de Cemento por Metro Cúbico.

⁻ Hormigón H-10: 225 kilogramos de Cemento por Metro Cúbico.

TABLA 3.1003.601.A
CLASIFICACION DE LOS HORMIGONES POR RESISTENCIA A COMPRESION

Grado	Resistencia Especificada Cúbica		V	Resistencia Especificada Cilíndrica		
	MPa	kgf/cm ²	K ₃	kgf/cm ²	MPa	psi
H5	5	50	1,25	40	4	569
H10	10	100	1,25	80	8	1.138
H15	15	150	1,25	120	12	1.707
H20	20	200	1,25	160	16	2.276
H25	25	250	1,25	200	20	2.845
H30	30	300	1,20	250	25	3.556
H35	35	350	1,17	300	30	4.267
H40	40	400	1,14	350	35	4.978
H45	45	450	1,13	400	40	5.689
H50	50	500	1,11	450	45	6.400
H55	55	550	1,10	500	50	7.112
H60	60	600	1,09	550	55	7.823









Norma Chilena NCh 211.Of2012

TABLA 3.1003.601.B PROPIEDADES MECANICAS DEL ACERO (1)

Grado	Resistencia a la Tracción R _m		Fluencia R _e (mínimo)		% Alargamiento	
Grado	kgf/cm ²	MPa	kgf/cm ²	MPa	de Ruptura (2)	
A37-24H	3.700	370	2.400	240	18%	
A44-28H	4.400	440	2.800	280	16%	
A56-35H	5.600	560	3.500	350	$7700/R_{\rm m} - K \ge 8^{(4)}$	
A63-42H (3)	6.300	630	4.200	420	$7700/R_m - K \ge 8^{(4)}$	









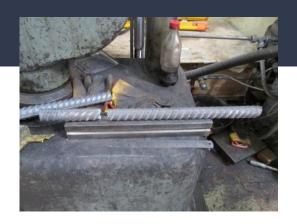














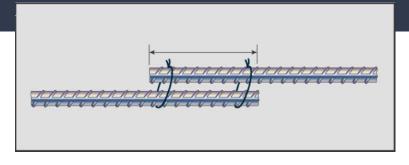
NCh 3334 Acero - Barras laminadas en caliente soldables para hormigón armado - Requisitos

Bajo contenido de carbono en su composición química (evaluar parámetro de carbono equivalente (CE)).



¿ Qué métodos existen para darle continuidad a las armaduras ?

- Traslapes con alambre: tipo negro recocido, (BWG) N° 18
- Soldaduras
- Conectores Mecánicos





Ventajas

- Bajo costo
- Implementación simple
- No requiere mano de obra calificada

Desventajas

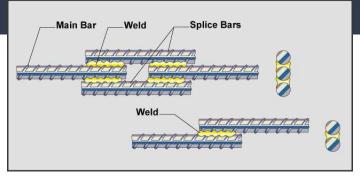
- Congestión de acero
 - Formación de vacíos dentro del concreto
- La longitud del empalme/traslape depende del diámetro de la barra
- Depende del concreto el concreto que envuelve las barras transmite las cargas hacia ellas.













Ventajas

Bajo costo

Desventajas

- Mano de obra altamente capacitada
- Se requieren barras soldables A706
- Control de calidad
- Condiciones ambientales adecuadas
- Equipo especial requerido
- Consume mucho tiempo su aplicación HH





- Eliminan los problemas de congestión de acero
- Mejora la continuidad estructural entre las barras = seguridad
- Relación acero/concreto consistente
- Elimina el tiempo requerido en cálculos
- Ahorros en material y mano de obra



Desventajas

- Mano de obra especializada
- Equipo especial requerido
- Costos Asociados



























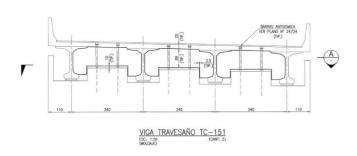


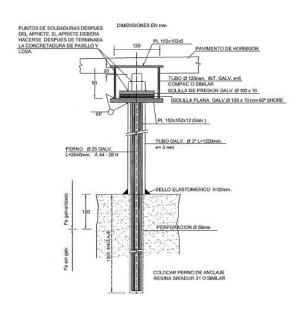












































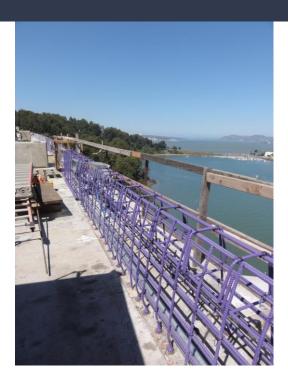


NCh 3329 Barra con cromo (Cr) para hormigón

 Acero de bajo carbono y elevado contenido de cromo, lo que le confiere resistencia a la corrosión y mayores propiedades mecánicas.

Revestimientos epóxicos en barras de refuerzo





- Acero Vigas metálicas: estructural soldable.
 Resistencias nominales:
 - A37-24 ES (puentes con tablero de madera)
 - A52-34ES (puentes con tablero de hormigón armado)
- Limite Fluencia entre 2.500 kg/cm2 hasta 6.200 kg/cm2
- Limite Ruptura entre 4.000 kg/cm2 hasta 7.600 kg/cm2
- Ensayo Charpy
- Soldabilidad según AWS D1.5



TABLA 5.507.201.A
DENOMINACION GENERAL ACERO ESTRUCTURAL EN PLANCHAS Y PERFILES

DESIGNACION	Acero Estructural	Carried Control of the Control of th	saja Aleación, Resistencia	Acero de Baja Aleación Templado y Enfriado por Inmersión	Acero con Alta Resistencia en Fluencia, Templados y Enfriados por Inmersión M 270M Grados 690/690W A 709M Grados 690/690W	
AASHTO	M 270M Grado 250	M 270M Grado 345	M 270M Grado 345W	M 270M Grado 485W		
ASTM	A 709M Grado 250	A 709M Grado 345	A 709M Grado 345W	A 709M Grado 485W		
Espesor de las Láminas, mm	Hasta 100 Inclusive	Hasta 100 inclusive	Hasta 100 Inclusive	Hasta 100 inclusive	Hasta 65 inclusive	Sobre 65 a 100 inclusive
Resistencia a la tensión o tracción, F _u . MPa	400	450	485	620	760	690
Punto Fluencia Mínimo o Resistencia en Fluencia, F _y : MPa	250	345	345	485	690	620

		Recubrimientos	
		cm	Pulg
_	Hormigón concretado contra terreno o permanentemente enterrado	7,5	3
-20	Hormigón de pilotes in situ	7,5	3
-	Hormigón expuesto a la intemperie o en contacto con la tierra		
	Refuerzo Principal	5,0	2
	Estribos, amarras, zunchos	4,0	1,5
1	Hormigón de losa en climas moderados	No. of Contract of	\$5.500
	Refuerzo superior: en losas con pavimento incorporado	7,5	3
	losas con pavimento adicional de hormigón o asfalto	4,0	1,5
	Refuerzo inferior	2,5	1
<u>~</u>	Hormigón de losa en ambientes agresivos	.50	
	Refuerzo superior	6,5	2,5
	Refuerzo inferior	2,5	1
· ·	Hormigón de pilas o cepas concretadas contra terreno o		
	permanentemente expuestos a la tierra	5,0	2



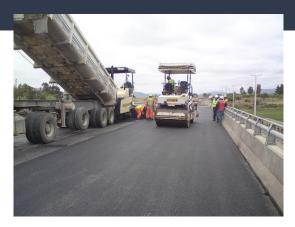






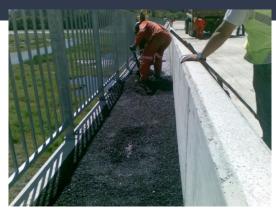




























Módulo 1 - Introducción

Aspectos Generales de Puentes

Gracias por su atención