

Costos para Ingeniería¹

Ejercicio Nro. 17.-

Una industria química se dedica a la producción de un tónico para hacer crecer el cabello.

La empresa ha decidido exponer la capacidad ociosa, ya que el mercado recesivo la ha afectado bajando las ventas que prometían aumentar cada año. Su capacidad práctica máxima de producción es de 65.000 horas máquina al año.

Para el ejercicio 2003 presupuesto una capacidad de 50.000 horas máquina, lo que le permitía una producción de 100.000 bidones. Los gastos fabriles fijos de estructura presupuestados ascendían a \$ 195.000.-

Se pide:

- 1.- Determine las horas de ociosidad previstas para el 2003.-
- 2.- Sabiendo que los gastos fabriles fijos reales de estructura fueron de \$ 201.500, determinar la variación del costo de la capacidad ociosa anticipada.-
- 3.- Calcule la capacidad ociosa operativa sabiendo que en el ejercicio 2003 se trabajaron 49.000 horas máquina.-
- 4.- Presente el calculo en horas máquina de la capacidad ociosa total por las dos formas vistas en el curso.-
- 5.- Considera que es importante la discriminación de la ociosidad. Fundamente.-

¹ Ejercicio de la asignatura Contabilidad de Costos, de la Facultad de Ciencias Económicas. Curso 2006. Oficina de Apuntes del CECEA.