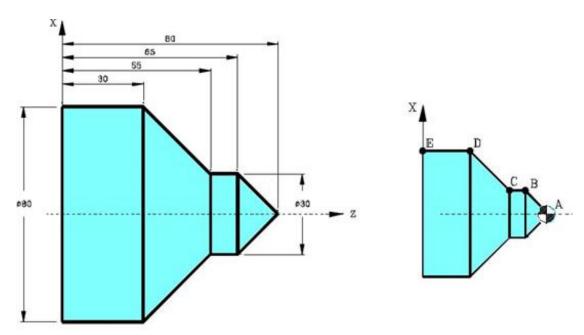
Teniendo en cuenta el croquis y el origen A



Escriba el siguiente programa siguiendo estas condiciones:

- 1) Numero de programa 00001
- 2) Traslado de origen G53, según plano
- 3) Escriba en verde el encabezado con las funciones preparatorias y la herramienta T00.01(desvaste)
- 4) Determine los puntos de desplazamiento programados G01 para los puntos A,B,C,D y E



PROGRAMA N° 00001

N	G	G	G	G	Х	Z	F	S	T	М	Pts.
N010	G53				X0	Z80					
N020	G53										
N030	G00	G90	G95	G97	X50	Z50	F0.15	S1000	T00.10	M03	
N040				G01	X 0	Z0					Α
				G01	X30	Z-15					В
				G01	X30	Z-25					С
				G01	X80	Z-50					D
				G01	X80	Z-80					Е