

La empresa “ **BELLE VUE S.A.**” produce Televisores Color a partir de Kits importados, los que son ensamblados en la empresa, a través de líneas de producción.

En la **Línea A** se realiza el montaje de las placas electrónicas al chasis de los televisores, utilizando 6 puestos de trabajo donde, sucesivamente, se van soldando los componentes.

Los tiempos productivos asignados a cada puesto de trabajo son los siguientes:

Puesto de Trabajo N°	Minutos	Operarios
1	8	1 peón
2	9	1 medio oficial
3	10	1 medio oficial
4	12	1 medio oficial
5	9	1 peón
6	10	1 oficial

SE PIDE:

- 1) Determinar el **Ciclo**, la **Tolerancia Productiva**, **Tiempo Eficiente** y la **Producción Máxima Diaria** que se puede obtener bajo los supuestos que anteceden en la Línea A.
- 2) Ídem que 1) con el supuesto que, en el Puesto 4 , trabajan 2 medio oficiales en equipo.
- 3) Ídem que 1) si en el Puesto 1, trabajan 2 peones en equipo.
- 4) ¿Cuál sería la diferencia en los cálculos del Se pide 2), si en vez de trabajar en equipo, se trabajara en línea?